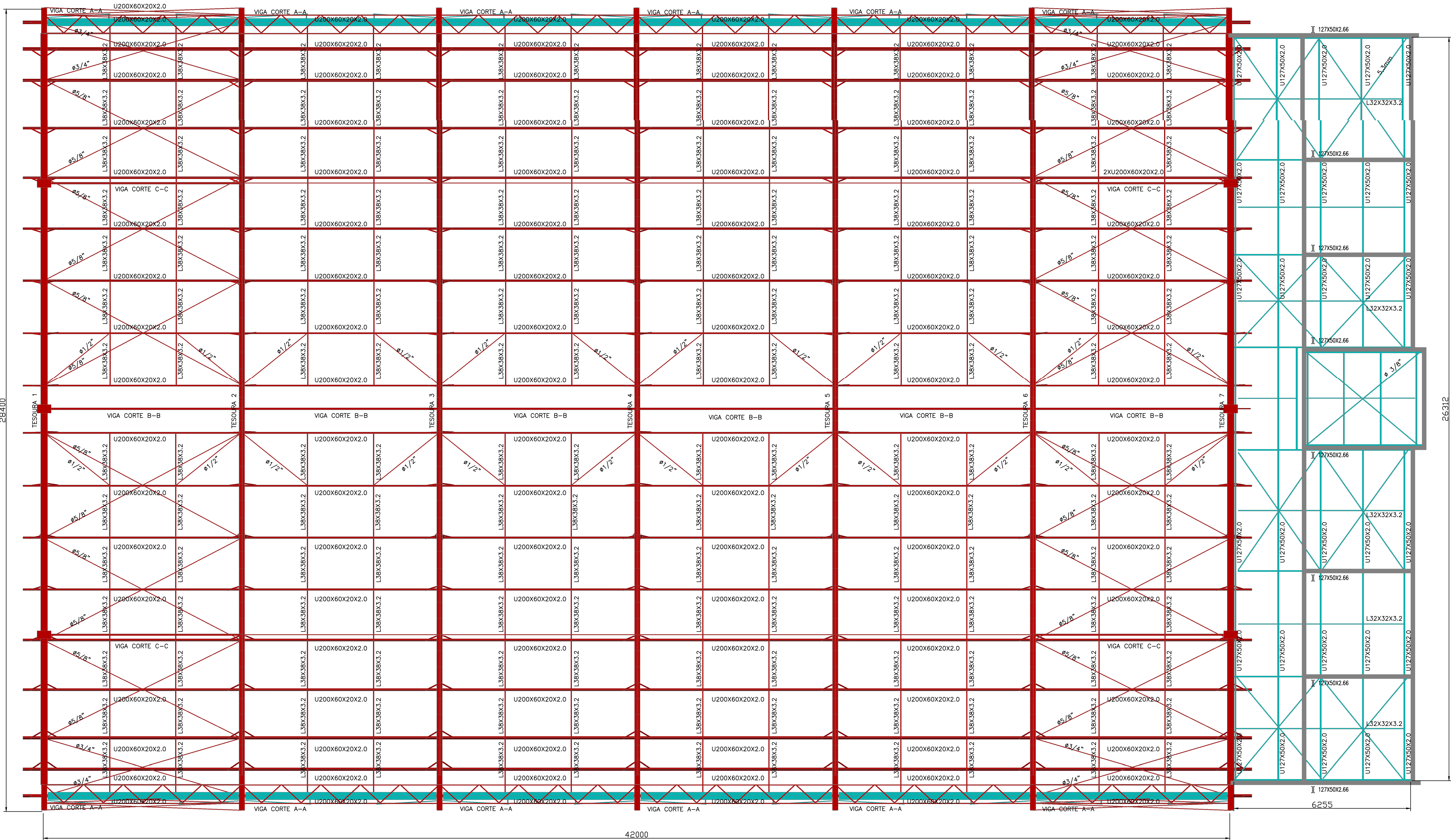




VISTA EM PLANTA

ESC. 1:75

NORMAS ADOTADAS:

- NBR 8800:2008 - PROJETO DE ESTRUTURA DE AÇO E DE ESTRUTURAS MISTAS DE AÇO E CONCRETO DE EDIFÍCIOS.
- NBR 6123 - FORÇAS DEVIDAS AO VENTO EM EDIFICAÇÕES.
- NBR 14762/ 01 DIMENSIONAMENTO DE ESTRUTURAS DE AÇO CONSTITUÍDAS POR PERFIS FORMADOS À FRIO.
- PADRONIZAÇÃO:
 - NBR 6355:2003 - PERFIS ESTRUTURAIS DE AÇO FORMADOS À FRIO
 - NBR 6120 - CARGAS PARA O CÁLCULO DE ESTRUTURAS METÁLICAS.
 - AISC: 2005 - SISTEMA LRFD (LOAD AND RESISTANCE FACTOR DESIGN).
 - ANSI - DIMENSIONAMENTO DE ESTRUTURAS DE AÇO DOBRADOS.

7 - DADOS INICIAIS:

V0=40 (m/s) - (Categoria IV, Classe B) - CPI=0 (NBR6123)

Carga permanente: Peso proprio da estrutura.

Carga Permanente: 5kg/m² (TELHA TP17 ESP. 0,50mm)

Carga Permanente: 5kg/m² (Iluminação, ar-condicionado e acessórios)

Sobre Carga: 25kg/m² (NBR8800)

Sobre Carga: 10kg/m² (Utilidades)

LISTA DE MATERIAS - FECHAMENTO LATERAL E ANEXO 26,3X6,25 m					
DESCRIÇÃO	MATERIAL	COMPR. (m)	PESO UN. (kg/m)	PESO TOT. (kg)	OBS.
U200X60X20X2.0	USI 300	186.0	5.52	1026.7	TERÇAS
U127X50X2.66	USI 300	125.0	4.52	565.0	FECHAMENTO
U127X50X2.0	USI 300	148.0	3.44	509.1	TERÇAS
L32X32X3.2	ASTM-A36	52.0	1.52	79.0	MONT./ONAGAL
L38X38X3.2	ASTM-A36	120.0	1.83	219.6	MONT./ONAGAL
REDONDO 1/2"	SAE 1020	87.0	1.0	87.0	DIAGONAL
REDONDO 3/8"	SAE 1020	117.0	0.58	65.5	DIAGONAL
SUBTOTAL				2552.0	
+ 12% CHAPAS DE LIG.				306.2	
PESO TOTAL (kg)				2858.2	

LISTA DE MATERIAS					
DESCRIÇÃO	MATERIAL	COMPR. (m)	PESO UN. (kg/m)	PESO TOT. (kg)	OBS.
W36X32.9	A572-G50	62.0	32.9	2039.8	COLUNAS
U200X60X20X2.0	USI 300	822.0	5.52	4537.4	TERÇAS
U200X75X2X2.0	USI 300	183.0	6.81	1246.2	FECHAMENTO
U200X50X2.0	USI 300	128.0	4.58	586.2	TERÇAS
U200X50X2.66	USI 300	180.0	6.04	1087.2	TERÇAS/COLUNA
U200X50X3.0	USI 300	152.0	6.78	1030.6	COLUNA
U200X50X3.75	USI 300	200.0	8.81	1762.0	TERÇAS
U70X38X2.66	SAE1008	336.0	2.95	991.2	VIGA
L32X32X3.2	ASTM-A36	932.0	1.52	1416.6	MONT./ONAGAL
L38X38X3.2	ASTM-A36	1246.0	1.83	2280.2	MONT./ONAGAL
L44X44X3.2	ASTM-A36	204.0	2.14	436.6	MONT./ONAGAL
L44X44X3.2	ASTM-A36	126.0	3.15	396.9	MONT./ONAGAL
L64X64X4.4	ASTM-A36	42.0	6.10	256.2	MONT./ONAGAL
TUBO 48.3X2.0	ASTM-A501	30.0	2.28	68.4	TRAVESSEIRO
BC 203.2X6.4	ASTM-A36	18.0	10.11	182.0	CHAPAS
BC 203.2X12.6	ASTM-A36	18.0	20.23	364.1	CHAPAS
REDONDO 1/2"	SAE 1020	216.0	1.0	216.0	DIAGONAL
REDONDO 5/8"	SAE 1020	306.0	1.54	464.4	DIAGONAL
REDONDO 3/4"	SAE 1020	252.0	2.24	564.5	DIAGONAL
REDONDO 1 1/4"	SAE 120	152.0	6.22	945.4	TRAVESSEIRO
SUBTOTAL				19313.2	
+ 12% CHAPAS DE LIG.				2317.6	
PESO TOTAL (kg)				21630.8	

- TODAS AS DIMENSÕES ESTÃO EM MILÍMETROS (mm) EXCETO ONDE ANOTADO.
- MATERIAL: PERFIS DOBRADOS: SAE1008 E OU USI 300.
PERFIS LAMINADOS: PERFIS I (W) A572 Gr50. OUTROS: A-36 (Cantoneiras Laminadas e perfis soldados)
PARAFUSOS: ASTM A325 (LIGAÇÕES PRINCIPAIS)
ASTM A307 (LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS)
SOLDAS: E70XX (AWS D1.1)
CHUMBADORES E CHAPAS: SAE 1020 / ASTM A-36
- A FABRICAÇÃO E MONTAGEM DA ESTRUTURA DEVERÁ ATENDER AS RECOMENDAÇÕES DO AISC - 9th ED. (AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION), DO "CODE OF STANDARD PRACTICE FOR STEEL BUILDINGS AND BRIDGES".

- O FABRICANTE DEVERÁ VERIFICAR TODAS AS DIMENSÕES NO LOCAL DA OBRA PRÉVIAMENTE A FABRICAÇÃO E MONTAGEM.
- PINTURA: DEVERÁ ESTAR EM CONFORMIDADE COM AS AS RECOMENDAÇÕES DO SSPC / 89 (STEEL STRUCTURES PAINTING COUNCIL). O ESQUEMA SERÁ:
 - JATEAMENTO SA 2.1/2 - PREPARAÇÃO (ISO 8501-1).
 - DEMÃOS ESP. 60 MICRA (FILME SECO) DE ÉPOXI FUNDO/ACABAMENTO