

TERMO DE REFERENCIA – Nº 14/2025

1 – OBJETO

1.1 - Aquisição de Equipamentos (áudio, vídeo, eletroeletrônico e informática), Mobiliários, Tendas e Veículo Utilitário Pick Up 0km para a Secretaria Municipal de Cultura, Turismo, Lazer, Eventos, Economia e Industrias Criativas, através de processo de licitação, na modalidade Pregão, na sua forma Presencial, valor global por lote, com critério de julgamento por Menor Preço, atendendo o interesse público e a demanda de ações de fomento a cultura e ao turismo dessa Secretaria, assim como a necessidade de equipar o Centro Integrado de Educação e Cultura “Hugo Martins Tristão” para garantir as condições necessárias ao funcionamento do referido equipamento no município de Colina SP, com recursos disponibilizados pela Emenda Parlamentar nº 202430520002 – Plano de Ação nº 09032024-071938.

1.2 – Os bens objeto desta aquisição/contratação são caracterizados como comuns, conforme justificativa constante do Estudo Técnico Preliminar.

1.3 – O objeto desta aquisição/contratação não se enquadra como sendo bem de luxo, conforme consta no Estudo Técnico Preliminar.

1.4 – O contrato terá vigência de 30 dias contado da assinatura, passível de prorrogação conforme a Lei nº 14.133/2021.

1.5 – O contrato oferece melhor detalhamento das regras que serão aplicadas em relação à vigência da contratação.

LOTE 1			
ITEM	QDE	UNID	DESCRIÇÃO
1.	02	Un.	Sistema vórtex 600, sub 15 + 4 line de 6xdr soundvoice - Sistema de Line Array Compacto e Ativo - Alto-falante do subwoofer 15' / 3VC, 800z - Alto-falante Line array *4 2*6"/1"VC woofer+1*1.34"VC tweeter - Potência RMS (W) 600W - Impedância 4 ohm - Alcance de frequência 40Hz – 18KHz - Sensibilidade 97dB (+/- 2dB) - SPL máximo (DB) 126dDB S/N > 85 DBA - Peso bruto Subwoofer de 15 polegadas: 29kg/peça - Line Array duplo de 6 polegadas: 9kg/peça - Material Plywood



2.	01	Un.	Sub 18 ativo sound voice reference soundvoice - Amplificador Digital - Resposta de Frequência: 35Hz -150Hz - Potência: RMS 700W / PICO 2800W - Alto Falante: 18" - Impedância: 4 - SPL Máximo: 124 dB - DSP - Material do Gabinete: MDF Preto - Peso: 45 kg - Medidas: 54.5x70.5x68.5cm - Bivolt fonte Chaveada
3.	04	Un.	Caixa retorno de palco ativa 12' soundvoice - Resposta de frequência 45-18khz - Potência 350w - Cobertura h100 x v60 - Sensibilidade 1w/1m: 97DB - Piso SPL: 128db - Impedância: 4 ohms - Tamanho do woofer:12 - Tamanho da bobina(mm/ln):2,5 - Tamanho do driver (mm/pol); 1,75", 23oz, 8 ohms - Tamanho da saída(mm/pol): 1" - Comprimento do metal: 1,0mm - 2 vias frequência crossover: 2000hz, 3200hz - Conector de entrada: XLR(TS)/ bluetooth(TWS) - Dimensões: 66,0 x 42,0 x 39,0cm
4.	01	Un.	Mesa soundvoice mda-20 digital - Formato Console 20 canais (16 mono + 2 estéreo) - 8 Auxiliares 2 matrix (saída configuráveis = saída mashalling) - 1 Saída estéreo - 1 Saída monitoração de saída AES – Saída digital - 1 Saída para conexão óptica (verificando se pode expandir canais) - 1 Saída para USB áudio e USB Player - 1 Saída para fone - 12 Faders para controle de canais entradas e saídas - Gravação LR - Bluetooth - Interface Multipista
5.	01	Mt	Multicabo 50 metros com painel medusa e conectores santo angelo 16 canais - 50 mts de Multicabo para ligações/interligações estéreo fabricado em liga de Cobre OFHC (Isento de Oxigênio) bitola de 0,20mm ² /24 AWG, estanhado, veias na cor azul numerada e capa preta. - 1 Medusa modelo BSMED16 - 4 Conector XLR Macho painel SA2X - 12 Conector XLR Femea painel SA2X - 12 Conector XLR Macho SA2X - 4 Conector XLR Femea SA2X
6.	02	Mt	Rolo Cabo balanceado xlr santo angelo 100mt - Cabo de microfone balanceado com liga de Cobre OFHC (Isento de Oxigênio), blindagem trançada + fita de alumínio, bitola 0,30mm ² /22AWG. - Preto
7.	02	Kit	Kit microfone sem fio true d duplo digital uhf dylan 9500 - Frequência de operação: 630 a 680 MHZ. (multifrequência) - Estabilidade de frequências: < 0,5%. - Resposta de frequência: 50 HZ a 18 KHZ. - Faixa dinâmica: 120 dB. - Taxa de amostragem: 48 KHz. - Distorção harmônica: <0,5%. - Modulação: FM. – Relação Sinal / Ruído: > 100dB. RECEPTOR: - Sensibilidade: 60 dB normal. - Rejeição a imagem: -70dB. - Saídas de áudio: saída P10 não balanceada, saída XLR balanceada.



			<ul style="list-style-type: none">- Impedância de saída: 1K Ohm não balanceada, 600 Ohm balanceada.- Alimentação: 12 a 15 V DC (1000 mA).- 100 canais para cada bastão TRANSMISSOR: <ul style="list-style-type: none">- Potência de saída: 15 mW.- Emissão de espúrias e harmônicas: -50 dBC.- Impedância de entrada: 10 K Ohm.- Alimentação: 2 pilhas alcalinas AA.- Duração das pilhas – 8 a 10 horas (pilhas alcalinas).
8.	02	Un.	Bumper com cinta de fixação vs1 Utilizado para montagem Flown <ul style="list-style-type: none">- 7 Pontos de Fixação Para Ajuste do Centro de Gravidade- 5 Pontos de Fixação com Angulação para a Caixa Air 6- Fator de Segurança de 5:1- Fabricado com Aço Carbono entre elas: Metalon 50 x 30 x 3mm; Barra 6mm x 2"; Chapa 2,65 mm;- Pintura Eletrostática- Dimensões (Alt.xLarg.xProf.) 115x670x670 mm- Peso: 14,900 Kg
9.	01	Kit	Kit monitor de mesa MONITOR 50A <ul style="list-style-type: none">- Acabamento: MDF revestido em PVC- Alimentação: 127V- Cor: Preto- Alto Falantes: Woofer 5,25" Tweeter 1,0"- Potência: Woofer 50W RMS- Tweeter 30W RMS- Impedância: de entrada 10K Ohms- Resposta Frequência: 50Hz - 22KHz (-10dB)- Sensibilidade: 108dB (1m direção axial)- Dimensões: Do produto: 175 x 220 x 285 mm- Da Embalagem: 230 x 275 x 365 mm- Peso: Do produto: 5,6Kg- Embalagem: 6,5Kg
10.	32	Un.	Speakon santo angelo - SPEAKON LINHA 4 POLOS SA2X
11.	01	Un.	Rack periférico vs1 fechado 19 <ul style="list-style-type: none">- Tamanho: 8U- Padrão: 19 Polegadas- Cor: Preto- Com abertura para 2 ventiladores de Exaustão- Porta: Acrílico e com Fechadura (Chave)- Acabamento com Pintura Eletrostática Epóxi.- Fácil de montar e prático de instalar, peças padronizadas que garantem melhor encaixe e mais facilidade de instalação, organização, proteção e armazenamento dos equipamentos eletrônicos.- Ideal para projetos e instalações de Switches, OLTs, sistemas de Telefonia e CFTV.- Dimensões (CM) : A= 42 x L= 55 x P = 47
12.	01	Un.	Regua de energia led digital marca vs1 <ul style="list-style-type: none">- Barra de tomadas com filtro RF. 8 tomadas - Potência 1500 W- Mostrador digital de voltagem- Dimensões (mm): (H) 50 x (L) 482 x (P) 110- Peso (Kg): 1,6
13.	05	Un.	Cabo balanceado 1 metro vs1 <ul style="list-style-type: none">- Cabo de microfone balanceado com liga de Cobre OFHC (Isento de Oxigênio), blindagem trançada + fita de alumínio, bitola 0,30mm²/22AWG- Plug XLR Macho- Plug XLR Femea
14.	02	Un.	Torre voz e sub sv-500 500wrms 500W RMS de potência total DSP ajustável 123 dB SPL Amplificador classe D Bi-amplificada Bivolt automático (110-220V)



			Resposta de frequência de 50 Hz a 18 kHz Impedância de 4 Ω Potência do subwoofer: 400W Potência da torre: 100W Construção em plywood, garantindo durabilidade e excelente acústica
15.	01	Un.	Mesa ms12.4 12 Canais Combo (Entradas Balanceadas Xlr Ou P-10) Equalização de 3 vias (grave, médio e agudo) por canal possui efeitos de 24 bits 16 Efeitos Processador de efeitos com tela de LCD Equalizador gráfico de 7 bandas 4 auxiliar send Entrada USB com display digital Gravação e reprodução direta em USB Função Bluetooth Leds indicadores de pico +48v phantom power Bivolt
16.	01	Kit	Kit microfone qs-5 dyan Faixa de frequência: 635-694,5 Mhz Resposta de frequência de áudio: 50 Hz a 15 Khz Bastões com chave on/off e botão para troca de canal Display digital com indicação do canal, tempo de bateria e sinal de RF Alimentação: Baterias recarregáveis de 3.7V Distância da base: até 100 metros dentro das condições ideais
17.	02	Un.	Cabo balanceado 13 metros de interligação xlr roxtone - Cabo de microfone balanceado com liga de Cobre OFHC (Isento de Oxigênio), blindagem trançada + fita de alumínio, bitola 0,30mm²/22AWG. - Preto - Plug XLR Macho - Plug XLR Fêmea
18.	02	Un.	Cabo balanceado 1 metro roxtone xlr - Cabo de microfone balanceado com liga de Cobre OFHC (Isento de Oxigênio), blindagem trançada + fita de alumínio, bitola 0,30mm²/22AWG. - Preto - Plug XLR Macho - Plug XLR Fêmea

LOTE 2

ITEM	QDE	UNID	DESCRIÇÃO
1.	1	Un.	Projetor Epson L730 ou L630 – Modelo L630SU ESPECIFICAÇÕES Sistema de Projeção: Sistema de projeção de cristal líquido com obturador RGB Método de Projeção: Montagem frontal/traseira/ceiling mount Tamanho do LCD: 0,67" (C2fine) Método de Direção: Matriz Ativa TFT de Polissilício Número de Pixels: 2.304.000 pontos (1920 x 1200) x 3 Resolução Nativa: 1920 x 1200 (WUXGA) Redimensionamento: 640 x 480, 800 x 600, 1280 x 1024, 1400 x 1050 Relação de Aspecto: Suporta 4:3, 16:10, 16:9*, 16:6*, 21:9* *Com controle de deslocamento de imagem vertical dentro da área de letterbox Arranjo de Pixels: Listras cruzadas Brilho de Cor1: Saída de Luz Colorida: 6.000 lúmens Brilho Branco1: Saída de Luz Branca: 6.000 lúmens Relação de Contraste: Até 2.500.000:1 Uniformidade de Brilho (típica): 86% Reprodução de Cores: Até 1,07 bilhão de cores Tamanho (distância projetada): 50" – 200" Distância Projetada: Tela de 80": 1,38 m Deslocamento de Lente: Vertical: ±50%; horizontal: ±20%



			Correção de Keystone: Vertical: ± 30 graus; horizontal: ± 30 graus Tecnologia de Iluminação: Diodo Laser Vida Útil da Fonte de Luz2: Normal: 20.000 horas; Silenciosa: 20.000 horas; Estendida: 30.000 horas
2.	1	Un.	Tela elétrica 250" aspecto 16:10 Tensionada Reta – Modelo 250EWAM Tela de projeção tensionada reta ou tensionada; Borda superior 10cm (não ajustável); Formato fullscreen (4:3) , widescreen (16:9) e (16:10); Todo o sistema é acondicionado em estojo sextavado, de aço carbono em Pintura eletrostática; Perfil inferior que permite ajuste pelo próprio usuário; Motor 110 ou 220 volts; Redutor de velocidade; Fim de curso; Kit instalação.
3.	1	Un.	Moldura de Acabamento – Modelo A-MO26.1 Moldura de acabamento de alumínio para Telas embutidas no gesso Pintura eletrostática Branca Acompanhada com Kit de instalação
4.	2	Un.	Extensor HDMI 70mts – Modelo AS-EX70 ESPECIFICAÇÕES Compatibilidade: HDMI 1.4 HDCP 1.4 DVI 1.0 Resolução de Vídeo: Suporta até 4K2K a 30 Hz com YUV 4:4:4. Distância Máxima de Transmissão: CAT6: 70M (230 pés) para 1080p 40M (131 pés) para 4K30 CAT5E: 60M (197 pés) para 1080p 35M (115 pés) para 4K30 Funcionalidades: Suporte à cópia de EDID do display do receptor ou loop out. Cascateamento via porta HDMI de saída de loop adicional. Funcionalidade POC unilateral (Power over Cable) do transmissor ao receptor. Transmissão de sinal IR unilateral. Design otimizado para instalação fácil e flexível. Largura de Banda: 10.2 Gbps Suporte de Áudio: Até 7.1 canais de áudio HD. Entradas: Sinal TMDS: 3.3 volts Sinal DDC: 5.0 volts/P-P Proteção ESD: +/- 8 kV (descarga de ar) +/- 4 kV (descarga por contato) Material: Invólucro de metal Cor: Preto Dimensões: 79,5 mm (L) x 69 mm (P) x 16,5 mm (A) Peso: Transmissor: 132 g Receptor: 130 g Adaptador de Energia: 12V / 1A DC Consumo de Energia: Transmissor: 1.86 W Receptor: 0.87 W Temperatura de Operação: 0 a 40°C (32 a 104°F) Temperatura de Armazenamento: -20 a 60°C (-4 a 140°F) Umidade Relativa: 20 a 90% RH (sem condensação)
5.	2	Un.	Cabo HDMI 3mts High Speed – Modelo DISCABOS Características Suporta os padrões mais modernos de conexão (incluindo 4K60HZ HDR)



			Construção com Cobre Puro (OFC livre de oxigênio) Tripla Blindagem Conectores HDMI 19p banhados a Ouro 24K Suporta 48 bit Deep Color Suporta 32 canais de áudio, incluindo TRUE HD DOLBY 7.1 e DTS-HD Conformidade HDCP Função ETHERNET
6.	50	Mt	mts Cabo Lan CAT 6 – Modelo WOW ESPECIFICAÇÕES Descrição Cabo para transmissão de dados GigaLan Categoria 6 blindado, para uso interno Aplicação Suporta: ATM-155(UTP), AF-PHY-OO15.000 e AF-PHY-0018.000; TP-PMD, ANSI X3T9.5; GIGABIT ETHERNET, IEEE 802.3z; 100BASE-TX, IEEE 802.3u; 100BASE-T4, IEEE 802.3u; 100vg-AnyLAN, IEEE802.12; 10BASE-T, IEEE802.3; TOKEN RING, IEEE802.5; 3X-AS400, IBM. Categoria CAT.6 Ambiente de Instalação Interno Ambiente de Operação Não agressivo Compatibilidade Conectores e patch panels CAT.6 Condutor Fio sólido de cobre eletrolítico nú Bitola do Condutor 23AWG Isolamento Polietileno de alta densidade com diâmetro nominal 1,18mm Par os condutores isolados são reunidos dois a dois, formando o par. Os passos de torcimento devem ser adequados, de modo a atender os níveis de diafonia previstos e minimizar o deslocamento relativo entre si. Quantidade de Pares 4 Cruzeta Núcleo Os pares são reunidos com passo adequado, formando o núcleo do cabo. É utilizado um elemento central em material termoplástico para separação dos quatro pares binados. Blindado Fio Dreno Fio de 26AWG em contato com a folha Capa Constituído por PVC retardante a chama Cor Cinza, Vermelho Outras cores sob consulta Classe de flamabilidade CM: norma UL 1581-Vertical tray Section 1160 (UL1685) Diâmetro Nominal 7,5mm Temperatura de Operação -20°C a 60°C Temperatura de Armazenamento -20°C a 70°C
7.	1	Un.	Extrator de Áudio HDMI – Modelo WEXA 4K ESPECIFICAÇÕES Faixa de Frequência: 297 MHz (10.2 Gbps) Portas de Entrada: 1 x HDMI Portas de Saída: 1 x HDMI 1 x Toslink 1 x RCA Saída de Áudio HDMI: PCM 2.0 5.1 7.1 CH Dolby 5.1 DTS 5.1 D-TrueHD DTS-HD Fonte de Alimentação: 5V/1A DC (compatível com padrões US/EU, certificado CE/FCC/UL) Dimensões: 60 mm (L) x 70 mm (C) x 20 mm (A) Peso: 125 g Temperatura de Operação: 0°C a 40°C Temperatura de Armazenamento: -20°C a 60°C
8.	2	Mt	mts Cabo Stereo – Modelo SANTO ANGELO CABO PHILIPS STEREO 2 X 0.18 Descrição do Produto Marca: Santo Angelo Modelo: BSS Cor: Preto Comprimento: 1 metro Versão: Estéreo Philips



		<p>Equipamento: Áudio Condutor: Cobre nú OFHC Bitola do Condutor: 25 AWG Isolamento do Condutor: Polietileno Seção do Condutor: 2 x 0,18 mm² Diâmetro do Cabo: 7 mm Revestimento do Cabo: PVC Blindagem: Trançada em cobre nu Características do Produto Indicação: Cabo de áudio indicado para ligação estéreo com impedância de 50 Ohms. Composição: Cabo composto por 2 vias isoladas independentes, com 95% de blindagem de cobre trançada para cada via, proporcionando alta flexibilidade. Identificação das Vias: Sinal positivo "+" na capa externa de PVC em uma das vias. Especificações das Vias: Condutor com seção de 0,18 mm² e diâmetro total por via de 1,3 mm (incluindo a isolamento em polietileno). Revestimento: Condutor revestido em polietileno e PVC, aumentando a durabilidade do cabo. Isolamento: O isolamento em polietileno oferece um isolante elétrico de baixa capacitância, melhorando a proteção contra interferências eletromagnéticas externas. Condutor: Fabricado em cobre OFHC (Oxygen Free High Conductivity) com espessura de 25 AWG. Propriedades do Polietileno: Com baixa condutividade elétrica, é inerte a campos elétricos, resistente a interferências eletromagnéticas e radiofrequência, além de ser maleável e flexível. PVC: O revestimento em PVC emborrachado tem um baixo coeficiente de transferência de calor, é não inflamável, isola perfeitamente a corrente elétrica e é resistente à umidade.</p>
--	--	--

LOTE 3			
ITEM	QDE	UNID	DESCRIÇÃO
1	4	Un.	<p>ARMÁRIO TIPO APARADOR – Dimensões aproximadas: L 1200 X P 500 X A 470MM – Armário tipo aparador com 02 portas e 01 nicho aberto, distribuídos de forma simétrica, sendo o Tampo confeccionados em chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizada sob pressão, com 25mm de espessura, revestidos em ambas as faces por filme termo prensado melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Cor: a definir. Corpo e portas em MDP com no mínimo 18mm de espessura, revestido com BP texturizado, nas faces externas e internas cor a definir, fixação do corpo do armário através do sistema de tambor de giro com bucha. Borda de tampo revestida com fita PVC ou ABS na mesma cor do revestimento melamínico, com espessura mínimo de 2 mm, com perfeito acabamento entre a fita e a superfície. Todas demais bordas do tampo e corpo do armário devem ser revestidas com fita PVC ou ABS, na mesma cor do revestimento, com espessura mínima de 2 mm de espessura e raio mínimo de 2,5mm tanto na interface superior quanto na inferior da fita, Todos os bordos, incluindo das portas de abrir deverão ser coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo em estrutura por meio de bucha metálica de alta resistência. Estrutura da base confeccionada em quadro de tubo de aço, no mínimo 25 x 50mm espessura 1,5mm, aço carbono SAE 1006/1020, pintura eletrostática a pó, com quatro sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro mínimo de 30 mm, parafuso em aço-carbono zincado, regulagem de altura de ± 20 mm, fixado no tubo de aço com sistema de rebite de rosca. Prateleiras interna em MDP com espessura mínima de 18mm, e mesmo acabamento, recuado 5cm da porta. Furação em toda extensão da lateral (com tolerância de 5cm na parte inferior e superior), a cada 32mm, para regulagem de prateleira, com sistema de pino auto travante com rosca em zamak, encaixados em buchas embutidas nas laterais internas do móvel por sistema de rosca e peças plásticas encaixadas nas extremidades inferior da prateleira para travamento com os respectivos pinos facilitando a alteração</p>



		<p>conforme necessidade de uso. Não será aceito pinos diretos na madeira. Cada porta de abrir será fixada com duas dobradiças em zamak com eixo externo e abertura mínima de 90º, com proteção para remoção involuntária. Batente das portas em perfil de aço SAE 1006/1020 e cada porta com um puxador inteiramente metálico, de liga não-ferrosa, na cor do móvel. Fechadura tipo comum com fechamento, com duas peças de chaves cada. Em todas as partes metálicas aplicar tratamento anti ferruginoso por fosfatização, banhos sucessivos a quente contendo desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador, intermediados por banhos complementares, adequados e de enxague, para eliminação dos excessos. Soldas com superfícies lisas e homogêneas, não devendo apresentar pontos cortantes, ásperos ou até mesmo escórias, eliminar respingos, volumes de solda, rebarbas, esmerilhando e arredondando cantos agudos. Os elementos metálicos devem ser pintados em pintura com tinta em pó híbrida epóxi/poliéster eletrostática, polimerizada em estufa, com espessura mínima de 40 microns. Admite-se uma variação de +/- 5% nas dimensões finais.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário com CR válido, Código 3-10, Fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia e 7-4, Fabricação de estruturas de madeira e de móveis.</p> <p>Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho.</p> <p>Certificado de Cadeia de Custódia (FSC) - FSC Brasil - Forest Stewardship Council em nome do Fabricante para fabricação e produção de moveis, com validade ativa para o com código de licença e código de certificado.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 5, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante conforme NBR 13961 DE 01/2010 - Móveis para escritório - Armários. (Madeira).</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 13961 DE 01/2010 - Móveis para escritório - Armários. (Madeira).</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 16332:2014 – Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), 89,6 N</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria.- Água destilada, quente.- Álcool Etilíco (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas.- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda.- Bebidas - café, chá, cacau. (Madeira)</p> <p>Certificado de rotulagem ambiental tipo I em nome do fabricante conforme NBR ISO 14020:2002 e NBR ISO 14024:2022, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) com validade ativa.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 6, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante para o Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas.</p> <p>NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina Neutra (Resultando contendo o mínimo de 1400 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição</p>
--	--	--



			<p>câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 240 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 10 ciclos, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>ASTM D3359:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>ASTM D7091:2022 - Espessura da camada.</p> <p>NBR 9209:1986 – Determinação da massa de fosfato.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>NBR 10545:2014 – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>NBR 7397:2016 - Ensaio para determinação da massa de galvanização – Método gravimétrico</p> <p>ASTM D3363:2022 - Avaliação da dureza ao lápis.</p> <p>ASTM D523:2018 - Determinação do brilho da superfície.</p> <p>ASTM D2794-93 (2019) - Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto).</p> <p>ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria. - Água destilada, quente.- Álcool Etílico (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda- Bebidas - café, chá, cacau.(açúcar)</p> <p>JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>
2	2	Un.	<p>ARMARIO DE AÇO - 02 portas 4 prateleiras armário de aço 02 portas 4 prateleiras - dimensões aproximadas: 1980 x 900 x 450 mm (altura x largura x profundidade), armário em aço com 2 (duas) portas de abrir, com 4 (quatro) prateleiras internas confeccionadas em mdp, com caixa externa não desmontável e portas embutidas. dimensão: 1980mm de altura x 900mm de largura x 450mm de profundidade. estrutura, portas, corpo chapa 22 em aço carbono laminado. pintura eletrostática. portas: 2 (duas) portas de abrir com fechadura cromada contendo 2 (duas) chaves, com arrelho que acionam o sistema de cremona com varões, travando as duas portas simultaneamente na parte superior e inferior; prateleiras: 4 (quatro) prateleiras confeccionadas em mdp de 18 mm com acabamento em fita de borda de 2 mm.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de conformidade, modelo 5, emitido por Organismo certificador de Produto (OCP) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) com escopo acreditado conforme NBR 13961:2010 acompanhado de declaração de manutenção da certificação, deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto.</p> <p>Certificado de conformidade emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto)</p>



			<p>acreditado pelo Inmetro (Cgcre) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante:</p> <p>ASTM D1308:2020 - Standard Test Method for Effect of Household Chemicals on Clear and Pigmented Coating Systems – com no mínimo 10 Horas de exposição e os Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza estando conformidade com o item 6.1.10 Fruit—Piece of cut fruit, with cut portion placed face down on panel.</p> <p>NBR 9209:1986 - Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosfatização.</p> <p>NBR 10545:2014 - Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>JIS Z 2801:2010 - Antibacterial products - Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>ASTM D 7091:2013 Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals. NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 750 Hrs).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 480 Hrs)</p> <p>NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosa.</p> <p>NBR 11003:2009 - Determinação da verificação da aderência da camada. ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis.</p> <p>ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre</p> <p>Certificado de rotulagem ambiental tipo I do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2022, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre)</p> <p>Certificado de Cadeia de Custódia FSC ou CERFLOR emitido por Certificadora Acreditada em nome do fabricante para as prateleiras de madeira.</p> <p>Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital de pessoa devidamente acreditada indicando o revendedor autorizado</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>
3	1	Un.	<p>ARMARIO DE AÇO - 1970x1200x450 Móvel todo em aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas; cor cinza; Dimensões: 1.970 mm altura x 1200 mm largura x 450 mm profundidade; Estrutura, portas, corpo e prateleiras chapa 22 (0,75 mm), Pintura eletrostática a pó; 2 (duas) Portas de abrir com 3 (três) dobradiças externas em cada porta; Reforço ômega em cada porta, fixados através de solda a ponto; Fechadura cromada; com arelho cravada com 2 ferros de 5/16, com 945 mm de comprimento, localizada na porta do lado direito do armário, que acionam o sistema de Cremona com varões, travando as duas portas simultaneamente na parte superior e inferior; Cada lateral do armário, na parte interna, deverá conter duas cremalheiras retas verticais, paralelas fixadas através de solda a ponto em chapa 24, com intervalos de 50 em 50 mm; 4 (quatro) prateleiras de aço chapa 22 (0,75 mm), removíveis, tendo 3 dobras nos bordos anterior e posterior, cada prateleira deverá possuir um reforço ômega na parte inferior; O armário terá na parte frontal superior etiqueta identificando o fabricante; embalagem com a utilização de filme “termo encolhível” transparente e cantoneiras.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo</p>



			<p>descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de conformidade, modelo 5, emitido por Organismo certificador de Produto (OCP) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) com escopo acreditado conforme NBR 13961:2010 acompanhado de declaração de manutenção da certificação, deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto.</p> <p>Certificado de conformidade emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante:</p> <p>NBR 9209:1986 - Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosfatização.</p> <p>NBR 10545:2014 - Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>JIS Z 2801:2010 - Antibacterial products - Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>ASTM D 7091:2013 Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals. NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 750 Hrs).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 480 Hrs)</p> <p>NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosa.</p> <p>NBR 11003:2009 - Determinação da verificação da aderência da camada. ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis.</p> <p>ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre</p> <p>Certificado de rotulagem ambiental tipo I do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2022, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre)</p> <p>Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital de pessoa devidamente acreditada indicando o revendedor autorizado</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>
4	3	Un.	<p>ARMÁRIO EXTRA ALTO SEMIABERTO 2100 X 490 X 900 - Dimensões: L 900 X P 490 X A 2100 MM. Tampo confeccionados em chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizada sob pressão, com 40mm de espessura, revestidos em ambas as faces por filme termo prensado melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Cor: a definir. Corpo e portas em MDP com no mínimo 18mm de espessura, revestido com BP texturizado, nas faces externas e internas cor a definir, fixação do corpo do armário através do sistema de tambor de giro com bucha. Borda do tampo revestida com fita PVC ou ABS na mesma cor do revestimento melamínico, com seção semicírculo (ângulo 180º), com espessura mínima de 3mm, com encaixe “T” no lado de contato ou com fita PVC ou ABS, na mesma cor do revestimento, com no mínimo, 2 mm de espessura e raio mínimo de 2,5mm, com perfeito acabamento entre a fita e a superfície. Todas demais bordas do tampo e corpo do armário devem ser revestidas com fita PVC ou ABS, na mesma cor do revestimento, com, no mínimo, 2mm de espessura e raio mínimo de 2,5mm tanto na interface superior quanto na inferior da fita,</p>



		<p>Todos os bordos, incluindo das portas de abrir deverão ser coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo em estrutura por meio de bucha metálica de alta resistência. Estrutura da base confeccionada em quadro de tubo de aço, no mínimo 25 x 50mm espessura 1,5mm, aço carbono SAE 1006/1020, pintura eletrostática a pó, em cor a ser definida, com quatro sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro mínimo de 30mm, na cor preta, parafuso em aço-carbono zincado, regulagem de altura de \pm 20 mm, fixado no tubo de aço com sistema de rebite de rosca. Três prateleiras na parte superior e uma prateleira interna na parte inferior do armário em MDF ou MDP com espessura mínima de 18mm, e mesmo acabamento, recuado 5cm da porta. Um tampo intermediário fixo em MDP com espessura mínima de 18mm, com função estrutural e separando o armário baixo inferior da estante na parte superior, fixada através de dispositivo de montagem em PVC ou similar em formato semioval, com furação de \varnothing8x12mm nas laterais, e usinagem sequencial com \varnothing12x12mm na face inferior da prateleira com perfeito acabamento, sem a utilização de cavilhas e/ou parafusos. Furação em toda extensão da lateral (com tolerância de 5cm), a cada 32mm, para regulagem de prateleira, com sistema de pino auto-travantes, com rosca em zamak, encaixados em buchas embutidas nas laterais internas do móvel por sistema de rosca e peças plásticas encaixadas nas extremidades inferior da prateleira para travamento com os respectivos pinos facilitando a alteração conforme necessidade de uso. Não será aceito pinos diretos na madeira. Cada porta de abrir será fixada com duas dobradiças em zamak com eixo externo e abertura de 270 graus, com proteção para remoção involuntária. Batente das portas em perfil de aço SAE 1006/1020 e cada porta com um puxador tipo cava reta, na cor do móvel. Fechadura tipo comum, com duas peças de chaves cada. Puxadores e fechaduras devem estar localizados imediatamente acima da parte central da porta, possibilitando o alcance de usuários cadeirantes. Em todas as partes metálicas aplicar tratamento anti ferruginoso por fosfatização, banhos sucessivos a quente contendo desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador, intermediados por banhos complementares, adequados e de enxague, para eliminação dos excessos. Soldas com superfícies lisas e homogêneas, não devendo apresentar pontos cortantes, ásperos ou até mesmo escórias, eliminar respingos, volumes de solda, rebarbas, esmerilhando e arredondando cantos agudos. Os elementos metálicos devem ser pintados em pintura com tinta em pó híbrida epóxi/poliéster eletrostática, polimerizada em estufa, com espessura mínima de 40 microns. Ponteiras em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas, e fixadas as estruturas através de encaixes e/ou parafusos. Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, com formato telescópico ajuste de no mínimo 20mm, fixada a um suporte de poliuretano injetado em parafuso com rosca métrica para correções de desníveis do piso. Cores e padrões a serem definidos. Admite-se uma variação de \pm 5% nas dimensões finais.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário com CR válido, Código 3-10, Fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia e 7-4, Fabricação de estruturas de madeira e de móveis.</p> <p>Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho</p> <p>Certificado de Cadeia de Custódia (FSC) - FSC Brasil - Forest Stewardship Council em nome do Fabricante para fabricação e produção de moveis, com validade ativa para o com código de licença e código de certificado.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 5, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante conforme NBR 13961 DE 01/2010 - Móveis para escritório - Armários. (Madeira).</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo</p>
--	--	---



		<p>com NBR 13961 DE 01/2010 - Móveis para escritório - Armários. (Madeira).</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 16332:2014 – Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), 89,6 N</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria.- Água destilada, quente.- Álcool Etílico (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas.- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda.- Bebidas - café, chá, cacau. (Madeira)</p> <p>Certificado de rotulagem ambiental tipo I em nome do fabricante conforme NBR ISO 14020:2002 e NBR ISO 14024:2022, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) com validade ativa.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 6, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante para o Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas.</p> <p>NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina Neutra (Resultando contendo o mínimo de 1400 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 240 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 10 ciclos, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>ASTM D3359:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>ASTM D7091:2022 - Espessura da camada.</p> <p>NBR 9209:1986 – Determinação da massa de fosfato.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>NBR 10545:2014 – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>NBR 7397:2016 - Ensaio para determinação da massa de galvanização – Método gravimétrico</p> <p>ASTM D3363:2022 - Avaliação da dureza ao lápis.</p> <p>ASTM D523:2018 - Determinação do brilho da superfície.</p> <p>ASTM D2794-93 (2019) - Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto).</p> <p>ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria. - Água destilada, quente.- Álcool Etílico (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda- Bebidas - café, chá,</p>
--	--	---



			<p>cacau.(aço)</p> <p>JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>
5	150	Un.	<p>CADEIRA FIXA - Encosto inteiriço, com aberturas para ventilação, fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm de largura por 278 mm de altura, com espessura média de parede de 4 mm e cantos arredondados. A peça une-se a estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam na estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. alma estofada com espuma laminada, com espessura de aproximadamente 20 mm e densidade controlada de 26 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. A alma estofada é montada ao assento por meio de encaixes</p> <p>Assento em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado e aberturas para ventilação, com dimensões de 465 mm de largura, 415 mm de profundidade, aproximadamente 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de quatro parafusos para plástico de 5 x 30 mm. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. alma estofada com espuma injetada, com espessura de aproximadamente 20 mm e densidade controlada de 26 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. A alma estofada é montada ao assento por meio de parafusos de 3.5 x 8 mm para plástico. fixa empilhável</p> <p>Base A estrutura é composta de tubos de aço 1010/1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos de 16 x 30 mm com 1,5 mm de espessura, soldados a duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" com 1,2 mm de espessura pelo processo de soldagem MIG, formando um conjunto estrutural empilhável em até dez unidades. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Acoplamento do tipo "macho e fêmea" encaixado às extremidades laterais das travessas da cadeira, servindo para conectar uma cadeira à outra quando colocadas lado a lado, as ponteiras são produzidas em polipropileno copolímero injetado. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó ou cromagem por deposição eletrolítica, que garante proteção e maior vida útil ao produto.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP em nome do fabricante do mobiliário. Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ASTM E 1252:1998 - Determinação de estruturas químicas de materiais e nanomateriais (sólidos, líquidos e superfícies)</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ASTM D790:2017 -Determinação da resistência à flexão em plásticos resultado mínimo de 27MPA.</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ISO 178:2019- Determinação da resistência à flexão em plásticos resultado mínimo de 16 MPA.</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com ASTM D256:2010- resistência ao impacto de IZOD resultado mínimo de 370 J/m</p> <p>Relatório de ensaio de tração de solda com resultado mínimo de 9000 KGF</p>



			<p>Laudo emitido pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia segundo Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021 atendendo aos requisitos do subitem “17.6.6 Assentos utilizados nos postos de trabalho” do item 16.6 Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto da NR17, contido na portaria acima mencionada acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia E Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.</p> <p>Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, pelo modelo 5 de certificação (auditoria e coleta de amostras para ensaios), comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas abaixo: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 17088:2023 com resultado mínimo de 1900 horas Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8095/2015 - Corrosão por exposição à Atmosfera Úmida saturada com resultado mínimo de 1700 horas Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 480 Hrs) Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 11003:2023 - Determinação da Aderência da tinta com resultado de X0/Y0 Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 10443 - Espessura da camada de tinta -com resultado de no mínimo 80 micras Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a ASTM D 3363:2020 - Determinação da Dureza ao Lápis em tinta aplicada com resultado mínimo 3 H</p> <p>Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital de pessoa devidamente acreditada indicando o revendedor autorizado e que mencione período mínimo de garantia de 05 anos.</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>
6	15	Un.	<p>CADEIRA GIRATÓRIA ENCOSTO EM TELA Encosto possui estrutura de suporte da tela de apoio com desenho na configuração de X, fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) e reforçada com fibra de vidro. A tela também é fabricada em termoplástico de engenharia com características calibradas de dureza, elasticidade e resiliência, permitindo adaptar-se aos diversos biótipos de usuários. As dimensões gerais do encosto são de aproximadamente 557 mm de largura e 658 mm de altura. Assento com estrutura injetada em termoplástico de engenharia reforçado com fibra de vidro. Possui buchas americanas inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição a zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 50 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 479 mm de largura e 468 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Apóia Braços Braço Regulável: Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Cada braço possui ainda regulagem de largura de aproximadamente 40 mm, com liberação e travamento</p>



		<p>realizado através do sistema de manípulo rosqueável.</p> <p>A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura, já o restante dos componentes são fabricados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno).</p> <p>Base definida por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco pés de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado. É fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pé o alojamento para o encaixe dos rodízios.</p> <p>Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono 1008/1020 na medida externa de 50 mm conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna possui curso de 115 mm. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto, e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).</p> <p>Mecanismo Fabricado em aço 1010/1020 com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 3 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.</p> <p>Possui duas alavancas que funcionam por meio de giro, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e a outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinção do encosto.</p> <p>O mecanismo possui os seguintes recursos:</p> <p>Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com cinco posições de travamento, e relação de inclinação de 2:1.</p> <p>Sistema de anti-impacto em todas as posições de travamento do encosto, o qual não libera o movimento apenas com o acionamento da alavanca, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento da alavanca.</p> <p>- Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo.</p> <p>Rodízios constituído de duas roldanas circulares na dimensão de 50 mm de diâmetro fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6), dedicados assim para serem utilizadas em pisos carpetados. As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10, protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco, na dimensão de 11 mm, o qual é encaixado na base através de um anel elástico sob pressão.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de Conformidade Emitido por OCP (Organismo de Acreditação de Produtos) acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro (Cgcre) de acordo com a Norma NBR 13962 de 06/2018 - Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio pelo modelo de Certificação 5, juntamente com relatórios de ensaio comprovando capacidade para 110 kg.</p> <p>Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP em nome do fabricante do mobiliário</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ABNT NBR 8515:2020 - Determinação da Resistência a Tração, com Tensão de</p>
--	--	--



		<p>Ruptura de no mínimo 115 kPa e Alongamento de Ruptura de no mínimo 65%.</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8537:2022 - Determinação da Densidade.</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8619/15 - Determinação da Resiliência, com resultado mínimo de 58 %</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8797/2017 - Determinação da deformação permanente a compressão à 90% com resultado de no máximo 16%</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 9178:2022 - determinação das características de queima com resultado de queima igual a Zero.</p> <p>Relatório de ensaio de Resistência ao Rasgo de Tecidos Planos para a tela- ASTM D 2261:2017, com resultado no Sentido da Trama de no mínimo 13 Kgf e no Sentido do Urdume de no mínimo 17 kgf .</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro da Determinação da força máxima e alongamento à força máxima utilizando método de tira de acordo com a ISO 13934-1:2016 para a tela, com resultado no Sentido Transversal de no mínimo 1100 N e 120% de alongamento.</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 11912/2016 - Determinação da resistência à tração e alongamento de tecidos planos (tira) com resultados se sentido Longitudinal - Trama - para força de ruptura com resultado mínimo de 160 daN e pelo alongamento com resultado mínimo de 60%.</p> <p>Laudo emitido pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia segundo Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021 atendendo aos requisitos do subitem “17.6.6 Assentos utilizados nos postos de trabalho” do item 16.6 Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto da NR17, contido na portaria acima mencionada acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia E Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.</p> <p>Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, pelo modelo 5 de certificação (auditoria e coleta de amostras para ensaios), comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas abaixo:</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 17088:2023 com resultado mínimo de 1900 horas</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8095/2015 - Corrosão por exposição à Atmosfera Úmida saturada com resultado mínimo de 1700 horas</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 480 Hrs)</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 11003:2023 - Determinação da Aderência da tinta com resultado de X0/Y0</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 10443 - Espessura da camada de tinta -com resultado de no mínimo 80 micras</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a ASTM D 3363:2020 - Determinação da Dureza ao Lápis em tinta aplicada com resultado mínimo 3 H</p> <p>Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital</p>
--	--	--



			<p>de pessoa devidamente acreditada indicando o revendedor autorizado e que mencione período mínimo de garantia de 05 anos. AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>
7	5	Un.	<p>MESA TIPO ESCRIVANINHA RETA – Medidas aproximadas: 1200 x 600 x 750 - Superfície de trabalho em formato predominante retangular, nas dimensões longitudinais, medindo 1200x600x740mm (LxPxH). Tampo superior: em madeira MDF ou MDP com espessura mínima de 25mm, possui bordas retas em todo seu perímetro. Painel Frontal: em madeira MDF ou MDP com espessura mínima de 18mm possui bordas retas em todo seu perímetro. Revestimento das duas faces e de suas bordas será laminado melamínico, no mesmo padrão do tampo superior; Calha de aço em chapa #18 no mínimo, com formato “U”, para passagem de fiação, fixadas ao painel frontal. Estrutura: A sustentação da superfície de trabalho deverá ser por meio de pés painéis, localizados nas laterais, interligados pelo painel frontal, que deverá propiciar a estruturação da mesa. Cada pé painel é confeccionada em madeira MDF ou MDP com espessura mínima de 18mm e bordas retas em todo seu perímetro. Possui bordas arredondadas com raio de 2,5 mm. Componentes Metálicos: Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico composto por etapas de imersão, lavagem e posterior secagem de maneira que possa preparar a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica, curada em estufa de alta temperatura. Cores e padrões a serem definidos. Admite-se uma variação de +/- 5% nas dimensões finais.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário com CR válido, Código 3-10, Fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia e 7-4, Fabricação de estruturas de madeira e de móveis.</p> <p>Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho</p> <p>Certificado de Cadeia de Custódia (FSC) - FSC Brasil - Forest Stewardship Council em nome do Fabricante para fabricação e produção de moveis, com validade ativa para o com código de licença e código de certificado.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 5, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante conforme NBR 13966 DE 04/2008 - Móveis para escritório – Mesas.</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 13966 DE 04/2008 - Móveis para escritório – Mesas.</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 16332:2014 – Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), 89,6 N</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria.- Água destilada, quente.- Álcool Etílico (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas.- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda.- Bebidas - café, chá, cacau. (Madeira)</p> <p>Certificado de rotulagem ambiental tipo I em nome do fabricante conforme NBR ISO 14020:2002 e NBR ISO 14024:2022, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) com validade ativa.</p>



			<p>Certificado de conformidade modelo 6, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante para o Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas.</p> <p>NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina Neutra (Resultando contendo o mínimo de 1400 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 240 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 10 ciclos, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>ASTM D3359:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>ASTM D7091:2022 - Espessura da camada.</p> <p>NBR 9209:1986 – Determinação da massa de fosfato.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>NBR 10545:2014 – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>NBR 7397:2016 - Ensaio para determinação da massa de galvanização – Método gravimétrico</p> <p>ASTM D3363:2022 - Avaliação da dureza ao lápis.</p> <p>ASTM D523:2018 - Determinação do brilho da superfície.</p> <p>ASTM D2794-93 (2019) - Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto).</p> <p>ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria. - Água destilada, quente.- Álcool Etilíco (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda- Bebidas - café, chá, cacau.(açúcar)</p> <p>JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>
8	2	Un.	<p>MESA PARA IMPRESSORA – Medidas aproximadas: 800x600x740mm Superfície de trabalho com formato retangular medindo 800x600mm, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a ser definida; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966:2008 – Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm; A parte inferior do tampo deverá conter buchas</p>



		<p>metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. Painel: Frontal em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo. Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho; as bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT. A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK. Componentes metálicos: A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas laterais, que deverão propiciar a estruturação do conjunto. Pés laterais: As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH); A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 02 furos para fixação do painel frontal; As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG; Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das grapas das tampas removíveis; Tampas laterais removíveis do lado externo, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação; Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm ou em metalon seção 40x20x1,20 com ponteiras. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiras plásticas; Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5m. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora; Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm. Calhas metálicas: confeccionada em chapa de aço #26 (no mínimo), dobrada, com formato "J", e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. Acabamento e montagem: A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta; Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários, conforme figuras 4 e 5 da NBR 13966:2008. Dimensões (variação permitida +/- 5%): Largura 800mm, Profundidade 600mm, Altura 740mm.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário com CR válido, Código 3-10, Fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia e 7-4, Fabricação de estruturas de madeira e de móveis.</p> <p>Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho</p>
--	--	--



		<p>Certificado de Cadeia de Custódia (FSC) - FSC Brasil - Forest Stewardship Council em nome do Fabricante para fabricação e produção de moveis, com validade ativa para o com código de licença e código de certificado.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 5, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante conforme NBR 13966 DE 04/2008 - Móveis para escritório – Mesas.</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 13966 DE 04/2008 - Móveis para escritório – Mesas.</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 16332:2014 – Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), 89,6 N</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria.- Água destilada, quente.- Álcool Etilíco (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas.- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda.- Bebidas - café, chá, cacau. (Madeira)</p> <p>Certificado de rotulagem ambiental tipo I em nome do fabricante conforme NBR ISO 14020:2002 e NBR ISO 14024:2022, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) com validade ativa.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 6, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante para o Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas.</p> <p>NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina Neutra (Resultando contendo o mínimo de 1400 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 240 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 10 ciclos, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>ASTM D3359:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>ASTM D7091:2022 - Espessura da camada.</p> <p>NBR 9209:1986 – Determinação da massa de fosfato.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>NBR 10545:2014 – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>NBR 7397:2016 - Ensaio para determinação da massa de galvanização – Método gravimétrico</p> <p>ASTM D3363:2022 - Avaliação da dureza ao lápis.</p> <p>ASTM D523:2018 - Determinação do brilho da superfície.</p>
--	--	--



			<p>ASTM D2794-93 (2019) - Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto).</p> <p>ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria. - Água destilada, quente.- Álcool Etilíco (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda- Bebidas - café, chá, cacau.(açúcar)</p> <p>JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>
9	2	Un.	<p>MESA - Medidas aproximadas: 2000x800x740mm (L x P x H): Tampo da mesa; formato retangular, produzido em MDP ou MDF com no mínimo 25mm de espessura, revestido em laminado melamínico de alta pressão (fórmica), espessura 0,8mm ou laminado melamínico 0,2mm baixa pressão. Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semi-rígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor do tampo), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. Estrutura da mesa: Estrutura metálica Tubo de Aço carbono SAE 1010 de seção retangular de 30x50mm e espessura de 1,20mm para travessas longitudinais e transversais e Tubo de Aço carbono SAE 1010 de seção quadrada 50x50mm e espessura de 1,20mm para as colunas. Niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Em todas as partes metálicas aplicar tratamento anti ferruginoso por fosfatização, banhos sucessivos a quente contendo desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador, intermediados por banhos complementares, adequados e de enxague, para eliminação dos excessos. Soldas com superfícies lisas e homogêneas, não devendo apresentar pontos cortantes, ásperos ou até mesmo escórias, eliminar respingos, volumes de solda, rebarbas, esmerilhando e arredondando cantos agudos. Os elementos metálicos devem ser pintados em pintura com tinta em pó híbrida epóxi/poliéster eletrostática, polimerizada em estufa, com espessura mínima de 40 microns. Admite-se uma variação de +/- 5% nas dimensões finais. Cores e padrões a serem definidos.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de conformidade, modelo 5, emitido por Organismo certificador de Produto (OCP) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) com escopo acreditado conforme NBR 13961:2010 acompanhado de declaração de manutenção da certificação, deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto.</p> <p>Certificado de conformidade emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) para o Processo da Preparação da Madeira acompanhado dos laudos:</p> <p>NBR 16332 DE 12/2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações – anexos A e itens 6.1.2, 6.2.1 e 6.1.3.</p> <p>NBR 14810-2:2018 – Painéis de partículas de média densidade - parte 2</p> <p>NBR 15316-2:2019 – Painéis de fibras de média densidade - parte 2</p> <p>ASTM D1308:2020 - Determinação do efeito de produtos químicos domésticos – Item 6.1.10 – Mínimo de 10 Hrs.</p> <p>Certificado de conformidade emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto)</p>



			<p>acreditado pelo Inmetro (Cgcre) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante:</p> <p>NBR 9209:1986 - Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização.</p> <p>NBR 10545:2014 - Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>JIS Z 2801:2010 - Antibacterial products - Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>ASTM D 7091:2013 Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals.</p> <p>NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 750 Hrs).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 480 Hrs).</p> <p>NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosa.</p> <p>NBR 11003:2009 - Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis.</p> <p>ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre.</p> <p>Certificado de rotulagem ambiental tipo I do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2022, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Inmetro (Cgcre).</p> <p>Certificado de Cadeia de Custódia FSC ou CERFLOR emitido por Certificadora Acreditada em nome do fabricante</p> <p>Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital de pessoa devidamente acreditada indicando o revendedor autorizado</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>
10	3	Un.	<p>MESA RETA – Medidas aproximadas: 2000 x 900 x 750mm - Superfície de trabalho: Tampo confeccionados em chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizada sob pressão, com 25mm de espessura, revestidos em ambas as faces por filme termo prensado melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Passa fios, em polipropileno injetado ø60mm na cor da superfície de trabalho. Borda do tampo revestida com fita PVC ou ABS na mesma cor do revestimento melamínico, com seção semicírculo (ângulo 180º), com espessura mínima de 3mm, com encaixe “T” no lado de contato ou com fita PVC ou ABS, na mesma cor do revestimento, com no mínimo, 2 mm de espessura e raio mínimo de 2,5mm, com perfeito acabamento entre a fita e a superfície. Painel Frontal: em madeira MDF ou MDP com espessura mínima de 15mm possui bordas retas em todo seu perímetro. Revestimento das duas faces e de suas bordas será laminado melamínico, no mesmo padrão do tampo superior; Calha de aço em chapa #18 no mínimo, com formato “U”, para passagem de fiação, fixadas ao painel frontal. Com 02 suportes para fixação das tomadas. Estrutura: A sustentação da superfície de trabalho deverá ser por meio de pés painéis, localizados nas laterais, interligados pelo painel frontal, que deverá propiciar a estruturação da mesa. Cada pé painel é confeccionada em MDF ou MDP com espessura mínima de 25mm. Possui bordas arredondadas com raio de 2,5 mm. Revestimento em laminado melamínico líquido na mesma cor do tampo inferior. Componentes Metálicos: Todas as peças</p>



		<p>metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico composto por etapas de imersão, lavagem e posterior secagem de maneira que possa preparar a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica, curada em estufa de alta temperatura. Em todas as partes metálicas aplicar tratamento anti ferruginoso por fosfatização, banhos sucessivos a quente contendo desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador, intermediados por banhos complementares, adequados e de enxague, para eliminação dos excessos. Soldas com superfícies lisas e homogêneas, não devendo apresentar pontos cortantes, ásperos ou até mesmo escórias, eliminar respingos, volumes de solda, rebarbas, esmerilhando e arredondando cantos agudos. Os elementos metálicos devem ser pintados em pintura com tinta em pó híbrida epóxi/poliéster eletrostática, polimerizada em estufa, com espessura mínima de 40 microns. Admite-se uma variação de +/- 5% nas dimensões finais.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário com CR válido, Código 3-10, Fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia e 7-4, Fabricação de estruturas de madeira e de móveis.</p> <p>Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho</p> <p>Certificado de Cadeia de Custódia (FSC) - FSC Brasil - Forest Stewardship Council em nome do Fabricante para fabricação e produção de moveis, com validade ativa para o com código de licença e código de certificado.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 5, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante conforme NBR 13966 DE 04/2008 - Móveis para escritório – Mesas.</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 13966 DE 04/2008 - Móveis para escritório – Mesas.</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 16332:2014 – Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), 89,6 N</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria.- Água destilada, quente.- Álcool Etilíco (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas.- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda.- Bebidas - café, chá, cacau. (Madeira)</p> <p>Certificado de rotulagem ambiental tipo I em nome do fabricante conforme NBR ISO 14020:2002 e NBR ISO 14024:2022, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) com validade ativa.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 6, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante para o Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas.</p> <p>NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina Neutra (Resultando contendo o mínimo de 1400 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 240 Hrs, Grau de</p>
--	--	--



			<p>empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 10 ciclos, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>ASTM D3359:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>ASTM D7091:2022 - Espessura da camada.</p> <p>NBR 9209:1986 – Determinação da massa de fosfato.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>NBR 10545:2014 – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>NBR 7397:2016 - Ensaio para determinação da massa de galvanização – Método gravimétrico</p> <p>ASTM D3363:2022 - Avaliação da dureza ao lápis.</p> <p>ASTM D523:2018 - Determinação do brilho da superfície.</p> <p>ASTM D2794-93 (2019) - Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto).</p> <p>ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria. - Água destilada, quente.- Álcool Etilíco (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda- Bebidas - café, chá, cacau.(açúcar)</p> <p>JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>
11	5	Un.	<p>SUPORTE DE CPU - Medidas aproximadas: 256 x 290 x 440mm (L x P x A). Compostos por laterais, base e prateleira central, confeccionado em chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizada sob pressão, revestidos em ambas as faces por filme termo prensado melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi fosco e anti reflexo com espessura mínima de 18mm com fita PVC ou ABS, na mesma cor do revestimento, com no mínimo, 0,45mm de espessura, com perfeito acabamento entre a fita e a superfície ou em chapa de aço. Sistema de montagem com a utilização de parafusos com bucha metálica de alta resistência e ser feita em dois pontos de cada lado pelo sistema de tambor de giro (metálico). Sapatas de acabamento na extremidade inferior das laterais, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos, para nivelamento do piso ou com rodízios de no mínimo 35mm duplo, sendo os dois frontais com trava, fixados à base inferior por parafusos auto-atarrachantes 4 x 20 mm. Cores e padrões a serem definidos. Em todas as partes metálicas aplicar tratamento anti ferruginoso por fosfatização, banhos sucessivos a quente contendo desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador, intermediados por banhos complementares, adequados e de enxague, para eliminação dos excessos. Soldas com superfícies lisas e homogêneas, não devendo apresentar pontos cortantes, ásperos ou até mesmo escórias, eliminar respingos, volumes de solda, rebarbas, esmerilhando e arredondando cantos agudos. Os elementos metálicos</p>



		<p>devem ser pintados em pintura com tinta em pó híbrida epóxi/poliéster eletrostática, polimerizada em estufa, com espessura mínima de 40 microns. Admite-se uma variação de +/- 5% nas dimensões finais.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário com CR válido, Código 3-10, Fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia e 7-4, Fabricação de estruturas de madeira e de móveis.</p> <p>Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho</p> <p>Certificado de Cadeia de Custódia (FSC) - FSC Brasil - Forest Stewardship Council em nome do Fabricante para fabricação e produção de moveis, com validade ativa para o com código de licença e código de certificado.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 6, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante para o Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas.</p> <p>NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina Neutra (Resultando contendo o mínimo de 1400 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 240 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 10 ciclos, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>ASTM D3359:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>ASTM D7091:2022 - Espessura da camada.</p> <p>NBR 9209:1986 – Determinação da massa de fosfato.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>NBR 10545:2014 – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>NBR 7397:2016 - Ensaio para determinação da massa de galvanização – Método gravimétrico</p> <p>ASTM D3363:2022 - Avaliação da dureza ao lápis.</p> <p>ASTM D523:2018 - Determinação do brilho da superfície.</p> <p>ASTM D2794-93 (2019) - Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto).</p> <p>ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria. - Água destilada, quente.- Álcool Etílico</p>
--	--	---



			<p>(50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda- Bebidas - café, chá, cacau.(açõ)</p> <p>JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>
12	12	Un.	<p>MESA PLÁSTICA BRANCA 70CM X 70 CM.</p> <p>Modelo: Mesa de Plástico Monobloco Quadrada - Topázio</p> <p>Material: Polipropileno (PP)</p> <p>Dimensões: 70 cm (largura) x 70 cm (altura) x 70 cm (comprimento)</p> <p>Peso: 4,52 kg</p> <p>Cor: Branca</p> <p>O produto deve acompanhar os seguintes laudos:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Certificação de Conformidade com a ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas); Norma ABNT NBR 15310-1: Esta norma trata da segurança e desempenho de móveis, incluindo mesas. Ela especifica requisitos de resistência e durabilidade para garantir que o produto não ofereça riscos de quebra ou danos durante o uso. Norma ABNT NBR 16192: Especifica requisitos relacionados à ergonomia, segurança e estabilidade de móveis, incluindo mesas, visando garantir que o produto seja seguro e adequado para o uso pretendido.2. Certificação do INMETRO (Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia); Selo de Conformidade do INMETRO: Produtos que atendem aos requisitos de qualidade e segurança estabelecidos pelo INMETRO, como resistência e estabilidade, podem obter este selo. A certificação garante que a mesa plástica foi testada e é adequada para o uso conforme suas especificações, atendendo aos critérios de segurança e durabilidade.3. Laudo de Teste de Resistência e Durabilidade; Laudo de Resistência ao Impacto: Este laudo verifica a capacidade da mesa plástica de suportar impactos sem deformar ou quebrar. É fundamental para mesas que serão usadas em ambientes públicos ou comerciais. Laudo de Durabilidade: Avalia o tempo de vida útil do produto, verificando sua resistência ao uso contínuo, incluindo testes de resistência à carga estática e dinâmica.4. Certificação de Segurança (UL ou CE) Certificação UL (Underwriters Laboratories): Para mesas plásticas exportadas para os Estados Unidos ou outros mercados internacionais, a certificação UL pode ser obtida. Ela garante que o produto atenda a padrões de segurança elétrica (se for relevante para o modelo, como mesas com fiação ou componentes eletrônicos). Certificação CE: Para comercialização na União Europeia, a certificação CE atesta que o produto atende aos requisitos de segurança e saúde exigidos pela legislação europeia. Embora mais comum em produtos eletrônicos, pode ser exigida em certos tipos de mobiliário, como mesas com componentes elétricos.5. Laudo de Não Toxicidade e Conformidade com Normas Ambientais Laudo de Não Toxicidade: Certifica que os materiais utilizados na fabricação da mesa não liberam substâncias tóxicas ou nocivas à saúde, como compostos orgânicos voláteis (COVs). Esse laudo é especialmente importante para móveis usados em ambientes internos, como restaurantes, hospitais e escolas. Certificação de Respeito às Normas Ambientais: Certifica que o produto foi fabricado com materiais recicláveis ou que segue práticas sustentáveis de produção. Isso pode incluir certificações como o selo ISO 14001, que indica que a empresa segue padrões de gestão ambiental.6. Certificação de Antifúngico ou Antibacteriano Tratamento Antibacteriano: Algumas



			<p>mesas plásticas podem ser tratadas com aditivos que tornam a superfície mais resistente ao crescimento de bactérias e fungos, especialmente em ambientes como restaurantes e hospitais. Esse tipo de certificação ou laudo garante que o produto foi efetivamente tratado para reduzir riscos à saúde.</p> <p>7. Laudo de Resistência UV. Laudo de Resistência ao UV: Para mesas plásticas que serão utilizadas em ambientes externos, um laudo de resistência aos raios UV é importante. Ele garante que o plástico não vai se degradar, desbotar ou perder suas propriedades devido à exposição prolongada ao sol.</p> <p>8. Certificação ISO 9001 (Qualidade de Gestão); ISO 9001: Embora não se refira diretamente à mesa, a certificação ISO 9001 atesta que a empresa fabricante segue um sistema de gestão da qualidade. Isso garante que todos os processos de produção da mesa (do design à fabricação e controle de qualidade) atendem a padrões internacionais de excelência.</p> <p>Esses laudos e certificações são importantes não apenas para garantir a qualidade e a segurança do produto, mas também para aumentar a confiança do consumidor, permitindo que ele adquira produtos com garantias concretas de desempenho e conformidade com as regulamentações vigentes. Eles também são fundamentais para empresas que necessitam de móveis adequados a exigências legais e regulamentações específicas, como os setores de alimentação, saúde e educação.</p>
13	03	Un.	<p>TENDA GAZEBO 3,00M X 4,50M (13,5M²), COBERTURA EM LONA BRANCA, ESTRUTURA METÁLICA.</p> <p>ESTRUTURA:</p> <p>Fabricação com Tubos de ALUMÍNIO 100% DUPLO ou Aço Galvanizado;</p> <p>Conexões, suporte da lona e pés de aço NIQUELADO;</p> <p>Pontos soldados em "MIG";</p> <p>Intertravado por parafusos com porca auto-travante;</p> <p>Não tem peças de plástico.</p> <p>COBERTURA:</p> <p>LONA LONGA VIDA PVC TÉRMICA FATOR U.V. 100%,</p> <p>Impermeável opaco, origem nacional, lavável;</p> <p>Tecido 1100dtex extremamente resistente a rasgos;</p> <p>Exclusiva manta de PVC black-out como bloqueador solar para melhor sensação térmica;</p> <p>Pigmentação de alta solidez a luz</p> <p>Auto extingüível (não propaga fogo);</p> <p>Recoberto por resina de tratamento Ultravioleta (resistente aos raios solares);</p> <p>Anti-fungo (resistente à umidade)</p> <p>Antioxidante (resistente a produtos químicos e aumenta a durabilidade);</p> <p>VULCANIZADO POR SISTEMA DE TERMO FIXAÇÃO ELETRÔNICA (totalmente sem costuras com linhas);</p> <p>Acabamento com bainha vulcanizada.</p>



LOTE 4

ÍTEM	QTD	UNID	DESCRIÇÃO
1.	05	Un.	Computador Desktop Processador - 12ª geração Intel® Core™ i5-12400 Processador - 12ª geração Intel® Core™ i5-12400 (6-Core, Cache de 18MB, 2.5GHz até 4.4GHz) Sistema operacional - Windows 11 Home Single Language, Português Placa de vídeo - Intel® UHD Graphics 730 Memória de 8GB (1x8GB), DDR5, 4400MT/s; expansível até 64GB Armazenamento - SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 Teclado e mouse sem fio Placa de Rede local sem fio (WLAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps com Bluetooth® Monitor 23.8" LED Full HD, 75Hz, IPS, HDMI, VGA, Freesync, Preto - 24mp400-b Gabinete Slim Fonte 500W Garantia 1 ano On-Site
2.	01	Un.	TV 86" SMART Display: Tipo de Paineis 4K UHD Resolução: 4K Ultra HD (3.840 x 2.160) Iluminação do painel: Direto Frequência Nativa: 60Hz Nativo Modo de Imagem: 9 modos (Vívido, Standard, Eco, Cinema, Esportes, Otimizador de Jogos, Filmmaker, ISF Especialista (Modo Claro Dia), ISF Especialista (Modo Escuro Noite) Dimensões: Suporte Vesa (LxA) 1.927 x 1.104 x 59,9 Dimensões com base (LxAxP) 1.927 x 1.164 x 362 Dimensões da embalagem (LxAxP) 2.115 x 1.215 x 228 Base da TV (LxAxP) 1.532 x 362 Peso sem base 45,2 Peso com base 45,9 Suporte Vesa (LxA) 600 x 400 CONECTIVIDADE Retorno de Canal de Áudio eARC (HDMI 1) Bluetooth Support Sim (V5.0) Ethernet 1ea Simplink (HDMI CEC) Sim SPDIF (Saída de Áudio Digital Óptica) 1ea Entrada HDMI 3 entradas (suporta eARC, ALLM conforme especificado em HDMI 2.1) Entrada de RF (Antena/Cabo) 1ea USB 2ea (v 2.0) Wi-Fi Sim (Wi-Fi 5) SMART TV: Compatível com Apple Airplay2 Sim Sistema Operacional Proprietário Alerta de Esportes Sim Configurações Família Sim ThinQ® AI Sim Compatível com Câmera USB Sim Amazon Alexa Sim (Built-In) Web Browser Completo Sim Reconhecimento Inteligente de Voz Sim Controle Smart Built-In (Integrado) Compartilhamento entre Ambiente Sim (Receptor) App de Controle pelo Smartphone Sim ALIMENTAÇÃO: Voltagem AC 100~240V 50-60Hz Consumo de energia em stand by Abaixo de 0,5W
3.	01	Un.	Projektor Smart 4.000 ANSI Lumens Correção de ângulo de imagem Resolução: Máxima WUXGA 1920 x 1200 Mínima SVGA 800 x 600WUXGA (1920 x 1200) Brilho: 4.000 ANSI Lumens (padrão) 3.200 ANSI Lumens (ECO) Contraste: Dynamic Black 20.000:1 Projeção: 1.96 ~ 2.15 m Vida Útil da Lâmpada: 5.000 Horas (Padrão) 10.000 Horas (ECO) 15.000 Horas (ExtremeEco). Sistema de Projeção: DLP
4.	01	Un.	Notebook Dell Inspiron I7



			<p>Processador 13ª geração Intel® Core™ i7-1355U Sistema operacional Windows 11 Home Placa de vídeo Intel® Iris® Xe Graphics Memória 16 GB DDR4 Armazenamento 1 TB SSD Tela 15.6" Full HD (1920X1080) Placa de Rede local sem fio (WLAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps com Bluetooth Garantia 1 ano ON SITE</p>
5.	01	Un.	<p>Impressora Multifuncional Laser Tipo de Impressora Laser Método de impressão Impressora laser eletrofotográfica Capacidade da Memória 512 MB (Mínimo) Tela LCD TFT sensível ao toque colorida de 93,4 mm *1 Fonte de alimentação 127 V CA 50/60Hz ADF (alimentador automático de documentos) Até 70 folhas Conexões USB com computador Medido de acordo com a IEC 62301 Edição 2.0. Tamanho do documento Largura do ADF (alimentador automático de documentos) 105 a 215,9 mm Comprimento do ADF (alimentador automático de documentos) 147,3 a 355,6 mm Largura do vidro do scanner Máximo 215,9 mm Comprimento do vidro do scanner Máximo 355,6 mm Especificações de mídia de impressão Entrada de Papel Bandeja de papel (Padrão) Tipo de papel Papel comum, timbrado, papel colorido, papel fino, papel reciclado, papel grosso *1 Tamanho do papel A4, Carta, A5, A5 (Borda longa), A6, Executivo, Ofício, Fólio, Ofício México, Ofício Índia Capacidade máxima de papel Até 250 folhas de 80 g/m2 - Papel Comum Bandeja multiuso (bandeja MU) Tipo de papel Papel comum, timbrado, papel colorido, papel fino, papel grosso, Papel muito grosso, papel reciclado, Bond, Etiqueta, Envelope, Env. fino, Env. grosso Tamanho do papel Largura: 76,2 a 215,9 mm Comprimento: 127 a 355,6 mm Capacidade máxima de papel Até 50 folhas de 80 g/m2 - Papel Comum Envelope: 10 envelopes de até 10 mm de espessura Bandeja de papel 2, 3 (Opcional) Tipo de papel Papel comum, timbrado, papel colorido, papel fino, papel reciclado, papel grosso *1 Tamanho do papel: A4, Carta, A5, Executivo, Ofício, Fólio, Ofício México, Ofício Índia Bandeja de saída com a face para baixo Até 150 folhas de 80 g/m2 - Papel comum (entrega com a face impressa para baixo na bandeja de saída de papel com a face para baixo) Bandeja de saída com a face para cima Uma folha (entrega com a face impressa para cima na bandeja de saída de papel com a face para cima) Frente e verso Impressão frente e verso automática Tipo de papel Papel comum, timbrado, papel colorido, papel fino, papel reciclado Tamanho do papel Selecione o tamanho de papel desejado, deslizando a alavanca de ajuste de papel para impressão frente e verso: A4 Carta, Ofício, Ofício México, Ofício Índia, Fólio Peso do papel Especificação da cópia Largura da cópia Máximo 210 mm Cópia frente e verso automática Sim [do ADF (alimentador automático de documentos)] Várias cópias Classifica/Empilha até 999 páginas Ampliação/Redução 25% a 400% (em incrementos de 1%)</p>



			<p>Resolução Máximo 1200 x 600 dpi Tempo da primeira cópia *1 Menos de 9,5 segundos a 23 °C/127 V Especificações do scanner Cores/Preto Sim/Sim Compatível com TWAIN Sim (Windows® XP(SP3)/Windows Vista®/Windows® 7/Windows® 8/Windows® 8.1) (OS X v10.8.5/10.9.x/10.10.x) Compatível com WIA Sim (Windows® XP(SP3)/Windows Vista®/Windows® 7/Windows® 8/Windows® 8.1) Compatível com ICA Sim (OS X v10.8.5/10.9.x/10.10.x) Profundidade da Cor Processamento de cores de 48 bits (Entrada) Processamento de cores de 24 bits (Saída) Escala de cinza Processamento de cores de 16 bits (Entrada) Processamento de cores de 8 bits (Saída) Resolução *1 Até 19200 x 19200 dpi (interpolada) Até 1200 x 1200 dpi (do vidro do scanner) Até 600 x 600 dpi [do ADF (alimentador automático de documentos)] Largura do escaneamento Máximo 210 mm Escaneamento frente e verso automático Sim [do ADF (alimentador automático de documentos)] Especificações da impressora Impressão frente e verso automática Sim Emulação PCL6, BR-Script3, IBM Proprinter XL, Epson FX- 850, PDF versão 1.7, XPS versão 1.0 Resolução Até 1200 x 1200 dpi Velocidade de impressão *1 *2 Impressão somente frente Até 40 páginas/minuto (tamanho A4) Impressão frente e verso Até 20 faces/minuto (Até 10 folhas/minuto) (tamanho Carta ou A4) Especificações de interfaces USB *1 *2 USB 2.0 de alta velocidade LAN 10Base-T/100Base-TX/1000Base-T *3 *4 Rede local sem fio IEEE 802.11b/g/n (modo de infraestrutura/Ad-hoc) IEEE 802.11g/n (Wi-Fi Direct™)</p>
6.	05	Un.	<p>Impressora Multifuncional Colorida Tanque Tecnologia de impressão: Jato de tinta Heat-Free MicroPiezo® Resolução máxima de impressão: 5.760 x 1.440 dpi Velocidade de impressão ISO: Simples: Em preto 10,5 ppm e em cores 5 ppm (simples, A4/carta)†† Velocidade de impressão: Até 33 ppm em preto e 15 ppm em cores† Cópia: Velocidade de cópia ISO: 7,7 cpm em preto e 3,8 cpm em cores (A4/carta) Qualidade de cópia: Colorido, Preto e Branco Quantidade de cópias: 1 - 20 cópias (sem PC) Tamanho máximo da cópia:A4/Ofício Especificações do scanner: Tipo de scanner: Base plana com sensor de linhas CIS colorido Resolução óptica:1.200 x 2.400 dpi Profundidade de bit de cor:48-bit interna (24-bit externa) Características do Scanner:Base plana com sensor de linhas CIS colorido Área máxima de digitalização:21,6 x 29,7 cm Velocidade de digitalização: 11 segundos por página em preto e 28 segundos por página em cores (200 dpi)††† Conectividade: Conectividade padrão: USB de alta velocidade (compatível com USB 2.0), Wi- Fi, Wi-Fi Direct3 Protocolos de impressão em rede:LPD, PORT9100, WSD Protocolos de gerenciamento de redes:SNMP, HTTP, DHCP, APIPA, PING, DDNS, mDNS, SLP, WSD, LLTD Segurança WLAN:WEP (64-bit/128-bit), WPA-PSK (TKIP), WPA2-PSK (AES), WPA3-SAE (AES) Impressão do Dispositivo Móvel:Sim Detalhes da Impressora: Visor LCD: Sim, colorido de 1,44" Manuseio do papel:</p>



			<p>Suporte de Papel: Padrão: A4, Carta, Ofício (215,9 x 355,6 mm), Ofício- México (215,9 x 340,4 mm), Ofício 9 (214,9 x 315 mm), Folio (215,9 x 330,2 mm), Executivo, Meia carta, A6 Foto: 4 x 6" (10 x 15 cm), 5 x 7" (13 x 18 cm), 8 x 10" (20 cm x 25 cm) Envelopes: nº10 Definido pelo usuário: 54 mm x 86 mm - 215,9 mm x 1.200 mm Suporte de Papel Sem PC: Plano (carta, A4) Tamanho máximo do papel:215,9 mm x 1.200 mm Tipos de papel: Papel Comum e Papéis Especiais Epson Capacidade de papel: Alimentação traseira: até 100 folhas (A4/Carta/Ofício) Capacidade de bandeja de saída: 30 folhas de papel A4</p>
7.	01	Un.	<p>Rack de Piso 20u Especificações técnicas: Dimensional Tamanho 20U Padrão 19 Polegadas Dimensão Externas (L x A x P) 600 x 970 x 570 mm Distância entre perfis de fixação (mínimo e máximo) 238mm - 367mm Dimensões Perfil de Fixação Conforme norma IEC 60297 Peso 36,8 Kg Estrutural Porta Acrílico e Fecho com Chave Abertura Direita ou Esquerda Material Aço SAE 1008 Espessura Estrutural 1,2 mm – Fechamentos 0,9 mm Parafusos Philips Cabeça Painela M6x12mm Carga estática suportada 1000 Kg Carga dinâmica suportada consultar o datasheet do fabricante de rodízios utilizado Acabamento Pintura Eletrostática Epóxi Pó Micro texturizado Cor Preto 73.250 Brilho Fosco Gerais Aplicação Ambientes Indoor</p>
8.	01	Un.	<p>Switch Gigabit de 16 portas 16 portas 10/100/1000 Mbps Tecnologia eficiente e inovadora de consumo de energia reduzido Suporta auto-aprendizagem de MAC address, Auto MDI / MDIX e Auto negociação Design de Plug & Play Características de Hardware: Padrões e Protocolos IEEE 802.3i, IEEE 802.3u, IEEE 802.3ab , IEEE 802.3x Interface 16 portas RJ45 10/100/1000Mbps (Negociação Automática/MDI Automático/MDIX) Mídia de Rede 10Base-T: UTP cabo categoria 3, 4, 5 (máximo 100m) 100Base-TX/1000Base-T: UTP cabo categoria 5, 5e cabo (máximo 100m) Quantidade de Ventoinhas Sem ventoinhas Trava de Segurança Física No Fonte de Alimentação Bivolt: 100-240VAC, 50/60Hz Dimensões (L X C X A) 294*180*44 mm (11.6*7.1*1.7 in.) Consumo máximo de energia 9.95W(220V/50Hz) Dissipação de calor máxima 33.93BTU/h Desempenho Capacidade de Comutação 32Gbps Taxa de Encaminhamento de Pacotes 23.8Mpps Tabela de Endereços MAC 8K Advanced Functions Isolation Mode: Ports 1-14 Loop Prevention: Ports 1-16 Jumbo Frame 10KB Tecnologia Green Sim Método de Transferência Store-and-Forward Certificação FCC, CE, RoHs Conteúdo do Pacote Switch Gigabit de 16 portas</p>



			Cabo de alimentação Kit de Montagem em Rack Pés de borracha
9.	01	Un.	Nobreak 1800VA Bivolt 110/220 Potência 1.800va 8 tomadas de saída no padrão NBR 14136, sendo duas delas com capacidade de 20A para conexão de equipamentos que demandam mais energia Função Battery Saver: preserva a vida útil das baterias Recarregador Strong Charger: Permite a recarga das baterias mesmo com níveis muito baixos de carga Estabilizador interno que corrige oscilações da rede elétrica Filtro de linha interno que atenua os ruídos da rede elétrica e proteção contra surtos Autonomia de até 70 minutos 6 níveis de proteção Queda de rede (blackout) Ruído de rede elétrica Sobretensão de rede elétrica Subtensão de rede elétrica Surtos de tensão na rede Correção de variação da rede elétrica por degrau
10.	01	Un.	Bandeja Fixa 1U de 400mm – V2 Especificações técnicas: Dimensional Tamanho 400mm Padrão 19 Polegadas Dimensão Externas (L x A x P) 482,6 x 45,7 x 400 mm Dimensões de Fixação Conforme norma IEC 60297 Peso 2,1 Kg Estrutural Material Aço SAE 1008 Espessura 0,9 mm Carga Máxima 40 Kg Acabamento Pintura Eletrostática Epóxi Pó Micro texturizado Cor Preto 73.250 Brilho Fosco Gerais Aplicação Racks 19"
11.	01	Un.	Bandeja Deslizante 1U de 400mm – V2 Especificações técnicas: Dimensional Tamanho 400mm Padrão 19 Polegadas Dimensão Externas (L x A x P) 481,6 x 45 x 400 mm Dimensões de Fixação Conforme norma IEC 60297 Peso 2,7 Kg Estrutural Material Aço SAE 1008 Espessura 1,2mm Carga Máxima 25 Kg Acabamento Pintura Eletrostática Epóxi Pó Micro texturizado Cor Preto 73.250 Brilho Fosco Gerais Aplicação Racks 19" Especificações técnicas Dimensional Tamanho 400mm Padrão 19 Polegadas Dimensão Externas (L x A x P) 481,6 x 45 x 400 mm Dimensões de Fixação Conforme norma IEC 60297 Peso 2,7 Kg Estrutural



			Material Aço SAE 1008 Espessura 1,2mm Carga Máxima 25 Kg Acabamento Pintura Eletrostática Epóxi Pó Micro texturizado Cor Preto 73.250 Brilho Fosco Gerais Aplicação Racks 19"
12.	01	Un.	Protetor eletrônico com 12 tomadas para Racks (régua elétrica) » Dimensionais de padrão 19", 1U » Proteção contra surtos de tensão » Chave inteligente rearmável de 10A – não precisa de fusível » 100 a 240 Vac - bivolt automático – 50/60 Hz » Cabo de 1m de comprimento
13.	05	Un.	Monitor Full HD 21,5" Especificações: Tela: LED Tamanho: 21.5" Tipo de Tela: VA Ângulo de Visão: 178° / 178° Resolução Máxima: Full HD (1920 x 1080) Brilho: 250 cd/m2 Contraste: 3000:1 Tempo de Resposta: 5 ms (GtG) Taxa de atualização: 75Hz Gama de cores (típ.): NTSC 72% Profundidade de Cores (no de cores): 16,7 milhões Distância entre Pixels: 0,2493 x 0,2410 mm Tratamento de tela: Antirreflexivo Entradas / Saídas: 1x HDMI 1.4 1x VGA Recursos: Flicker Safe AMD FreeSync Crosshair Dynamic Action Sync Black Stabilizer Plug & Play Modo Leitura Super Resolution+ Smart Energy Saving OnScreen Control Color Weakness Dimensões: Sem Base: 511,6 x 295 x 40,2 mm Com Base: 511,6 x 383,5 x 190 mm Estrutura: Ajustes de Posição: Inclinação Furação VESA: 75 x 75 mm Energia: Consumo de Energia: 19W (típ.) Fonte: Adaptador externo Conteúdo da Embalagem Monitor Gamer LG Fonte de Alimentação Cabo HDMI Garantia: 12 meses de garantia



LOTE 5			
ÍTEM	QTD	UNID	ESPECIFICAÇÃO
1	1	Un.	Veículo Utilitário pick up 0 km, motorização mínima 1.3, flex, capacidade de 2 lugares, carroceria com carga útil ate 720kg, câmbio manual ano de fabricação 2025, na cor branco. Ar-condicionado, Barra de proteção do vidro traseiro, Direção elétrica, Airbag duplo (motorista e passageiro), Apoios de cabeça com regulagem de altura, Bancos em tecido, Cintos de segurança retráteis de 3 pontos com regulagem de altura, Computador de bordo (necessário pois oferece informações úteis como consumo, autonomia e alertas do veículo, auxiliando na gestão eficiente do uso e na manutenção preventiva, reduzindo riscos e custos), Conta-giros, Controle eletrônico de estabilidade, Estepe de dimensões normais, Freios abs com ebd, Ganchos para amarração de carga na caçamba, Hill holder (sistema ativo freio com controle eletrônico que auxilia nas arrancadas do veículo em subida, evita recuos indesejados em subidas, facilitando manobras com segurança, especialmente com o veículo carregado, protegendo tanto o motorista quanto o equipamento), Hodômetro digital (total e parcial), Indicador de combustível, Limpador e lavador do para-brisas, Luz de iluminação da caçamba (Melhora a visibilidade para carga e descarga em ambientes escuros, contribuindo para a segurança e eficiência no manuseio de materiais), Luz de leitura, Maçanetas e retrovisores externos na cor preta, Moldura dos para-lamas, Para-choque traseiro com estribos antiderrapantes (necessário pois facilita o acesso à caçamba com mais segurança, prevenindo escorregões e acidentes durante a operação), Porta objetos nas portas, Porta-escada, Preparação para rádio (cabearmento e chicote), Protetor de caçamba, Retrovisores externos com comando interno mecânico, Sistema de alívio de peso na tampa da caçamba, Suspensão traseira com eixo ômega e molas parabólicas longitudinais (necessário por oferecer maior resistência e estabilidade no transporte de cargas pesadas, reduzindo o desgaste do veículo e aumentando a segurança do transporte, como será o caso da finalidade deste veículo), Tc+ (traction control plus), Tomada 12v.

2 – FUNDAMENTAÇÃO DA CONTRATAÇÃO

A instalação do Centro Integrado de Educação e Cultura “Hugo Martins Tristão” foi pensada a partir da preocupação da Prefeitura Municipal de Colina em fomentar a cultura, propiciar entretenimento e lazer à população colinense, e garantir o acesso da população colinense à cultura, considerando a distância geográfica de Colina dos pólos de cultura do entorno, por meio de um equipamento cultural adequado para receber e realizar atividades culturais, como concertos e shows musicais, exposições, peças teatrais, reuniões e palestras educativas e formativas, entre outros eventos e atividades da administração pública direta e indireta. O Centro Integrado de Educação e Cultura está instalado no Parque Débora Paro, local de fácil acesso devido à sua localização geográfica, tendo como referências o próprio Parque e o Fórum da Comarca de Colina. O Projeto contempla, na sua área interna: anfiteatro climatizado com 394 lugares; camarins; sala de projeção; sala multiuso para reuniões e palestras corporativas; salão de eventos, área de exposições; sanitários coletivos e para pessoas com deficiência; copa, lavanderia e almoxarifado; e sala administrativa, sendo todos os ambientes com acessibilidade; e na área externa do prédio um teatro de arena para espetáculos e atividades ao ar livre.

A democratização do acesso à cultura é um desafio fundamental para a construção de uma sociedade mais inclusiva e igualitária. No contexto municipal, a Secretaria de Cultura, Turismo, Lazer, Eventos, Economia e Indústrias Criativas desempenha um papel central na ampliação desse acesso, especialmente em regiões periféricas onde há carência de equipamentos culturais adequados. Para atender a essa demanda, a aquisição de equipamentos, mobiliários, tendas e um veículo utilitário 0km é uma medida essencial para fortalecer a infraestrutura cultural e garantir que a população tenha acesso a atividades e eventos de qualidade.

A estruturação física dos espaços culturais é um fator determinante para a segurança e o conforto dos usuários e artistas. A presença de equipamentos adequados não apenas melhora as condições técnicas das apresentações e eventos, mas também incentiva a participação ativa da comunidade nas atividades culturais. Quando há um ambiente propício, a experiência do público é enriquecida, promovendo o envolvimento e a valorização da cultura local.

Além disso, a aquisição de um veículo utilitário permite que as ações culturais cheguem a localidades mais afastadas, descentralizando a oferta de cultura e ampliando seu alcance. Essa estratégia é fundamental para garantir que as iniciativas culturais não fiquem restritas ao Centro Integrado de Educação e Cultura “Hugo Martins Tristão” da cidade, mas cheguem a todos os cidadãos, independentemente de sua localização geográfica. Dessa forma, promove-se a equidade no acesso aos bens culturais, estimulando a diversidade e a inclusão social.

A realização de eventos culturais em bairros periféricos e comunidades mais distantes fortalece o senso de pertencimento da população, valoriza as manifestações artísticas locais e estimula a economia criativa. O acesso ao lazer e ao entretenimento também contribui para a melhoria da qualidade de vida, oferecendo alternativas saudáveis e educativas para crianças, jovens e adultos.

Portanto, investir na infraestrutura cultural do município é uma ação estratégica e necessária para garantir que a cultura seja um direito acessível a todos. A aquisição dos materiais e do veículo utilitário para a Secretaria de Cultura representa um passo importante na promoção da inclusão cultural, permitindo que mais pessoas desfrutem das riquezas artísticas e culturais de sua cidade. Assim, constrói-se um ambiente mais democrático, onde

a arte e a cultura são ferramentas de transformação social e desenvolvimento comunitário atendendo de maneira eficiente o interesse público.

A fim de otimizar a aquisição e garantir uma compra mais eficaz, os itens serão divididos em 04 (quatro) lotes, permitindo uma melhor organização e facilitando o processo de aquisição. Essa estratégia possibilita maior competitividade entre os fornecedores, garantindo melhores condições de preço e qualidade, além de assegurar que os equipamentos e materiais sejam adquiridos de forma mais eficiente e dentro dos princípios da administração pública.

Pelas razões expostas, faz-se necessária a contratação de empresas especializadas que fornecerão de forma imediata os itens relacionados doravante neste Estudo Técnico Preliminar.

3 – DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

A solução que melhor atende a necessidade da Secretaria Municipal de Cultura, Turismo, Lazer, Eventos, Economia e Indústrias Criativas e da Administração Pública, bem como a que traz maiores ganhos do ponto de vista da economicidade e do interesse público, é o Pregão, na sua forma Eletrônica, valor global por lote, com critério de julgamento por Menor Preço, conforme disposto no art. 34 da Lei 14.133/2021.

Acerca da aquisição de equipamentos, materiais e a execução do sistema de Áudio e Vídeo, foi providenciado o Projeto Técnico para Execução desses Sistemas para o Centro Integrado de Educação e Cultura Hugo Martins Tristão, a fim de garantir o pleno funcionamento de todos os equipamentos, e dessa forma tornar o espaço apropriado para o desenvolvimento das inúmeras atividades educativas, culturais, corporativas e de lazer a serem desenvolvidas no calendário anual de atividades, entre elas qualificar os seus colaboradores, fomentar a cultura, o turismo e o lazer, valorizar o trabalho do grande número de artistas locais e proporcionar o acesso a cultura a todos os colinenses, em especial aos que não possuem condições de se locomover até os pólos de cultura mais próximos, como Ribeirão Preto e São José do Rio Preto, ou da capital São Paulo.

Para a elaboração do Projeto Técnico de Execução do Sistema de Áudio e Vídeo, foi levada em conta a demanda dos ambientes que necessitam ser equipados, conforme condições, especificações e exigências estabelecidas neste instrumento e no termo de

Referência, de forma a garantir funcionamento e desempenho adequado de todos os equipamentos e sistemas, proporcionando aos artistas, munícipes, e o público em geral que usufruam de um espaço devidamente equipado, com sistemas modernos, garantindo a realização com qualidade e segurança de atividades, espetáculos e eventos no Centro Integrado de Educação e Cultura.

Para a aquisição dos mobiliários, dos eletroeletrônicos e dos equipamentos de informática, também foram consideradas as demandas de cada espaço, bem como a funcionalidade de cada item para melhor atender as necessidades de trabalho dos funcionários alocados que ali exercem suas funções diárias.

Para a aquisição das tendas, levou-se em consideração a crescente demanda por eventos de pequeno porte em diversas regiões do município. Esses eventos têm como propósito promover ações e implementar políticas públicas voltadas ao bem-estar da população, abrangendo áreas como saúde, educação, assistência social, cultura e esporte. A estrutura das tendas permitirá a realização de atividades ao ar livre, facilitando o acesso da comunidade a serviços essenciais, fortalecendo a participação social e ampliando a presença do poder público nos territórios, garantindo maior alcance e efetividade das iniciativas municipais.

Para a aquisição do veículo utilitário pick-up 0 km, levou-se em consideração a necessidade de otimizar a logística da secretaria, atendendo à crescente demanda por eventos de pequeno porte em diferentes regiões do município. Além disso, o veículo será fundamental para a execução de serviços diários, incluindo a manutenção de equipamentos turísticos e culturais, o transporte de servidores e o deslocamento de materiais e equipamentos essenciais. Essa aquisição visa garantir maior agilidade, eficiência e qualidade na prestação dos serviços, fortalecendo as ações desenvolvidas pela secretaria em benefício da população, ou seja, fundamenta-se pela necessidade e interesse público.

Diante do exposto, todas as aquisições e investimentos mencionados foram planejados com o objetivo de fortalecer a infraestrutura e a capacidade operacional da Secretaria Municipal de Cultura, Turismo, Lazer, Eventos, Economia e Indústrias Criativas. A escolha do modelo de licitação, bem como a definição criteriosa dos equipamentos, mobiliários, tendas e veículos, visam garantir economicidade, eficiência e um impacto positivo na oferta de serviços à população. Com essas iniciativas, busca-se não apenas qualificar os espaços culturais e melhorar a logística da secretaria, mas também ampliar o

acesso da comunidade a eventos, atividades e políticas públicas, promovendo o desenvolvimento sociocultural e econômico do município.

4 – REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

São requisitos da presente contratação os que seguem (art. 67 da Lei 14.133/2021):

4.1 - Documentos relativos à HABILITAÇÃO JURÍDICA:

- a) Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado na Junta Comercial, em se tratando de sociedades comerciais, e, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus atuais administradores, ou;
- b) Registro comercial, no caso de empresário individual, ou;
- c) Em se tratando de Micro-empendedor Individual – MEI: Certificado de Condição de Micro-empendedor Individual – CCMEI, cuja aceitação ficará condicionada da autenticidade no sítio www.portaldoempendedor.gov.br;
- d) Inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedades civis, acompanhada de prova de diretoria em exercício, ou;
- e) Os documentos acima deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da respectiva consolidação.

4.2- Quanto a HABILITAÇÃO FISCAL, SOCIAL E TRABALHISTA:

- a) Prova de inscrição no Cadastro de Pessoas Físicas (CPF), se empresa individual, ou no Cadastro Nacional Pessoas Jurídica (CNPJ), se pessoa jurídica, atualizado;
- b) Certidão Negativa ou Positiva com efeitos de Negativa de Débitos Relativos aos Tributos Federais e a Dívida Ativa da União, abrangendo também as contribuições sociais previstas nas alíneas “a” a “d” do parágrafo único do art. 11 da Lei nº 8.212/91;
- c) Certidão Negativa ou Positiva com efeitos de Negativas de Débitos Estaduais, emitida pela Fazenda do Estado onde está sediada a empresa;
- d) Certidão Negativa ou Positiva com efeitos de Negativa de Débitos Municipais, emitida pela Fazenda do Município onde esta sediada a empresa;
- e) Comprovante de regularidade relativa ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS);
- f) Prova de inexistência de débitos inadimplidos, atestando a regularidade perante a Justiça do Trabalho, (art. 68, V, da Lei 14.133/2021).

4.3- Quanto a HABILITAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA (Art. 69 Da Lei Nº 14.133/2021):

a) Certidão negativa de falência, recuperação judicial ou extrajudicial, expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica ou do domicílio do empresário individual.

4.4- Quanto a HABILITAÇÃO TÉCNICA:

4.4.1 Lote 1:

- Três atestados de capacidade técnica fornecidos por órgãos públicos ou empresas privadas, que comprovem fornecimento de equipamentos de áudio e vídeo similares;
- Declaração de compromisso de garantia e assistência técnica dos equipamentos adquiridos;
- Comprovação de que os equipamentos atendem às normas técnicas de qualidade e segurança, conforme regulamentações vigentes.

4.4.2 Lote 2:

- Três atestados de capacidade técnica fornecidos por órgãos públicos ou empresas privadas, que comprovem fornecimento de equipamentos de áudio e vídeo similares;
- Declaração de compromisso de garantia e assistência técnica dos equipamentos adquiridos;
- Comprovação de que os equipamentos atendem às normas técnicas de qualidade e segurança, conforme regulamentações vigentes.

4.4.3 Lote 3:

- Três atestados de capacidade técnica fornecidos por órgãos públicos ou empresas privadas, que comprovem fornecimento de móveis similares;
- Declaração de compromisso de garantia e assistência técnica dos móveis adquiridos;
- Comprovação de que os móveis atendem às normas técnicas de qualidade, ergonomia e segurança, conforme regulamentações vigentes da ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas).

4.4.4 Lote 4:

- Três atestados de capacidade técnica fornecidos por órgãos públicos ou empresas privadas, que comprovem fornecimento de tendas similares;
- Declaração de compromisso de garantia e assistência técnica das tendas adquiridas;

- Comprovação de que as tendas atendem às normas técnicas de segurança e qualidade estabelecidas pela ABNT.

4.4.5 Lote 5:

- Três atestados de capacidade técnica fornecidos por órgãos públicos ou empresas privadas, que comprovem fornecimento de veículos similares;
- Declaração de compromisso de garantia e assistência técnica do veículo adquirido.

5 – MODELO DE EXECUÇÃO DO OBJETO

5.1 – A execução do contrato seguirá o modelo de Pregão Eletrônico, valor global por lote, com fornecimento imediato após assinatura do contrato e emissão de nota fiscal, devendo a proponente vencedora proceder à entrega e instalação dos itens do lote 1 e 2, conforme projeto técnico de execução anexo, e entrega dos demais itens constantes nos lotes 3, 4 e 5, sem custos adicionais.

5.2 – Os equipamentos deverão ser cotados e fornecidos em conformidade com as características mínimas constantes nas especificações do objeto.

5.3 – A proponente vencedora deverá responsabilizar-se pelo transporte dos equipamentos (áudio, vídeo, eletroeletrônico e informática) mobiliários, tendas e veículo utilitário pick up 0 km, de seu estabelecimento até o local determinado, pelo seu descarregamento, e também pelo ônus decorrente de despesas com transporte, extravios e eventuais danos acidentais no trajeto.

5.4 – Todos os equipamentos constantes dos lotes 1 e 2 deverão ser devidamente instalados e em perfeitas condições de funcionamento, nos locais estabelecidos pelo setor solicitante, conforme projeto técnico de execução.

5.5 – As despesas de locomoção, diárias, hospedagem e alimentação, quanto ao deslocamento e permanência no Município para a execução do objeto, são de inteira responsabilidade da proponente vencedora.

5.6 – A proponente vencedora deverá cumprir rigorosamente toda a legislação aplicável a execução do objeto contratado, especialmente, a legislação trabalhista, previdenciária, fiscal, secundária, de segurança e medicina do trabalho.

5.6.1 – A proponente vencedora levará em consideração as normas regulamentares governamentais decorrentes da Lei nº 6.514/77 e Normas Regulamentares (NR) aprovadas pela Portaria nº 3.214/78, do Ministério do Trabalho e Emprego (MTE).

5.6.2 – A proponente vencedora deverá fornecer e disponibilizar, em tempo integral, todos os EPI's e EPC's, em conformidade com a legislação vigente, de forma a atender toda a equipe, orientando-a sobre seu correto e indispensável uso.

5.6.3 – Os empregados da proponente vencedora, ao prestarem serviço em campo, deverão dispor de uniforme, identificação e equipamentos de proteção individual, além de possuir as ferramentas necessárias a perfeita execução dos serviços.

5.6.4 – Caberá exclusivamente à proponente vencedora, na execução do objeto, a responsabilidade pelo pagamento dos encargos trabalhistas, previdenciários e de acidentes do trabalho, referente ao pessoal integrante de sua sociedade ou colocado a disposição para a execução do objeto.

5.6.5 – A proponente vencedora deverá responder por quaisquer acidentes de que possam ser vítimas seus empregados quando em serviço, bem como, terceiros, quando ocasionados por seus colaboradores e/ou prepostos, ainda que intencionalmente.

5.6.7 – A proponente vencedora será responsabilizada por todo e qualquer dano que, por dolo ou culpa, os seus profissionais causarem ao Município ou a terceiros na execução do objeto contratado.

5.6.8 – Serão de total responsabilidade da empresa vencedora, eventuais danos decorrentes de acidentes de veículos quando do deslocamento para realização do objeto contratado, sejam eles pessoais, materiais ou morais, inclusive de terceiros, além de notificações por infrações do Código de Trânsito Brasileiro.

5.7 – Caberá a empresa vencedora obedecer ao objeto do edital e as disposições legais contratuais, prestando-os dentro dos padrões de qualidade, continuidade e regularidade.

5.7.1 – A prestação dos serviços e/ou o fornecimento de materiais de forma inadequada que não atendem às exigibilidades não serão recebidos e o pagamento ficará suspenso até sua regularização de forma integral.

5.8 – Observado os critérios e condições estabelecidas nesta Ata e o preço registrado, a Administração poderá contratar de mais de um fornecedor registrado, segundo a ordem de classificação, desde que razões de interesse público justifiquem que o primeiro classificado não possua capacidade de fornecimento compatível com o solicitado pela Administração.

5.9 – As quantidades a serem fornecidas constantes no Termo de Referência que acompanhou o Edital da licitação são estimadas, podendo, nos limites dos artigos 125 e 126 da Lei 14.133/2021, ser acrescidas ou suprimidas em conformidade com a demanda do período de vigência da Ata de registro de Preço (ARP).

5.10 – Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, independentemente dos quantitativos registrados em Ata, desde que este fornecimento não prejudique as obrigações anteriormente assumidas.

6 – MODELO DE GESTÃO DO CONTRATO

6.1 – Designação da equipe de Fiscalização

6.1.1 - São designados para monitorar os aspectos técnicos, administrativo e financeiro da execução do contrato os que constam:

- Gestor de Contrato: Rafael Correia Rodrigues – Vice-Prefeito e Secretário Municipal de Cultura, Turismo, Lazer, Eventos, Economia e Indústrias Criativas.
- Fiscal do Contrato: Tadeu Parola Morgado – assessor de Planejamento da Secretaria Municipal de Cultura, Turismo, Lazer, Eventos, Economia e Indústrias Criativas.

6.1.2 – O contrato deverá ser executado fielmente pelas partes, de acordo com as cláusulas avençadas e as normas da Lei 14.133/2021, e cada parte responderá pelas consequências de sua inexecução total ou parcial.

6.1.3 – As comunicações entre a Secretaria requisitante e a contratada devem ser realizadas por escrito sempre que o ato exigir tal formalidade, admitindo-se o uso de mensagem eletrônica para esse fim.

6.1.4 – A Secretaria requisitante poderá convocar representante da empresa para adoção de providências que devam ser cumpridas de imediato.

6.2 – Fiscalização:

6.2.1 – A execução do contrato deverá ser acompanhada e fiscalizada pelo fiscal do contrato.

6.2.2 – No caso de instrumento equivalente a fiscalização será acompanhada pelo setor requisitante do objeto.

6.2.3 – Constituem atividades a serem exercidas pelo Fiscal:

6.2.3.1 – Acompanhar e registrar as ocorrências relativas à execução contratual, informando a unidade responsável pela gestão de contratos do setor requisitante, aquelas que podem resultar na execução dos serviços de forma diversa do objeto contratual, tomando as providências necessárias à regularização, por parte da contratada, das faltas ou defeitos observados;

6.2.3.2 – Recepcionar, conferir e atestar da contratada os documentos necessários ao pagamento, previstos no termo de contrato e nas exigências da Secretaria Municipal da Fazenda que disciplina os procedimentos para a liquidação e pagamento;

6.2.3.3 – Verificar se o prazo de entrega, as quantidades e a qualidade dos serviços encontram-se de acordo com o estabelecido no instrumento contratual;

6.2.3.4 – Manifestar-se formalmente, quando consultado, sobre a prorrogação, rescisão ou qualquer outra providencia que deva ser tomada com relação ao contrato que fiscaliza;

6.3 – Gestão:

6.3.1 – Acompanhar as contratações a partir da lavratura do ajuste até sua implantação, em se tratando de prestação de serviço ou de entrega de material, no caso de fornecimento parcelado que culmine em instrumento contratual;

6.3.2 – Ter conhecimento de entrega de contrato firmado, bem como do seu cronograma físico-financeiro, bem como controlar a utilização dos recursos orçamentários destinados ao amparo das despesas decorrentes;

6.3.3 – Fazer constar do processo administrativo correspondente às informações e os documentos necessários à formalização de contrato, inclusive quando o seu instrumento for substituído;

6.3.4 – Executar as diligências e providenciar a tramitação necessária que precedem a assinatura do contrato, termos aditivos e de apostilamento, termos de rescisão contratual, termos de recebimento contratual e afins pela autoridade competente;

6.3.5 – Expedir a Ordem de Serviço ou autorização de fornecimento;

6.3.6 – Garantir acesso do contrato firmado, da proposta do contrato, do edital e dos demais documentos pertinentes ao fiscal do contrato, visando subsidiar o exercício da respectiva fiscalização;

6.3.7 – Verificar e aprovar, com base na legislação vigente, a regularidade da documentação exigida como condição de assinatura do contrato, bem como mantê-la atualizada;

6.3.8 – Atuar conjuntamente com o fiscal do contrato, verificando a existência de adequado acompanhamento à execução do ajuste;

6.3.9 – Manter o controle de todos os prazos relacionados aos contratos e informar à autoridade competente, em tempo hábil, a necessidade de prorrogação contratual ou de realização de nova contratação, conforme o caso;

6.3.10 – Dar início aos procedimentos para a prorrogação dos contratos com a antecedência necessária, levando em conta as informações prestadas pela unidade requisitante do serviço e pelo fiscal de contrato, os preços de mercado e demais elementos que auxiliem na identificação da proposta mais vantajosa para a Administração;

6.3.11 – Verificar se a documentação necessária ao pagamento, encaminhada pelo fiscal do contrato, está de acordo com o disposto no contrato e nas exigências da Secretaria Municipal da Fazenda para liquidação e pagamento;

6.3.12 – Verificada a existência de qualquer infração contratual, constatada pelo gestor ou unidade gestora, ou apontada pelo fiscal, relatar os fatos e iniciar o procedimento de proposta de aplicação de penalidade, nos termos previstos no instrumento contratual, bem como informar, com a devida justificativa técnica, às autoridades responsáveis, os fatos que ensejam à aplicação de sanções administrativas em face da inexecução parcial ou total do contrato, observada a legislação vigente;

6.3.13 – Apurar situação de inadimplemento com relação às obrigações trabalhistas, ao tomar conhecimento dela por qualquer meio, independentemente de ação judicial, e adotar, garantido o contraditório e a ampla defesa, as providências previstas em lei no contrato;

6.3.14 – Executar as atividades inerentes à completa gestão do contrato firmado, inclusive no que se refere à manutenção das condições de regularidade fiscal, previdenciária e trabalhista da contratada;

6.3.15 – Emitir, quando solicitado, as declarações, certidões e atestados de capacidade técnica em relação à execução dos serviços contratados, consultando o fiscal do contrato;

6.3.16 – Exercer qualquer outra incumbência que lhe seja atribuída por força de previsão normativa.

7 – CRITÉRIOS DE MEDIÇÃO E DE PAGAMENTO

7.1 – O pagamento dos itens constantes nos “Lotes 1 e 2” será realizado em até 30 (trinta) dias contados da entrega e instalação conforme Projeto Técnico de Execução em anexo,

mediante a apresentação de documento fiscal, nas condições exigidas, devidamente atestadas pelo Órgão Fiscalizador. O pagamento dos itens constantes nos Lotes “3, 4 e 5” será realizado em até 30 (trinta) dias contados da entrega dos itens, mediante a apresentação de documento fiscal, nas condições exigidas, devidamente atestadas pelo Órgão Fiscalizador.

7.1.1 – Quando se tratar de prestação de serviço, o documento fiscal deverá ser emitido pela Fazenda do Município, com a identificação da inscrição municipal e recolhimento de ISS;

7.1.2 – Quando se tratar de fornecimento de produtos e serviços pelo mesmo fornecedor, as notas apresentadas (produtos e serviços) deverão totalizar o valor da proposta vencedora.

7.2 – A Nota Fiscal deverá ser emitida em nome da unidade requisitante e ter a mesma Razão Social e CNPJ dos documentos apresentados pela proponente por ocasião da habilitação.

7.2.1 – Deverá constar na Nota Fiscal as informações que o município vir a requisitar que constem no referido documento;

7.2.3 – A Nota Fiscal deverá ser emitida para:

MUNICÍPIO DE COLINA – Rua Antonio Paulo de Miranda, 466 – Centro – Colina – SP, CNPJ 45.291.234/0001-73.

7.3 – Informa-se ainda que todas as Notas Fiscais em conformidade com a Instrução Normativa RFB nº 1.234, de 11 de Janeiro de 2012, emitidas a partir de 01 de setembro de 2023, sofrerão retenção do imposto de renda direto da fonte.

7.4 – A proponente vencedora deverá enviar e-mail do documento fiscal, imediatamente após a emissão do mesmo, para o setor de Compras e Licitações, e-mail licitacoes@colina.sp.gov.br.

7.5 – O pagamento será realizado exclusivamente por meio de depósito bancário, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.

7.6 – A apresentação de documento fiscal que contrarie essas exigências inviabilizará o pagamento, isentando o Município do ressarcimento de qualquer prejuízo para a proponente vencedora.

7.7 – Os preços não serão reajustados.

7.8 – O preço registrado poderá ser revisado quando houver alteração de valor, devidamente comprovada, podendo ocorrer de acordo com o art. 124 da Lei 14.133/2021 e alterações, mediante requerimento a ser formalizado pela proponente vencedora.

8 – FORMAS E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR

8.1 - O fornecedor será selecionado por meio de realização de procedimento de contratação, por processo licitatório, na modalidade Pregão, na sua forma Eletrônica, valor global por lote, com a adoção do Critério de Julgamento “Menor Preço” (devidamente justificado no Estudo Técnico Preliminar em anexo).

8.2 – Forma de Fornecimento:

8.2.1 – O fornecimento do objeto será após assinatura do contrato e emissão de nota fiscal, devendo a proponente vencedora proceder à entrega e instalação dos itens dos lotes 1 e 2, conforme projeto técnico de execução anexo, e entrega dos demais itens constantes nos lotes 3, 4 e 5, sem custos adicionais.

8.3 – Exigências de Habilitação:

8.3.1 – As exigências de habilitação estão descritas no item 4 (quatro) deste Termo de Referência “Requisitos da Contratação”.

9 – ESTIMATIVA DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

9.1 – A estimativa do valor da contratação foi realizada com base em pesquisa de mercado, por meio da solicitação de orçamentos a empresas especializadas em equipamentos de áudio, vídeo, eletroeletrônico e informática, Mobiliários, Tendões e Veículos Utilitários Pick Up 0km. As empresas consultadas foram selecionadas por serem referência no mercado, por atenderem à região e por cumprirem as especificações dos objetos a serem contratados, garantindo a obtenção de valores condizentes com a realidade do setor.

Com base nas informações obtidas, foi possível calcular uma média dos preços praticados e definir uma estimativa de valor compatível com as condições do mercado, garantindo economicidade e viabilidade para a futura contratação. Esses valores servirão como referência para a elaboração do Termo de Referência e para a definição do teto máximo da licitação, assegurando que os preços praticados estejam alinhados às diretrizes da Lei nº 14.133/2021 e que a Administração obtenha a melhor proposta em termos de custo-benefício.

Dessa forma, a estimativa do valor da contratação foi elaborada com base em critérios técnicos e transparentes, garantindo ampla competitividade no certame e assegurando a correta aplicação dos recursos públicos.



Desse modo, é evidente que a pretensa contratação obedece aos princípios basilares da administração pública, atendendo ao melhor interesse da população e fazendo bom uso dos recursos público, tornando-se a aquisição mais vantajosa a Administração.

O valor aproximado para as aquisições somando os 05 (cinco) lotes é de R\$ 539.192,57 (quinhentos e trinta e nove mil, cento e noventa e dois reais, cinquenta e sete reais), considerando os valores para a aquisição do objeto, conforme tabela abaixo especificado:

LOTE 1					
ITEM	QDE	DESCRIÇÃO	UNID	PREÇO DE REFERÊNCIA UNIT.	PREÇO DE REFERÊNCIA TOTAL
1.	02	Sistema vórtex 600, sub 15 + 4 line de 6xdr soundvoice - Sistema de Line Array Compacto e Ativo - Alto-falante do subwoofer 15' / 3VC, 800z - Alto-falante Line array *4 2*6"/1"VC woofer+1*1.34"VC tweeter - Potência RMS (W) 600W - Impedância 4 ohm - Alcance de frequência 40Hz – 18KHz - Sensibilidade 97dB (+/- 2dB) - SPL máximo (DB) 126dDB S/N > 85 DBA - Peso bruto Subwoofer de 15 polegadas: 29kg/peça - Line Array duplo de 6 polegadas: 9kg/peça - Material Plywood	Un.	R\$ 22.359,39	R\$ 44.718,77
2.	01	Sub 18 ativo sound voice reference soundvoice - Amplificador Digital - Resposta de Frequência: 35Hz -150Hz - Potência: RMS 700W / PICO 2800W - Alto Falante: 18" - Impedância: 4 - SPL Máximo: 124 dB - DSP - Material do Gabinete: MDF Preto - Peso: 45 kg - Medidas: 54.5x70.5x68.5cm - Bivolt fonte Chaveada	Un.	R\$ 9.238,14	R\$ 18.476,27
3.	04	Caixa retorno de palco ativa 12' soundvoice - Resposta de frequência 45-18khz - Potência 350w - Cobertura h100 x v60 - Sensibilidade 1w/1m: 97DB - Piso SPL: 128db - Impedância: 4 ohms - Tamanho do woofer:12 - Tamanho da bobina(mm/ln):2,5 - Tamanho do driver (mm/pol); 1,75", 23oz, 8 ohms - Tamanho da saída(mm/pol): 1" - Comprimento do metal: 1,0mm - 2 vias frequência crossover: 2000hz, 3200hz - Conector de entrada: XLR(TS)/ bluetooth(TWS) - Dimensões: 66,0 x 42,0 x 39,0cm	Un.	R\$ 5.441,61	R\$ 21.766,45



4.	01	Mesa soundvoice mda-20 digital - Formato Console 20 canais (16 mono + 2 estéreo) - 8 Auxiliares 2 matrix (saída configuráveis = saída mashalling) - 1 Saída estéreo - 1 Saída monitoração de saída AES – Saída digital - 1 Saída para conexão óptica (verificando se pode expandir canais) - 1 Saída para USB áudio e USB Player - 1 Saída para fone - 12 Faders para controle de canais entradas e saídas - Gravação LR - Bluetooth - Interface Multipista	Un.	R\$ 9.385,32	R\$ 9.385,32
5.	01	Multcabo 50 metros com painel medusa e conectores santo angelo 16 canais - 50 mts de Multicabo para ligações/interligações estéreo fabricado em liga de Cobre OFHC (Isento de Oxigênio) bitola de 0,20mm ² /24 AWG, estanhado, veias na cor azul numerada e capa preta. - 1 Medusa modelo BSMED16 - 4 Conector XLR Macho painel SA2X - 12 Conector XLR Femea painel SA2X - 12 Conector XLR Macho SA2X - 4 Conector XLR Femea SA2X	Mt	R\$ 6.176,12	R\$ 6.176,12
6.	02	Rolo Cabo balanceado xlr santo angelo 100mt - Cabo de microfone balanceado com liga de Cobre OFHC (Isento de Oxigênio), blindagem trançada + fita de alumínio, bitola 0,30mm ² /22AWG. - Preto	Mt	R\$ 617,63	R\$ 1.235,26
7.	02	Kit microfone sem fio true d duplo digital uhf dylan 9500 - Frequência de operação: 630 a 680 MHZ. (multifrequência) - Estabilidade de frequências: < 0,5%. - Resposta de frequência: 50 HZ a 18 KHZ. - Faixa dinâmica: 120 dB. - Taxa de amostragem: 48 KHz. - Distorção harmônica: <0,5%. - Modulação: FM. – Relação Sinal / Ruído: > 100dB. RECEPTOR: - Sensibilidade: 60 dB normal. - Rejeição a imagem: -70dB. - Saídas de áudio: saída P10 não balanceada, saída XLR balanceada. - Impedância de saída: 1K Ohm não balanceada, 600 Ohm balanceada. - Alimentação: 12 a 15 V DC (1000 mA). - 100 canais para cada bastão TRANSMISSOR: - Potência de saída: 15 mW. - Emissão de espúrias e harmônicas: -50 dBC. - Impedância de entrada: 10 K Ohm. - Alimentação: 2 pilhas alcalinas AA. - Duração das pilhas – 8 a 10 horas (pilhas alcalinas).	Kit	R\$ 3.627,75	R\$ 7.255,49
8.	02	Bumper com cinta de fixação vs1 Utilizado para montagem Flown	Un.	R\$ 1.443,30	R\$ 2.886,60



		<ul style="list-style-type: none">- 7 Pontos de Fixação Para Ajuste do Centro de Gravidade- 5 Pontos de Fixação com Angulação para a Caixa Air 6- Fator de Segurança de 5:1- Fabricado com Aço Carbono entre elas: Metalon 50 x 30 x 3mm; Barra 6mm x 2"; Chapa 2,65 mm;- Pintura Eletrostática- Dimensões (Alt.xLarg.xProf.) 115x670x670 mm- Peso: 14,900 Kg			
9.	01	Kit monitor de mesa MONITOR 50A <ul style="list-style-type: none">- Acabamento: MDF revestido em PVC- Alimentação: 127V- Cor: Preto- Alto Falantes: Woofer 5,25" Tweeter 1,0"- Potência: Woofer 50W RMS- Tweeter 30W RMS- Impedância: de entrada 10K Ohms- Resposta Frequência: 50Hz - 22KHz (-10dB)- Sensibilidade: 108dB (1m direção axial)- Dimensões: Do produto: 175 x 220 x 285 mm- Da Embalagem: 230 x 275 x 365 mm- Peso: Do produto: 5,6Kg- Embalagem: 6,5Kg	Kit	R\$ 2.347,47	R\$ 2.347,47
10.	32	Speakon santo an gelo - SPEAKON LINHA 4 POLOS SA2X	Un.	R\$ 45,51	R\$ 1.456,32
11.	01	Rack periférico vs1 fechado 19 <ul style="list-style-type: none">- Tamanho: 8U- Padrão: 19 Polegadas- Cor: Preto- Com abertura para 2 ventiladores de Exaustão- Porta: Acrílico e com Fechadura (Chave)- Acabamento com Pintura Eletrostática Epóxi.- Fácil de montar e prático de instalar, peças padronizadas que garantem melhor encaixe e mais facilidade de instalação, organização, proteção e armazenamento dos equipamentos eletrônicos.- Ideal para projetos e instalações de Switches, OLTs, sistemas de Telefonia e CFTV.- Dimensões (CM) : A= 42 x L= 55 x P = 47	Un.	R\$ 843,88	R\$ 843,88
12.	01	Regua de energia led digital marca vs1 <ul style="list-style-type: none">- Barra de tomadas com filtro RF. 8 tomadas - Potência 1500 W- Mostrador digital de voltagem- Dimensões (mm): (H) 50 x (L) 482 x (P) 110- Peso (Kg): 1,6	Un.	R\$ 440,79	R\$ 440,79
13.	05	Cabo balanceado 1 metro vs1 <ul style="list-style-type: none">- Cabo de microfone balanceado com liga de Cobre OFHC (Isento de Oxigênio), blindagem trançada + fita de alumínio, bitola 0,30mm²/22AWG- Plug XLR Macho- Plug XLR Femea	Un.	R\$ 78,02	R\$ 390,08
14.	02	Torre voz e sub sv-500 500wrms 500W RMS de potência total <ul style="list-style-type: none">DSP ajustável123 dB SPLAmplificador classe DBi-amplificadaBivolt automático (110-220V)Resposta de frequência de 50 Hz a 18 kHzImpedância de 4 ΩPotência do subwoofer: 400W	Un.	R\$ 8.512,85	R\$ 17.025,69



**PREFEITURA
MUNICIPAL DE
COLINA**

		Potência da torre: 100W Construção em plywood, garantindo durabilidade e excelente acústica			
15.	01	Mesa ms12.4 12 Canais Combo (Entradas Balanceadas Xlr Ou P-10) Equalização de 3 vias (grave, médio e agudo) por canal possui efeitos de 24 bits 16 Efeitos Processador de efeitos com tela de LCD Equalizador gráfico de 7 bandas 4 auxiliar send Entrada USB com display digital Gravação e reprodução direta em USB Função Bluetooth Leds indicadores de pico +48v phantom power Bivolt	Un.		
				R\$ 3.250,67	R\$ 3.250,67
16.	01	Kit microfone qs-5 dyan Faixa de frequência: 635-694,5 Mhz Resposta de frequência de áudio: 50 Hz a 15 Khz Bastões com chave on/off e botão para troca de canal Display digital com indicação do canal, tempo de bateria e sinal de RF Alimentação: Baterias recarregáveis de 3.7V Distância da base: até 100 metros dentro das condições ideais	Kit		
				R\$ 2.339,18	R\$ 2.339,18
17.	02	Cabo balanceado 13 metros de interligação xlr roxtone - Cabo de microfone balanceado com liga de Cobre OFHC (Isento de Oxigênio), blindagem trançada + fita de alumínio, bitola 0,30mm ² /22AWG. - Preto - Plug XLR Macho - Plug XLR Fêmea	Un.		
				R\$ 494,46	R\$ 494,46
18.	02	Cabo balanceado 1 metro roxtone xlr - Cabo de microfone balanceado com liga de Cobre OFHC (Isento de Oxigênio), blindagem trançada + fita de alumínio, bitola 0,30mm ² /22AWG. - Preto - Plug XLR Macho - Plug XLR Fêmea	Un.		
				R\$ 45,33	R\$ 90,67
Valor Total do Lote					R\$ 140.579,49



Quantidade	Descrição	EMPRESA 1		EMPRESA 2		EMPRESA 3		Calculo de Média	
		Anderson Afonso dos Santos ME - CNPJ 10.775.621/0001-09		Adilson da Silveira Genvázio Som e Acessórios ME - CNPJ 03.630.267/0001-50		Unic Equipamentos Eletrônicos Ltda ME - CNPJ 02.510.122/0001-53			
		Vr. Unitário	Vr. Total	Vr. Unitário	Vr. Total	Vr. Unitário	Vr. Total	Vr. Unitário	Vr. Total
2	Sistema vórtex 600, sub 15 + 4 line de 6xdr soundvoice	R\$ 19.775,40	R\$ 39.550,80	R\$ 22.741,71	R\$ 45.483,42	R\$ 24.561,05	R\$ 49.122,10	R\$ 22.359,39	R\$ 44.718,77
2	Sub 18 ativo sound voice reference soundvoice	R\$ 8.170,52	R\$ 16.341,04	R\$ 9.396,10	R\$ 18.792,20	R\$ 10.147,79	R\$ 20.295,58	R\$ 9.238,14	R\$ 18.476,27
4	Caixa retorno de palco ativa 12' soundvoice	R\$ 4.812,75	R\$ 19.251,00	R\$ 5.534,66	R\$ 22.138,64	R\$ 5.977,43	R\$ 23.909,72	R\$ 5.441,61	R\$ 21.766,45
1	Mesa soundvoice mda-20 digital	R\$ 8.300,70	R\$ 8.300,70	R\$ 9.545,80	R\$ 9.545,80	R\$ 10.309,47	R\$ 10.309,47	R\$ 9.385,32	R\$ 9.385,32
1	Multicabo com painel medusa e conectores santo angelo 16 canais	R\$ 5.462,50	R\$ 5.462,50	R\$ 6.281,67	R\$ 6.281,67	R\$ 6.784,20	R\$ 6.784,20	R\$ 6.176,12	R\$ 6.176,12
2	Rolo de Cabo balanceado xlr santo angelo 100m	R\$ 546,25	R\$ 1.092,50	R\$ 628,19	R\$ 1.256,38	R\$ 678,45	R\$ 1.356,90	R\$ 617,63	R\$ 1.235,26
2	Kit microfone sem fio true d duplo digital uhf dylan 9500	R\$ 3.208,50	R\$ 6.417,00	R\$ 3.689,78	R\$ 7.379,56	R\$ 3.984,96	R\$ 7.969,92	R\$ 3.627,75	R\$ 7.255,49
2	Bumper com cinta de fixação vs1	R\$ 1.276,50	R\$ 2.553,00	R\$ 1.467,98	R\$ 2.935,96	R\$ 1.585,42	R\$ 3.170,84	R\$ 1.443,30	R\$ 2.886,60
1	Kit monitor de mesa	R\$ 2.058,50	R\$ 2.058,50	R\$ 2.367,27	R\$ 2.367,27	R\$ 2.556,65	R\$ 2.556,65	R\$ 2.327,47	R\$ 2.327,47
32	Speakon santo angelo	R\$ 40,25	R\$ 1.288,00	R\$ 46,28	R\$ 1.480,96	R\$ 50,00	R\$ 1.600,00	R\$ 45,51	R\$ 1.456,32
1	Rack periferico vs1 fechado 19	R\$ 746,35	R\$ 746,35	R\$ 858,30	R\$ 858,30	R\$ 927,00	R\$ 927,00	R\$ 843,88	R\$ 843,88
1	Regua de energia led digital marca vs1	R\$ 389,85	R\$ 389,85	R\$ 448,32	R\$ 448,32	R\$ 484,20	R\$ 484,20	R\$ 440,79	R\$ 440,79
5	Cabo balanceado 1 metro vs1	R\$ 69,00	R\$ 345,00	R\$ 79,35	R\$ 396,75	R\$ 85,70	R\$ 428,50	R\$ 78,02	R\$ 390,08
2	Torre voz e sub sv-500 500wrms	R\$ 7.529,05	R\$ 15.058,10	R\$ 8.658,41	R\$ 17.316,82	R\$ 9.351,08	R\$ 18.702,16	R\$ 8.512,85	R\$ 17.025,69
1	Mesa ms12.4	R\$ 2.875,00	R\$ 2.875,00	R\$ 3.306,25	R\$ 3.306,25	R\$ 3.570,75	R\$ 3.570,75	R\$ 3.250,67	R\$ 3.250,67
1	Kit microfone qs-5 dyan	R\$ 2.068,85	R\$ 2.068,85	R\$ 2.379,18	R\$ 2.379,18	R\$ 2.569,51	R\$ 2.569,51	R\$ 2.339,18	R\$ 2.339,18
1	Cabo balanceado 13 metros de interligação XLR	R\$ 437,50	R\$ 437,50	R\$ 503,14	R\$ 503,14	R\$ 542,74	R\$ 542,74	R\$ 494,46	R\$ 494,46
2	Cabo balanceado 01 metro interligação XLR	R\$ 40,00	R\$ 80,00	R\$ 46,00	R\$ 92,00	R\$ 50,00	R\$ 100,00	R\$ 45,33	R\$ 90,67
		R\$ 124.315,69		R\$ 142.962,62		R\$ 154.300,24		R\$ 140.526,18	



LOTE 2					
ITEM	QDE	DESCRIÇÃO	UNID	PREÇO DE REFERÊNCIA UNIT.	PREÇO DE REFERÊNCIA TOTAL
9.	1	Projektor Epson L730 ou L630 – Modelo L630SU ESPECIFICAÇÕES Sistema de Projeção: Sistema de projeção de cristal líquido com obturador RGB Método de Projeção: Montagem frontal/traseira/ceiling mount Tamanho do LCD: 0,67" (C2fine) Método de Direção: Matriz Ativa TFT de Polissilício Número de Pixels: 2.304.000 pontos (1920 x 1200) x 3 Resolução Nativa: 1920 x 1200 (WUXGA) Redimensionamento: 640 x 480, 800 x 600, 1280 x 1024, 1400 x 1050 Relação de Aspecto: Suporta 4:3, 16:10, 16:9*, 16:6*, 21:9* *Com controle de deslocamento de imagem vertical dentro da área de letterbox Arranjo de Pixels: Listras cruzadas Brilho de Cor1: Saída de Luz Colorida: 6.000 lúmens Brilho Branco1: Saída de Luz Branca: 6.000 lúmens Relação de Contraste: Até 2.500.000:1 Uniformidade de Brilho (típica): 86% Reprodução de Cores: Até 1,07 bilhão de cores Tamanho (distância projetada): 50" – 200" Distância Projetada: Tela de 80": 1,38 m Deslocamento de Lente: Vertical: ±50%; horizontal: ±20% Correção de Keystone: Vertical: ±30 graus; horizontal: ±30 graus Tecnologia de Iluminação: Diodo Laser Vida Útil da Fonte de Luz2: Normal: 20.000 horas; Silenciosa: 20.000 horas; Estendida: 30.000 horas	Un.	R\$ 55.466,65	R\$ 55.466,65
10.	1	Tela elétrica 250" aspecto 16:10 Tensionada Reta – Modelo 250EWAM Tela de projeção tensionada reta ou tensionada; Borda superior 10cm (não ajustável); Formato fullscreen (4:3) , widescreen (16:9) e (16:10); Todo o sistema é acondicionado em estojo sextavado, de aço carbono em Pintura eletrostática; Perfil inferior que permite ajuste pelo próprio usuário; Motor 110 ou 220 volts; Redutor de velocidade; Fim de curso; Kit instalação.	Un.	R\$ 32.856,78	R\$ 32.856,78
11.	1	Moldura de Acabamento – Modelo A-MO26.1 Moldura de acabamento de alumínio para Telas embutidas no gesso Pintura eletrostática Branca Acompanhada com Kit de instalação	Un.	R\$ 7.625,48	R\$ 7.625,48
12.	2	Extensor HDMI 70mts – Modelo AS-EX70 ESPECIFICAÇÕES Compatibilidade:	Un.	R\$ 2.696,3	R\$ 5.392,60



		<p>HDMI 1.4 HDCP 1.4 DVI 1.0 Resolução de Vídeo: Suporta até 4K2K a 30 Hz com YUV 4:4:4. Distância Máxima de Transmissão: CAT6: 70M (230 pés) para 1080p 40M (131 pés) para 4K30 CAT5E: 60M (197 pés) para 1080p 35M (115 pés) para 4K30 Funcionalidades: Suporte à cópia de EDID do display do receptor ou loop out. Cascadeamento via porta HDMI de saída de loop adicional. Funcionalidade POC unilateral (Power over Cable) do transmissor ao receptor. Transmissão de sinal IR unilateral. Design otimizado para instalação fácil e flexível. Largura de Banda: 10.2 Gbps Suporte de Áudio: Até 7.1 canais de áudio HD. Entradas: Sinal TMDS: 3.3 volts Sinal DDC: 5.0 volts/P-P Proteção ESD: +/- 8 kV (descarga de ar) +/- 4 kV (descarga por contato) Material: Invólucro de metal Cor: Preto Dimensões: 79,5 mm (L) x 69 mm (P) x 16,5 mm (A) Peso: Transmissor: 132 g Receptor: 130 g Adaptador de Energia: 12V / 1A DC Consumo de Energia: Transmissor: 1.86 W Receptor: 0.87 W Temperatura de Operação: 0 a 40°C (32 a 104°F) Temperatura de Armazenamento: -20 a 60°C (-4 a 140°F) Umidade Relativa: 20 a 90% RH (sem condensação)</p>			
13.	2	<p>Cabo HDMI 3mts High Speed – Modelo DISCABOS Características Suporta os padrões mais modernos de conexão (incluindo 4K60HZ HDR) Construção com Cobre Puro (OFC livre de oxigênio) Tripla Blindagem Conectores HDMI 19p banhados a Ouro 24K Suporta 48 bit Deep Color Suporta 32 canais de áudio, incluindo TRUE HD DOLBY 7.1 e DTS-HD Conformidade HDCP Função ETHERNET</p>	Un.	R\$ 171,82	R\$ 343,64
14.	50	<p>mts Cabo Lan CAT 6 – Modelo WOW ESPECIFICAÇÕES Descrição Cabo para transmissão de dados GigaLan Categoria 6 blindado, para uso interno Aplicação Suporta: ATM-155(UTP), AF-PHY-</p>	Mt	R\$ 155,68	R\$ 7.783,83



		<p>OO15.000 e AF-PHY-0018.000; TP-PMD, ANSI X3T9.5; GIGABIT ETHERNET, IEEE 802.3z; 100BASE-TX, IEEE 802.3u; 100BASE-T4, IEEE 802.3u; 100vg-AnyLAN, IEEE802.12; 10BASE-T, IEEE802.3; TOKEN RING, IEEE802.5; 3X-AS400, IBM.</p> <p>Categoria CAT.6 Ambiente de Instalação Interno Ambiente de Operação Não agressivo Compatibilidade Conectores e patch panels CAT.6 Condutor Fio sólido de cobre eletrolítico nú Bitola do Condutor 23AWG Isolamento Polietileno de alta densidade com diâmetro nominal 1,18mm Par os condutores isolados são reunidos dois a dois, formando o par. Os passos de torcimento devem ser adequados, de modo a atender os níveis de diafonia previstos e minimizar o deslocamento relativo entre si. Quantidade de Pares 4 Cruzeta Núcleo Os pares são reunidos com passo adequado, formando o núcleo do cabo. É utilizado um elemento central em material termoplástico para separação dos quatro pares binados. Blindado Fio Dreno Fio de 26AWG em contato com a folha Capa Constituído por PVC retardante a chama Cor Cinza, Vermelho Outras cores sob consulta Classe de flamabilidade CM: norma UL 1581-Vertical tray Section 1160 (UL1685) Diâmetro Nominal 7,5mm Temperatura de Operação -20°C a 60°C Temperatura de Armazenamento -20°C a 70°C</p>			
15.	1	<p>Extrator de Áudio HDMI – Modelo WEXA 4K ESPECIFICAÇÕES Faixa de Frequência: 297 MHz (10.2 Gbps) Portas de Entrada: 1 x HDMI Portas de Saída: 1 x HDMI 1 x Toslink 1 x RCA Saída de Áudio HDMI: PCM 2.0 5.1 7.1 CH Dolby 5.1 DTS 5.1 D-TrueHD DTS-HD Fonte de Alimentação: 5V/1A DC (compatível com padrões US/EU, certificado CE/FCC/UL) Dimensões: 60 mm (L) x 70 mm (C) x 20 mm (A) Peso: 125 g Temperatura de Operação: 0°C a 40°C Temperatura de Armazenamento: -20°C a 60°C</p>	Un.	R\$ 1.147,11	R\$ 1.147,11
16.	2	<p>mts Cabo Stereo – Modelo SANTO ANGELO CABO PHILIPS STEREO 2 X 0.18 Descrição do Produto Marca: Santo Angelo Modelo: BSS Cor: Preto Comprimento: 1 metro Versão: Estéreo Philips Equipamento: Áudio Condutor: Cobre nú OFHC Bitola do Condutor: 25 AWG</p>	Mt	R\$ 12,42	R\$ 24,84



	<p>Isolamento do Condutor: Polietileno Seção do Condutor: 2 x 0,18 mm² Diâmetro do Cabo: 7 mm Revestimento do Cabo: PVC Blindagem: Trançada em cobre nu Características do Produto Indicação: Cabo de áudio indicado para ligação estéreo com impedância de 50 Ohms. Composição: Cabo composto por 2 vias isoladas independentes, com 95% de blindagem de cobre trançada para cada via, proporcionando alta flexibilidade. Identificação das Vias: Sinal positivo "+" na capa externa de PVC em uma das vias. Especificações das Vias: Condutor com seção de 0,18 mm² e diâmetro total por via de 1,3 mm (incluindo a isolação em polietileno). Revestimento: Condutor revestido em polietileno e PVC, aumentando a durabilidade do cabo. Isolamento: O isolamento em polietileno oferece um isolante elétrico de baixa capacitância, melhorando a proteção contra interferências eletromagnéticas externas. Condutor: Fabricado em cobre OFHC (Oxygen Free High Conductivity) com espessura de 25 AWG. Propriedades do Polietileno: Com baixa condutividade elétrica, é inerte a campos elétricos, resistente a interferências eletromagnéticas e radiofrequência, além de ser maleável e flexível. PVC: O revestimento em PVC emborrachado tem um baixo coeficiente de transferência de calor, é não inflamável, isola perfeitamente a corrente elétrica e é resistente à umidade.</p>			
Valor Total do Lote				R\$ 110.640,93



Quantidade	Descrição	EMPRESA 1		EMPRESA 2		EMPRESA 3		Calculo de Média	
		VF Móveis Corporativos Ltda - CNPJ 28.545.892/0001-25		S.S.O.N Equipamentos para escritório Eireli - EPP - CNPJ 64.976.913/0001-20		GR Corp Office Ltda - CNPJ 49.996.132/0001-04			
		Vr. Unitário	Vr. Total	Vr. Unitário	Vr. Total	Vr. Unitário	Vr. Total	Vr. Unitário	Vr. Total
6	Aparador Combinado 02 Portas + Nicho - dimensões 1200(L)x500(P)x470(A)	R\$ 1.762,00	R\$ 10.572,00	R\$ 740,00	R\$ 4.440,00	R\$ 1.149,00	R\$ 6.894,00	R\$ 1.217,00	R\$ 7.302,00
2	Armário Alto em Aço para armazenamento de produtos de limpeza	R\$ 1.653,00	R\$ 3.306,00	R\$ 1.100,00	R\$ 2.200,00	R\$ 1.496,00	R\$ 2.992,00	R\$ 1.416,33	R\$ 2.832,67
1	Armário Alto em Aço para Utensílios Cozinha	R\$ 2.919,00	R\$ 2.919,00	R\$ 1.150,00	R\$ 1.150,00	R\$ 1.496,00	R\$ 1.496,00	R\$ 1.855,00	R\$ 1.855,00
7	Armário Alto para Escritório - dimensões: 800x500x1600mm cor amadeirado alumínio	R\$ 2.192,00	R\$ 15.344,00	R\$ 864,00	R\$ 6.048,00	R\$ 1.299,00	R\$ 9.093,00	R\$ 1.451,67	R\$ 10.161,67
213	Cadeira Fixa Polipropileno Injetado de uso múltiplo na cor preta	R\$ 297,00	R\$ 63.261,00	R\$ 175,00	R\$ 37.275,00	R\$ 209,00	R\$ 44.517,00	R\$ 227,00	R\$ 48.351,00
25	Cadeira Giratória com Encosto em Tela	R\$ 1.613,00	R\$ 40.325,00	R\$ 1.893,00	R\$ 47.325,00	R\$ 1.169,00	R\$ 29.225,00	R\$ 1.558,33	R\$ 38.958,33
7	Escrivaninha reta para trabalho 1200(L)x600(P)x740mm(A) cor amadeirado alumínio	R\$ 1.106,00	R\$ 7.742,00	R\$ 630,00	R\$ 4.410,00	R\$ 629,00	R\$ 4.403,00	R\$ 788,33	R\$ 5.518,33
2	Mesa Reforçada para Impressora 800x600x740mm cor amadeirado alumínio	R\$ 1.078,00	R\$ 2.156,00	R\$ 390,00	R\$ 780,00	R\$ 579,00	R\$ 1.158,00	R\$ 682,33	R\$ 1.364,67
2	Mesa para Cozinha Pé Trave	R\$ 1.199,00	R\$ 2.398,00	R\$ 1.260,00	R\$ 2.520,00	R\$ 1.446,00	R\$ 2.892,00	R\$ 1.301,67	R\$ 2.603,33
3	Mesa para Palco 2000x900x740mm cor amadeirado alumínio	R\$ 1.885,00	R\$ 5.595,00	R\$ 885,00	R\$ 2.655,00	R\$ 1.649,00	R\$ 4.947,00	R\$ 1.466,33	R\$ 4.399,00
3	Suporte para CPU em aço com rodízio - dimensões: 330 mm(A)x220 mm(L)x450 mm(P)	R\$ 272,00	R\$ 816,00	R\$ 65,00	R\$ 195,00	R\$ 245,00	R\$ 735,00	R\$ 194,00	R\$ 582,00
12	Mesa Plástica Branca 70cm x 70 cm.	R\$ 156,00	R\$ 1.872,00	R\$ 134,00	R\$ 1.608,00	R\$ 199,00	R\$ 2.388,00	R\$ 163,00	R\$ 1.956,00
3	Tenda Gazebo 3,00m x 4,50m (13,5m²), cobertura em lona branca, estrutura metálica com articulação.	R\$ 2.399,00	R\$ 7.197,00	R\$ 1.628,00	R\$ 4.884,00	R\$ 2.224,00	R\$ 6.672,00	R\$ 2.083,67	R\$ 6.251,00
		R\$ 163.503,00		R\$ 115.490,00		R\$ 117.412,00		R\$ 132.135,00	



LOTE 3					
ITEM	QDE	DESCRIÇÃO	UNID	PREÇO DE REFERENCIA UNIT.	PREÇO DE REFERENCIA TOTAL
1	4	<p>ARMÁRIO TIPO APARADOR – Dimensões aproximadas: L 1200 X P 500 X A 470MM – Armário tipo aparador com 02 portas e 01 nicho aberto, distribuídos de forma simétrica, sendo o Tampo confeccionados em chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizada sob pressão, com 25mm de espessura, revestidos em ambas as faces por filme termo prensado melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Cor: a definir. Corpo e portas em MDP com no mínimo 18mm de espessura, revestido com BP texturizado, nas faces externas e internas cor a definir, fixação do corpo do armário através do sistema de tambor de giro com bucha. Borda de tampo revestida com fita PVC ou ABS na mesma cor do revestimento melamínico, com espessura mínimo de 2 mm, com perfeito acabamento entre a fita e a superfície. Todas demais bordas do tampo e corpo do armário devem ser revestidas com fita PVC ou ABS, na mesma cor do revestimento, com espessura mínima de 2 mm de espessura e raio mínimo de 2,5mm tanto na interface superior quanto na inferior da fita, Todos os bordos, incluindo das portas de abrir deverão ser coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo em estrutura por meio de bucha metálica de alta resistência. Estrutura da base confeccionada em quadro de tubo de aço, no mínimo 25 x 50mm espessura 1,5mm, aço carbono SAE 1006/1020, pintura eletrostática a pó, com quatro sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro mínimo de 30 mm, parafuso em aço-carbono zincado, regulagem de altura de ± 20 mm, fixado no tubo de aço com sistema de rebite de rosca. Prateleiras interna em MDP com espessura mínima de 18mm, e mesmo acabamento, recuado 5cm da porta. Furação em toda extensão da lateral (com tolerância de 5cm na parte inferior e superior), a cada 32mm, para regulagem de prateleira, com sistema de pino auto travante com rosca em zamak, encaixados em buchas embutidas nas laterais internas do móvel por sistema de rosca e peças plásticas encaixadas nas extremidades inferior da prateleira para travamento com os</p>	Un.	R\$ 1.217,00	R\$ 4.868,00



	<p>respectivos pinos facilitando a alteração conforme necessidade de uso. Não será aceito pinos diretos na madeira. Cada porta de abrir será fixada com duas dobradiças em zamak com eixo externo e abertura mínima de 90º, com proteção para remoção involuntária. Batente das portas em perfil de aço SAE 1006/1020 e cada porta com um puxador inteiramente metálico, de liga não-ferrosa, na cor do móvel. Fechadura tipo comum com fechamento, com duas peças de chaves cada. Em todas as partes metálicas aplicar tratamento anti ferruginoso por fosfatização, banhos sucessivos a quente contendo desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador, intermediados por banhos complementares, adequados e de enxague, para eliminação dos excessos. Soldas com superfícies lisas e homogêneas, não devendo apresentar pontos cortantes, ásperos ou até mesmo escórias, eliminar respingos, volumes de solda, rebarbas, esmerilhando e arredondando cantos agudos. Os elementos metálicos devem ser pintados em pintura com tinta em pó híbrida epóxi/poliéster eletrostática, polimerizada em estufa, com espessura mínima de 40 microns. Admite-se uma variação de +/- 5% nas dimensões finais.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário com CR válido, Código 3-10, Fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia e 7-4, Fabricação de estruturas de madeira e de móveis.</p> <p>Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho.</p> <p>Certificado de Cadeia de Custódia (FSC) - FSC Brasil - Forest Stewardship Council em nome do Fabricante para fabricação e produção de moveis, com validade ativa para o com código de licença e código de certificado.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 5, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante conforme NBR 13961 DE 01/2010 - Móveis para escritório - Armários.</p>			
--	--	--	--	--



	<p>(Madeira).</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 13961 DE 01/2010 - Móveis para escritório - Armários. (Madeira).</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 16332:2014 – Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), 89,6 N</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria.- Água destilada, quente.- Álcool Etílico (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas.- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda.- Bebidas - café, chá, cacau. (Madeira)</p> <p>Certificado de rotulagem ambiental tipo I em nome do fabricante conforme NBR ISO 14020:2002 e NBR ISO 14024:2022, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) com validade ativa.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 6, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante para o Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas.</p> <p>NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina Neutra (Resultando contendo o mínimo de 1400 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 240 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 10 ciclos, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>ASTM D3359:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p>			
--	---	--	--	--



		<p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>ASTM D7091:2022 - Espessura da camada.</p> <p>NBR 9209:1986 – Determinação da massa de fosfato.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>NBR 10545:2014 – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>NBR 7397:2016 - Ensaio para determinação da massa de galvanização – Método gravimétrico</p> <p>ASTM D3363:2022 - Avaliação da dureza ao lápis.</p> <p>ASTM D523:2018 - Determinação do brilho da superfície.</p> <p>ASTM D2794-93 (2019) - Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto).</p> <p>ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria. - Água destilada, quente.- Álcool Etílico (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda- Bebidas - café, chá, cacau.(aço)</p> <p>JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>			
2	2	<p>ARMARIO DE AÇO - 02 portas 4 prateleiras armário de aço 02 portas 4 prateleiras - dimensões aproximadas: 1980 x 900 x 450 mm (altura x largura x profundidade), armário em aço com 2 (duas) portas de abrir, com 4 (quatro) prateleiras internas confeccionadas em mdp, com caixa externa não desmontável e portas embutidas. dimensão: 1980mm de altura x 900mm de largura x 450mm de profundidade. estrutura, portas, corpo chapa 22 em aço carbono laminado. pintura eletrostática. portas: 2 (duas) portas de abrir com fechadura cromada contendo 2 (duas) chaves, com arrelho que acionam o sistema de cremona com varões, travando as duas portas simultaneamente na parte superior e inferior; prateleiras: 4 (quatro) prateleiras confeccionadas em mdp de 18 mm com</p>	Un.	R\$ 1.416,33	R\$ 2.832,67



	<p>acabamento em fita de borda de 2 mm.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de conformidade, modelo 5, emitido por Organismo certificador de Produto (OCP) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) com escopo acreditado conforme NBR 13961:2010 acompanhado de declaração de manutenção da certificação, deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto.</p> <p>Certificado de conformidade emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante:</p> <p>ASTM D1308:2020 - Standard Test Method for Effect of Household Chemicals on Clear and Pigmented Coating Systems – com no mínimo 10 Horas de exposição e os Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza estando conformidade com o item 6.1.10 Fruit—Piece of cut fruit, with cut portion placed face down on panel.</p> <p>NBR 9209:1986 - Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosfatização.</p> <p>NBR 10545:2014 - Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>JIS Z 2801:2010 - Antibacterial products - Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>ASTM D 7091:2013 Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals. NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 750 Hrs).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 480 Hrs)</p> <p>NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes -</p>			
--	---	--	--	--



		<p>Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosa.</p> <p>NBR 11003:2009 - Determinação da verificação da aderência da camada. ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis.</p> <p>ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre</p> <p>Certificado de rotulagem ambiental tipo I do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2022, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre)</p> <p>Certificado de Cadeia de Custódia FSC ou CERFLOR emitido por Certificadora Acreditada em nome do fabricante para as prateleiras de madeira.</p> <p>Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital de pessoa devidamente acreditada indicando o revendedor autorizado</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>			
3	1	<p>ARMARIO DE AÇO - 1970x1200x450 Móvel todo em aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas; cor cinza; Dimensões: 1.970 mm altura x 1200 mm largura x 450 mm profundidade; Estrutura, portas, corpo e prateleiras chapa 22 (0,75 mm), Pintura eletrostática a pó; 2 (duas) Portas de abrir com 3 (três) dobradiças externas em cada porta; Reforço ômega em cada porta, fixados através de solda a ponto; Fechadura cromada; com arelho cravada com 2 ferros de 5/16, com 945 mm de comprimento, localizada na porta do lado direito do armário, que acionam o sistema de Cremona com varões, travando as duas portas simultaneamente na parte superior e inferior; Cada lateral do armário, na parte interna, deverá conter duas cremalheiras retas verticais, paralelas fixadas através de solda a ponto em chapa 24, com intervalos de 50 em 50 mm; 4 (quatro) prateleiras de aço chapa 22 (0,75 mm), removíveis, tendo 3 dobras nos bordos anterior e posterior, cada prateleira deverá possuir um reforço ômega na parte inferior; O armário terá na parte frontal superior etiqueta identificando o fabricante; embalagem com a utilização de filme "termo encolhível" transparente e cantoneiras.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo</p>	Un.	R\$ 1.855,00	R\$ 1.855,00



	<p>descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de conformidade, modelo 5, emitido por Organismo certificador de Produto (OCP) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) com escopo acreditado conforme NBR 13961:2010 acompanhado de declaração de manutenção da certificação, deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto.</p> <p>Certificado de conformidade emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante:</p> <p>NBR 9209:1986 - Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosfatização.</p> <p>NBR 10545:2014 - Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>JIS Z 2801:2010 - Antibacterial products - Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>ASTM D 7091:2013 Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals. NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 750 Hrs).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 480 Hrs)</p> <p>NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosa.</p> <p>NBR 11003:2009 - Determinação da verificação da aderência da camada. ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis.</p> <p>ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre</p> <p>Certificado de rotulagem ambiental tipo I do</p>			
--	---	--	--	--



		<p>produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2022, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre)</p> <p>Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital de pessoa devidamente acreditada indicando o revendedor autorizado</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>			
4	3	<p>ARMÁRIO EXTRA ALTO SEMIABERTO 2100 X 490 X 900 - Dimensões: L 900 X P 490 X A 2100 MM. Tampo confeccionados em chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizada sob pressão, com 40mm de espessura, revestidos em ambas as faces por filme termo prensado melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Cor: a definir. Corpo e portas em MDP com no mínimo 18mm de espessura, revestido com BP texturizado, nas faces externas e internas cor a definir, fixação do corpo do armário através do sistema de tambor de giro com bucha. Borda do tampo revestida com fita PVC ou ABS na mesma cor do revestimento melamínico, com seção semicírculo (ângulo 180º), com espessura mínima de 3mm, com encaixe “T” no lado de contato ou com fita PVC ou ABS, na mesma cor do revestimento, com no mínimo, 2 mm de espessura e raio mínimo de 2,5mm, com perfeito acabamento entre a fita e a superfície. Todas demais bordas do tampo e corpo do armário devem ser revestidas com fita PVC ou ABS, na mesma cor do revestimento, com, no mínimo, 2mm de espessura e raio mínimo de 2,5mm tanto na interface superior quanto na inferior da fita, Todos os bordos, incluindo das portas de abrir deverão ser coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo em estrutura por meio de bucha metálica de alta resistência. Estrutura da base confeccionada em quadro de tubo de aço, no mínimo 25 x 50mm espessura 1,5mm, aço carbono SAE 1006/1020, pintura eletrostática a pó, em cor a ser definida, com quatro sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro mínimo de 30mm, na cor preta, parafuso em aço-carbono zincado, regulagem de altura de ± 20 mm, fixado no tubo de aço com sistema de rebite de rosca. Três prateleiras na parte superior e uma prateleira interna na parte inferior do armário em MDF ou MDP com espessura mínima de 18mm, e mesmo</p>	Un.	R\$ 1.451,67	R\$ 4.355,00



	<p>acabamento, recuado 5cm da porta. Um tampo intermediário fixo em MDP com espessura mínima de 18mm, com função estrutural e separando o armário baixo inferior da estante na parte superior, fixada através de dispositivo de montagem em PVC ou similar em formato semioval, com furação de Ø8x12mm nas laterais, e usinagem sequencial com Ø12x12mm na face inferior da prateleira com perfeito acabamento, sem a utilização de cavilhas e/ou parafusos. Furação em toda extensão da lateral (com tolerância de 5cm), a cada 32mm, para regulagem de prateleira, com sistema de pino auto-travantes, com rosca em zamak, encaixados em buchas embutidas nas laterais internas do móvel por sistema de rosca e peças plásticas encaixadas nas extremidades inferior da prateleira para travamento com os respectivos pinos facilitando a alteração conforme necessidade de uso. Não será aceito pinos diretos na madeira. Cada porta de abrir será fixada com duas dobradiças em zamak com eixo externo e abertura de 270 graus, com proteção para remoção involuntária. Batente das portas em perfil de aço SAE 1006/1020 e cada porta com um puxador tipo cava reta, na cor do móvel. Fechadura tipo comum, com duas peças de chaves cada. Puxadores e fechaduras devem estar localizados imediatamente acima da parte central da porta, possibilitando o alcance de usuários cadeirantes. Em todas as partes metálicas aplicar tratamento anti ferruginoso por fosfatização, banhos sucessivos a quente contendo desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador, intermediados por banhos complementares, adequados e de enxague, para eliminação dos excessos. Soldas com superfícies lisas e homogêneas, não devendo apresentar pontos cortantes, ásperos ou até mesmo escórias, eliminar respingos, volumes de solda, rebarbas, esmerilhando e arredondando cantos agudos. Os elementos metálicos devem ser pintados em pintura com tinta em pó híbrida epóxi/poliéster eletrostática, polimerizada em estufa, com espessura mínima de 40 microns. Ponteiras em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas, e fixadas as estruturas através de encaixes e/ou parafusos. Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, com formato telescópico ajuste de no mínimo 20mm, fixada a um suporte de poliuretano injetado em parafuso com rosca métrica para correções de desníveis do piso. Cores e padrões a serem definidos. Admite-se uma variação de +/- 5% nas dimensões finais.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo</p>			
--	---	--	--	--



	<p>descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário com CR válido, Código 3-10, Fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia e 7-4, Fabricação de estruturas de madeira e de móveis.</p> <p>Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho</p> <p>Certificado de Cadeia de Custódia (FSC) - FSC Brasil - Forest Stewardship Council em nome do Fabricante para fabricação e produção de moveis, com validade ativa para o com código de licença e código de certificado.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 5, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante conforme NBR 13961 DE 01/2010 - Móveis para escritório - Armários. (Madeira).</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 13961 DE 01/2010 - Móveis para escritório - Armários. (Madeira).</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 16332:2014 – Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), 89,6 N</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria.- Água destilada, quente.- Álcool Etílico (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas.- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda.- Bebidas - café, chá, cacau. (Madeira)</p> <p>Certificado de rotulagem ambiental tipo I em nome do fabricante conforme NBR ISO 14020:2002 e NBR ISO 14024:2022, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) com</p>			
--	--	--	--	--



	<p>validade ativa.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 6, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante para o Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas.</p> <p>NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina Neutra (Resultando contendo o mínimo de 1400 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 240 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 10 ciclos, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>ASTM D3359:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>ASTM D7091:2022 - Espessura da camada.</p> <p>NBR 9209:1986 – Determinação da massa de fosfato.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>NBR 10545:2014 – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>NBR 7397:2016 - Ensaio para determinação da massa de galvanização – Método gravimétrico</p> <p>ASTM D3363:2022 - Avaliação da dureza ao lápis.</p> <p>ASTM D523:2018 - Determinação do brilho da superfície.</p> <p>ASTM D2794-93 (2019) - Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto).</p> <p>ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria. - Água destilada, quente.- Álcool Etílico (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.-</p>			
--	--	--	--	--



		<p>Frutas- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda- Bebidas - café, chá, cacau.(açó)</p> <p>JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>			
5	150	<p>CADEIRA FIXA - Encosto inteiriço, com aberturas para ventilação, fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm de largura por 278 mm de altura, com espessura média de parede de 4 mm e cantos arredondados. A peça une-se a estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam na estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. alma estofada com espuma laminada, com espessura de aproximadamente 20 mm e densidade controlada de 26 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. A alma estofada é montada ao assento por meio de encaixes</p> <p>Assento em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado e aberturas para ventilação, com dimensões de 465 mm de largura, 415 mm de profundidade, aproximadamente 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de quatro parafusos para plástico de 5 x 30 mm. Possui também a borda frontal arredondada para não obstruir a circulação sanguínea do usuário. alma estofada com espuma injetada, com espessura de aproximadamente 20 mm e densidade controlada de 26 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. A alma estofada é montada ao assento por meio de parafusos de 3.5 x 8 mm para plástico. fixa empilhável</p> <p>Base A estrutura é composta de tubos de aço 1010/1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos de 16 x 30 mm com 1,5 mm de espessura, soldados a duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" com 1,2 mm de espessura pelo processo de soldagem MIG, formando um conjunto estrutural empilhável em até dez unidades. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura recebe ponteiros plásticos injetadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Acoplamento do tipo "macho e fêmea" encaixado às extremidades laterais</p>	Un.	R\$ 227,00	R\$ 34.050,00



	<p>das travessas da cadeira, servindo para conectar uma cadeira à outra quando colocadas lado a lado, as ponteiras são produzidas em polipropileno copolímero injetado. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó ou cromagem por deposição eletrolítica, que garante proteção e maior vida útil ao produto.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP em nome do fabricante do mobiliário.</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ASTM E 1252:1998 - Determinação de estruturas químicas de materiais e nanomateriais (sólidos, líquidos e superfícies</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ASTM D790:2017 -Determinação da resistência à flexão em plásticos resultado mínimo de 27MPA.</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ISO 178:2019- Determinação da resistência à flexão em plásticos resultado mínimo de 16 MPA.</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com ASTM D256:2010- resistência ao impacto de IZOD resultado mínimo de 370 J/m</p> <p>Relatório de ensaio de tração de solda com resultado mínimo de 9000 KGF</p> <p>Laudo emitido pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia segundo Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021 atendendo aos requisitos do subitem “17.6.6 Assentos utilizados nos postos de trabalho” do item 16.6 Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto da NR17, contido na portaria acima mencionada acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia E Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.</p> <p>Certificação do processo de preparação e</p>			
--	---	--	--	--



		<p>pintura em superfícies metálicas, pelo modelo 5 de certificação (auditoria e coleta de amostras para ensaios), comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas abaixo:</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 17088:2023 com resultado mínimo de 1900 horas</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8095/2015 - Corrosão por exposição à Atmosfera Úmida saturada com resultado mínimo de 1700 horas</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 480 Hrs)</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 11003:2023 - Determinação da Aderência da tinta com resultado de X0/Y0</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 10443 - Espessura da camada de tinta -com resultado de no mínimo 80 micras</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a ASTM D 3363:2020 - Determinação da Dureza ao Lápis em tinta aplicada com resultado mínimo 3 H</p> <p>Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital de pessoa devidamente acreditada indicando o revendedor autorizado e que mencione período mínimo de garantia de 05 anos.</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>			
6	15	<p>CADEIRA GIRATÓRIA ENCOSTO EM TELA</p> <p>Encosto possui estrutura de suporte da tela de apoio com desenho na configuração de X, fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) e reforçada com fibra de vidro.</p> <p>A tela também é fabricada em termoplástico de engenharia com características calibradas de dureza, elasticidade e resiliência, permitindo adaptar-se aos diversos biótipos de usuários. As dimensões gerais do encosto são de aproximadamente 557 mm de largura e 658 mm de altura.</p> <p>Assento com estrutura injetada em termoplástico de engenharia reforçado com fibra de vidro. Possui buchas americanas</p>	Un.	R\$ 1.558,33	R\$ 23.375,00



	<p>inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição a zinco.</p> <p>Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 50 mm.</p> <p>O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 479 mm de largura e 468 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados.</p> <p>Apoia Braços Braço Regulável: Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Cada braço possui ainda regulagem de largura de aproximadamente 40 mm, com liberação e travamento realizado através do sistema de manípulo rosqueável.</p> <p>A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura, já o restante dos componentes são fabricados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno).</p> <p>Base definida por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco pés de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado. É fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pé o alojamento para o encaixe dos rodízios.</p> <p>Coluna a Gás É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono 1008/1020 na medida externa de 50 mm conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna possui curso de 115 mm. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto, e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).</p> <p>Mecanismo Fabricado em aço 1010/1020 com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 3 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante</p>			
--	---	--	--	--



	<p>proteção e maior vida útil ao produto.</p> <p>Possui duas alavancas que funcionam por meio de giro, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e a outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinção do encosto.</p> <p>O mecanismo possui os seguintes recursos: Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com cinco posições de travamento, e relação de inclinação de 2:1. Sistema de anti-impacto em todas as posições de travamento do encosto, o qual não libera o movimento apenas com o acionamento da alavanca, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento da alavanca.</p> <p>- Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo.</p> <p>Rodízios constituído de duas roldanas circulares na dimensão de 50 mm de diâmetro fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6), dedicados assim para serem utilizadas em pisos carpetados. As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10, protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco, na dimensão de 11 mm, o qual é encaixado na base através de um anel elástico sob pressão.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de Conformidade Emitido por OCP (Organismo de Acreditação de Produtos) acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro (Cgcre) de acordo com a Norma NBR 13962 de 06/2018 - Móveis para escritório - Cadeiras - Requisitos e métodos de ensaio pelo modelo de Certificação 5, juntamente com relatórios de ensaio comprovando capacidade para 110 kg.</p> <p>Cadastro Técnico Federal de Atividades</p>			
--	---	--	--	--



	<p>Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais - CTF/APP em nome do fabricante do mobiliário</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a ABNT NBR 8515:2020 - Determinação da Resistência a Tração, com Tensão de Ruptura de no mínimo 115 kPa e Alongamento de Ruptura de no mínimo 65%.</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8537:2022 - Determinação da Densidade.</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8619/15 - Determinação da Resiliência, com resultado mínimo de 58 %</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, de acordo com a NBR 8797/2017 - Determinação da deformação permanente a compressão à 90% com resultado de no máximo 16%</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 9178:2022 - determinação das características de queima com resultado de queima igual a Zero.</p> <p>Relatório de ensaio de Resistência ao Rasgo de Tecidos Planos para a tela- ASTM D 2261:2017, com resultado no Sentido da Trama de no mínimo 13 Kgf e no Sentido do Urdume de no mínimo 17 kgf .</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro da Determinação da força máxima e alongamento à força máxima utilizando método de tira de acordo com a ISO 13934-1:2016 para a tela, com resultado no Sentido Transversal de no mínimo 1100 N e 120% de alongamento.</p> <p>Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 11912/2016 - Determinação da resistência à tração e alongamento de tecidos planos (tira) com resultados se sentido Longitudinal - Trama - para força de ruptura com resultado mínimo de 160 daN e pelo alongamento com resultado mínimo de 60%.</p> <p>Laudo emitido pela ABERGO, com imagens e cotas, comprovando que o mobiliário ofertado está de acordo com a Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia segundo Portaria / MTP nº 423 de 07 de outubro de 2021 atendendo aos</p>			
--	---	--	--	--



		<p>requisitos do subitem “17.6.6 Assentos utilizados nos postos de trabalho” do item 16.6 Mobiliário do Posto de Trabalho, conforme texto da NR17, contido na portaria acima mencionada acompanhado por cópia de documento de identidade profissional ou ART paga, que comprove habilitação/especialização em Ergonomia ou Engenharia E Segurança do trabalho, para emissão do respectivo laudo.</p> <p>Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, pelo modelo 5 de certificação (auditoria e coleta de amostras para ensaios), comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas, garantindo o atendimento e conformidade às normas abaixo: Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 17088:2023 com resultado mínimo de 1900 horas Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8095/2015 - Corrosão por exposição à Atmosfera Úmida saturada com resultado mínimo de 1700 horas Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 480 Hrs) Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 11003:2023 - Determinação da Aderência da tinta com resultado de X0/Y0 Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a NBR 10443 - Espessura da camada de tinta -com resultado de no mínimo 80 micras Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro de acordo com a ASTM D 3363:2020 - Determinação da Dureza ao Lápis em tinta aplicada com resultado mínimo 3 H</p> <p>Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital de pessoa devidamente acreditada indicando o revendedor autorizado e que mencione período mínimo de garantia de 05 anos. AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>			
7	5	MESA TIPO ESCRIVANINHA RETA – Medidas aproximadas: 1200 x 600 x 750 - Superfície de trabalho em formato predominante retangular, nas dimensões longitudinais, medindo 1200x600x740mm (LxPxH). Tampo superior: em madeira MDF ou MDP com espessura	Un.	R\$ 788,33	R\$ 3.941,67



	<p>mínima de 25mm, possui bordas retas em todo seu perímetro. Pannel Frontal: em madeira MDF ou MDP com espessura mínima de 18mm possui bordas retas em todo seu perímetro. Revestimento das duas faces e de suas bordas será laminado melamínico, no mesmo padrão do tampo superior; Calha de aço em chapa #18 no mínimo, com formato "U", para passagem de fiação, fixadas ao pannel frontal. Estrutura: A sustentação da superfície de trabalho deverá ser por meio de pés painéis, localizados nas laterais, interligados pelo pannel frontal, que deverá propiciar a estruturação da mesa. Cada pé pannel é confeccionada em madeira MDF ou MDP com espessura mínima de 18mm e bordas retas em todo seu perímetro. Possui bordas arredondadas com raio de 2,5 mm. Componentes Metálicos: Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico composto por etapas de imersão, lavagem e posterior secagem de maneira que possa preparar a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica, curada em estufa de alta temperatura. Cores e padrões a serem definidos. Admite-se uma variação de +/- 5% nas dimensões finais.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário com CR válido, Código 3-10, Fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia e 7-4, Fabricação de estruturas de madeira e de móveis.</p> <p>Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho</p> <p>Certificado de Cadeia de Custódia (FSC) - FSC Brasil - Forest Stewardship Council em nome do Fabricante para fabricação e produção de moveis, com validade ativa para o com código de licença e código de certificado.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 5, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante conforme NBR 13966 DE</p>			
--	---	--	--	--



	<p>04/2008 - Móveis para escritório – Mesas.</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 13966 DE 04/2008 - Móveis para escritório – Mesas.</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 16332:2014 – Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), 89,6 N</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria.- Água destilada, quente.- Álcool Etílico (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas.- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda.- Bebidas - café, chá, cacau. (Madeira)</p> <p>Certificado de rotulagem ambiental tipo I em nome do fabricante conforme NBR ISO 14020:2002 e NBR ISO 14024:2022, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) com validade ativa.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 6, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante para o Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas.</p> <p>NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina Neutra (Resultando contendo o mínimo de 1400 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 240 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 10 ciclos, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>ASTM D3359:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p>			
--	--	--	--	--



		<p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>ASTM D7091:2022 - Espessura da camada.</p> <p>NBR 9209:1986 – Determinação da massa de fosfato.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>NBR 10545:2014 – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>NBR 7397:2016 - Ensaio para determinação da massa de galvanização – Método gravimétrico</p> <p>ASTM D3363:2022 - Avaliação da dureza ao lápis.</p> <p>ASTM D523:2018 - Determinação do brilho da superfície.</p> <p>ASTM D2794-93 (2019) - Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto).</p> <p>ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria. - Água destilada, quente.- Álcool Etílico (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda- Bebidas - café, chá, cacau.(aço)</p> <p>JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>			
8	2	<p>MESA PARA IMPRESSORA – Medidas aproximadas: 800x600x740mmSuperfície de trabalho com formato retangular medindo 800x600mm, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a ser definida; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966:2008 – Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); Passagem para fiação com acabamento em</p>	Un.	R\$ 682,33	R\$ 1.364,67



	<p>PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm; A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. Painel: Frontal em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo. Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho; as bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT. A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.</p> <p>Componentes metálicos: A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas laterais, que deverão propiciar a estruturação do conjunto. Pés laterais: As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH); A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 02 furos para fixação do painel frontal; As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG; Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das grapas das tampas removíveis; Tampas laterais removíveis do lado externo, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação; Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm ou em metalon seção 40x20x1,20 com ponteiros. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiros plásticos; Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5m. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora; Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro</p>			
--	--	--	--	--



	<p>de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm.</p> <p>Calhas metálicas: confeccionada em chapa de aço #26 (no mínimo), dobrada, com formato “J”, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. Acabamento e montagem: A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta; Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários, conforme figuras 4 e 5 da NBR 13966:2008. Dimensões (variação permitida +/- 5%): Largura 800mm, Profundidade 600mm, Altura 740mm.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário com CR válido, Código 3-10, Fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia e 7-4, Fabricação de estruturas de madeira e de móveis.</p> <p>Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho</p> <p>Certificado de Cadeia de Custódia (FSC) - FSC Brasil - Forest Stewardship Council em nome do Fabricante para fabricação e produção de móveis, com validade ativa para o com código de licença e código de certificado.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 5, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante conforme NBR 13966 DE</p>			
--	---	--	--	--



	<p>04/2008 - Móveis para escritório – Mesas.</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 13966 DE 04/2008 - Móveis para escritório – Mesas.</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 16332:2014 – Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), 89,6 N</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria.- Água destilada, quente.- Álcool Etílico (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas.- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda.- Bebidas - café, chá, cacau. (Madeira)</p> <p>Certificado de rotulagem ambiental tipo I em nome do fabricante conforme NBR ISO 14020:2002 e NBR ISO 14024:2022, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) com validade ativa.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 6, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante para o Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas.</p> <p>NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina Neutra (Resultando contendo o mínimo de 1400 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 240 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 10 ciclos, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>ASTM D3359:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p>			
--	--	--	--	--



		<p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>ASTM D7091:2022 - Espessura da camada.</p> <p>NBR 9209:1986 – Determinação da massa de fosfato.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>NBR 10545:2014 – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>NBR 7397:2016 - Ensaio para determinação da massa de galvanização – Método gravimétrico</p> <p>ASTM D3363:2022 - Avaliação da dureza ao lápis.</p> <p>ASTM D523:2018 - Determinação do brilho da superfície.</p> <p>ASTM D2794-93 (2019) - Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto).</p> <p>ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria. - Água destilada, quente.- Álcool Etílico (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda- Bebidas - café, chá, cacau.(aço)</p> <p>JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>			
9	2	<p>MESA - Medidas aproximadas: 2000x800x740mm (L x P x H): Tampo da mesa; formato retangular, produzido em MDP ou MDF com no mínimo 25mm de espessura, revestido em laminado melamínico de alta pressão (fórmica), espessura 0,8mm ou laminado melamínico 0,2mm baixa pressão. Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semi-rígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor do tampo), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. Estrutura da mesa: Estrutura metálica Tubo de Aço carbono SAE 1010 de secção retangular de 30x50mm e espessura de</p>	Un.	R\$ 1.301,67	R\$ 2.603,33



	<p>1,20mm para travessas longitudinais e transversais e Tubo de Aço carbono SAE 1010 de secção quadrada 50x50mm e espessura de 1,20mm para as colunas. Niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. Em todas as partes metálicas aplicar tratamento anti ferruginoso por fosfatização, banhos sucessivos a quente contendo desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador, intermediados por banhos complementares, adequados e de enxague, para eliminação dos excessos. Soldas com superfícies lisas e homogêneas, não devendo apresentar pontos cortantes, ásperos ou até mesmo escórias, eliminar respingos, volumes de solda, rebarbas, esmerilhando e arredondando cantos agudos. Os elementos metálicos devem ser pintados em pintura com tinta em pó híbrida epóxi/poliéster eletrostática, polimerizada em estufa, com espessura mínima de 40 microns. Admite-se uma variação de +/- 5% nas dimensões finais. Cores e padrões a serem definidos.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de conformidade, modelo 5, emitido por Organismo certificador de Produto (OCP) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) com escopo acreditado conforme NBR 13961:2010 acompanhado de declaração de manutenção da certificação, deve(m) estar de acordo com os prazos estabelecidos nos Requisitos de Avaliação da Conformidade, com base na data inicial da obtenção da 1ª certificação do produto.</p> <p>Certificado de conformidade emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) para o Processo da Preparação da Madeira acompanhado dos laudos:</p> <p>NBR 16332 DE 12/2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações – anexos A e itens 6.1.2, 6.2.1 e 6.1.3.</p> <p>NBR 14810-2:2018 – Painéis de partículas de média densidade - parte 2</p> <p>NBR 15316-2:2019 – Painéis de fibras de média densidade - parte 2</p> <p>ASTM D1308:2020 - Determinação do efeito de produtos químicos domésticos – Item 6.1.10 –</p>			
--	---	--	--	--



	<p>Mínimo de 10 Hrs.</p> <p>Certificado de conformidade emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Inmetro (Cgcre) comprovando que o fabricante tem seu Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas e Laudos de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) conforme normas abaixo, acompanhado dos seguintes relatórios de ensaios em nome do fabricante:</p> <p>NBR 9209:1986 - Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização.</p> <p>NBR 10545:2014 - Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>JIS Z 2801:2010 - Antibacterial products - Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>ASTM D 7091:2013 Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals.</p> <p>NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 750 Hrs).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 480 Hrs).</p> <p>NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosa.</p> <p>NBR 11003:2009 - Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis.</p> <p>ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre.</p> <p>Certificado de rotulagem ambiental tipo I do produto conforme Normas ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2022, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Inmetro (Cgcre).</p> <p>Certificado de Cadeia de Custódia FSC ou CERFLOR emitido por Certificadora Acreditada em nome do fabricante</p>			
--	--	--	--	--



		<p>Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, com assinatura digital de pessoa devidamente acreditada indicando o revendedor autorizado</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>			
10	3	<p>MESA RETA – Medidas aproximadas: 2000 x 900 x 750mm - Superfície de trabalho: Tampo confeccionados em chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizada sob pressão, com 25mm de espessura, revestidos em ambas as faces por filme termo prensado melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Passa fios, em polipropileno injetado ø60mm na cor da superfície de trabalho. Borda do tampo revestida com fita PVC ou ABS na mesma cor do revestimento melamínico, com seção semicírculo (ângulo 180º), com espessura mínima de 3mm, com encaixe “T” no lado de contato ou com fita PVC ou ABS, na mesma cor do revestimento, com no mínimo, 2 mm de espessura e raio mínimo de 2,5mm, com perfeito acabamento entre a fita e a superfície. Painel Frontal: em madeira MDF ou MDP com espessura mínima de 15mm possui bordas retas em todo seu perímetro. Revestimento das duas faces e de suas bordas será laminado melamínico, no mesmo padrão do tampo superior; Calha de aço em chapa #18 no mínimo, com formato “U”, para passagem de fiação, fixadas ao painel frontal. Com 02 suportes para fixação das tomadas. Estrutura: A sustentação da superfície de trabalho deverá ser por meio de pés painéis, localizados nas laterais, interligados pelo painel frontal, que deverá propiciar a estruturação da mesa. Cada pé painel é confeccionada em MDF ou MDP com espessura mínima de 25mm. Possui bordas arredondadas com raio de 2,5 mm. Revestimento em laminado melamínico líquido na mesma cor do tampo inferior. Componentes Metálicos: Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico composto por etapas de imersão, lavagem e posterior secagem de maneira que possa preparar a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica, curada em estufa de alta temperatura. Em todas as partes metálicas aplicar tratamento anti ferruginoso por fosfatização, banhos sucessivos a quente contendo desengraxante, decapante, fosfatizante e</p>	Un.	R\$ 1.466,33	R\$ 4.399,00



	<p>passivador, intermediados por banhos complementares, adequados e de enxague, para eliminação dos excessos. Soldas com superfícies lisas e homogêneas, não devendo apresentar pontos cortantes, ásperos ou até mesmo escórias, eliminar respingos, volumes de solda, rebarbas, esmerilhando e arredondando cantos agudos. Os elementos metálicos devem ser pintados em pintura com tinta em pó híbrida epóxi/poliéster eletrostática, polimerizada em estufa, com espessura mínima de 40 microns. Admite-se uma variação de +/- 5% nas dimensões finais.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário com CR válido, Código 3-10, Fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia e 7-4, Fabricação de estruturas de madeira e de móveis.</p> <p>Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho</p> <p>Certificado de Cadeia de Custódia (FSC) - FSC Brasil - Forest Stewardship Council em nome do Fabricante para fabricação e produção de moveis, com validade ativa para o com código de licença e código de certificado.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 5, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante conforme NBR 13966 DE 04/2008 - Móveis para escritório – Mesas.</p> <p>Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 13966 DE 04/2008 - Móveis para escritório – Mesas.</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com NBR 16332:2014 – Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), 89,6 N</p> <p>Relatório de Ensaio emitidos por laboratório acreditado pelo Cgcre (Inmetro) de acordo com ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria.- Água</p>			
--	---	--	--	--



	<p>destilada, quente.- Álcool Etílico (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas.- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda.- Bebidas - café, chá, cacau. (Madeira)</p> <p>Certificado de rotulagem ambiental tipo I em nome do fabricante conforme NBR ISO 14020:2002 e NBR ISO 14024:2022, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) com validade ativa.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 6, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante para o Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas.</p> <p>NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina Neutra (Resultando contendo o mínimo de 1400 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 240 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 10 ciclos, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>ASTM D3359:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>ASTM D7091:2022 - Espessura da camada.</p> <p>NBR 9209:1986 – Determinação da massa de fosfato.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>NBR 10545:2014 – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>NBR 7397:2016 - Ensaio para determinação da massa de galvanização – Método gravimétrico</p> <p>ASTM D3363:2022 - Avaliação da dureza ao</p>			
--	---	--	--	--



		<p>lápiz.</p> <p>ASTM D523:2018 - Determinação do brilho da superfície.</p> <p>ASTM D2794-93 (2019) - Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto).</p> <p>ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria. - Água destilada, quente.- Álcool Etílico (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda- Bebidas - café, chá, cacau.(aço)</p> <p>JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>			
11	5	<p>SUPORTE DE CPU - Medidas aproximadas: 256 x 290 x 440mm (L x P x A). Compostos por laterais, base e prateleira central, confeccionado em chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizada sob pressão, revestidos em ambas as faces por filme termo prensado melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semi fosco e anti reflexo com espessura mínima de 18mm com fita PVC ou ABS, na mesma cor do revestimento, com no mínimo, 0,45mm de espessura, com perfeito acabamento entre a fita e a superfície ou em chapa de aço. Sistema de montagem com a utilização de parafusos com bucha metálica de alta resistência e ser feita em dois pontos de cada lado pelo sistema de tambor de giro (metálico). Sapatas de acabamento na extremidade inferior das laterais, em contato com o piso, injetadas em material termoplástico com boa resistência mecânica a impactos, para nivelamento do piso ou com rodízios de no mínimo 35mm duplo, sendo os dois frontais com trava, fixados à base inferior por parafusos auto-atarrachantes 4 x 20 mm. Cores e padrões a serem definidos. Em todas as partes metálicas aplicar tratamento anti ferruginoso por fosfatização, banhos sucessivos a quente contendo desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador, intermediados por banhos complementares, adequados e de enxague, para eliminação dos excessos. Soldas com</p>	Un.	R\$ 194,00	R\$ 970,00



	<p>superfícies lisas e homogêneas, não devendo apresentar pontos cortantes, ásperos ou até mesmo escórias, eliminar respingos, volumes de solda, rebarbas, esmerilhando e arredondando cantos agudos. Os elementos metálicos devem ser pintados em pintura com tinta em pó híbrida epóxi/poliéster eletrostática, polimerizada em estufa, com espessura mínima de 40 microns. Admite-se uma variação de +/- 5% nas dimensões finais.</p> <p>A empresa vencedora deverá apresentar no prazo de 02 dias a documentação abaixo descrita em nome do fabricante do produto:</p> <p>Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário com CR válido, Código 3-10, Fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia e 7-4, Fabricação de estruturas de madeira e de móveis.</p> <p>Laudo de profissional (engenheiro de segurança do trabalho, médico do trabalho ou Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho</p> <p>Certificado de Cadeia de Custódia (FSC) - FSC Brasil - Forest Stewardship Council em nome do Fabricante para fabricação e produção de moveis, com validade ativa para o com código de licença e código de certificado.</p> <p>Certificado de conformidade modelo 6, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo Cgcre (Inmetro) em nome do fabricante para o Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas.</p> <p>NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina Neutra (Resultando contendo o mínimo de 1400 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (Resultando contendo o mínimo de 240 Hrs, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (Resultando contendo o mínimo de 10 ciclos, Grau de empolamento d0 / t0 e Grau de enferrujamento Ri 0).</p> <p>NBR 11003:2023 – Determinação da</p>			
--	--	--	--	--



		<p>verificação da aderência da camada.</p> <p>ASTM D3359:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>ASTM D7091:2022 - Espessura da camada.</p> <p>NBR 9209:1986 – Determinação da massa de fosfato.</p> <p>NBR 10443:2023 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas.</p> <p>NBR 10545:2014 – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.</p> <p>NBR 7397:2016 - Ensaio para determinação da massa de galvanização – Método gravimétrico</p> <p>ASTM D3363:2022 - Avaliação da dureza ao lápis.</p> <p>ASTM D523:2018 - Determinação do brilho da superfície.</p> <p>ASTM D2794-93 (2019) - Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto).</p> <p>ASTM D1308:2020 - Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, Período 10h: Água destilada, fria. - Água destilada, quente.- Álcool Etilíco (50% volume).- Vinagre (3% de ácido acético).- Solução de sabão.- Solução detergente.- Frutas- Óleos e Gorduras - Manteiga, margarina, banha, gordura vegetal, óleos vegetais, etc.- Condimentos - ketchup (ketchup) e mostarda- Bebidas - café, chá, cacau.(açó)</p> <p>JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.</p> <p>AMOSTRA: Poderá ser solicitado apresentar amostra no prazo de 10 dias;</p>			
12	12	<p>MESA PLÁSTICA BRANCA 70CM X 70 CM. Modelo: Mesa de Plástico Monobloco Quadrada - Topázio Material: Polipropileno (PP) Dimensões: 70 cm (largura) x 70 cm (altura) x 70 cm (comprimento) Peso: 4,52 kg Cor: Branca O produto deve acompanhar os seguintes laudos: 1. Certificação de Conformidade com a ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas); Norma ABNT NBR 15310-1: Esta norma trata da segurança e desempenho de móveis,</p>	Un.	R\$ 163,00	R\$ 1.956,00



	<p>incluindo mesas. Ela especifica requisitos de resistência e durabilidade para garantir que o produto não ofereça riscos de quebra ou danos durante o uso. Norma ABNT NBR 16192: Especifica requisitos relacionados à ergonomia, segurança e estabilidade de móveis, incluindo mesas, visando garantir que o produto seja seguro e adequado para o uso pretendido.</p> <p>2. Certificação do INMETRO (Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia); Selo de Conformidade do INMETRO: Produtos que atendem aos requisitos de qualidade e segurança estabelecidos pelo INMETRO, como resistência e estabilidade, podem obter este selo. A certificação garante que a mesa plástica foi testada e é adequada para o uso conforme suas especificações, atendendo aos critérios de segurança e durabilidade.</p> <p>3. Laudo de Teste de Resistência e Durabilidade; Laudo de Resistência ao Impacto: Este laudo verifica a capacidade da mesa plástica de suportar impactos sem deformar ou quebrar. É fundamental para mesas que serão usadas em ambientes públicos ou comerciais. Laudo de Durabilidade: Avalia o tempo de vida útil do produto, verificando sua resistência ao uso contínuo, incluindo testes de resistência à carga estática e dinâmica.</p> <p>4. Certificação de Segurança (UL ou CE) Certificação UL (Underwriters Laboratories): Para mesas plásticas exportadas para os Estados Unidos ou outros mercados internacionais, a certificação UL pode ser obtida. Ela garante que o produto atenda a padrões de segurança elétrica (se for relevante para o modelo, como mesas com fiação ou componentes eletrônicos). Certificação CE: Para comercialização na União Europeia, a certificação CE atesta que o produto atende aos requisitos de segurança e saúde exigidos pela legislação europeia. Embora mais comum em produtos eletrônicos, pode ser exigida em certos tipos de mobiliário, como mesas com componentes elétricos.</p> <p>5. Laudo de Não Toxicidade e Conformidade com Normas Ambientais Laudo de Não Toxicidade: Certifica que os materiais utilizados na fabricação da mesa não liberam substâncias tóxicas ou nocivas à saúde, como compostos orgânicos voláteis (COVs). Esse laudo é especialmente importante para móveis usados em ambientes internos, como restaurantes, hospitais e escolas. Certificação de Respeito às Normas Ambientais: Certifica que o produto foi fabricado com materiais recicláveis ou que</p>			
--	--	--	--	--



		<p>segue práticas sustentáveis de produção. Isso pode incluir certificações como o selo ISO 14001, que indica que a empresa segue padrões de gestão ambiental.</p> <p>6. Certificação de Antifúngico ou Antibacteriano Tratamento Antibacteriano: Algumas mesas plásticas podem ser tratadas com aditivos que tornam a superfície mais resistente ao crescimento de bactérias e fungos, especialmente em ambientes como restaurantes e hospitais. Esse tipo de certificação ou laudo garante que o produto foi efetivamente tratado para reduzir riscos à saúde.</p> <p>7. Laudo de Resistência UV. Laudo de Resistência ao UV: Para mesas plásticas que serão utilizadas em ambientes externos, um laudo de resistência aos raios UV é importante. Ele garante que o plástico não vai se degradar, desbotar ou perder suas propriedades devido à exposição prolongada ao sol.</p> <p>8. Certificação ISO 9001 (Qualidade de Gestão); ISO 9001: Embora não se refira diretamente à mesa, a certificação ISO 9001 atesta que a empresa fabricante segue um sistema de gestão da qualidade. Isso garante que todos os processos de produção da mesa (do design à fabricação e controle de qualidade) atendem a padrões internacionais de excelência.</p> <p>Esses laudos e certificações são importantes não apenas para garantir a qualidade e a segurança do produto, mas também para aumentar a confiança do consumidor, permitindo que ele adquira produtos com garantias concretas de desempenho e conformidade com as regulamentações vigentes. Eles também são fundamentais para empresas que necessitam de móveis adequados a exigências legais e regulamentações específicas, como os setores de alimentação, saúde e educação.</p>			
13	03	<p>TENDA GAZEBO 3,00M X 4,50M (13,5M²), COBERTURA EM LONA BRANCA, ESTRUTURA METÁLICA. ESTRUTURA: Fabricação com Tubos de ALUMÍNIO 100% DUPLO ou Aço Galvanizado; Conexões, suporte da lona e pés de aço NIQUELADO; Pontos soldados em "MIG"; Intertravado por parafusos com porca auto- travante; Não tem peças de plástico.</p> <p>COBERTURA:</p>	Un.	R\$ 2.083,67	R\$ 6.251,00



**PREFEITURA
MUNICIPAL DE
COLINA**

	<p>LONA LONGA VIDA PVC TÉRMICA FATOR U.V. 100%, Impermeável opaco, origem nacional, lavável; Tecido 1100dtex extremamente resistente a rasgos; Exclusiva manta de PVC black-out como bloqueador solar para melhor sensação térmica; Pigmentação de alta solidez a luz Auto extingüível (não propaga fogo); Recoberto por resina de tratamento Ultravioleta (resistente aos raios solares); Anti-fungo (resistente à umidade) Antioxidante (resistente a produtos químicos e aumenta a durabilidade); VULCANIZADO POR SISTEMA DE TERMO FIXAÇÃO ELETRÔNICA (totalmente sem costuras com linhas); Acabamento com bainha vulcanizada.</p>			
Valor Total do Lote			R\$ 92.821,33	



Lote 3: Mobiliários		EMPRESA 1			EMPRESA 2			EMPRESA 3			
		Vf Móveis Corporativos Ltda - CNPJ 28.545.892/0001-25	S.S.O.N Equipamentos para escritório Fritel - FPP - CNPJ 64.919.913/0001-20	GR Corp Office Ltda - CNPJ 49.998.132/0001-04	Vr. Unitário	Vr. Total	Vr. Unitário	Vr. Total	Vr. Unitário	Vr. Total	Calculo de Média
4	Aparador Camilheiro 02 Forlas 1 bicho dimensões 1,200(L)x500(P)x470(A)	R\$ 7.078,00	R\$ 7.078,00	R\$ 1.149,00	R\$ 2.960,00	R\$ 1.149,00	R\$ 4.586,00	R\$ 1.217,00	R\$ 4.968,00	R\$ 1.217,00	R\$ 4.968,00
2	Armário Alto em Aço para armazenamento de produtos de limpeza	R\$ 3.306,00	R\$ 3.306,00	R\$ 1.109,00	R\$ 2.200,00	R\$ 1.496,00	R\$ 2.992,00	R\$ 1.416,33	R\$ 2.932,67	R\$ 1.416,33	R\$ 2.932,67
1	Armário Alto em Aço para Utensílios Cozinha	R\$ 2.919,00	R\$ 2.919,00	R\$ 1.150,00	R\$ 1.150,00	R\$ 1.496,00	R\$ 1.496,00	R\$ 1.954,00	R\$ 1.954,00	R\$ 1.954,00	R\$ 1.954,00
3	Armário Alto para Esfentônio - dimensões: 800x500x1600mm cor:madeirado-életo	R\$ 6.576,00	R\$ 6.576,00	R\$ 864,00	R\$ 2.592,00	R\$ 1.299,00	R\$ 3.897,00	R\$ 1.451,67	R\$ 4.355,00	R\$ 1.451,67	R\$ 4.355,00
150	Cadeira Flex Polipropileno injetado vs. teca múltiplo vs. cor preta	R\$ 297,00	R\$ 44.550,00	R\$ 175,00	R\$ 26.250,00	R\$ 209,00	R\$ 31.350,00	R\$ 227,00	R\$ 34.050,00	R\$ 227,00	R\$ 34.050,00
15	Cadeira Giratória com Encosto em Tela	R\$ 1.613,00	R\$ 24.195,00	R\$ 1.893,00	R\$ 28.395,00	R\$ 1.169,00	R\$ 17.535,00	R\$ 1.558,33	R\$ 23.375,00	R\$ 1.558,33	R\$ 23.375,00
5	Escrivanha reta para trabalho 1200(L)x600(P)x710mm(A) cor:madeirado-életo	R\$ 1.106,00	R\$ 5.530,00	R\$ 630,00	R\$ 3.150,00	R\$ 629,00	R\$ 3.145,00	R\$ 780,33	R\$ 3.941,67	R\$ 780,33	R\$ 3.941,67
2	Mesa Reforçada para Impressora 800x600x740mm cor amarelado-életo	R\$ 1.078,00	R\$ 2.156,00	R\$ 390,00	R\$ 780,00	R\$ 579,00	R\$ 1.148,00	R\$ 582,33	R\$ 1.167,67	R\$ 582,33	R\$ 1.167,67
2	Mesa para Cozinha P3 Trave	R\$ 1.195,00	R\$ 2.390,00	R\$ 1.269,00	R\$ 2.520,00	R\$ 1.446,00	R\$ 2.892,00	R\$ 1.301,67	R\$ 2.603,33	R\$ 1.301,67	R\$ 2.603,33
3	Mesa para Polca 2000x900x740mm cor amarelado-életo	R\$ 1.865,00	R\$ 5.595,00	R\$ 885,00	R\$ 2.655,00	R\$ 1.619,00	R\$ 4.917,00	R\$ 1.466,33	R\$ 4.399,00	R\$ 1.466,33	R\$ 4.399,00
5	Suporte para CPU em aço com rodizio - dimensões: 330 mm(A)x220 mm(L)x150 mm(P)	R\$ 272,00	R\$ 1.360,00	R\$ 65,00	R\$ 325,00	R\$ 245,00	R\$ 1.225,00	R\$ 194,00	R\$ 970,00	R\$ 194,00	R\$ 970,00
12	Mesa Plástica Branca 70cm X 70 cm.	R\$ 156,00	R\$ 1.872,00	R\$ 137,00	R\$ 1.608,00	R\$ 196,00	R\$ 2.388,00	R\$ 163,00	R\$ 1.956,00	R\$ 163,00	R\$ 1.956,00
3	Tenda Gazebo 3,00m x 4,50m (13,5m²), cobertura em lona branca, estrutura metálica com articulação.	R\$ 2.399,00	R\$ 7.197,00	R\$ 1.628,00	R\$ 4.884,00	R\$ 2.224,00	R\$ 6.672,00	R\$ 2.007,67	R\$ 6.251,00	R\$ 2.007,67	R\$ 6.251,00
		R\$ 114.702,00	R\$ 114.702,00	R\$ 79.469,00	R\$ 79.469,00	R\$ 84.293,00	R\$ 84.293,00	R\$ 92.821,33	R\$ 92.821,33	R\$ 92.821,33	R\$ 92.821,33



LOTE 4					
ÍTEM	QTD	DESCRIÇÃO	UNID	PREÇO DE REFERÊNCIA UNIT.	PREÇO DE REFERÊNCIA TOTAL
1.	05	Computador Desktop Processador - 12ª geração Intel® Core™ i5-12400 Processador - 12ª geração Intel® Core™ i5-12400 (6-Core, Cache de 18MB, 2.5GHz até 4.4GHz) Sistema operacional - Windows 11 Home Single Language, Português Placa de vídeo - Intel® UHD Graphics 730 Memória de 8GB (1x8GB), DDR5, 4400MT/s; expansível até 64GB Armazenamento - SSD de 512GB PCIe NVMe M.2 Teclado e mouse sem fio Placa de Rede local sem fio (WLAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps com Bluetooth® Monitor 23.8" LED Full HD, 75Hz, IPS, HDMI, VGA, Freesync, Preto - 24mp400-b Gabinete Slim Fonte 500W Garantia 1 ano On-Site	Un.	R\$ 4.756,67	R\$ 23.783,33
2.	01	TV 86" SMART Display: Tipo de Painel 4K UHD Resolução: 4K Ultra HD (3.840 x 2.160) Iluminação do painel: Direto Frequência Nativa: 60Hz Nativo Modo de Imagem: 9 modos (Vívido, Standard, Eco, Cinema, Esportes, Otimizador de Jogos, Filmmaker, ISF Especialista (Modo Claro Dia), ISF Especialista (Modo Escuro Noite) Dimensoes: Suporte Vesa (LxA) 1.927 x 1.104 x 59,9 Dimensões com base (LxAxP) 1.927 x 1.164 x 362 Dimensões da embalagem (LxAxP) 2.115 x 1.215 x 228 Base da TV (LxAxP) 1.532 x 362 Peso sem base 45,2 Peso com base 45,9 Suporte Vesa (LxA) 600 x 400 CONNECTIVIDADE Retorno de Canal de Áudio eARC (HDMI 1) Bluetooth Support Sim (V5.0) Ethernet 1ea Simplink (HDMI CEC) Sim SPDIF (Saída de Áudio Digital Óptica) 1ea Entrada HDMI 3 entradas (suporta eARC, ALLM conforme especificado em HDMI 2.1) Entrada de RF (Antena/Cabo) 1ea USB 2ea (v 2.0) Wi-Fi Sim (Wi-Fi 5) SMART TV: Compatível com Apple Airplay2 Sim Sistema Operacional Proprietário Alerta de Esportes Sim Configurações Família Sim ThinQ® AI Sim	Un.	R\$ 9.256,67	R\$ 9.256,67



		Compatível com Câmera USB Sim Amazon Alexa Sim (Built-In) Web Browser Completo Sim Reconhecimento Inteligente de Voz Sim Controle Smart Built-In (Integrado) Compartilhamento entre Ambiente Sim (Receptor) App de Controle pelo Smartphone Sim ALIMENTAÇÃO: Voltagem AC 100~240V 50- 60Hz Consumo de energia em stand by Abaixo de 0,5W			
3.	01	Projektor Smart 4.000 ANSI Lumens Correção de ângulo de imagem Resolução: Máxima WUXGA 1920 x 1200 Mínima SVGA 800 x 600WUXGA (1920 x 1200) Brilho: 4.000 ANSI Lumens (padrão) 3.200 ANSI Lumens (ECO) Contraste: Dynamic Black 20.000:1 Projeção: 1.96 ~ 2.15 m Vida Útil da Lâmpada: 5,000 Horas (Padrão) 10,000 Horas (ECO) 15,000 Horas (ExtremeEco). Sistema de Projeção: DLP	Un.	R\$ 3.504,67	R\$ 3.504,67
4.	01	Notebook Dell Inspiron I7 Processador 13ª geração Intel® Core™ i7- 1355U Sistema operacional Windows 11 Home Placa de vídeo Intel® Iris® Xe Graphics Memória 16 GB DDR4 Armazenamento 1 TB SSD Tela 15.6" Full HD (1920X1080) Placa de Rede local sem fio (WLAN) Ethernet RJ45 Gigabit 10/100/1000 Mbps com Bluetooth Garantia 1 ano ON SITE	Un.	R\$ 6.316,67	R\$ 6.316,67
5.	01	Impressora Multifuncional Laser Tipo de Impressora Laser Método de impressão Impressora laser eletrofotográfica Capacidade da Memória 512 MB (Mínimo) Tela LCD TFT sensível ao toque colorida de 93,4 mm *1 Fonte de alimentação 127 V CA 50/60Hz ADF (alimentador automático de documentos) Até 70 folhas Conexões USB com computador Medido de acordo com a IEC 62301 Edição 2.0. Tamanho do documento Largura do ADF (alimentador automático de documentos) 105 a 215,9 mm Comprimento do ADF (alimentador automático de documentos) 147,3 a 355,6 mm Largura do vidro do scanner Máximo 215,9 mm Comprimento do vidro do scanner Máximo 355,6 mm Especificações de mídia de impressão Entrada de Papel Bandeja de papel (Padrão) Tipo de papel	Un.	R\$ 4.420,67	R\$ 4.420,67



	<p>Papel comum, timbrado, papel colorido, papel fino, papel reciclado, papel grosso *1 Tamanho do papel A4, Carta, A5, A5 (Borda longa), A6, Executivo, Ofício, Fólio, Ofício México, Ofício Índia Capacidade máxima de papel Até 250 folhas de 80 g/m2 - Papel Comum Bandeja multiuso (bandeja MU) Tipo de papel Papel comum, timbrado, papel colorido, papel fino, papel grosso, Papel muito grosso, papel reciclado, Bond, Etiqueta, Envelope, Env. fino, Env. grosso Tamanho do papel Largura: 76,2 a 215,9 mm Comprimento: 127 a 355,6 mm Capacidade máxima de papel Até 50 folhas de 80 g/m2 - Papel Comum Envelope: 10 envelopes de até 10 mm de espessura Bandeja de papel 2, 3 (Opcional) Tipo de papel Papel comum, timbrado, papel colorido, papel fino, papel reciclado, papel grosso *1 Tamanho do papel: A4, Carta, A5, Executivo, Ofício, Fólio, Ofício México, Ofício Índia Bandeja de saída com a face para baixo Até 150 folhas de 80 g/m2 - Papel comum (entrega com a face impressa para baixo na bandeja de saída de papel com a face para baixo) Bandeja de saída com a face para cima Uma folha (entrega com a face impressa para cima na bandeja de saída de papel com a face para cima) Frente e verso Impressão frente e verso automática Tipo de papel Papel comum, timbrado, papel colorido, papel fino, papel reciclado Tamanho do papel Selecione o tamanho de papel desejado, deslizando a alavanca de ajuste de papel para impressão frente e verso: A4 Carta, Ofício, Ofício México, Ofício Índia, Fólio Peso do papel Especificação da cópia Largura da cópia Máximo 210 mm Cópia frente e verso automática Sim [do ADF (alimentador automático de documentos)] Várias cópias Classifica/Empilha até 999 páginas Ampliação/Redução 25% a 400% (em incrementos de 1%) Resolução Máximo 1200 x 600 dpi Tempo da primeira cópia *1 Menos de 9,5 segundos a 23 °C/127 V Especificações do scanner Cores/Preto Sim/Sim Compatível com TWAIN Sim (Windows® XP(SP3)/Windows Vista®/Windows® 7/Windows® 8/Windows® 8.1) (OS X v10.8.5/10.9.x/10.10.x)</p>			
--	---	--	--	--



		<p>Compatível com WIA Sim (Windows® XP(SP3)/Windows Vista®/Windows® 7/Windows® 8/Windows® 8.1) Compatível com ICA Sim (OS X v10.8.5/10.9.x/10.10.x) Profundidade da Cor Processamento de cores de 48 bits (Entrada) Processamento de cores de 24 bits (Saída) Escala de cinza Processamento de cores de 16 bits (Entrada) Processamento de cores de 8 bits (Saída) Resolução *1 Até 19200 x 19200 dpi (interpolada) Até 1200 x 1200 dpi (do vidro do scanner) Até 600 x 600 dpi [do ADF (alimentador automático de documentos)] Largura do escaneamento Máximo 210 mm Escaneamento frente e verso automático Sim [do ADF (alimentador automático de documentos)] Especificações da impressora Impressão frente e verso automática Sim Emulação PCL6, BR-Script3, IBM Proprinter XL, Epson FX- 850, PDF versão 1.7, XPS versão 1.0 Resolução Até 1200 x 1200 dpi Velocidade de impressão *1 *2 Impressão somente frente Até 40 páginas/minuto (tamanho A4) Impressão frente e verso Até 20 faces/minuto (Até 10 folhas/minuto) (tamanho Carta ou A4) Especificações de interfaces USB *1 *2 USB 2.0 de alta velocidade LAN 10Base-T/100Base-TX/1000Base-T *3 *4 Rede local sem fio IEEE 802.11b/g/n (modo de infraestrutura/Ad-hoc) IEEE 802.11g/n (Wi-Fi Direct™)</p>			
6.	05	<p>Impressora Multifuncional Colorida Tanque Tecnologia de impressão: Jato de tinta Heat-Free MicroPiezo® Resolução máxima de impressão: 5.760 x 1.440 dpi Velocidade de impressão ISO: Simples: Em preto 10,5 ppm e em cores 5 ppm (simples, A4/carta)†† Velocidade de impressão: Até 33 ppm em preto e 15 ppm em cores† Cópia: Velocidade de cópia ISO: 7,7 cpm em preto e 3,8 cpm em cores (A4/carta) Qualidade de cópia: Colorido, Preto e Branco Quantidade de cópias: 1 - 20 cópias (sem PC) Tamanho máximo da cópia:A4/Ofício Especificações do scanner: Tipo de scanner: Base plana com sensor de linhas CIS colorido Resolução óptica:1.200 x 2.400 dpi Profundidade de bit de cor:48-bit interna (24-bit externa) Características do Scanner:Base plana com sensor de linhas CIS colorido Área máxima de digitalização:21,6 x 29,7 cm Velocidade de digitalização: 11 segundos por página em</p>	Un.	R\$ 1.753,33	R\$ 1.753,33



		<p>preto e 28 segundos por página em cores (200 dpi)††† Conectividade: Conectividade padrão: USB de alta velocidade (compatível com USB 2.0), Wi- Fi, Wi-Fi Direct3 Protocolos de impressão em rede:LPD, PORT9100, WSD Protocolos de gerenciamento de redes:SNMP, HTTP, DHCP, APIPA, PING, DDNS, mDNS, SLP, WSD, LLTD Segurança WLAN:WEP (64-bit/128-bit), WPA-PSK (TKIP), WPA2-PSK (AES), WPA3-SAE (AES) Impressão do Dispositivo Móvel:Sim Detalhes da Impressora: Visor LCD: Sim, colorido de 1,44" Manuseio do papel: Suporte de Papel: Padrão: A4, Carta, Ofício (215,9 x 355,6 mm), Ofício- México (215,9 x 340,4 mm), Ofício 9 (214,9 x 315 mm), Folio (215,9 x 330,2 mm), Executivo, Meia carta, A6 Foto: 4 x 6" (10 x 15 cm), 5 x 7" (13 x 18 cm), 8 x 10" (20 cm x 25 cm) Envelopes: nº10 Definido pelo usuário: 54 mm x 86 mm - 215,9 mm x 1.200 mm Suporte de Papel Sem PC: Plano (carta, A4) Tamanho máximo do papel:215,9 mm x 1.200 mm Tipos de papel: Papel Comum e Papéis Especiais Epson Capacidade de papel: Alimentação traseira: até 100 folhas (A4/Carta/Ofício) Capacidade de bandeja de saída: 30 folhas de papel A4</p>			
7.	01	<p>Rack de Piso 20u Especificações técnicas: Dimensional Tamanho 20U Padrão 19 Polegadas Dimensão Externas (L x A x P) 600 x 970 x 570 mm Distância entre perfis de fixação (mínimo e máximo) 238mm - 367mm Dimensões Perfil de Fixação Conforme norma IEC 60297 Peso 36,8 Kg Estrutural Porta Acrílico e Fecho com Chave Abertura Direita ou Esquerda Material Aço SAE 1008 Espessura Estrutural 1,2 mm – Fechamentos 0,9 mm Parafusos Philips Cabeça Panela M6x12mm Carga estática suportada 1000 Kg Carga dinâmica suportada consultar o datasheet do fabricante de rodízios utilizado Acabamento Pintura Eletrostática Epóxi Pó Micro texturizado</p>	Un.	R\$ 2.246,67	R\$ 2.246,67



		Cor Preto 73.250 Brilho Fosco Gerais Aplicação Ambientes Indoor			
8.	01	Switch Gigabit de 16 portas 16 portas 10/100/1000 Mbps Tecnologia eficiente e inovadora de consumo de energia reduzido Suporta auto-aprendizagem de MAC address, Auto MDI / MDIX e Auto negociação Design de Plug & Play Características de Hardware: Padrões e Protocolos IEEE 802.3i, IEEE 802.3u, IEEE 802.3ab , IEEE 802.3x Interface 16 portas RJ45 10/100/1000Mbps (Negociação Automática/MDI Automático/MDIX) Mídia de Rede 10Base-T: UTP cabo categoria 3, 4, 5 (máximo 100m) 100Base-TX/1000Base-T: UTP cabo categoria 5, 5e cabo (máximo 100m) Quantidade de Ventoinhas Sem ventoinhas Trava de Segurança Física No Fonte de Alimentação Bivolt: 100-240VAC, 50/60Hz Dimensões (L X C X A) 294*180*44 mm (11.6*7.1*1.7 in.) Consumo máximo de energia 9.95W(220V/50Hz) Dissipação de calor máxima 33.93BTU/h Desempenho Capacidade de Comutação 32Gbps Taxa de Encaminhamento de Pacotes 23.8Mpps Tabela de Endereços MAC 8K Advanced Functions Isolation Mode: Ports 1-14 Loop Prevention: Ports 1-16 Jumbo Frame 10KB Tecnologia Green Sim Método de Transferência Store-and-Forward Certificação FCC, CE, RoHs Conteúdo do Pacote Switch Gigabit de 16 portas Cabo de alimentação Kit de Montagem em Rack Pés de borracha	Un.	R\$ 760,00	R\$ 760,00
9.	01	Nobreak 1800VA Bivolt 110/220 Potência 1.800va 8 tomadas de saída no padrão NBR 14136, sendo duas delas com capacidade de 20A para conexão de equipamentos que demandam mais energia Função Battery Saver: preserva a vida útil das baterias Recarregador Strong Charger: Permite a recarga das baterias mesmo com níveis muito baixos de carga Estabilizador interno que corrige oscilações da rede elétrica Filtro de linha interno que atenua os ruídos da	Un.	R\$ 1.806,67	R\$ 1.806,67



		rede elétrica e proteção contra surtos Autonomia de até 70 minutos 6 níveis de proteção Queda de rede (blackout) Ruído de rede elétrica Sobretensão de rede elétrica Subtensão de rede elétrica Surtos de tensão na rede Correção de variação da rede elétrica por degrau			
10.	01	Bandeja Fixa 1U de 400mm – V2 Especificações técnicas: Dimensional Tamanho 400mm Padrão 19 Polegadas Dimensão Externas (L x A x P) 482,6 x 45,7 x 400 mm Dimensões de Fixação Conforme norma IEC 60297 Peso 2,1 Kg Estrutural Material Aço SAE 1008 Espessura 0,9 mm Carga Máxima 40 Kg Acabamento Pintura Eletrostática Epóxi Pó Micro texturizado Cor Preto 73.250 Brilho Fosco Gerais Aplicação Racks 19"	Un.	R\$ 131,00	R\$ 131,00
11.	01	Bandeja Deslizante 1U de 400mm – V2 Especificações técnicas: Dimensional Tamanho 400mm Padrão 19 Polegadas Dimensão Externas (L x A x P) 481,6 x 45 x 400 mm Dimensões de Fixação Conforme norma IEC 60297 Peso 2,7 Kg Estrutural Material Aço SAE 1008 Espessura 1,2mm Carga Máxima 25 Kg Acabamento Pintura Eletrostática Epóxi Pó Micro texturizado Cor Preto 73.250 Brilho Fosco Gerais Aplicação Racks 19" Especificações técnicas Dimensional Tamanho 400mm Padrão 19 Polegadas Dimensão Externas (L x A x P) 481,6 x 45 x 400 mm Dimensões de Fixação Conforme norma IEC 60297 Peso 2,7 Kg Estrutural Material Aço SAE 1008	Un.	R\$ 185,00	R\$ 185,00



**PREFEITURA
MUNICIPAL DE
COLINA**

		Espessura 1,2mm Carga Máxima 25 Kg Acabamento Pintura Eletrostática Epóxi Pó Micro texturizado Cor Preto 73.250 Brilho Fosco Gerais Aplicação Racks 19"			
12.	01	Protetor eletrônico com 12 tomadas para Racks (régua elétrica) » Dimensionais de padrão 19", 1U » Proteção contra surtos de tensão » Chave inteligente rearmável de 10A – não precisa de fusível » 100 a 240 Vac - bivolt automático – 50/60 Hz » Cabo de 1m de comprimento	Un.	R\$ 124,67	R\$ 124,67
13.	05	Monitor Full HD 21,5" Especificações: Tela: LED Tamanho: 21.5" Tipo de Tela: VA Ângulo de Visão: 178° / 178° Resolução Máxima: Full HD (1920 x 1080) Brilho: 250 cd/m2 Contraste: 3000:1 Tempo de Resposta: 5 ms (GtG) Taxa de atualização: 75Hz Gama de cores (típ.): NTSC 72% Profundidade de Cores (no de cores): 16,7 milhões Distância entre Pixels: 0,2493 x 0,2410 mm Tratamento de tela: Antirreflexivo Entradas / Saídas: 1x HDMI 1.4 1x VGA Recursos: Flicker Safe AMD FreeSync Crosshair Dynamic Action Sync Black Stabilizer Plug & Play Modo Leitura Super Resolution+ Smart Energy Saving OnScreen Control Color Weakness Dimensões: Sem Base: 511,6 x 295 x 40,2 mm Com Base: 511,6 x 383,5 x 190 mm Estrutura: Ajustes de Posição: Inclinação Furação VESA: 75 x 75 mm Energia: Consumo de Energia: 19W (típ.) Fonte: Adaptador externo Conteúdo da Embalagem Monitor Gamer LG Fonte de Alimentação Cabo HDMI Garantia: 12 meses de garantia	Un.	R\$ 672,00	R\$ 3.360,00
Valor Total do Lote					R\$ 57.649,33



Quantidade	Descrição	EMPRESA 1		EMPRESA 2		EMPRESA 3		Calculo de Média	
		Vr. Unitário	Vr. Total	Vr. Unitário	Vr. Total	Vr. Unitário	Vr. Total	Vr. Unitário	Vr. Total
5	Computador Desktop Processador - 12ª geração Intel® Core™ i5-12400	R\$ 3.400,00	R\$ 17.000,00	R\$ 5.200,00	R\$ 26.000,00	R\$ 5.670,00	R\$ 28.350,00	R\$ 4.756,67	R\$ 23.783,33
1	TV 86" SMART	R\$ 7.850,00	R\$ 7.850,00	R\$ 10.260,00	R\$ 10.260,00	R\$ 9.660,00	R\$ 9.660,00	R\$ 9.256,67	R\$ 9.256,67
1	Projektor Smart 4.000 ANSI Lumens	R\$ 3.700,00	R\$ 3.700,00	R\$ 3.464,00	R\$ 3.464,00	R\$ 3.350,00	R\$ 3.350,00	R\$ 3.504,67	R\$ 3.504,67
1	Notebook Dell Inspiron I7	R\$ 6.500,00	R\$ 6.500,00	R\$ 6.500,00	R\$ 6.500,00	R\$ 5.950,00	R\$ 5.950,00	R\$ 6.316,67	R\$ 6.316,67
1	Impressora Multifuncional Laser	R\$ 5.120,00	R\$ 5.120,00	R\$ 4.252,00	R\$ 4.252,00	R\$ 3.890,00	R\$ 3.890,00	R\$ 4.420,67	R\$ 4.420,67
1	Impressora Multifuncional Colorida Tanque	R\$ 1.750,00	R\$ 1.750,00	R\$ 2.080,00	R\$ 2.080,00	R\$ 1.430,00	R\$ 1.430,00	R\$ 1.753,33	R\$ 1.753,33
1	Rack de Piso 20u – Modelo Intelbras. Tamanho 20u	R\$ 2.350,00	R\$ 2.350,00	R\$ 2.400,00	R\$ 2.400,00	R\$ 1.990,00	R\$ 1.990,00	R\$ 2.246,67	R\$ 2.246,67
1	Switch Gigabit de 16 portas	R\$ 870,00	R\$ 870,00	R\$ 770,00	R\$ 770,00	R\$ 640,00	R\$ 640,00	R\$ 760,00	R\$ 760,00
1	Nobreak 1800VA Bivolt 110/220	R\$ 1.550,00	R\$ 1.550,00	R\$ 1.390,00	R\$ 1.390,00	R\$ 2.480,00	R\$ 2.480,00	R\$ 1.806,67	R\$ 1.806,67
1	Bandeja Fixa 1U de 400mm – V2	R\$ 155,00	R\$ 155,00	R\$ 98,00	R\$ 98,00	R\$ 140,00	R\$ 140,00	R\$ 131,00	R\$ 131,00
1	Bandeja Deslizante 1U de 400mm	R\$ 195,00	R\$ 195,00	R\$ 180,00	R\$ 180,00	R\$ 180,00	R\$ 180,00	R\$ 185,00	R\$ 185,00
5	Monitor Full HD 21,5"	R\$ 610,00	R\$ 3.050,00	R\$ 716,00	R\$ 3.580,00	R\$ 690,00	R\$ 3.450,00	R\$ 672,00	R\$ 3.360,00
1	Protetor eletrônico com 12 tomadas para Racks (Régua elétrica)	R\$ 155,00	R\$ 155,00	R\$ 109,00	R\$ 109,00	R\$ 110,00	R\$ 110,00	R\$ 124,67	R\$ 124,67
		R\$ 50.245,00		R\$ 61.083,00		R\$ 61.620,00		R\$ 57.649,33	



LOTE 5					
ÍTEM	QTD	ESPECIFICAÇÃO	UNID	PREÇO DE REFERÊNCIA UNIT.	PREÇO DE REFERÊNCIA TOTAL
1	1	Veículo Utilitário pick up 0 km, motorização mínima 1.3, flex, capacidade de 2 lugares, carroceria com carga útil até 720kg, câmbio manual ano de fabricação 2025, na cor branco. Ar-condicionado, Barra de proteção do vidro traseiro, Direção elétrica, Airbag duplo (motorista e passageiro), Apoios de cabeça com regulagem de altura, Bancos em tecido, Cintos de segurança retráteis de 3 pontos com regulagem de altura, Computador de bordo (necessário pois oferece informações úteis como consumo, autonomia e alertas do veículo, auxiliando na gestão eficiente do uso e na manutenção preventiva, reduzindo riscos e custos), Conta-giros, Controle eletrônico de estabilidade, Estepe de dimensões normais, Freios abs com ebd, Ganchos para amarração de carga na caçamba, Hill holder (sistema ativo freio com controle eletrônico que auxilia nas arrancadas do veículo em subida, evita recuos indesejados em subidas, facilitando manobras com segurança, especialmente com o veículo carregado, protegendo tanto o motorista quanto o equipamento), Hodômetro digital (total e parcial), Indicador de combustível, Limpador e lavador do para-brisas, Luz de iluminação da caçamba (Melhora a visibilidade para carga e descarga em ambientes escuros, contribuindo para a segurança e eficiência no manuseio de materiais), Luz de leitura, Maçanetas e retrovisores externos na cor preta, Moldura dos para-lamas, Para-choque traseiro com estribos antiderrapantes (necessário pois facilita o acesso à caçamba com mais segurança, prevenindo escorregões e acidentes durante a operação), Porta objetos nas portas, Porta-escada, Preparação para rádio (cabeamento e chicote), Protetor de caçamba, Retrovisores externos com comando interno mecânico, Sistema de alívio de peso na tampa da caçamba, Suspensão traseira com eixo ômega e molas parabólicas longitudinais (necessário por oferecer maior resistência e estabilidade no transporte de cargas pesadas, reduzindo o desgaste do veículo e aumentando a segurança do transporte, como será o caso da finalidade deste veículo), Tc+ (traction control plus), Tomada 12v.	Un.	R\$ 98.241,13	R\$ 98.241,13
Valor Total do Lote					R\$ 98.241,13



**PREFEITURA
MUNICIPAL DE
COLINA**



		EMPRESA 1	EMPRESA 2	EMPRESA 3
Lote 5: Veículo Utilitário		Valverde Distribuidora de Veículos Ltda - CNPJ 29.657.559/0001-70	Confiale Comércio de Veículos, peças e serviços Ltda - CNPJ 22.402.569/0002-05	Livia Veículos e Peças Ltda - CNPJ 71.783.146/0001-07
Quantidade	Descrição	Valor Total	Valor Total	Valor Médio
1	Um veículo pick up 0 km, motorização mínima 1.3, flex, capacidade de 2 lugares, carroceria com carga útil ate 720kg, câmbio manual, ano de fabricação 2025, modelo 2025, na cor branco.	R\$ 90.790,00	R\$ 92.943,40	R\$ 110.990,00
				R\$ 98.241,13

QUADRO RESUMO		
LOTE	DESCRIÇÃO	VALOR
Lote 1	Equipamentos de Áudio	R\$ 140.579,49
Lote 2	Equipamentos de Vídeo	R\$ 110.640,93
Lote 3	Mobiliários	R\$ 92.821,33
Lote 4	Equipamentos Eletroeletrônicos e Informática	R\$ 57.649,33
Lote 5	Veiculo Utilitário Pick Up 0 km	R\$ 98.241,13
VALOR TOTAL		R\$ 499.932,21

10 – ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

10.1 – A aquisição dos Equipamentos (áudio, vídeo, eletroeletrônico e informática), Mobiliários, Tendas e Veiculo Utilitário Pick Up 0km será realizada com recursos provenientes de emenda parlamentar, devidamente alocados na dotação orçamentária **”DEPARTAMENTO DE CULTURA; FONTE 5; 44.90.52 EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE; CODIGO DE APLICAÇÃO 800.0040; EMENDA PARLAMENTAR 202430520002; PLANO DE AÇÃO 09032024-071938”**. A despesa está em conformidade com a Lei Orçamentária Anual (LOA), respeitando os limites da Lei de Diretrizes Orçamentárias (LDO) e do Plano Plurianual (PPA). Além disso, a aplicação dos recursos observa os princípios da economicidade, eficiência e interesse público, garantindo a adequação orçamentária e financeira da aquisição, sem comprometer o equilíbrio fiscal da entidade beneficiada.

Colina, 15 de abril de 2025.

Gilberto Gonçalves
Equipe de Planejamento