



MUNICÍPIO DE ITAPECERICA DA SERRA
ESTADO DE SÃO PAULO

DEPARTAMENTO DE SUPRIMENTOS
Fone: (0xx11) 4668.9108 ou 9112 – Fax: (0xx11) 4668.9101
Email: pregao@itapecerica.sp.gov.br

ESCLARECIMENTO

REF.: PREGÃO ELETRÔNICO Nº 072/2025 – PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 556/2025

Prezados Senhores,

Considerando que no Anexo II – Termo de Referência do **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 072/2025, PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 556/2025**, cujo objeto é o **Registro de Preços para Contratação de Empresa(s) Especializada(s) para Fornecimento de Indumentárias e Acessórios** para a Secretaria de Trânsito e Transportes possui ilustrações dos itens que integram o objeto licitado, cujos deverão ser elaborados com qualidade, inclusive havendo a avaliação das amostras momento oportuno, será disponibilizado o arquivo em outro formato que permita maior nitidez de cores e detalhes, e também para que sirva de parâmetro para elaboração da proposta.

Itapecerica da Serra, 29 de setembro de 2025.

EDNÉIA P. OLIVEIRA
Secretária Interina
Secretaria Municipal de Finanças



APENSO I – TERMO DE REFERÊNCIA

DESCRIPTIVO TÉCNICO

1. **OBJETO:** Abertura de licitação, com base no presente Termo de Referência, para fins de **REGISTRO DE PREÇOS** de empresa para o fornecimento de indumentária padronizada e acessórios para a Municipalidade de Itapececerica da Serra, confeccionados de acordo com as especificações e condições de resistência e durabilidade mínimas estabelecidas.
2. **JUSTIFICATIVA:** A referida contratação objetiva prover indumentária padronizada de QUALIDADE, ALTA RESISTÊNCIA, DURABILIDADE E FUNCIONALIDADE PARA A CORPORAÇÃO, cujas características técnicas se assemelham aos equipamentos de proteção individual por proporcionarem características de alto desempenho, cujos agentes de Trânsito fazem uso diário em suas atividades de patrulhamento, nos termos da legislação em vigor. Para tanto é necessário que os agentes se apresentem ao público de forma padronizada trajando indumentária adequada, funcional e de qualidade ao serviço público de segurança prestado. A padronização das indumentárias também se presta para que o cidadão possa identificar facilmente os agentes de segurança municipais, como entes públicos prontos e capacitados ao desempenho das suas funções.
3. **LOTES, QUANTIDADES E VALORES DE REFERÊNCIA:** Os produtos/serviços deverão ser ofertados de acordo com as especificações, bem como nas demais condições estabelecidas, e os mesmos foram divididos em grupos de itens (lotes) conforme o segmento de mercado dos itens, objetivando a promoção da concorrência e consequentemente a escolha da proposta mais conveniente, facultando ao fornecedor a participação em quantos lotes forem de seu interesse, entretanto, deverá ser enviada a proposta ofertando todos os itens que o integrarem. Na tabela a seguir constam os itens de cada lote, os quais estão sendo informados com previsão de consumo de cada item para o período de 12 (doze) meses e a respectiva unidade de apresentação, bem como os valores unitários e totais por item e por lote, sendo que estes são os preços máximos que serão aceitos, definidos com base nos valores médios estimados, cujos servirão como referenciais para que sirvam de parâmetro aos interessados no momento de elaboração de proposta para o certame:



LOTE 1 - UNIFORMES TRÂNSITO					
ITEM	DESCRIÇÃO DO ITEM	UNIDA- DE	QUANTIDA- DE ESTI- MADA	VALOR UNITÁRIO DE RE- FERÊN- CIA (R\$)	VALOR TOTAL ESTIMADO (R\$)
1	GANDOLA MANGA CURTA - TRÂNSITO	UN	144	272,00	39.168,00
2	GANDOLA MANGA LONGA - TRÂNSITO	UN	144	287,67	41.424,48
3	SEGUNDA PELE - TRÂNSITO	UN	144	175,00	25.200,00
4	CALÇA - TRÂNSITO	UN	282	274,67	77.456,94
5	JAQUETA DE MOTOCICLISTA COM PRO- TEÇÕES AGENTE DE TRÂNSITO	UN	50	1.908,00	95.400,00
6	CALÇA CULOTE (MOTOCICLISTA) AGEN- TE DE TRÂNSITO	UN	50	278,67	13.933,50
7	CAMISA POLO ADMINISTRATIVO TRÂN- SITO	UN	174	106,33	18.501,42
8	CAMISETA MANGA CURTA TRANSITO ADMINISTRATIVO	UN	174	96,00	16.704,00
9	CALÇA SINALIZAÇÃO	UN	210	270,00	56.700,00
10	CAMISA SINALIZAÇÃO	UN	210	277,00	58.170,00
				TOTAL	442.658,34
LOTE 2 – COBERTURAS					
ITEM	DESCRIÇÃO DO ITEM	UNIDA- DE	QUANTIDA- DE ESTI- MADA	VALOR UNITÁRIO DE RE- FERÊN- CIA (R\$)	VALOR TOTAL ESTIMADO (R\$)
11	COBERTURA TRÂNSITO	UN	132	100,67	13.288,44
12	BONÉ ÁRABE	UN	162	105,00	17.010,00
13	COBERTURA SINALIZAÇÃO	UN	162	100,67	16.308,54
				TOTAL	46.606,98
LOTES 3 – IMPERMEÁVEIS					
ITEM	DESCRIÇÃO DO ITEM	UNIDA- DE	QUANTIDA- DE ESTI- MADA	VALOR UNITÁRIO DE RE- FERÊN- CIA (R\$)	VALOR TOTAL ESTIMADO (R\$)
14	CONJUNTO IMPERMEÁVEL TRÂNSITO	CJ	144	506,67	72.960,48
				TOTAL	72.960,48
LOTE 4 – CALÇADOS					
ITEM	DESCRIÇÃO DO ITEM	UNIDA- DE	QUANTIDA- DE ESTI- MADA	VALOR UNITÁRIO DE RE-	VALOR TOTAL ESTIMADO



				FERÊN- CIA (R\$)	(R\$)
15	BOTA MOTOCILISTA TRÂNSITO	PARES	282	595,00	167.790,00
16	BOTA MILITAR TRÂNSITO	PARES	156	553,00	86.268,00
				TOTAL	254.058,00
LOTE 5 – ACESSÓRIOS					
ITEM	DESCRIÇÃO DO ITEM	UNIDA- DE	QUANTIDA- DE ESTI- MADA	VALOR UNITÁRIO DE RE- FERÊN- CIA (R\$)	VALOR TOTAL ESTIMADO (R\$)
17	CAPACETE MOTOCICLISTA	UN	84	1.331,00	111.804,00
18	CINTURÃO TÁTICO TRÂNSITO	UN	126	262,67	33.096,42
19	CINTO EM NYLON PRETO	UN	126	86,33	10.877,58
20	CINTO EM NYLON CINZA	UN	126	86,33	10.877,58
21	APITO TRÂNSITO	UN	126	98,00	12.348,00
22	BORNAL MODULAR TÁTICO	UN	126	264,33	33.305,58
23	CONJUNTO DE PROTEÇÕES - COTOVE- LEIRA	UN	20	347,33	6.946,60
24	LUVA	UN	20	335,00	6.700,00
25	CONJUNTO DE PROTEÇÕES - JOELHEI- RA	UN	20	365,00	7.300,00
				TOTAL	233.255,76

4. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

LOTE 1 – UNIFORMES TRÂNSITO

ITEM 1 – GANDOLA MANGA CURTA TRÂNSITO





GANDOLA MANGA CURTA TRÂNSITO CONFECCIONADO EM TECIDO RIPSTOP PROFISSIONAL LEVE, CONFORME OS DADOS DOS TECIDOS EM ANEXO, RECORTE EM MEIA MANGA SUPERIOR, ACIMA DO BUSTO, GOLA, E LATERAIS EM FORMA DE MEIA LUA COM PARTE SUPERIOR RETA ATÉ A BARRA, CONFORME A IMAGEM REFERENCIAL. RECORTE CENTRAL FRENTE E COSTAS, MEIA MANGA INFERIOR E BOLSOS, EM TECIDO RIPSTOP NA COR AMARELO FLUORESCENTE CONFORME OS DADOS DOS TECIDOS EM ANEXO. GOLA ESPORTE TRADICIONAL; ABOTOAMENTO VISTA COM 5 A 6 BOTÕES COM 16 MM DE DIÂMETRO, 100% POLIÉSTER NA COR PRETA, CASEADO NA HORIZONTAL. MARTINGALE COM 5CM DE LARGURA APLICADO NOS OMBROS, COM BOTÕES PARA FECHAMENTO, DIÂMETRO DE 16 MM, 100% POLIÉSTER NA COR PRETA, E CASEADO, COM COSTURA DUPLA. MANGA CURTA COM BAINHA DE 20MM DE LARGURA. 02 (DOIS) BOLSOS COM CANTOS CHANFRADOS PREGA MACHO NA PARTE FRONTAL DE 3CM DE LARGURA; E PARA FECHAMENTO DO BOLSO DEVERÁ SER APLICADO UMA LAPELA COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE BOTÃO DE MASSA NA COR PRETA COM DIÂMETRO DE 16MM, NA LAPELA DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE, EM SUA PARTE SUPERIOR DIREITA DEVERÁ TER UMA ABERTURA PARA A PASSAGEM DE CANETA, BOLSOS E LAPELAS TRAVETADOS EM SUAS EXTREMIDADES PESPONTADO EM MÁQUINA DUAS AGULHAS. APLICAÇÃO DE VELCRO 100% POLIAMIDA, COMPROVADO POR LAUDOS, DE 2CM DE LARGURA PARA A TARJA DE IDENTIFICAÇÃO NA PARTE FRONTAL LADO DIREITO DE QUEM VESTE, ACIMA DA FAIXA REFLETIVA. FAIXAS DE RETRORREFLEXÃO: APLICAÇÃO DE FITAS REFLETIVAS ABNT NBR 15292: COEFICIENTE DE RETROREFLEXÃO 500 CD/ (LX.M²) CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS, COM 05CM DE LARGURA, SENDO: NA PARTE DA FRENTE, LOCALIZADA ACIMA DOS BOLSOS, NA MANGA DIREITA E ESQUERDA, E NA PARTE DAS COSTAS, NA MESMA ALTURA DA FAIXA FRONTAL E MANGAS, ACOMPANHANDO A MESMA ALTURA DAS COSTAS E NOS RECORTES LATERAIS, ACOMPANHANDO O DESENHO DO RECORTE. BARRA DO CORPO SIMPLES E DEVERA MEDIR 2 CM DE LARGURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA, COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA INTERLOQUE PARA ACABAMENTO E NÃO DESFIAMENTO DO TECIDO, PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS OMBROS, RECORTE E GOLA. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR COMO: NOME, RAZÃO SOCIAL, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO, INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, INDICAÇÃO DE TAMANHO E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. APLICAÇÃO DE PATCH BORDADO DA BANDEIRA DO MUNICÍPIO COM DIMENSÕES DE 7,0 CM LARGURA X 5,0 CM ALTURA EM TECIDO 100% POLIÉSTER, ESTAMPADO EM PROCESSO DE SUBLIMAÇÃO, CORES EM ALTA VISIBILIDADE, LINHA DO BORDADO NA COR DO TECIDO, LOCALIZADO NA MANGA ESQUERDO DE QUEM VESTE, CONFORME A



LOGOTIPIA EM ANEXO. BRASÃO DA SEGURANÇA VIÁRIA DO MUNICÍPIO EM PATCH BORDADO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, ESTAMPADO EM PROCESSO DE SUBLIMAÇÃO, COM DIMENSÕES 7,0 CM ALTURA X 9,5 CM DE LARGURA NAS CORES ORIGINAIS, CORES EM ALTA VISIBILIDADE, LINHA DO BORDADO NA COR DO TECIDO, LOCALIZADA NA FRENTE DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE. BORDADO COM ESCRITA TRÂNSITO LOCALIZADO NAS COSTAS, DIMENSÕES 26,0 CM COMPRIMENTO X 3,5 CM DE ALTURA FONTE ARIAL, NA COR AMARELO FLORESCENTE. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO, SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. TAMANHOS: PP AO EXGG. GRADE DE MEDIDAS: A CONTRATADA DEVERÁ REALIZAR A MEDIÇÃO IN LOCO DOS COLABORADORES DESTA MUNICIPALIDADE POR OCASIÃO DA EMISSÃO DA AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO NO PRAZO IMPRORROGÁVEL DE ATÉ 5 DIAS ÚTEIS SOB PENA DE APLICAÇÃO DAS PENALIDADES CABÍVEIS.

ITEM 2 – GANDOLA MANGA LONGA TRÂNSITO



GANDOLA MANGA LONGA AGENTE DE TRÂNSITO CONFECCIONADO EM TECIDO RIPSTOP PROFISSIONAL LEVE, NA COR PANTONE 19-4004 TPX, CONFORME OS DADOS DOS TECIDOS EM ANEXO, RECORTE EM MEIA MANGA SUPERIOR, PUNHO, ACIMA DO BUSTO, GOLA, E LATERAIS EM FORMA DE MEIA LUA COM PARTE SUPERIOR RETA ATÉ A BARRA, CONFORME A IMAGEM REFERENCIAL. RECORTE CENTRAL FRENTE E COSTAS, MEIA MANGA INFERIOR E BOLSOS, EM TECIDO RIPSTOP NA COR

Rua Major Manoel Francisco de Moraes, 385 - Centro - Itapececerica da Serra.SP
Tel. 11 4667-9404 / 11 4667-9159



AMARELO FLUORESCENTE CONFORME OS DADOS DOS TECIDOS EM ANEXO. GOLA ESPORTE TRADICIONAL; ABOTOAMENTO VISTA COM 5 A 6 BOTÕES COM 16 MM DE DIÂMETRO, 100% POLIÉSTER NA COR PRETA, CASEADO NA HORIZONTAL. MARTINGALE COM 5CM DE LARGURA APLICADO NOS OMBROS, COM BOTÕES PARA FECHAMENTO, DIÂMETRO DE 16 MM, 100% POLIÉSTER NA COR PRETA, E CASEADO, COM COSTURA DUPLA. MANGA LONGA CONTENDO CARCELA COM 3CM DE LARGURA NA COR AMARELO FLORESCENTE DO MESMO TECIDO DA PEÇA COM SUA PARTE SUPERIOR TRIANGULAR, FECHAMENTO DOS PUNHOS ATRAVÉS 2 BOTÕES COM DIMENSÕES 16 MM NA COR PRETA, PUNHOS COM 5CM DE LARGURA. 02 (DOIS) BOLSOS COM CANTOS CHANFRADOS PREGA MACHO NA PARTE FRONTAL DE 3CM DE LARGURA; E PARA FECHAMENTO DO BOLSO DEVERÁ SER APLICADO UMA LAPELA COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE BOTÃO DE MASSA NA COR PRETA COM DIÂMETRO DE 16MM, NA LAPELA DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE, EM SUA PARTE SUPERIOR DIREITA DEVERÁ TER UMA ABERTURA PARA A PASSAGEM DE CANETA, BOLSOS E LAPELAS TRAVETADOS EM SUAS EXTREMIDADES PESPONTADO EM MÁQUINA DUAS AGULHAS. APLICAÇÃO DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE 2CM DE LARGURA PARA A TARJA DE IDENTIFICAÇÃO NA PARTE FRONTAL LADO DIREITO DE QUEM VESTE, ACIMA DA FAIXA REFLETIVA. FAIXAS DE RETRORREFLEXÃO: APLICAÇÃO DE FITAS REFLETIVAS ABNT NBR 15292: COEFICIENTE DE RETRORREFLEXÃO 500 CD/ (LX.M²) CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS, COM 05CM DE LARGURA, SENDO: NA PARTE DA FRENTE, LOCALIZADA ACIMA DOS BOLSOS, NA MANGA DIREITA E ESQUERDA, E NA PARTE DAS COSTAS, NA MESMA ALTURA DA FAIXA FRONTAL E MANGAS, ACOMPANHANDO A MESMA ALTURA DAS COSTAS E NOS RECORTES LATERAIS, ACOMPANHANDO O DESENHO DO RECORTE. BARRA DO CORPO SIMPLES E DEVERA MEDIR 2 CM DE LARGURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA, COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA INTERLOQUE PARA ACABAMENTO E NÃO DESFIAMENTO DO TECIDO, PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS OMBROS, RECORTE E GOLA. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR COMO: NOME, RAZÃO SOCIAL, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO, INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, INDICAÇÃO DE TAMANHO E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. APLICAÇÃO DE PATCH BORDADO DA BANDEIRA DO MUNICÍPIO COM DIMENSÕES DE 7,0 CM LARGURA X 5,0 CM ALTURA EM TECIDO 100% POLIÉSTER, ESTAMPADO EM PROCESSO DE SUBLIMAÇÃO, CORES EM ALTA VISIBILIDADE, LINHA DO BORDADO NA COR DO TECIDO, LOCALIZADO NA MANGA ESQUERDA DE QUEM VESTE, CONFORME A LOGOTIPIA EM ANEXO. BRASÃO DA SEGURANÇA VIÁRIA DO MUNICÍPIO EM PATCH BORDADO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, ESTAMPADO EM PROCESSO DE SUBLIMAÇÃO, COM DIMENSÕES 7,0 CM ALTURA X 9,5 CM DE LARGURA NAS CORES ORIGINAIS, CORES EM ALTA VISIBILIDADE, LINHA DO BORDADO NA COR DO TECIDO, LOCALIZADA NA FRENTE DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE. BORDADO COM ESCRITA TRÂNSITO LOCALIZADO NAS COSTAS, DIMENSÕES 26,0 CM COMPRIMENTO X 3,5 CM DE ALTURA FONTE ARIAL, NA COR AMARELO FLORESCENTE.

A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO, SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. TAMANHOS E MEDIDAS FORNECIDOS DEVERÃO ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DA SECRETARIA. TAMANHOS: PP AO EXGG. GRADE DE MEDIDAS: A CONTRATADA DEVERÁ REALIZAR A MEDIÇÃO IN LOCO DOS COLABORADORES DESTA MUNICIPALIDADE POR OCASIÃO DA EMISSÃO DA AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO NO PRAZO IMPRORROGÁVEL DE ATÉ 5 DIAS ÚTEIS SOB PENA DE APLICAÇÃO DAS PENALIDADES CABÍVEIS.

ITEM 3 – CAMISA SEGUNDA PELE TRÂNSITO



CAMISETA MANGA LONGA EM DRY FIT COM PROTEÇÃO UV: DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO MALHA DRY FIT, CONFORME OS DADOS EM ANEXO. **COR A SER DEFINIDA PELA SECRETARIA REQUISITANTE.** GOLA REDONDA EM TECIDO MALHA RIBANA 100% POLIÉSTER COM 20 MM DE LARGURA, NA COR DO TECIDO. COSTURA: MANGAS CURTAS COM BAINHA SIMPLES EM MÁQUINA GALONEIRA BITOLA ESTREITA DE 20MM DE LARGURA. A BAINHA DO CORPO DA CAMISETA DEVERÁ TER 20 MM DE LARGURA, COSTURADO EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS, BITOLA ESTREITA. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA 4 AGULHAS PONTA CADEIA, E PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS, OMBROS E GOLAS. APLICAÇÃO DE REFORÇO DE GOLA NA PARTE INTERNA TRASEIRA DA GOLA EM MATERIAL TIPO SARJADO 100% ALGODÃO COM 10MM DE LARGURA NA COR CINZA. TAMANHOS - OS TAMANHOS E MEDIDAS DAS PEÇAS SERÃO APONTADOS EM CONFORMIDADE COM A GRADE NUMÉRICA QUE A EMPRESA DEVERÁ DISPOR, POR ISSO DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DO USUÁRIO. A PEÇA DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREIMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA,



SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISSO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. LOGOTIPIA: ESTAMPA DA BANDEIRA DO MUNICÍPIO COM DIMENSÕES DE 7,0 CM LARGURA X 5,0 CM ALTURA EM TECIDO 100% POLIÉSTER, ESTAMPADO EM PROCESSO DE SUBLIMAÇÃO, CORES EM ALTA VISIBILIDADE, LOCALIZADO NA MANGA ESQUERDA DE QUEM VESTE, CONFORME A LOGOTIPIA EM ANEXO. BRASÃO DA SECRETARIA REQUISITANTE ESTAMPADO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, COM DIMENSÕES 7,0 CM DE DIÂMETRO NAS CORES ORIGINAIS, CORES EM ALTA VISIBILIDADE, LINHA DO BORDADO NA COR DO TECIDO, LOCALIZADO NA MANGA DIREITA. TAMANHOS: PP AO EXGG. GRADE DE MEDIDAS: A CONTRATADA DEVERÁ REALIZAR A MEDIÇÃO IN LOCO DOS COLABORADORES DESTA MUNICIPALIDADE POR OCASIÃO DA EMISSÃO DA AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO NO PRAZO IMPRORROGÁVEL DE ATÉ 5 DIAS ÚTEIS SOB PENA DE APLICAÇÃO DAS PENALIDADES CABÍVEIS.

ITEM 4 – CALÇA TRÂNSITO



Rua Major Manoel Francisco de Moraes, 385 - Centro - Itapececerica da Serra.SP
Tel. 11 4667-9404 / 11 4667-9159



CALÇA OPERACIONAL: CONFECCIONADA EM TECIDO RIPSTOP PROFISSIONAL PESADO CONFORME OS DADOS TÉCNICOS EM ANEXO, NA COR MARINHO NOITE. CÓS DE 4 CM DE LARGURA, COM 6 PASSANTES CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA PEÇA, COM LARGURA DE 10 MM, COM TRAVETES. FECHAMENTO FRONTAL ATRAVÉS DE UM BOTÃO 100% POLIÉSTER DE 17 MM DE DIÂMETRO NA COR MARINHO NOITE. ZÍPER FRONTAL 100% POLIÉSTER CUJA RESISTÊNCIA, COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADOS POR LAUDOS, NA COR MARINHO NOITE. BRAGUILHA PESPONTADA COM TRAVETE AO FINAL DE SUA CURVA NA HORIZONTAL. DEVERÁ TER NA BARRA ELÁSTICO COM 2CM DE LARGURA, PARA AJUSTE NO TORNOZELO. BOLSOS DIANTEIROS TIPO FACA, NA COSTURA SUPERIOR DO BOLSO COM O CÓS, COM SUAS EXTREMIDADES TRAVETADOS, OS FORROS INTERNOS DOS BOLSOS DIANTEIROS DEVERÃO SER DUPLOS, CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA CALÇA. DOIS BOLSOS TRASEIRO COM LAPELA EMBUTIDOS COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 20MM DE LARGURA NA COR PRETA. UM BOLSO FOLE EM CADA LATERAL COM LAPELA; FOLE COM 3CM DE LARGURA NA VOLTA DO BOLSO; FECHAMENTO ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, CUJA COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE SEJAM COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NO PRESENTE TERMO DE REFERÊNCIA DE 20MM DE LARGURA NA COR PRETA. BOLSOS PESPONTADOS NAS BORDAS E LATERAIS, COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS. AS COSTURAS LATERAIS INTERNAS, AS ENTREPERNAS, GANCHO DA FRENTE E DA COSTA, DEVERÃO SER COSTURADOS COM MÁQUINA INTERLOQUE. AS COSTURAS LATERAIS EXTERNAS, O GANCHO DA FRENTE, O GANCHO DA COSTA E O REFORÇO TRASEIRO DEVERÃO SER PESPONTADOS COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS. TRAVETES SOBRE AS COSTURAS: DE ACABAMENTO PARA REFORÇAR OS CANTOS DOS BOLSOS, ACABAMENTO DA VISTA, FIXAÇÃO DOS PASSANTES E NA JUNÇÃO INTERNA DOS GANCHOS. LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO, E FIO 100% POLIÉSTER NA MESMA COR DO TECIDO. REFORÇO NOS JOELHOS E GANCHO DAS COSTAS FEITO COM O MESMO TECIDO DA PEÇA . O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA

FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PELA SECRETARIA REQUISITANTE PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL DA MUNICIPALIDADE, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE. TAMANHOS: 36 AO 64. GRADE DE MEDIDAS: A CONTRATADA DEVERÁ REALIZAR A MEDIÇÃO IN LOCO DOS COLABORADORES DESTA MUNICIPALIDADE POR OCASIÃO DA EMISSÃO DA AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO NO PRAZO IMPROPRORROGÁVEL DE ATÉ 5 DIAS ÚTEIS SOB PENA DE APLICAÇÃO DAS PENALIDADES CABÍVEIS.

ITEM 5 - JAQUETA MOTOCICLISTA – AGENTE DE TRÂNSITO



DESCRIÇÃO: JAQUETA DE CORDURA COM PROTEÇÃO CONFECCIONADA NA COR PANTONE 19-4004 TPX. DIANTEIRA: FECHADO NA FRENTE POR ZÍPER RETO, QUE SE FECHA DESDE A BARRA ATÉ A BASE DA GOLA; CENTRALIZADO NA PARTE FRONTAL, TRASEIRA, E AMBAS AS MANGAS, TECIDO SEMELHANTE AO DO CORPO, EM COR PANTONE 19-4004 TPX CONFORME O LAYOUT. PROTEÇÃO - CONTENDO PROTEÇÃO ANATÔMICA NOS OMBROS, COTOVELO E COSTAS, ALÉM DE UM REGULADOR PLÁSTICO DE 3,5X 6,0 CM, AFIXADA POR MEIO DE UMA TIRA PRESA A COSTURA LATERAL, PARA AJUSTE DA CINTURA DA JAQUETA, DEVENDO APRESENTAR UM CONJUNTO HARMONIOSO, COM DISTRIBUIÇÃO PRECISA DAS PARTES QUE COMPÕEM O VISUAL; PROTEÇÕES ANATÔMICAS NOS OMBROS, COTOVELO E COSTAS CONFECCIONADAS EM EVA, TERMO CONFORMADO, COM DUREZA DE 25 SHORE A E DENSIDADE 20 GRAMAS POR CM. TODAS AS PROTEÇÕES DEVERÃO SER COLOCADAS INTERNAMENTE DE FORMA QUE POSSAM SER REMOVIDAS E AFIXADAS COM VELCRO 100% POLIAMIDA COMPROVADO POR LAUDOS, PARA QUE NÃO FIQUEM SE MOVIMENTANDO INTERNAMENTE; DIMENSÕES APROXIMADAS E CARACTERÍSTICAS DAS PROTEÇÕES: AS PROTEÇÕES DO COTOVELO DEVERÃO POSSUIR 270MM DE COMPRIMENTO X 130 MM DE LARGURA, SER FLEXÍVEL, COM ENCAIXE PERFEITO: COTOVELO E ANTEBRAÇO, E MOLDADA ANATOMICAMENTE. NOS OMBROS DEVERÁ POSSUIR 130MM DE LARGURA X 240 MM COMPRIMENTO E POSSUIR ENCAIXE

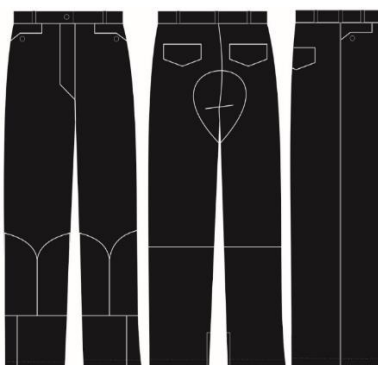


PERFEITO NOS OMBROS, MOLDADA ANATOMICAMENTE; NAS COSTAS DEVERÁ POSSUIR 370 MM DE CUMPRIMENTO X 280 MM DE LARGURA (NA PARTE MENOR) X 10MM DE ESPESSURA. BOLSOS - EXTERNO INFERIORES, COM CÓS ZÍPERES. POSSUI 2 BOLSOS EM CADA MANGA PARA COLOCAÇÃO DOS PROTETORES DE OMBROS E COTOVELOS, 1 BOLSO DE TECIDO NA FRENTE ESQUERDA DE QUEM VESTE, 1 BOLSO NAS COSTAS COM VIVO DE TECIDO DE 2,5 CM LARGURA X 22CM DE COMPRIMENTO, FECHADO POR VELCRO 100% POLIAMIDA FÊMEA A MACHO DE 2 CM COSTURADO INTERNAMENTE; ATENÇÃO: OS BOLSOS PARA COLOCAÇÃO DAS COTOVELEIRAS, OMBREIRAS E BOLSO DAS COSTAS DEVERÃO LEVAR TRAVETES PARA SEGURANÇA. GOLA - DEVERÁ SER PADRE COM VELCRO PARA AJUSTE NO PESCOÇO, COM LARGURA DE 2 CM NA PARTE SUPERIOR DA GOLA. SUPORTE NO PEITO – NA ALTURA DO PEITO (LADO A SER DEFINIDO NA CONFECÇÃO), DEVERÁ SER PREVISTO UM SUPORTE PARA A SUSTENTAÇÃO DO MICROFONE REMOTO DO RÁDIO COMUNICADOR. MARTINGALE - SERÁ DO MESMO TECIDO, FORMATO RETANGULAR E TERMINANDO EM BICO, TERÃO DUPLO PESPONTO, COM BOTÃO DE 2 FUROS, OS MARTINGALES SERÃO CENTRALIZADAS ENTRE A COSTURA DO DIANTEIRO COM O TRASEIRO E SUAS BASES SERÃO EMBUTIDAS NA COSTURA DAS MANGAS; MANGA - COM ZÍPER APLICADO NA EXTREMIDADE ANTERIOR DO PUNHO EM FORMA DE “V”, COMO VÉRTICE PARA CIMA QUANDO ABERTO, EMBUTIDO COM O PRÓPRIO TECIDO, PARA AJUSTAMENTO DOS PUNHOS, COM 14 CM DE COMPRIMENTO E COSTURA ÚNICA À SUA VOLTA; FORRO - A JAQUETA DEVERÁ TER UM FORRO FIXO INTERNO, QUE FACILITA A TROCA DE CALOR E ABSORÇÃO DA TRANSPIRAÇÃO, PROPORCIONANDO CONFORTO E AUMENTO DE DESEMPENHO NAS ATIVIDADES, DEVENDO SER FORNECIDO NA COR PRETA. ATENÇÃO: TRAVETES NOS SUPORTES (BOLSOS INTERNOS) DE COTOVELEIRAS, OMBREIRAS E BOLSO DAS COSTAS. OS TAMANHOS E MEDIDAS DAS PEÇAS SERÃO APONTADOS EM CONFORMIDADE COM A GRADE NUMÉRICA QUE A EMPRESA DEVERÁ DISPOR, POR ISSO DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DO USUÁRIO. FAIXA REFLETIVA - VIVOS DE REFLETIVOS DEVERÃO SER COSTURADOS RENTES AO CORDÃO; SER CONFECCIONADA EM TECIDO 100% POLIAMIDA, 66,500 DEN, IMPERMEÁVEL, ISENTO DE IMPERFEIÇÕES PREJUDICIAIS, COM ACABAMENTO RESISTENTE ÀS INTEMPÉRIES CLIMÁTICAS E FRICÇÃO E 100% POLIAMIDA, VAZADO, NA COR PRETA; DEVERÁ APRESENTAR MEDIDAS DE 0,5 CM DE LARGURA COSTURADAS NAS MANGAS, FRENTE E COSTAS. COMPOSIÇÃO DO TECIDO RETRO REFLETIVO: MICROESFERAS DE VIDRO COM GRANDES ANGULARIDADES, COR: CINZA PRATA; COEFICIENTE DE RETRO REFLEXÃO: DEVERÁ SER NO MÍNIMO QUINHENTAS CANDELAS POR LUX POR METRO QUADRADO (500 CD/LUX/M2) NO MÍNIMO. FIOS DE COSTURA - EM POLIAMIDA (NYLON), NÚMERO 60, NA COR DO TECIDO EMPREGADO PANTONE 19-4004 TPX; VELCRO 100% POLIAMIDA - COM 2CM DE LARGURA NA PARTE FRONTAL DO LADO DIREITO DE QUEM VESTE, ACIMA DA FAIXA REFLETIVA PARA APLICAÇÃO DE PLAQUETA COM O NOME E TIPO SANGUÍNEO. TAMANHOS - A SEREM FORNECIDOS POSTERIORMENTE. ACABAMENTO - A PEÇA DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREIMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS E ACABAMENTO, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. ETIQUETA - APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR,



OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISSO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. EMBALAGEM - A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. TAMANHOS: PP AO EXGG. GRADE DE MEDIDAS: A CONTRATADA DEVERÁ REALIZAR A MEDIÇÃO IN LOCO DOS COLABORADORES DESTA MUNICIPALIDADE POR OCASIÃO DA EMISSÃO DA AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO NO PRAZO IMPRORROGÁVEL DE ATÉ 5 DIAS ÚTEIS SOB PENA DE APLICAÇÃO DAS PENALIDADES CABÍVEIS.

ITEM 6 – CALÇA CULOTE TRÂNSITO



DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO RIP STOP PROFISSIONAL PESADO CONFORME OS DADOS TÉCNICOS DOS TECIDOS E INSUMOS INDICADOS NO PRESENTE TERMO, NA COR PANTONE 19-4004 TPX, PRETO.

APRESENTAR LAUDO DE RESISTENCIA A COSTURA DA CALÇA, CONFORME OS DADOS TÉCNICOS INDICADOS NO PRESENTE TERMO.

PERNA: CORTE FOLGADO ATÉ OS JOELHOS E JUSTO ABAIXO DOS MESMOS ATÉ O FINAL DA BARRA, RECORTE NA PARTE TRASEIRA DA PERNA LOGO ABAIXO DOS JOELHOS, PARA DAR AJUSTES, REFORÇO NO MESMO TECIDO E COR, SENDO UM NA ALTURA DO CAVALO E OUTROS PRÓXIMOS AOS JOELHOS NA PARTE FRONTAL, SENDO RETO NA EXTREMIDADE INFERIOR E NA SUPERIOR COM FORMATO DE MEIO



ARCO EM POSIÇÕES OPOSTAS; ABERTURA NA PARTE INFERIOR DA PERNA, EM CONTINUAÇÃO DA COSTURA LATERAL, COM FECHAMENTO POR MEIO DE VELKRO DE POLIAMIDA, ABERTURA DE 150MM; APLICAÇÃO DE DEBRUM, NO MESMO TECIDO, CONTORNANDO A BARRA, COM PROLONGAMENTO NA PARTE INFERIOR DA ABERTURA LATERAL PARA AJUSTE NO TORNOZELO; COSTURAS DEVIDAMENTE OVERLOCADAS; COM COSTURAS LATERAIS EXTERNAS PESPONTADAS, CONTENDO FRISOS COM COSTURA RETA NA PARTE FRENTE/COSTAS.

CINTURA: CÓS DE 4 CM DE LARGURA, DEVERÁ SER ENTRETELADO COM ENTRETELA TERMOCOLANTE 100% VISCOSE, COMPROVAD POR LAUDOS, COM 07 (SETE) PASSANTES CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA PEÇA, COM LARGURA DE 10 MM, ACABAMENTO ATRAVÉS DE TRAVETES NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR; FECHAMENTO FRONTAL ATRAVÉS DE UM BOTÃO 100% POLIÉSTER 4 FUROS DE 17 MM DE DIÂMETRO NA COR PRETA.

BRAGUILHA: FORRADA NO MESMO TECIDO E FECHAMENTO FRONTAL POR ZÍPER 100% POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA NA COR PRETA, CONFORME DADOS TÉCNICOS E NORMATIVOS DE DURABILIDADE E DESEMPENHO QUE DEVEM SER COMPROVADOS POR LAUDOS. BRAGUILHA PESPONTADA COM TRAVETE AO FINAL DE SUA CURVA NA HORIZONTAL, COM PESPONTO DE 03 A 3,5 CM DE LARGURA, BEM COMO NÃO DEVERÁ APRESENTAR DESFIAMENTO DO TECIDO DE MODO A SE OBTER FINO ACABAMENTO E ÓTIMO ASPECTO

BOLSO: COM DUPLO PESPONTO, FRONTAIS TIPO FACA, REVEL FIXO NA ALTURA, FORRADO INDO ATÉ A BRAGUILHA, OVERLOCADO E COM TRAVETE NAS EXTREMIDADES DA BOCA.

BOLSOS TRASEIROS: (02) DOIS TRASEIROS EMBUTIDOS COM 12CM DE LARGURA, 16CM DE COMPRIMENTO E PROFUNDIDADE DE 16CM, COM PORTINHAS ENTRETELADAS COM ENTRETELA TERMOCOLANTE 100% VISCOSE, COMPROVADA POR LAUDOS. OS BOLSOS SERÃO FECHADOS POR PORTINHAS PENTAGONAIS E SEM BOTÕES.

REFORÇOS TRASEIRO: SERÁ APLICADO NA PARTE TRASEIRA UM REFORÇO EM FORMATO OVAL SOBREPOSTO, CONFECCIONADO NO MESMO TECIDO DO CULOTE, TODO PESPONTADO NAS ORLAS COM COSTURA DUPLA.

REFORÇOS DIANTEIROS: SERÃO APLICADOS NA PARTE DIANTEIRA, E NA ALTURA DOS JOELHOS, 02 (DOIS) REFORÇOS SOBREPOSTOS, CONFECCIONADOS NO MESMO TECIDO DO CULOTE, PESPONTADO NAS ORLAS COM COSTURA DUPLA, FORMANDO



DOIS ÂNGULOS RETOS NA BASE E DOIS SEMICÍRCULOS NA PARTE SUPERIOR, PARTINDO DO MEIO PARA AS ENTRE PERNAS E LATERAIS.

EMENDA: SERÁ APLICADA UMA EMENDA, EM TECIDO MISTO COMPOSTO DE 90% POLIAMIDA E 10 % ELASTANO, NA MESMA TONALIDADE DE COR DO TECIDO RIP STOP, COM 300 MM (TREZENTOS MILÍMETROS) DE COMPRIMENTO, INICIANDO-SE NA BARRIGA DA PERNA E TERMINANDO NA ALTURA DA BARRA. JUNTO À PARTE INFERIOR DAS LATERAIS (ILHARGA), DEVERÁ POSSUIR UMA ABERTURA DE 150 MM (CENTO E CINQUENTA MILÍMETROS) DE COMPRIMENTO, FECHADA ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA, CONFORME DADOS TÉCNICOS E NORMATIVOS DE DURABILIDADE E DESEMPENHO QUE DEVEM SER COMPROVADOS POR LAUDOS, NA MESMA COR DO TECIDO COM 18 MM (DEZOITO MILÍMETROS) DE LARGURA, SENDO O MACHO FIXADO NO TECIDO ELÁSTICO E A FÊMEA NO TECIDO RIP STOP.

NA LATERAL DA CALÇA, SERÁ APLICADO DE VIVO REFLETIVO, NA COR BRANCA (PRATA), DE NO MÍNIMO 950 (NOVECIENTOS E CINQUENTA) CANDELAS LUX POR CM), CONFORME LAYOUT EM ANEXO, SENDO QUE AS FAIXAS DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A TABELA DE DADOS DOS TECIDOS INDICADOS NO PRESENTE TERMO, COM DURABILIDADE À LAVAGEM.

TAMANHOS: 36 AO 64. GRADE DE MEDIDAS: A CONTRATADA DEVERÁ REALIZAR A MEDIÇÃO IN LOCO DOS COLABORADORES DESTA MUNICIPALIDADE POR OCASIÃO DA EMISSÃO DA AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO NO PRAZO IMPRORROGÁVEL DE ATÉ 5 DIAS ÚTEIS, SOB PENA DE APLICAÇÃO DAS PENALIDADES CABÍVEIS.

BAINHAS: SIMPLES, COM BARRA DE 20 MM, PESPONTADA COM UMA COSTURA.

ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS.

ITEM 7 – CAMISA POLO ADMINISTRATIVO TRÂNSITO



DESCRIÇÃO: CAMISA POLO MANGA CURTA COM BARRA DE 20 MM DE LARGURA EM GALONEIRA BITOLA ESTREITA. CAMISETA COM GOLA MODELO POLO NA COR PANTONE 19-3815 TPX (OU OUTRA COR POR LIVRE ESCOLHA DO MUNICÍPIO, CONFORME NECESSIDADE E IDENTIDADE VISUAL DA SECRETARIA REQUISITANTE). CONFECCIONADO EM TECIDO DE MALHA MISTA LEVE E DURÁVEL CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS, NA COR PANTONE 19-3815 TPX. CORDÃO SARJADO 100% ALGODÃO PARA COBRE COSTURA COM LARGURA DE 1,0 CM DE LARGURA, LOCALIZADO NA PARTE TRASEIRA INTERNA DA GOLA NA MESMA COR DO TECIDO. PEITILHO ENTRETRELADO COM 3,5 DE LARGURA, COMPROVADO POR LAUDOS, COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE CASEADO E DOIS BOTÕES, TAMANHO APROXIMADO DE 11,5 MM NA COR MARINHO. BARRA DO CORPO DEVERÁ TER 20 MM DE LARGURA COSTURADO EM MÁQUINA GALONEIRA BITOLA ESTREITA. LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA 4 AGULHAS PONTA CADEIA, E PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS E OMBROS. A PEÇA DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE ARREMATE DE LINHAS E FIOS SOLTOS, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM A PRESENÇA DE DEFEITOS, MANCHAS, DESCOSTURAS, FIOS PUXADOS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE COMPROMETA A SUA APRESENTAÇÃO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE TRASEIRA INTERNA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME DA EMPRESA, MARCA, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO DO TECIDO, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005



REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. LOGOTIPO DO MUNICÍPIO LOCALIZADA NO LADO SUPERIOR ESQUERDO DE QUEM VESTE, APLICADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN. OBS.: AS CORES E LOGOMARCAS PODERÃO SER ALTERADAS PARA MELHOR ADEQUAÇÃO À IDENTIDADE VISUAL, SENDO OBRIGAÇÃO DA LICITANTE VENCEDORA DO CERTAME A ELABORAÇÃO DE FICHA TÉCNICA DE CADA UM DOS ITENS EM QUE SE SAGROU VENCEDORA, PARA FINS DE APROVAÇÃO DA AUTORIDADE COMPETENTE. TAMANHOS: PP AO EXGG. GRADE DE MEDIDAS: A CONTRATADA DEVERÁ REALIZAR A MEDIÇÃO IN LOCO DOS COLABORADORES DESTA MUNICIPALIDADE POR OCASIÃO DA EMISSÃO DA AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO NO PRAZO IMPRORROGÁVEL DE ATÉ 5 DIAS ÚTEIS SOB PENA DE APLICAÇÃO DAS PENALIDADES CABÍVEIS.

ITEM 8 – CAMISETA MANGA CURTA ADMINISTRATIVO



DESCRIÇÃO: CONFECCIONADA EM TECIDO DE MEIA MALHA MISTA LEVE, CONFORME OS DADOS DOS TECIDOS EM ANEXO NA COR MARINHO NOITE PANTONE 19-3815 TPX. GOLA REDONDA EM RIBANA 100% POLIÉSTER COM 20 MM DE LARGURA, NA COR DO TECIDO PRINCIPAL. MANGAS CURTAS COM BAINHA SIMPLES EM MÁQUINA GALONEIRA BITOLA ESTREITA DE 20 MM DE LARGURA. APLICAÇÃO DE REFORÇO DE GOLA NA PARTE INTERNA TRASEIRA DA GOLA EM MATERIAL TIPO SARJADO 100% ALGODÃO COM 10MM DE LARGURA. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA 4 AGULHAS PONTA CADEIA, E PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS, OMBROS E GOLAS; A BAINHA DO CORPO DA CAMISETA DEVERÁ TER 20 MM DE LARGURA, COSTURADO EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS, BITOLA ESTREITA; LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO, E FIO 100% POLIÉSTER NA MESMA COR DO TECIDO.

Rua Major Manoel Francisco de Moraes, 385 - Centro - Itapececerica da Serra.SP
Tel. 11 4667-9404 / 11 4667-9159



CORPO COM FECHO DE CONTATO EM POLIAMIDA (VELCRO 100% POLIAMIDA) FÊMEA (LADO MACIO) NA ALTURA DO PEITO, CONFORME DADOS TÉCNICOS E NORMATIVOS DE DURABILIDADE E DESEMPENHO QUE DEVEM SER COMPROVADOS POR LAUDOS, NO LADO DIREITO DO USUÁRIO, COM 10 CM DE COMPRIMENTO E 1,6 CM DE LARGURA, PARA APLICAÇÃO DO NOME, GRADUAÇÃO E FATOR RH, COM BORDAS BORDADAS NA COR AMARELA E LETRAS EM BRANCO, FONTE TIPO ARIAL.

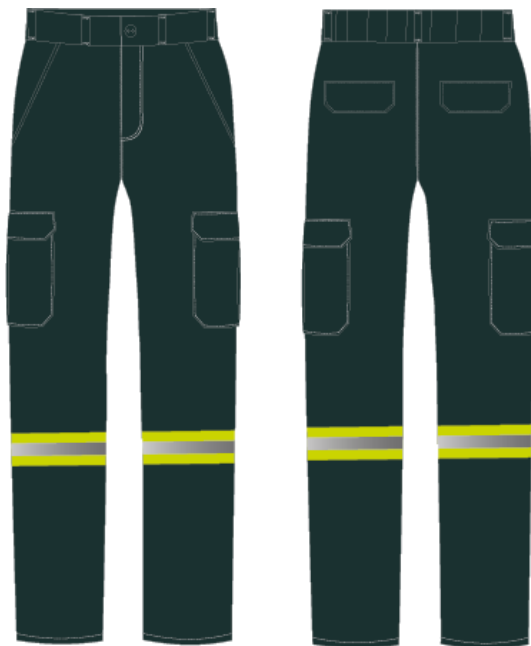
O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM A PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO; APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE INTERNA TRASEIRA DA GOLA, DE FORMA CENTRALIZADA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS.

TAMANHOS PP AO EXGG. GRADE DE MEDIDAS: A CONTRATADA DEVERÁ REALIZAR A MEDIÇÃO IN LOCO DOS COLABORADORES DESTA MUNICIPALIDADE POR OCASIÃO DA EMISSÃO DA AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO NO PRAZO IMPRORROGÁVEL DE ATÉ 5 DIAS ÚTEIS, SOB PENA DE APLICAÇÃO DAS PENALIDADES CABÍVEIS.

LOGOTIPIA: (1) APLICAÇÃO PATCH BORDADO ELETRONICAMENTE DA BANDEIRA REDUZIDA DO MUNICÍPIO DE ITAPECERICA DA SERRA, COM DIMENSÕES AS MEDIDAS DE 70 MM (SETENTA MILÍMETROS) DE LARGURA POR 80 MM (OITENTA MILÍMETROS) DE ALTURA E SERÁ FIXADA E COSTURADA A 40 MM (QUARENTA MILÍMETROS) DA COSTURA DA PARTE SUPERIOR DA MANGA ESQUERDA, DE FORMA CENTRALIZADA, CONFORME FIGURA.

(02) APLICAÇÃO DE VELKRO DE POLIAMIDA MACIO EM AMBAS AS MANGAS, PARA COLOCAÇÃO DAS DIVISAS, MEDIDAS A SEREM DEFENIDAS.

ITEM 9 – CALÇA – SINALIZAÇÃO



CALÇA SINALIZAÇÃO – O PRODUTO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM TECIDO BRIM NA COR PANTONE 19-5511 TPX CONFORME OS DADOS DOS TECIDOS EM ANEXO. DEVERÁ TER UM CÓS LISO FRONTAL COM 4,0 CM DE LARGURA, E CÓS COM ELÁSTICO TRASEIRO COM 4,0CM DE LARGURA EMBUTIDO, POSSUINDO CINCO PASSANTES CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO DA PEÇA, COM LARGURA DE 10 MM, ACABAMENTO ATRAVÉS DE TRAVETES NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR; FECHAMENTO FRONTAL ATRAVÉS DE UM BOTÃO 100% POLIÉSTER DE 17 MM DE DIÂMETRO NA COR DO TECIDO, E CASEADO NA HORIZONTAL, E DEVERÁ TER UM ZÍPER EM NYLON NA COR DO TECIDO TAMANHO PROPORCIONAL AO TAMANHO DA BRAGUILHA, NA PARTE EXTERNA DO TECIDO TRAVETES PARA MAIOR RESISTÊNCIA DA COSTURA; AS COSTURAS LATERAIS INTERNAS, AS ENTREPERNAS, GANCHO DA FRENTE E DA COSTA, DEVERÃO SER COSTURADAS COM MÁQUINA INTERLOQUE DE BITOLA LARGA; AS COSTURAS LATERAIS EXTERNAS; GANCHO FRENTE E COSTAS, LATERAIS, BOLSOS E LAPELAS DEVERÃO SER PESPONTADAS COM MÁQUINA RETA



DE DUAS AGULHAS, TRAVETES SOBRE AS COSTURAS: DE ACABAMENTO PARA REFORÇAR OS CANTOS DOS BOLSOS, ACABAMENTO DA VISTA E FIXAÇÃO DOS PASSANTES. DEVE SER COSTURADO FAIXAS REFLETIVAS NAS PERNAS COMPODO AMARELO FLORESCENTE – FAIXA REFLETIVA DE 5CM DE LARGURA – AMARELO FLORESCENTE COM UM TOTAL DE 10 CENTÍMETROS DE LARGURA, AS FAIXAS DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A TABELA DE DADOS DA FAIXA REFLETIVA, COM DURABILIDADE À LAVAGEM, FAIXAS REFLETIVAS CONSTITUÍDAS DE ESFERAS DE VIDRO COM ALTA VISIBILIDADE, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 15292: COEFICIENTE DE RETRORREFLEXÃO; **BOLSOS** DIANTEIROS TIPO FACA, NA COSTURA SUPERIOR DO BOLSO COM O CÓS, DEVERÁ SER COSTURADO UM TRAVETE NA HORIZONTAL SOBRE O PESPONTO DO CÓS, E NA PARTE INFERIOR DEVERÁ SER COSTURADO UM TRAVETE NA VERTICAL SOBRE A COSTURA LATERAL DA PEÇA, OS FORROS INTERNOS DOS BOLSOS DIANTEIROS DEVERÃO SER DUPLOS, CONFECCIONADOS COM O MESMO TECIDO. DOIS BOLSOS TRASEIRO EMBUTIDOS COM PORTINHAS, FECHAMENTO ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA COM DIMENSÕES DE 20MM DE LARGURA X 10MM DE COMPRIMENTO NA COR PRETA, CANTOS TRAVETADOS E LAPELA COM CANTOS CHANFRADOS, DEVERÁ TER TAMBÉM UM BOLSO EM CADA LATERAL COM PREGA MACHO E FECHAMENTO POR LAPELA E VELCRO DE 2CM DE LARGURA NA COR PRETA, BOLSOS PESPOINTADOS NAS BORDAS E LATERAIS COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS. LINHA 100% POLIÉSTER 120 DA MESMA COR DO TECIDO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE: COMO NOME, RAZÃO SOCIAL, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO, INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, INDICAÇÃO DE TAMANHO, ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005, RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO, SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. TAMANHOS E MEDIDAS FORNECIDOS DEVERÃO ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DA SECRETARIA. TAMANHOS 36 AO 64. GRADE DE MEDIDAS: A CONTRATADA DEVERÁ REALIZAR A MEDIÇÃO IN LOCO DOS COLABORADORES DESTA MUNICIPALIDADE POR OCASIÃO DA EMISSÃO DA AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO NO PRAZO IMPRORROGÁVEL DE ATÉ 5 DIAS ÚTEIS, SOB PENA DE APLICAÇÃO DAS PENALIDADES CABÍVEIS.

ITEM 10 – CAMISA SINALIZAÇÃO



CAMISETA SINALIZAÇÃO NA COR PANTONE 19-5511 TPX, TECIDO DRY FIT, CONFORME OS DADOS DOS TECIDOS EM ANEXO. MANGA LONGA BAINHA SIMPLES EM MÁQUINA GALONEIRA BITOLA ESTREITA DE 20MM DE LARGURA. A GOLA REDONDA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM TECIDO DE MALHA RIBANA COM 20 MM DE LARGURA, NA COR PANTONE 19-5511 TPX GRAMATURA 267G/M² 64% POLIÉSTER 32% VISCOSE 4% ELASTANO. REFORÇO DE GOLA TIPO SARJADO 100% ALGODÃO COM 10MM DE LARGURA NA COR DO TECIDO. A BAINHA DO CORPO DA CAMISETA DEVERÁ TER 20 MM DE LARGURA, EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS, BITOLA ESTREITA. COSTURAS INTERNAS EM MÁQUINA OVERLOQUE 4 AGULHAS, E PESPONTO EXTERNO NAS CAVAS, OMBROS, RECORTES E GOLA. FAIXAS DE RETRORREFLEXÃO: APLICAÇÃO DE FITAS REFLETIVAS ABNT NBR 15292: COEFICIENTE DE RETROREFLEXÃO 500 CD/ (LX.M²) CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DOS TECIDOS, COM 5CM DE LARGURA, SENDO: NA PARTE DA FRENTE, NAS MANGAS, E NA PARTE DAS COSTAS NA MESMA ALTURA DA FAIXA FRONTAL. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA, ACABAMENTO E PASSADORIA, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE: COMO NOME, RAZÃO SOCIAL, CNPJ, PAIS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO, INSTRUÇÃO DE LAVAGEM, INDICAÇÃO DE TAMANHO, ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005, RESOLUÇÃO N°



02/2008 DO CONMETRO. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO, SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. APLICAÇÃO DE ESTAMPA DA BANDEIRA DO MUNICÍPIO COM DIMENSÕES DE 7,0 CM LARGURA X 5,0 CM ALTURA, ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN, CORES EM ALTA VISIBILIDADE, LOCALIZADO NA MANGA ESQUERDA DE QUEM VESTE. BRASÃO DO MUNICÍPIO ESTAMPADO EM PROCESSO DE SILKSCREEN, COM DIMENSÕES 7,0 CM ALTURA X 5,0 CM DE LARGURA NAS CORES ORIGINAIS, CORES EM ALTA VISIBILIDADE, LOCALIZADA NA FRENTE DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE. ESTAMPA COM ESCRITA SINALIZAÇÃO LOCALIZADO NAS COSTAS, DIMENSÕES 26,0 CM COMPRIMENTO X 3,5 CM DE ALTURA FONTE ARIAL, NA COR BRANCA. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO, SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS. TAMANHOS PP AO EXGG. GRADE DE MEDIDAS: A CONTRATADA DEVERÁ REALIZAR A MEDIÇÃO IN LOCO DOS COLABORADORES DESTA MUNICIPALIDADE POR OCASIÃO DA EMISSÃO DA AUTORIZAÇÃO DE FORNECIMENTO NO PRAZO IMPRORROGÁVEL DE ATÉ 5 DIAS ÚTEIS, SOB PENA DE APLICAÇÃO DAS PENALIDADES CABÍVEIS.

LOTE 2 – COBERTURAS

ITEM 11 – COBERTURA TRÂNSITO

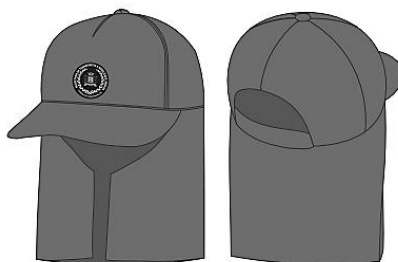


Rua Major Manoel Francisco de Moraes, 385 - Centro - Itapececerica da Serra.SP
Tel. 11 4667-9404 / 11 4667-9159



COBERTURA AGENTE DE TRÂNSITO CONFECCIONADO EM TECIDO RIP STOP PROFISSIONAL PESADO, COR PANTONE 19-4004 TPX COM PALA AJUSTÁVEL ATRAVÉS DE REGULADOR PLÁSTICO COM 2CM DE LARGURA; COPA CÔNCAVA, COMPOSTO POR SEIS SEÇÕES, TODAS DE FORMATO TRIANGULAR, SENDO TODO O CONJUNTO COSTURADO NAS SUAS PARTES EM PONTO RETO, TENDO PESPONTO EM AMBOS OS LADOS DA COSTURA NA FACE EXTERNA DA COPA, BEM COMO UM PASSANTE SOBRE AS COSTURAS INTERNAS DE 15 MM DE LARGURA EM MATERIAL PRÓPRIO PARA ACABAMENTO; PALA COSTURADA E AFIXADA SOBRE AS DUAS SUPERFÍCIES DE UMA ALMA (ARMAÇÃO) PLÁSTICA DE 1 MM DE ESPESSURA; ALMA PLÁSTICA POSSUINDO CURVATURA CORRESPONDENTE AO INTERIOR DO GORRO, TENDO 90 MM DE RAIO, COM A SUA BORDA EXTERNA INICIANDO-SE A 20 MM DA COSTURA DE LIGAÇÃO DA PARTE FRONTAL COM AS PARTES LATERAIS, EM AMBOS OS LADOS, E LARGURA MÁXIMA DE 100 MM, TENDO A BORDA EXTERNA COM DESENHO EM CURVAS E RETAS SEM DESCONTINUIDADE DE CONCORDÂNCIA; ACABAMENTO INTERNO COM VIÉS NA COR PRETA; CARNEIRA COM 25 MM DE LARGURA AO LONGO DE TODA A BASE INTERNA DO GORRO; PARTE FRONTAL POSSUINDO BASE DE 197 MM, TENDO SEU PONTO MAIS ALTO RELATIVO À BASE DO GORRO ACABADO DE 90 MM E O INÍCIO DE SUA CURVATURA A 38 MM DA BASE; AS PARTES LATERAIS FORMAM UM TRIÂNGULO ISÓSCELE COM 100 MM DE BASE E 165 MM DE ALTURA; E AS PARTES POSTERIORES POSSUEM FORMAS SEMELHANTES ÀS DAS PARTES LATERAIS. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA, PERMANENTE E INDELÉVEL. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. CENTRALIZADO NA PARTE FRONTAL ESTÁ BORDADO O BRASÃO INSTITUCIONAL AGENTE DE TRÂNSITO, COM DIMENSÕES 5CM DE ALTURA X 7CM DE LARGURA, NAS CORES ORIGINAIS E ALTA RESOLUÇÃO, ISENTO DE QUALQUER DEFEITO. BORDADO NO LADO DIREITO ESCRITA TRÂNSITO EM FONTE ARIAL 10CM DE COMPRIMENTO NA COR AMARELA. A PEÇA DEVERÁ SER EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO.

ITEM 12 - BONÉ ÁRABE



DESCRIÇÃO: FABRICADO EM TECIDO RIP-STOP PROFISSIONAL PESADO NA COR PANTONE 18-0306 TPX. REGULADOR TRASEIRO AJUSTÁVEL EM ELÁSTICO DE ALTA RESISTÊNCIA NA COR PANTONE 18-0306 TPX; FECHAMENTO FRONTAL DA SAIA ATRAVÉS DE VELCRO 100% POLIAMIDA DE 20 MM DE LARGURA NA COR PRETA PARA ACOPLAGEM E REGULAGEM RÁPIDA, GARANTINDO A FIXAÇÃO E ESTABILIDADE DO BONÉ; ABA FRONTAL EM MATERIAL POLIETILENO REVESTIDA DO MESMO TECIDO DO BONÉ. SAIA PARA PROTEÇÃO DA REGIÃO DA CABEÇA E PESCOÇO CONTRA A INCIDÊNCIA DE LUZ SOLAR DIRETA E DO CALOR, EVITANDO QUE A PELE DESSAS REGIÕES FIQUE DIRETAMENTE EXPOSTA. COSTURA COM PESPONTO EXTERNO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA E ACABAMENTO, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO; APLICAÇÃO DE ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO NA PARTE INTERNA, E DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005.

A PEÇA DEVERÁ SER EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO.

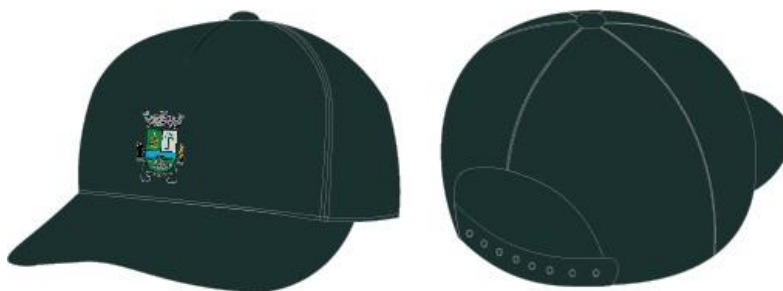
SECRETARIA DE
**TRÂNSITO
E TRANSPORTES**



PREFEITURA DE
**ITAPECERICA
DA SERRA**

LOGOTIPIA: BRASÃO DA SECRETARIA DE TRANSPORTES E MOBILIDADE URBANA ESTAMPADO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, COM DIMENSÕES 7,0 CM ALTURA X 6,5 CM DE LARGURA NAS CORES ORIGINAIS, CORES EM ALTA VISIBILIDADE, LINHA DO BORDADO NA COR DO TECIDO, LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL.

ITEM 13 – COBERTURA SINALIZAÇÃO



BONÉ SINALIZAÇÃO CONFECCIONADO EM TECIDO RIP STOP PROFISSIONAL PESADO, NA COR PANTONE 19-5511 TPX CONFORME OS DADOS DOS TECIDOS EM ANEXO, COM PALA AJUSTÁVEL ATRAVÉS DE REGULADOR PLÁSTICO COM 2CM DE LARGURA; COPA CÔNCAVA, COMPOSTO POR SEIS SEÇÕES, TODAS DE FORMATO TRIANGULAR, SENDO TODO O CONJUNTO COSTURADO NAS SUAS PARTES EM PONTO RETO, TENDO PESPONTO EM AMBOS OS LADOS DA COSTURA NA FACE EXTERNA DA COPA, BEM COMO UM PASSANTE SOBRE AS COSTURAS INTERNAS DE 15 MM DE LARGURA EM MATERIAL PRÓPRIO PARA ACABAMENTO; PALA COSTURADA E AFIXADA SOBRE AS DUAS SUPERFÍCIES DE UMA ALMA (ARMAÇÃO) PLÁSTICA DE 1 MM DE ESPESSURA; ALMA PLÁSTICA POSSUINDO CURVATURA CORRESPONDENTE AO INTERIOR DO GORRO, TENDO 90 MM DE RAIOS, COM A SUA BORDA EXTERNA INICIANDO-SE A 20 MM DA COSTURA DE LIGAÇÃO DA PARTE FRONTAL COM AS PARTES LATERAIS, EM AMBOS OS LADOS, E LARGURA MÁXIMA DE 100 MM, TENDO A BORDA EXTERNA COM DESENHO EM CURVAS E RETAS SEM DESCONTINUIDADE DE CONCORDÂNCIA; ACABAMENTO INTERNO COM VIÉS NA COR PRETA; CARNEIRA COM 25 MM DE LARGURA AO LONGO DE TODA A BASE INTERNA DO GORRO; PARTE FRONTAL POSSUINDO BASE DE 197 MM, TENDO SEU PONTO MAIS ALTO RELATIVO À BASE DO GORRO ACABADO DE 90 MM E O INÍCIO DE SUA CURVATURA A 38 MM DA BASE; AS PARTES LATERAIS FORMAM UM TRIÂNGULO ISÓSCELES COM 100 MM DE BASE E 165 MM DE ALTURA; E AS PARTES POSTERIORES POSSUEM FORMAS SEMELHANTES ÀS

Rua Major Manoel Francisco de Moraes, 385 - Centro - Itapetecica da Serra.SP
Tel. 11 4667-9404 / 11 4667-9159



DAS PARTES LATERAIS. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA, PERMANENTE E INDELÉVEL. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO N° 02/2008 DO CONMETRO. CENTRALIZADO NA PARTE FRONTAL ESTÁ BORDADO O BRASÃO DO MUNICÍPIO, COM DIMENSÕES 6CM DE ALTURA X 4CM DE LARGURA, NAS CORES ORIGINAIS E ALTA RESOLUÇÃO, ISENTO DE QUALQUER DEFEITO. A PEÇA DEVERÁ SER EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO.

LOTE 3 – IMPERMEÁVEIS

ITEM 14 – CONJUNTO IMPERMEÁVEL TRÂNSITO



Rua Major Manoel Francisco de Moraes, 385 - Centro - Itapececerica da Serra.SP
Tel. 11 4667-9404 / 11 4667-9159



CONJUNTO CAPA DE CHUVA: CONJUNTO IMPERMEÁVEL COMPOSTO DE JAQUETA E CALÇA, CONFECCIONADA EM TECIDO SINTÉTICO EMBORRACHADO, COM A PARTE EXTERNA EM POLIAMIDA E PARTE INTERNA REVESTIDA DE PVC NA COR PANTONE 13-0858 TPX.

JAQUETA: CAPUZ FIXO AJUSTADO POR CORDÃO 100% POLIÉSTER NA COR AMARELO, E PARA MELHOR PASSAGEM DO CORDÃO, ILHÓS NA COR PRATA COM DIÂMETRO DE 10MM. TODAS AS COSTURAS DEVEM SER IMPERMEABILIZADAS, VEDADAS ATRAVÉS DE FITA TERMOCOLANTE AQUECIDA A 360 GRAUS, COM ADESIVO AQUOSO POLIURETANO QUE DEVERÁ TER ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES, TORNANDO A PEÇA TOTALMENTE IMPERMEÁVEL. ZÍPER DESTACÁVEL 100% POLIÉSTER EMBUTIDO, DE ALTA RESISTÊNCIA, COMPROVADA POR LAUDOS, NA MESMA COR DO TECIDO, FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA NO REVEL DO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE, NA PARTE INTERNA DA VISTA, E VELCRO 100% POLIAMIDA, DE ALTA RESISTÊNCIA COMPROVADA POR LAUDOS, COM 20 MM DE LARGURA NA COR BRANCA PARA A FIXAÇÃO. PUNHOS E BARRA COM ELÁSTICO DE 4CM DE LARGURA. A VENTILAÇÃO DEVERÁ SER ATRAVÉS DE ABERTURAS CIRCULARES COM 23MM DE DIÂMETRO NA PARTE INTERNA DAS COSTAS, COBERTAS POR PALA DO MESMO TECIDO. PALA NA PARTE DA FRENTE E COSTAS COM BARRA DE 1CM DE LARGURA EM MÁQUINA RETA. QUANTO À VISIBILIDADE, DEVERÁ TER FAIXAS REFLETIVAS PRATA 100% POLIÉSTER COM 5 CM DE LARGURA, APLICAÇÃO NA PARTE DA FRENTE, COSTAS E MANGAS DA JAQUETA, CONFORME O LAYOUT, COM DURABILIDADE À LAVAGEM, FAIXA REFLETIVA CONSTITUÍDA DE ESFERAS DE VIDRO COM ALTA VISIBILIDADE, DEVENDO ATENDER PLENAMENTE OS REQUISITOS DA NORMA NBR 15-292 COM CICLO DE 100 LAVAGENS DO TIPO DOMÉSTICO, MANTENDO COEFICIENTE DE RETRORREFLETIVIDADE DE NO MÍNIMO 330 CD/LUX/M2, CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DOS TECIDOS. OS TAMANHOS E MEDIDAS DAS PEÇAS SERÃO APONTADOS EM CONFORMIDADE COM A GRADE NUMÉRICA QUE A EMPRESA DEVERÁ DISPOR, POR ISSO DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DO USUÁRIO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA E ACABAMENTO, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO



3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO.

LOGOTIPIA: ESTAMPA DA BANDEIRA DO MUNICÍPIO COM DIMENSÕES DE 7,0 CM LARGURA X 5,0 CM ALTURA EM TECIDO 100% POLIÉSTER, CORES EM ALTA VISIBILIDADE, LOCALIZADO NA MANGA ESQUERDA DE QUEM VESTE, CONFORME A LOGOTIPIA EM ANEXO. BRASÃO DA SECRETARIA DE TRANSPORTES E MOBILIDADE URBANA ESTAMPADO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, COM DIMENSÕES 7,0 CM ALTURA X 6,5 CM DE LARGURA NAS CORES ORIGINAIS, CORES EM ALTA VISIBILIDADE, LINHA DO BORDADO NA COR DO TECIDO, LOCALIZADO NA MANGA DIREITA. ESTAMPA COM ESCRITA TRÂNSITO LOCALIZADO NAS COSTAS, DIMENSÕES 26,0 CM COMPRIMENTO X 3,5 CM DE ALTURA FONTE ARIAL, NA COR PRETA.

CALÇA: CÓS DA CALÇA DEVERÁ TER ELÁSTICO COMPOSIÇÃO 72% POLIÉSTER 28% ELASTODIENO COM 4CM DE LARGURA EM MÁQUINA ELASTIQUEIRA 5 AGULHAS COM CANALETA PARA PASSAGEM DE CORDÃO NA COR BRANCA 100% POLIÉSTER FINO, COM SAÍDA PELA PARTE INTERNA DA CALÇA ATRAVÉS DE CASEADO. BARRA DA CALÇA COM ELÁSTICO DE 2 CM DE LARGURA COMPOSIÇÃO 72% POLIÉSTER 28% ELASTODIENO. QUANTO À VISIBILIDADE, DEVERÁ TER FAIXAS REFLETIVAS PRATA 100% POLIÉSTER COM 5 CM DE LARGURA, APLICAÇÃO EM 360° NAS PERNAS, CONFORME O LAYOUT, COM DURABILIDADE À LAVAGEM, FAIXA REFLETIVA CONSTITUÍDA DE ESFERAS DE VIDRO COM ALTA VISIBILIDADE, DEVENDO ATENDER PLENAMENTE OS REQUISITOS DA NORMA NBR 15-292 COM CICLO DE 100 LAVAGENS DO TIPO DOMÉSTICO, MANTENDO COEFICIENTE DE RETRORREFLETIVIDADE DE NO MÍNIMO 330 CD/LUX/M2, CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DOS TECIDOS. OS TAMANHOS E MEDIDAS DAS PEÇAS SERÃO APONTADOS EM CONFORMIDADE COM A GRADE NUMÉRICA QUE A EMPRESA DEVERÁ DISPOR, POR ISSO DEVERÁ ATENDER TOTALMENTE A NECESSIDADE DO USUÁRIO. O PRODUTO DEVERÁ PASSAR PELO PROCESSO DE LIMPEZA E ACABAMENTO, PARA QUE SEJA ENTREGUE EM CONDIÇÕES SATISFATÓRIAS, SEM PRESENÇA DE MANCHAS, FIOS PUXADOS, LINHAS SOLTAS, ESGARÇADOS, EMENDAS ENTRE OUTROS DEFEITOS QUE POSSAM OCASIONAR A MÁ QUALIDADE DO PRODUTO. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR, COMO NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO. TODAS AS PEÇAS DEVERÃO SER



EMBALADAS SEPARADAMENTE EM SACOS PLÁSTICOS TRANSPARENTES COM ETIQUETA EXTERNA DE IDENTIFICAÇÃO DO ITEM. A PEÇA DEVERÁ SER DOBRADA, EMBALADA INDIVIDUALMENTE E ACONDICIONADA EM UMA EMBALAGEM DE PLÁSTICO TRANSPARENTE NO TAMANHO ADEQUADO, A FIM DE GARANTIR AS CONDIÇÕES QUE PRESERVEM AS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO. SACOS PLÁSTICOS COM SINALIZAÇÃO EXTERNA DE TAMANHO DO PRODUTO PARA FACILIDADE DE CONFERÊNCIA E IDENTIFICAÇÃO DOS TAMANHOS.

LOTE 4 – CALÇADOS

ITEM 15 - BOTA MOTOCICLISTA – TRÂNSITO

CALÇADO OCUPACIONAL TIPO BOTA CANO LONGO, CONFECCIONADO EM COURO COM BIQUEIRA EXTERNA DE BORRACHA, FECHAMENTO LATERAL EM VELCRO 100% POLIAMIDA, COMPROVADO POR LAUDOS, FORRADO COM MEMBRANA IMPERMEÁVEL, PALMILHA INTERNA REMOVÍVEL EM POLIURETANO, SOLADO DE BORRACHA COLADO. APROVADO PARA: PROTEÇÃO DOS PÉS DO USUÁRIO CONTRA RISCOS DE NATUREZA LEVE E CONTRA AGENTES ABRASIVOS E ESCORIANTES. OBSERVAÇÃO: I) CALÇADO COM ABSORÇÃO DE ENERGIA NA ÁREA DO SALTO (CALCANHAR) (E) E COM RESISTÊNCIA AO ESCORREGAMENTO EM PISO DE CERÂMICA CONTAMINADO COM LAURIL SULFATO DE SÓDIO (DETERGENTE) E PISO DE AÇO CONTAMINADO COM GLICEROL (SRC). II) CABEDAL RESISTENTE À PENETRAÇÃO E À ABSORÇÃO DE ÁGUA (WRU). III) SOLADO RESISTENTE AO CONTATO COM CALOR (HRO) E AO ÓLEO COMBUSTÍVEL (FO). DEVE SER CONSIDERADO APTO DE ACORDO COM AS EXIGÊNCIAS ESTABELECIDAS PELA NR Nº 6, ABNT NBR ISO 20347:2015 E PORTARIA DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E PREVIDÊNCIA Nº 672, DE 8 DE NOVEMBRO DE 2021.

ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS:

DE ACORDO COM A NORMA REGULAMENTADORA NR-06:

G - EPI PARA PROTEÇÃO DOS MEMBROS INFERIORES

G.1 - CALÇADO:

A) CALÇADO PARA PROTEÇÃO CONTRA IMPACTOS DE QUEDAS DE OBJETOS SOBRE OS ARTELOS;

D) CALÇADO PARA PROTEÇÃO DOS PÉS CONTRA AGENTES ABRASIVOS E ESCORIANTES;

E) CALÇADO PARA PROTEÇÃO DOS PÉS CONTRA AGENTES CORTANTES E PERFURANTES;

DESCRIÇÃO: CALÇADO DE SEGURANÇA TIPO BOTA, OFERECE PROTEÇÃO AOS PÉS DO USUÁRIO CONTRA RISCOS DE NATUREZA LEVE E CONTRA AGENTES ABRASIVOS E ESCORIANTES, COM BIQUEIRA COMPOSITE. TAMANHOS DIVERSOS.

LAUDOS / CERTIFICADOS DE QUALIDADE EXIGIDOS	
NORMA	ENSAIO
Norma Regulamentadora nº 6	Verificação da marcação do nome do fabricante, CA e lote
ABNT NBR ISO 20347:2015, 7	Verificação da marcação no calçado
ABNT NBR ISO 20347:2015, 8	Verificação das informações fornecidas com o calçado
ABNT NBR ISO 20344:2015, 6.2	Altura do cabedal
ABNT NBR ISO 20347:2015, 4 e 5.2.3	Classificação por classe e verificação do fechamento da região do salto

Rua Major Manoel Francisco de Moraes, 385 - Centro - Itapececerica da Serra.SP

Tel. 11 4667-9404 / 11 4667-9159



ABNT NBR ISO 20347:2015, 5.3.1.1	Verificação da palmilha de montagem quanto ao uso e construção
ABNT NBR ISO 20344:2015, 5.1	Determinação das características ergonômicas específicas
ABNT NBR ISO 20344:2015, 5.11	Determinação da resistência ao escorregamento
ABNT NBR ISO 20347:2015, 5.4.1	Identificação dos materiais utilizados no cabedal
ABNT NBR ISO 3377-2:2014	Determinação da resistência ao rasgamento - Couro
ISO 4674-1:2003, método B	Determinação da resistência ao rasgamento - Tecido
ABNT NBR ISO 3376:2014	Determinação da resistência à tração - Couro
ABNT NBR ISO 20344:2015, 6.6, 6.7 e 6.8	Determinação da permeabilidade, absorção e coeficiente de vapor de água
ISO 4045:2018	Determinação do pH e cifra diferencial
ABNT NBR ISO 20344:2015, 6.12	Determinação da resistência à abrasão pelo método Martindale
ABNT NBR 16600:2017 (ISO 17075:2007, MOD)	Determinação de cromo hexavalente por espectrofotometria de UV- Visível
ABNT NBR ISO 20347:2015, tabela 3	Enquadramento de opções quanto à palmilha de montagem
ABNT NBR ISO 20344:2015, 7.1	Determinação da espessura - Palmilha
ABNT NBR ISO 20344:2015, 7.2	Determinação da absorção e dessorção de água na palmilha de montagem e palmilha interna
ABNT NBR ISO 20344:2015, 7.3	Determinação da resistência à abrasão da palmilha de montagem
ABNT NBR ISO 20344:2015, 8.1	Determinação da espessura da sola
ISO 34-1:2015, método A	Determinação da resistência ao rasgamento da sola
ABNT NBR ISO 4649:2014, método A	Determinação da resistência da sola à abrasão
CABEDAL - LAUDOS	
Resultados para o material do cabedal: Couro I	
Resistência ao rasgamento (N)	Couro: mín 211 em três numerações distintas
Propriedades em tração (N/mm ²)	Couro: mín. 24 em três numerações distintas
Permeabilidade ao vapor de água (mg/(cm ² .h))	Mín. 1,6 em 3 numerações distintas
Coeficiente de vapor de água mg/cm ²	Mín. 17 em três numerações distintas
Valor do pH e cifra diferencial	pH - mín. 3,2 e Cifra diferencial - máx. 0,7 - somente para pH < 4
Teor de cromo VI (mg/kg) - Limite de quantificação de 3,0 mg/kg	≤ 3,0
Resultados para o material do cabedal (colarinho): Couro II	
Resistência ao rasgamento (N)	Couro: mín. 63 em três numerações distintas
Resistência à abrasão (mínimo)	Seco: 25 600 ciclos sem furos Úmido: 12 800 ciclos sem furos
Valor do pH e cifra diferencial	pH - mín. 3,2 - Cifra diferencial - máx. 0,7 - somente para pH < 4
Teor de cromo VI (mg/kg) - Limite de quantificação de 3,0 mg/kg	≤ 3,0
FORRO DA GÁSPEA - LAUDOS	



Resistência ao rasgamento (N)	Laminado e têxtil: mín. 50 em três numerações distintas
Resistência à abrasão (mínimo)	Seco: 25 600 ciclos sem furos Úmido: 12 800 ciclos sem furos
Permeabilidade ao vapor de água (mg/(cm ² .h)	Mín. 22 em três numerações distintas
Coeficiente de vapor de água (mg/cm ²)	Mín. 180 em três numerações distintas
FORRO LATERAL - LAUDOS	
Resistência ao rasgamento (N)	Laminado e têxtil: mín. 25 em três numerações distintas
Resistência à abrasão (mínimo)	Seco: 51 200 ciclos sem furos Úmido: 25 600 ciclos sem furos
Permeabilidade ao vapor de água (mg/(cm ² .h)	Mín. 14 em três numerações distintas
Coeficiente de vapor de água (mg/cm ²)	Mín. 115 em três numerações distintas
PALMILHA DE MONTAGEM - LAUDOS	
Espessura (mm)	2,1 a 2,4
Absorção de água (mg/cm ²)	Mín. 98 em três numerações distintas
Dessorção de água (%)	Mín. 80
Resistência à abrasão da palmilha de montagem	Mín. 400 ciclos sem danos em três numerações distintas
PALMILHA INTERNA - LAUDOS	
Resistência à abrasão da palmilha interna	Seco: 25 600 ciclos sem furos Úmido: 12 800 ciclos sem furos
SOLADO - LAUDOS	
Espessura do solado com ressalto (mm)	Classe I - d1: mín. 4,1 a 4,2 em três numerações distintas
Área do solado com ressalto (%)	Salto: mín. 30 em três numerações distintas
	Planta: mín. 48 em três numerações distintas
Altura dos ressalto (mm)	Classe I - d2: mín. 4,6 em três numerações distintas
Resistência ao rasgamento da sola (kN/m)	Mín. 9,5 (d > 0,9 g/cm ³) em três numerações distintas
Resistência à abrasão (mm ³)	Classe I: Máx. 150 (d > 0,9 g/cm ³) em três numerações distintas
CALÇADO COMPLETO - LAUDOS	
Absorção de energia na região do salto (J)	Mín. de 29 em três numerações distintas
CABEDAL - LAUDOS	
Resultados para o material do cabedal: Couro	
Resistência à penetração e absorção de água / Penetração de água (g) Absorção de água (%) Em três numerações distintas	Penetração < 0,03 Absorção ≤ 27
SOLADO - LAUDOS	



Resistência ao calor por contato Realizado com a temperatura de 300°C	Sem danos no solado em três numerações distintas
Resistência ao óleo combustível (%) Realizado com reagente 2,2,4 - trimetilpentano	Máx. 2 em três numerações distintas

ITEM 16 - BOTA MILITAR CANO BAIXO (TRÂNSITO)

COTURNO MILITAR: CALÇADO OCUPACIONAL DE USO PROFISSIONAL TIPO COTURNO EM COURO E LONA IMPERMEÁVEL, CONFECCIONADO EM COURO NA COR PRETA E LONA DE ALGODÃO PARAFINADA, AMBOS HIDROFUGADOS, PALMILHA DE MONTAGEM EM NÃO-TECIDO, SOLADO DE BORRACHA NITRÍLICA COM DESENHO ANTIDERRAPANTE COLADO E COSTURADO NAS LATERAIS, RESISTENTE AO CONTATO COM O CALOR E AO ÓLEO COMBUSTÍVEL CUJOS LAUDOS COMPROVEM NO MÍNIMO AS CARACTERÍSTICAS ABAIXO:

TABELA - NORMAS E ENSAIOS EXIGIDOS

NORMA	ENSAIO (nas numerações Nº 35, Nº 40 e Nº 47)
Norma Regulamentadora nº 6	Verificação da marcação do nome do fabricante, CA e lote
ABNT NBR ISO 20347:2015, 7	Verificação da marcação no calçado
ABNT NBR ISO 20347:2015, 8	Verificação das informações fornecidas com o calçado
ABNT NBR ISO 20344:2015, 6.2	Altura do cabedal
ABNT NBR ISO 20347:2015, 4 e 5.2.3	Classificação por classe e verificação do fechamento da região dosalto
ABNT NBR ISO 20347:2015, 5.3.1.1	Verificação da palmilha de montagem quanto ao uso e construção
ABNT NBR ISO 20344:2015, 5.1	Determinação das características ergonômicas específicas
ABNT NBR ISO 20344:2015, 5.11	Determinação da resistência ao escorregamento
ABNT NBR ISO 20347:2015, 5.4.1	Identificação dos materiais utilizados no cabedal
ABNT NBR ISO 3377-2:2014	Determinação da resistência ao rasgamento - Couro
ISO 4674-1:2003, método B	Determinação da resistência ao rasgamento - Tecido
ABNT NBR ISO 3376:2014	Determinação da resistência à tração - Couro
ABNT NBR ISO 20344:2015, 6.6, 6.7 e 6.8	Determinação da permeabilidade, absorção e coeficiente de vapor de água
ISO 4045:2018	Determinação do pH e cifra diferencial
ABNT NBR ISO 20344:2015, 6.12	Determinação da resistência à abrasão pelo método Martindale
ABNT NBR 16600:2017 (ISO 17075:2007, MOD)	Determinação de cromo hexavalente por espectrofotometria de UV-Visível
ABNT NBR ISO 20347:2015, tabela 3	Enquadramento de opções quanto à palmilha de montagem
ABNT NBR ISO 20344:2015, 7.1	Determinação da espessura - Palmilha
ABNT NBR ISO 20344:2015, 7.2	Determinação da absorção e dessorção de água na palmilha de montagem e palmilha interna
ABNT NBR ISO 20344:2015, 7.3	Determinação da resistência à abrasão da palmilha de montagem
ABNT NBR ISO 20344:2015, 8.1	Determinação da espessura da sola
ISO 34-1:2015, método A	Determinação da resistência ao rasgamento da sola
ABNT NBR ISO 4649:2014, método A	Determinação da resistência da sola à abrasão
ABNT NBR ISO 20344:2015, 8.4	Determinação da resistência à flexão da sola

Tabela - Requisitos básicos



REQUISITO DA NORMA	ESPECIFICAÇÃO E NUMERAÇÃO ENSAIADA		RESULTADO
Altura do cabedal (mm)	Nº 35		153 (+/-2 mm)
	Nº 40		163 (+/-2 mm)
	Nº 47		172 (+/-2 mm)
Verificação do fechamento da região do salto	Região do salto com fechamento total		Nº 35, Nº 40 e Nº 47
Resistência ao escorregamento - Piso de cerâmica	A) Salto	Coeficiente de atrito mín. 0,28 (nas numerações Nº 35, Nº 40 e Nº 47)	
	B) Plano	Coeficiente de atrito mín. 0,32 (nas numerações Nº 35, Nº 40 e Nº 47)	

Tabela - Resultados para o material do cabedal: Couro I

Resistência ao rasgamento (N)	Couro: mín. 134 (nas numerações Nº 35, Nº 40 e Nº 47)
Propriedades em tração(N/mm ²)	Couro: mín. 15 (nas numerações Nº 35, Nº 40 e Nº 47)
Permeabilidade ao vapor de água (mg/(cm ² .h)	Mín. 1,0 (nas numerações Nº 35, Nº 40 e Nº 47)
Coeficiente de vapor de água (mg/cm ²)	Mín. 15 (nas numerações Nº 35, Nº 40 e Nº 47)
Valor do pH e cifradiferencial	pH - mín. 3,5 / Cifra diferencial - máx. 0,7 -somente para pH < 4
Teor de cromo VI(mg/kg) Limite de quantificação de 3,0 mg/kg	≤ 3,0 (nas numerações Nº 35, Nº 40 e Nº 47)

Resultados para o material do cabedal (colarinho): Couro II

Resistência ao rasgamento (N)	Couro: mín. 59 (nas numerações Nº 35, Nº 40 e Nº 47)
Valor do pH e cifradiferencial	pH - mín. 3,6 / Cifra diferencial - máx. 0,7 somente para pH < 4
Teor de cromo VI (mg/kg) - Limite de quantificação de 3,0 mg/kg	≤ 3,0

FORRO DA GÁSPEA

Resistência ao rasgamento (N)	Laminado e têxtil: mín. 35 (nas numerações Nº 35, Nº 40 e Nº 47)
Resistência à abrasão	Seco: 51.200 ciclos sem furos Úmido: 25.600 ciclos sem furos
Coeficiente de vapor de água (mg/cm ²)	Mín. 20 (nas numerações Nº 35, Nº 40 e Nº 47)

PALMILHA DE MONTAGEM

Espessura (mm)	Mín. 2,6
Absorção de água (mg/cm ²)	Mín. 130
Dessorção de água (%)	Mín. 86
Resistência à abrasão da palmilha de montagem	Mín. 400 ciclos sem danos

PALMILHA INTERNA

Resistência à abrasão da palmilha interna	Seco: 25 600 ciclos sem furos Úmido: 12 800 ciclos sem furos
---	---

SOLADO

Espessura do solado com ressaltos (mm)	Classe I - d1: mín. 4,7 Máx 4,8
--	---------------------------------



Área do solado comressaltos (%)	Salto: mín. 30 máx 32
	Planta: mín. 51 máx 52
Altura dos ressaltos(mm)	Classe I - d2: mín. 4,9 máx 5,0
Resistência ao rasgamento da sola (kN/m)	Min 10 (d > 0,9 g/cm ³)
Resistência à abrasão (mm ³)	Classe I: Máx. 67 (d > 0,9 g/cm ³)

CALÇADO COMPLETO

Absorção de energia naregião do salto (J)	Mín. de 28 (nas numerações Nº 35, Nº 40 e Nº 47)
---	--

CABEDAL

Resultados para o material do cabedal: Couro I

Resistência à penetração e absorção de água: Penetração de água (g) Absorção de água (%)	Penetração < 0,2 Absorção ≤ 30
--	-----------------------------------

SOLADO

Resistência ao calor por contato Realizado com a temperatura de 300°C	Sem danos no solado (nas numerações Nº 35, Nº 40 e Nº 47)
Resistência ao óleo combustível (%) Realizado com reagente 2,2,4 - trimetilpentano	Máx. 0,9

LOTE 5 – ACESSÓRIOS

ITEM 17 – CAPACETE TRÂNSITO

CAPACETE COM MICROFONE PADRÃO ROCAM PMSP: CARACTERÍSTICAS GERAIS: CAPACETE MODULAR, COM ARTICULAÇÃO E FRENTE REMOVÍVEL E ESCAMOTEÁVEL (QUE O TRANSFORMA EM UM CAPACETE ABERTO) DESENVOLVIDO PARA MOTOCICLISTA; QUEIXEIRA: . DEVERÁ POSSUIR SISTEMA DE ACIONAMENTO MODULAR E ESCAMOTEÁVEL, COM ABERTURA MANUAL E BASCULANTE, POR MEIO DE UM ÚNICO BOTÃO DE ACIONAMENTO CENTRAL (PERMITINDO SUA ABERTURA COM APENAS UMA DAS MÃOS), MEDINDO APROXIMADAMENTE 30 MM DE LARGURA POR 20 MM DE ALTURA, POSSUINDO A PARTE INTERNA NA COR PRETA E A CAPA PROTETORA NA PARTE EXTERNA DE COR PRETA, SENDO QUE, A QUEIXEIRA ARTICULÁVEL (QUANDO ABERTA) DEVERÁ FICAR TOTALMENTE EQUILIBRADA, NA POSIÇÃO VERTICAL. MATERIAL EXTERNO DO CASCO: DEVERÁ SER CONSTITUÍDO DE COMBINAÇÃO DE MULTIFIBRAS OU INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO ABS DE ALTA RESISTÊNCIA. MATERIAL INTERNO DO CASCO: DEVERÁ SER CONSTITUÍDO DE POLIESTIRENO, COBERTO COM ESPUMA POLIURETANA, CAMADAS DE NYLON E TECIDO ABSORVENTE, COM CANAIS DE VENTILAÇÃO, DEVENDO A FORRAÇÃO SER REMOVÍVEL E LAVÁVEL (TODOS ANTIALÉRGICOS E COM MAIOR DENSIDADE, O QUE JUNTAMENTE COM FORRAÇÕES LATERAIS ESPECIAIS, DIMINUEM A INTENSIDADE/QUANTIDADE DE RUÍDOS). VISEIRA: CONFECCIONADA EM POLICARBONATO COM ESPESSURA ENTRE 2 MM E 3 MM, NA COR CRISTAL, COM ABERTURA MANUAL E BASCULANTE, COM PROTEÇÃO ANTI-RISCOS, ANTI-EMBAÇAMENTO E SISTEMA DE VEDAÇÃO, COM REGULAGEM DE ABERTURA PARA, NO



MÍNIMO, 5 POSIÇÕES; DEVERÁ SER REMOVÍVEL POR MEIO DE SISTEMA QUE NÃO NECESSITE DE UTILIZAÇÃO DE FERRAMENTAS. CINTA JUGULAR: CADARÇO COM LARGURA DE, NO MÍNIMO, 22 MM E DE, NO MÁXIMO, 40 MM, REVESTIDO EM TECIDO PLUMA, DE COR PRETA ACOPLADOS COM ESPUMA DE POLIURETANO, COM SISTEMA DE SOLTURA POR MEIO DE FECHO DE ENGATE RÁPIDO, PERMITINDO A SOLTURA COM APENAS UMA DAS MÃOS. O CAPACETE DEVERÁ ATENDER À NORMA NBR 7471/01, POSSUIR CERTIFICAÇÃO DE LABORATÓRIO CREDENCIADO PELO INMETRO, COM SELO FIXADO NA PARTE TRASEIRA DO CAPACETE OU ETIQUETA NA PARTE INTERNA. DEVERÁ POSSUIR SISTEMA DE INTERCOMUNICAÇÃO PADRÃO ROCAM PMSP.

ITEM 18 – CINTURÃO TÁTICO TRÂNSITO

CINTURÃO TÁTICO: CINTURÃO COM FITA DE 50 MM (CINQUENTA MILÍMETROS) DE LARGURA, POR ATÉ 1700 MM (UM MIL E SETECENTOS MILÍMETROS), DE COMPRIMENTO; COMPOSTA POR 4 (QUATRO) CAMADAS DE DIFERENTES TIPOS DE MATERIAIS SENDO AS FACES EXTERNAS EM TECIDO 100% POLIAMIDA NA COR PRETA, COM GRAMATURA DE 220 G/M2 (+/-3%) E ALTA TENACIDADE, COM PERMEABILIDADE DE 0% AO VAPOR DE ÁGUA COM MÍNIMO DE 125 PA, COMPROVADO POR LAUDOS, ENTRETELADO NA FACE INTERNA EM TECIDO 100% POLIÉSTER RECOBERTO COM (ETIL VINIL ACETATO), DEVENDO ATENDER AS ESPECIFICAÇÕES SEGUINTE: ESPESSURA EM TECIDOS – NORMA 13371/05 – RESULTADO 0,49 MM (+/-3%); TÍTULOS DE FIO – NORMA NBR 13216/94 – RESULTADO 91,30 TEX (+/-3%); RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E ALONGAMENTO – NORMA NBR 11912/16 – 310 DAN (MÍNIMO URDUME) E ALONGAMENTO 40% - 230 DAN (MÍNIMO TRAMA) E 35% ALONGAMENTO TRAMA; DENSIDADE FIOS – NORMA 10588/15 – 20,5 FIOS/CM URDUME E 14,5 FIOS/CM TRAMA (+/-3%); GRAMATURA DE TECIDOS – NBR 10591/08 – 350 G/M2 (+/-3%), COM 3 MM (TRÊS MILÍMETROS) DE ESPESSURA NA COR PRETA E LÂMINA DE PVC (POLICLORETO DE VINILA), DE 0,8 MM (ZERO VIRGULA OITO MILÍMETROS) DE ESPESSURA, NA COR PRETA; TENDO NA SUA FACE INTERNA UMA TIRA DE VELCRO DE ALTA DURABILIDADE, CUJA RESISTÊNCIA E QUALIDADE DEVEM SER COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NESTE TERMO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA COMPROVADA POR LAUDOS FÊMEA DE 50 MM (CINQUENTA MILÍMETROS) DE LARGURA POR ATÉ 1500 MM (UM MIL E QUINHENTOS MILÍMETROS) DE COMPRIMENTO E NAS SUAS EXTREMIDADES VELCRO DE ALTA DURABILIDADE, CUJA RESISTÊNCIA E QUALIDADE DEVEM SER COMPROVADAS PELOS LAUDOS EXIGIDOS NESTE TERMO 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA COMPROVADA POR LAUDOS MACHO DE 50 MM (CINQUENTA MILÍMETROS) DE LARGURA POR 100 MM (CEM MILÍMETROS) DE COMPRIMENTO PARA REGULAGEM DA CINTURA, RESULTANDO EM UMA ESPESSURA TOTAL ENTRE 5,0 A 6,0 MM. SERÁ DEBRUADO EM TODA SUA VOLTA COM FITA DE POLIAMIDA DE 25 MM (VINTE E CINCO MILÍMETROS) DE LARGURA, TENDO UM PASSADOR DE FITA DE POLIAMIDA DE 25 MM (VINTE E CINCO MILÍMETROS) DE LARGURA EM CADA EXTREMIDADE PARA AJUSTE DA FIVELA.

ITEM 19 E 20 – CINTO NYLON

FITA DE POLIPROPILENO: COM 35 MM DE LARGURA E 02 MM DE ESPESSURA PARA CADA CINTO SERÁ CALCULADO A MÉDIA DE 1300 MM DE COMPRIMENTO. FIVELA TIPO JACARÉ: 02 (DUAS) GARRAS TRAVA E DESTRAVA RÁPIDO, CONFECCIONADA EM METAL, COM 1,2 MM DE ESPESSURA, ESTAMPADO A FRIO (ALTO RELEVO), ATRAVÉS DE PREENSA DE FRICÇÃO, COM TRATAMENTO TÉRMICO DO MATERIAL, NORMALIZAÇÃO POR RECOZIMENTO, MEDINDO 60 X 40 MM, FIXADA À FITA COM GARRA TIPO JACARÉ, TENDO NA PARTE FRONTAL, RESINADO O BRASÃO DA GCM, DA DEFESA CIVIL, OU DO TRÂNSITO, CUJAS CORES SERÃO DEFINIDAS POR OCASIÃO DA EMISSÃO DO EMPENHO, NAS CORES CINZA, PRETO, VERDE PETRÓLEO OU AMARELO, CONFORME DETERMINAÇÃO DA SECRETARIA REQUISITANTE

ITEM 21 – APITO



DESCRIPTIVO: APITO EM PLÁSTICO COM BICO REVESTIDO EM SILICONE, NA COR PANTONE 19-4004 TPX, TAMANHO PADRÃO, COM BIQUEIRA, PARA USO NO TRÂNSITO, COM 3 SAÍDAS DE AR, DOTADO DE ZARELHO PARA PRENDER AO FIEL. E QUE EMITA NO MÍNIMO 100 DECIBÉIS.

ITEM 22 – BORNAL MODULAR TÁTICO



BORNAL DE PERNA COM UM COMPARTIMENTO GRANDE COM ABERTURA SUPERIOR EM ZÍPER DE POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA, DEVENDO SER COMPROVADA POR LAUDOS, E MAIS DOIS BOLSOS EM SUAS LATERAIS, PARA TRANSPORTAR CARREGADORES DE PISTOLA, CANIVETES, LANTERNAS, ETC... POSSUI ALÇA PASSADORA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA O CINTO DE GUARNIÇÃO, CINTAS DE FIXAÇÃO DUPLAS PARA QUE FIQUE FIRME EM SUA COXA MESMO EM MOVIMENTOS DE AÇÃO E CONTA COM REGULAGEM TOTAL PARA TODOS OS TAMANHOS DE PERNA. O BORNAL DE PERNA TÁTICO É UM EQUIPAMENTO MODULAR (MOLLE), PERMITE A ACOPLAGEM DE BOLSOS EXTRAS COMO: PORTA CARREGORES DE PISTOLA, PORTA MAGAZINES, BOLSOS MÉDICOS. CONSTRUÍDO EM NYLON 600D. CARACTERÍSTICAS: FECHAMENTO EM ZÍPER DE ALTA RESISTÊNCIA CINTAS DE REGULAGEM PARA AJUSTE PERFEITO EM QUALQUER PERNA; EQUIPAMENTO AMBIDESTRO; FITAS MOLLE FRONTAIS PARA ECOPLAMENTO DE BOLSOS MENORES; CONSTRUÍDO EM NYLON 600D: MEDIDAS: 26CM DE ALTURA X 20CM DE LARGURA

ITEM 23 – CONJUNTO DE PROTEÇÕES COTOVELEIRA



COTOVELEIRA: FABRICADA DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO INVÓLUCRO DE POLIPROPILENO VENTILADO PARA FORNECER FLUXO DE AR DE RESFRIAMENTO. O DESIGN DE DUAS ALÇAS GARANTE UM AJUSTE SEGURO, O COTOVELO COM DOBRADIÇA ERGONÔMICA FORNECE SUPORTE LATERAL E FRONTAL COM ESTOFAMENTO CONFORTÁVEL E REMOVÍVEL. DIMENSÕES: ALTURA: 30CM X LARGURA 13CM.

ITEM 24 – LUVA MOTOCICLISTA

DESCRIÇÃO: CONFECCIONADO EM TECIDO POLIÉSTER E NEOPRENE, TECIDO AREJADO, A COR PANTONE 19-4004 TPX, DE TAMANHO ÚNICO, COM PUNHO DUPLO, ABERTO E FECHADO POR UMA CORREIA AJUSTÁVEL; EXCELENTE FLEXIBILIDADE E SENSIBILIDADE; REFORÇOS NAS PALMAS. TODAS AS COSTURAS DEVEM SER REFORÇADAS E BEM-ACABADAS, DE MODO A EVITAR QUE A PEÇA VENHA A ESGARÇAR, DESFIAR, TER FRANZIMENTOS, EMENDAS E FIOS PUXADOS. O PRODUTO DEVERÁ SER ACONDICIONADO EM SACO PLÁSTICO INDIVIDUALMENTE, CONTENDO IDENTIFICAÇÃO DE SUA NUMERAÇÃO NA PARTE EXTERNA DA EMBALAGEM. ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO DEVE APRESENTAR, OBRIGATORIAMENTE, AS INFORMAÇÕES AO CONSUMIDOR: NOME, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA E CNPJ, PAIS DE ORIGEM, NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS, TRATAMENTO E CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO, INDICAÇÃO DE TAMANHO OU DIMENSÃO. AS INDICAÇÕES DEVEM SER FEITAS DE MANEIRA CLARA, PERMANENTE E INDELÉVEL. INFORMAÇÕES SOBRE O TRATAMENTO E CUIDADOS PARA A CONSERVAÇÃO SÃO OBRIGATÓRIAS E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NORMA ISO 3758:2005 REGULAMENTO TÉCNICO SOBRE ETIQUETAGEM APROVADO PELA RESOLUÇÃO Nº 02/2008 DO CONMETRO.

ITEM 25 – CONJUNTO DE PROTEÇÕES JOELHEIRA



DESCRIÇÃO: EM TAMANHO ÚNICO, CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO; COR PANTONE 19-4004 TPX; PARAFUSO METÁLICO NAS ARTICULAÇÕES; TOTAL ARTICULAÇÃO FRONTAL; COM FORRAÇÃO EM EVA; ORIFÍCIOS PARA PERMITIR O FLUXO DE AR; 03 CINTAS FLEXÍVEIS AJUSTÁVEIS PERMITINDO A VARIAÇÃO DE TAMANHO.



5. LAUDOS / DADOS TÉCNICOS E NORMATIVOS DOS TECIDOS E INSUMOS E REQUISITOS TÉCNICOS OBJETIVOS PARA ACEITABILIDADE DOS PRODUTOS A SEREM ADQUIRIDOS:

5.1. RIP STOP PROFISSIONAL LEVE:

- a) COMPOSIÇÃO: ABNT NBR 13538:1995 E 11914:1977 OU AATCC TM20 E 20A: 65% ALGODÃO / 35% POLIÉSTER DE ALTA TENACIDADE (+/-3%);
- b) GRAMATURA: ABNT NBR 10591:2008: 120 G/M2 (+/-3%);
- c) ARMAÇÃO: ABNT NBR 12546:2017 E 12996:1993: TELA COM EFEITO RIP STOP (TOLERÂNCIA: NÃO APLICÁVEL);
- d) FIOS POR CM – NBR 10588:2015: URDUME 46 FIOS/CM / TRAMA 26 FIOS/CM (+/-3 FIOS/CM);
- e) RESISTÊNCIA À TRAÇÃO NBR ISO 13934-2:2016 – URDUME: 360 N / TRAMA 180 N (MÍNIMO ACEITÁVEL);
- f) ALONGAMENTO – NBR ISO 13934-2:2016 – URDUME 20% / TRAMA 11% (MÁXIMO);
- g) ESTABILIDADE DIMENSIONAL – ABNT NBR 10320:1988 – COMPRIMENTO/URDUME E LARGURA/TRAMA: MÁXIMO -0,9%;
- h) SOLIDEZ DE COR À LAVAGEM – ABNT NBR ISO 105C06:2010: ALTERAÇÃO E TRANSFERÊNCIA MÍNIMO 4-5,
- i) SOLIDEZ DE COR À FRICÇÃO A SECO E ÚMIDO – NBR ISO 105-X12:2019: MÍNIMO 4-5.
- j) SOLIDEZ DE COR AO SUOR ÁCIDO E ALCALINO – NBR ISO 105-E04:2014: ALTERAÇÃO E TRANSFERÊNCIA: MÍNIMO 5.

5.2. MALHA MISTA DRY SINTÉTICA:

- a) COMPOSIÇÃO: ABNT NBR 13538:1995 E 11914:1977 OU AATCC TM20 E 20A: 92% POLIAMIDA E 8% ELASTANO (+/-3%);
- b) GRAMATURA: ABNT NBR 10591:2008: 170 G/M2 (+/-3%);
- c) SOLIDEZ DE COR AO SUOR ÁCIDO E ALCALINO – NBR ISO 105-E04:2014: ALTERAÇÃO E TRANSFERÊNCIA: MÍNIMO 5;
- d) ESTABILIDADE DIMENSIONAL – ABNT NBR 10320:1988 – COMPRIMENTO/URDUME E LARGURA/TRAMA: MÁXIMO -0,9%;
- e) PROTEÇÃO ANTIBACTERIANA – AATCC TM 100:2019: BACTÉRIA STAPHYLOCOCCUS AUREUS 99% / KLEBSIELLA PNEUMONIAE 99,00% (MÍNIMO).

5.3. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DAS FITAS REFLETIVAS:

- a) RETRORREFLETÂNCIA APÓS 50 LAVAGENS DOMÉSTICAS – ISO 6330 MÉTODO 6 N: VALORES $cd.lx-1.m-2$ = VALOR MÉDIO MÍNIMO DE 551,5 $cd.lx-1.m-2$.

5.4. RIP STOP PROFISSIONAL MÉDIO:

- a) COMPOSIÇÃO – AATCC 20:2013 E AATCC 20A:2014: COMPOSIÇÃO 67% POLIÉSTER / 33% ALGODÃO (+/-1%);
- b) ARMAÇÃO – NBR 12546:1991: TELA COM EFEITO RIP STOP (TOLERÂNCIA: NÃO APLICÁVEL);
- c) GRAMATURA – NBR 10591:2008: 220 G/M2 (+/-2%);



- d) ESTABILIDADE DIMENSIONAL – NBR 10320:1988: URDUME MÁXIMO -2%, TRAMA MÁXIMO 0%;
- e) RESISTÊNCIA À TRAÇÃO – TESTE GRAB – ASTM D5034:2009-2017: URDUME MÍNIMO 700N – TRAMA MÍNIMO 350N;
- f) SOLIDEZ DE COR AO SUOR ÁCIDO E ALCALINO – AATCC TM 15:2013: MÍNIMO NOTA 5 PARA ALTERAÇÃO E TRANSFERÊNCIA;
- g) SOLIDEZ DE COR À FRICÇÃO - AATCC TM 8:2016: SECO E ÚMIDO NOTA MÍNIMA 4-5;
- h) SOLIDEZ DE COR À LAVAGEM – MÉTODO D3M – NBR 105 C06/2010: NOTA MÍNIMA 4 PARA ALTERAÇÃO E TRANSFERÊNCIA;
- i) SOLIDEZ DE COR À Prensagem SECO E ÚMIDO – AATCC TM 133:2013: SECO E ÚMIDO: NOTA MÍNIMA 4-5 PARA ALTERAÇÃO E TRANSFERÊNCIA;
- j) TENDÊNCIA À FORMAÇÃO DO PILLING – BS EN ISO 12945:2001 – NOTA MÍNIMA 5 COM 18 MIL CICLOS;
- k) SOLIDEZ DE COR ÀS SOLUÇÕES ÁCIDAS E ALCALINAS AATCC TM 6:2016: NOTA MÍNIMA 5 PARA ALTERAÇÃO;
- l) SOLIDEZ DE COR À LUZ COM 40 HORAS DE EXPOSIÇÃO – NORMA AATCC TM 16.3:2012 – L3-4;
- m) SOLIDEZ DE COR AO ALVEJAMENTO COM HIPOCLORITO: NBR ISO 105-N01:2014 – NOTA MÍNIMA 4-5 PARA ALTERAÇÃO;
- n) TÍTULO DOS FIOS – NBR 13216/1994: URDUME 35 TEX – TRAMA 32,5 TEX (+/-5%);
- o) TÍTULO DOS FIOS RIP STOP – TRAMA 39 TEX (+/-5%);
- p) ESGARÇAMENTO EM COSTURA PADRÃO: NBR 9925:2009: MÁXIMO DE 2MM TRAMA E URDUME COM LINHA DE COSTURA 40TEX;

5.5. FORRO DAS JAQUETAS:

A) NORMA ISO 11357-3 - CALORIMETRIA DIFERENCIAL DE VARREDURA (ENTALPIA): CICLO DE AQUECIMENTO COM PICO DE 250°C COM PICO DE FUSÃO MÍNIMO DE 30J/G E CICLO DE RESFRIAMENTO COM PICO DE FUSÃO MÍNIMO 30J/G, COM TEMPERATURA DE MÍNIMA DE 180°C.

5.6. COMPOSIÇÃO E DURABILIDADE DOS ZÍPERES:

- a) DETERMINAÇÃO DA COMPOSIÇÃO POR FLUORESCÊNCIA DE RAIOS-X – MÉTODO ED-XRF – COBRE 96% - ZINCO 4% (+/-3%);
- b) COMPOSIÇÃO – NBR 13538/1995 E 11914/92: CADARÇO E CORDÕES 100% PES;
- c) MEDIDAS DO ZÍPER: LARGURA DA CREMALHEIRA LIGADA 6,44MM, ESPESSURA CREMALHEIRA LIGADA 2,53MM, LARGURA TOTAL DO ZÍPER 33,5MM, ESPAÇAMENTO SUPERIOR 19MM, ESPAÇAMENTO INFERIOR 18,87MM (+/-3%);
- d) RESISTÊNCIA LATERAL DO ZÍPER – NORMA BS EN16732:2015 – TRAÇÃO MÍNIMA 800N;
- e) RESISTÊNCIA TRAVA DO CURSOR – NORMA BS EN 16732:2015-ANEXO I – TRAÇÃO MÍNIMA DE 110N;
- f) RESISTÊNCIA DO TERMINAL SUPERIOR – NORMA BS EN 16732:2015 – ANEXO D – TRAÇÃO MÍNIMA DE 230N;
- g) RESISTÊNCIA DO TERMINAL INFERIOR – NORMA BS EN 16732:2015 – ANEXO C – TRAÇÃO MÍNIMA DE 230N;



- h) RESISTÊNCIA DO ACESSÓRIO PUXADOR – NORMA BS EN 16732:2015 – ANEXO B – TRAÇÃO MÍNIMA DE 300N;
- i) RESISTÊNCIA DO DOBRADO (INTERNO E EXTERNO): TRAÇÃO MÍNIMA DE 390N

5.7. MEIA MALHA MISTA LEVE E DURÁVEL:

- a) COMPOSIÇÃO – AATCC 20:2013 E AATCC 20A:2014: 59% POLIÉSTER, 24% ALGODÃO E 17% VISCOSE (+/-3%);
- b) GRAMATURA – ABNT NBR 10591:2008: 190 G/M2 (+/-3%)
- c) ABNT NBR 13462:1995: ESTRUTURA DE MALHAS: MEIA MALHA MISTA
- d) SOLIDEZ DE COR AO FERRO DE PASSAR QUENTE: ABNT NBR ISO 105:X11:2018: MÍNIMO 4-5 (MIGRAÇÃO E ALTERAÇÃO, SECO, ÚMIDO E MOLHADO)
- e) SOLIDEZ DE COR AO SUOR ÁCIDO E ALCALINO – NBR ISO 105-E04:2014: ALTERAÇÃO E TRANSFERÊNCIA: MÍNIMO 4-5.

5.8. TECIDO POLIAMIDA IMPERMEÁVEL DE ALTA TENACIDADE:

- a) PERMEABILIDADE AO AR (AC) – NORMA ASTM D737:2018 COM 125 PASCAL: RESULTADO 0,00;
- b) COMPOSIÇÃO – NORMA ABNTNBR 13538:1995 E ABNT NBR 1191:1977: 100% POLIAMIDA
- c) GRAMATURA – NORMA ABNT NBR 10591:2008: 220,00 G/M2 (+/-3%)

5.9. TECIDO 100% POLIÉSTER:

- a) ESPESSURA EM TECIDOS – NORMA 13371/05 – RESULTADO 0,49 MM (+/-3%)
- b) TÍTULOS DE FIO – NORMA NBR 13216/94 – RESULTADO 91,30 TEX (+/-3%)
- c) RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E A LONGAMENTO – NORMA NBR 11912/16 – 310 DAN (MÍNIMO URDUME) E A LONGAMENTO 40% - 230 DAN (MÍNIMO TRAMA) E 35% A LONGAMENTO TRAMA;
- c) DENSIDADE FIOS – NORMA 10588/15 – 20,5 FIOS/CM URDUME E 14,5 FIOS/CM TRAMA (+/-3%)
- d) GRAMATURA DE TECIDOS – NBR 10591/08 – 350 G/M2 (+/-3%)

5.10. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DOS FECHOS DE CONTATO (VELCROS MACHO E FÊMEA)

- a) TESTE DE ARRANCAMENTO EM T (NORMA NBR ISO 11339:2010): MÍNIMO 18 N;
- b) RESISTÊNCIA À TRAÇÃO (NBR ISO 13934-1-2016): MÍNIMO 3900 N;
- c) A LONGAMENTO (NBR ISO 13934-1-2016): MÁXIMO 50%;
- d) COMPOSIÇÃO DO FECHO DE CONTATO FÊMEA E MACHO: 100% POLIAMIDA (SEM TOLERÂNCIA)

5.11. RIP STOP PROFISSIONAL PESADO:

- a) COMPOSIÇÃO 51% ALGODÃO / 49% POLIÉSTER (NBR 13538:1995 / ABNT NBR 11914:1977) – TOLERÂNCIA DE +/- 3%);
- b) ARMAÇÃO (ABNT NBR 12996:1993): SARJA 3X1 DIAGONAL À ESQUERDA COM EFEITO RIP STOP;
- c) GRAMATURA (ABNT NBR 10591:2018): 245 G/M2 (+/-3%);
- d) NÚMERO DE FIOS (ABNT NBR 10588:2015): URDUME 41 / TRAMA 19 (+/- 2 FIOS);



- e) RESISTÊNCIA AO ESGARÇAMENTO EM UMA COSTURA PADRÃO (ABNT NBR 9925:2009): URDUME 3 MM / TRAMA 2 MM (MÁXIMO);
- f) RESISTÊNCIA À TRAÇÃO (ABNT NBR ISO 13934-1:2016): URDUME 1400 N / TRAMA 500 N (MÍNIMO);
- g) ALONGAMENTO (NBR ISO 13934:2016): URDUME 17% / TRAMA 27 (MÁXIMO);
- h) RESISTÊNCIA AO RASGO (ASTM D2261:2013): URDUME 45 N / 65 N (MÍNIMO);
- i) TORÇÃO APÓS LAVAGEM DOMÉSTICA (AATCC TM 179:2019): TORÇÃO MÁXIMA 1%
- j) SOLIDEZ DA COR A LUZ (ABNT NBR ISO 105-B02:2019): ALTERAÇÃO 4-5
- k) SOLIDEZ DA COR A LAVAGEM (ABNT NBR ISO 105-C06:2010 D3M): ALTERAÇÃO 3-4
- l) SOLIDEZ DA COR A LAVAGEM (ABNT NBR ISO 105-C06:2010 A1M): ALTERAÇÃO 4-5
- m) SOLIDEZ DA COR A FRICÇÃO A SECO (ABNT NBR ISO 105-X12:2019): TRANSFERENCIA URDUME/TRAMA 4-5
- n) SOLIDEZ DA COR A UMIDO (ABNT NBR ISO 105-X12:2019): TRANSFERENCIA URDUME/TRAMA 4
- o) SOLIDEZ DA COR AO SUOR ÁCIDO (ABNT NBR ISO 105-E04:2014): ALTERAÇÃO 5
- p) SOLIDEZ DA COR AO SUOR ALCALINO (ABNT NBR ISO 105-E04:2014): ALTERAÇÃO 5
- q) SOLIDEZ DA COR A PRENSAGEM SECO (ABNT NBR ISO 105-X11:2018): ALTERAÇÃO ANTES DO CONDICIONAMENTO: 5
- r) SOLIDEZ DA COR A PRENSAGEM ÚMIDO (ABNT NBR ISO 105-X11:2018): ALTERAÇÃO ANTES DO CONDICIONAMENTO: 5

5.12. ENTRETELA EM VISCOSE NÃO TECIDA:

- a) COMPOSIÇÃO – ABNT NBR 13538:1995 E ABNT NBR 11914:1977: 100% VISCOSE COM ACABAMENTO SINTÉTICO (SEM TOLERÂNCIA);
- b) GRAMATURA – ABNT NBR 12984:2009: 28,5 G/M2 (+/-2%)

5.13. RESISTÊNCIA A COSTURA MÉTODO GRAB:

- a) COSTURA ENTREPERNAS: ISO 13935:2:2014: 118 N (+/-3%);
- b) COSTURA LATERAL: ISO 13935:2:2014: 246 N (+/-3%);

Itapececerica da Serra, 16 de junho de 2025.

Adalberto Dias de Oliveira
Secretário Municipal de Trânsito e Transporte

Rua Major Manoel Francisco de Moraes, 385 - Centro - Itapececerica da Serra.SP
Tel. 11 4667-9404 / 11 4667-9159

