

**Pregão Eletrônico: nº 43/2023.**

**Processo nº 1203/2023.**

**Objeto: REGISTRO DE PREÇOS VISANDO A EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS DIVERSOS PARA AS ESCOLAS MUNICIPAIS.**

**Parecer dos Documentos Técnicos:**

Foram apresentados os documentos técnicos conforme estabelecidos no Termo de Referência do edital nº 103/2023 junto ao Departamento Municipal de Educação e após a análise:

LOTE 01	
ITEM	DESCRIÇÃO
1	<p><b>ARMÁRIO BAIXO 1 PRATELEIRA E 2 PORTAS.</b> Dimensões: 800 x 460 x 740 MM. Tampo confeccionado em chapa de MDP com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Na parte interna o armário deverá ter 01 (uma) prateleira. Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único. Com puxadores Zamack cromado. Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix em sua parte interna (superior e inferior). O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon. Dobradiças com abertura no mínimo de 90° em aço zincado branco. As laterais em suas partes internas deverão ser perfuradas simetricamente possibilitando o encaixe de pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras; Estrutura metálica para base (requadro) em tubo de aço 40 x 20 milímetros ou em madeira de 18 milímetros. Acabamento dos topos das madeiras deverá ser em pvc ou abs na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOTO (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 XOY0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 13961, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. Certificado de cadeia de custódia, exemplo CERFLOR, FSC. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado INMETRO para NBR 14810-2. • Para requisito de Ergonomia: Relatório de conformidade para a NR 17 emitido por profissional habilitado. Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>

2	<p><b>GAVETEIRO FIXO.</b> Gaveteiro Fixo 02 gavetas. Dimensões: 315 x 245 x 445. Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em laminado melamínico Medidas externas do gaveteiro: 245mm de altura, 445mm de profundidade e 315 mm de largura; Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP) com 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão Laterais, fundo e base deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP) Com 02 (duas) gavetas, confeccionadas em MDP de 18 mm, com fundo com espessura de 3mm; A frente das gavetas deverá ser confeccionada em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão na cor padrão argila, Com puxadores em Zamack cromado; As gavetas deverão deslizar sobre trilhos de aço e roldana de nylon; Deverá ser provido de fechadura com segredo único e travamento simultâneo; O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema “hot melt”, com espessura de 2,0mm nas bordas externas e de 1mm das bordas internas. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 13961, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. Certificado de cadeia de custódia, exemplo CERFLOR, FSC. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado INMETRO para NBR 14810-2. • Para requisito de Ergonomia: Relatório de conformidade para a NR 17 emitido por profissional habilitado.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
3	<p><b>MESA REUNIÃO RETANGULAR.</b> Dimensões: 2700 x 1000 x 745 mm (lxpxa). Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal duplo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 680 x 65 mm, em formato reto, com duas pontas com um grau de inclinação, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. COLUNA única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, com largura entre 240 e 255 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 93 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em Polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação. SUPORTE DO TAMPO fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 500 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até</p>

	<p>5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOT0 (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 13966, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. Certificado de cadeia de custódia, exemplo CERFLOR, FSC. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado INMETRO para NBR 14810-2. • Para requisito de Ergonomia: Relatório de conformidade para a NR 17 emitido por profissional habilitado.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
4	<p><b>MESA REUNIÃO SEMI OVAL.</b> Dimensões: 2100 x 900 x 745 mm (lxpxa). Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal duplo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 680 x 65 mm, em formato reto, com duas pontas com um grau de inclinação, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. COLUNA única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, com largura entre 240 e 255 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 93 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em Polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação. SUPORTE DO TAMPO fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 500 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • Para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOT0 (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no</p>

	<p>mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 13966, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. Certificado de cadeia de custodia, exemplo CERFLOR, FSC. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado INMETRO para NBR 14810-2. • Para requisito de Ergonomia: Relatório de conformidade para a NR 17 emitido por profissional habilitado. Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
5	<p><b>MESA DE REUNIÃO REDONDA COM PÉ DE AÇO.</b> Dimensões: 1200 x 740 MM. Tampo em Chapa de MDP 25 milímetros de espessura e concluindo nas bordas com fita em abs ou pvc de 2.5 milímetros na mesma cor do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt, revestido em BP nos dois lados. Estrutura constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior com 4 hastes fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 345 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras. Coluna em tubo de aço de no mínimo 3 polegadas com espessura de 1,2 mm. Suporte do tampo fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 800 mm em formato de X com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • Para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOTO (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 13966, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. Certificado de cadeia de custodia, exemplo CERFLOR, FSC. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado INMETRO para NBR 14810-2. • Para requisito de Ergonomia: Relatório de conformidade para a NR 17 emitido por profissional habilitado. Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
6	<p><b>MESA RETANGULAR COM GAVETEIRO FIXO.</b> Dimensões: 745 mm de altura, 1400 mm de largura e 600 mm de profundidade. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular; possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura</p>

	<p>mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações. Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca máquina, parafusados a buchas metálicas ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com Ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Calha para passagem de fiação situada na parte interna da extensão do painel frontal, tipo perfil com seção transversal em "U", confeccionada em chapa de aço de 1,2mm de espessura. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 70 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. GAVETEIRO FIXO, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em laminado melamínico Medidas externas do gaveteiro: 245mm de altura, 445mm de profundidade e 315 mm de largura; Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP) com 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão Laterais, fundo e base deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP) Com 02 (duas) gavetas, confeccionadas em MDP de 18 mm, com fundo com espessura de 3mm; A frente das gavetas deverá ser confeccionada em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão na cor padrão argila, Com puxadores em Zamack cromado; As gavetas deverão deslizar sobre trilhos de aço e roldana de nylon; Deverá ser provido de fechadura com segredo único e travamento simultâneo; O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema "hot melt", com espessura de 2,0mm nas bordas externas e de 1mm das bordas internas. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOTO (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 XOYO, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 13966, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. Certificado de cadeia de custódia, exemplo CERFLOR, FSC. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado INMETRO para NBR 14810-2. • Para requisito de Ergonomia: Relatório de conformidade para a NR 17 emitido por profissional habilitado. Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgre).</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
7	<p><b>MESA EM "L" COM GAVETEIRO FIXO.</b> Dimensões L1: 1400 L2: 1400 A: 745 P: 600 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de borda para o revestimento e acabamento das</p>

bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular; possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações. Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos auto-atarraxantes e ao painel frontal por meio de tambor de giro com Ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. A interligação com a calha de passagem de fiação se dá por meio de duto semicircular com raio de 30mm. Toda a parte interna da estrutura deverá ser livre de travessas e estruturas que possam dificultar a passagem de cabos. Pé Central formada por chapas metálicas dobradas em formato octogonal, com sua quina frontal reta, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 06 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Em sua face inferior possui um tubo de aço com medidas de 20 x 20 mm. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas gerais 140 x 710 x 250 mm, abertura para passagem de fiação 61 mm, calha de saque interno medindo 70 x 650 mm, a estrutura possui 3 furações de 40 mm para passagem de fiação, sendo uma das furações para a face externa com capa de polipropileno, possibilitando a instalação a outras mesas. Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), revestido em laminado melamínico Medidas externas do gaveteiro: 245mm de altura, 445mm de profundidade e 315 mm de largura; Tampo confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP) com 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão Laterais, fundo e base deverão ser confeccionados em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão (BP) Com 02 (duas) gavetas, confeccionadas em MDP de 18 mm, com fundo com espessura de 3mm; A frente das gavetas deverá ser confeccionada em painel de Partículas de Média Densidade (MDP), com 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão na cor padrão argila, Com puxadores em Zamack cromado; As gavetas deverão deslizar sobre trilhos de aço e roldana de nylon; Deverá ser provido de fechadura com segredo único e travamento simultâneo; O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema "hot melt", com espessura de 2,0mm nas bordas externas e de 1mm das bordas internas. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • Para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOTO (sem empoamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 XOYO, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 13966, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. Certificado de

	<p>cadeia de custódia, exemplo CERFLOR, FSC. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado INMETRO para NBR 14810-2. • Para requisito de Ergonomia: Relatório de conformidade para a NR 17 emitido por profissional habilitado. Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
8	<p><b>MESA RETANGULAR.</b> Dimensões L: 900 A: 745 P:600 mm Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular; possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações. Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca máquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com Ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOTO (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 13966, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. Certificado de cadeia de custódia, exemplo CERFLOR, FSC. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado INMETRO para NBR 14810-2. • Para requisito de Ergonomia: Relatório de conformidade para a NR 17 emitido por profissional habilitado. Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>

9	<p><b>ARMÁRIO TROCADOR COM DUAS PORTAS, FIXO.</b> Dimensões gerais: 1350 x 600 x 852 MM (L X P X A). Armário com 02 (duas) portas de abrir, confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP) sendo tampo de 25 mm, portas prateleiras, corpo de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O acabamento deverá ser com fita de borda em PVC, colada pelo sistema hot melt, com espessura mínima de 1,00 mm das bordas de 18 mm e para o tampo 2.0 mm. Estrutura metálica para base (requadro) confeccionada em tubo de aço SAE 1010/1020 medindo 20 X 40 X 0,90 mm cortada em ½ esquadria, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes confeccionadas em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. Ferragens: Dobradiças em Zamack, abertura de 90°, com ajuste vertical e horizontal através de parafusos. Fechadura com travamento simultâneo superior, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único para travamento das portas. Puxadores Zamack cromado. Fixação e construção: Todas as partes do armário deverão ser fixadas através de parafusos minifix. O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon. O corpo do armário deverá ser fixado a estrutura através de parafusos M6 e buchas metálicas M6 X 13 mm. Acessório: Parte superior deve possuir colchete em espuma lâmina com densidade 28, medindo 40 x 1200 X 570 mm, com base em painel de Partículas de Média Densidade (MDP) de 15 mm de espessura, com revestimento em couro ecológico impermeável. Suporte em uma das laterais para colocar papel de mãos. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • Para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOTO (sem empoamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 XOYO, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 13961, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. Certificado de cadeia de custódia, exemplo CERFLOR, FSC. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado INMETRO para NBR 14810-2.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
10	<p><b>MESA DIRETOR EM L 1 CAIXA DE TOMADAS PÉS EM AÇO 1600/1800X700/600X745 MM (LD/LEXPE/PDXH)</b>  Tampo duplo, Tampo confeccionado em chapa de MDP com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com acabamento em fita de bordo de 2.5 mm, fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Deverá acompanhar uma Caixa de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, com capacidade para 06 blocos, 03 elétrica e 03 logica / fone, sendo 1 de logica destacável para intercambiação para passagem de fiação. Medidas: 240 x 60 x 90 mm (L x P x A) tolerância de medida +/- 5,00 mm, tampa deverá ser basculante. Estrutura lateral (três unidades) deverá apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. O pé lateral, em formato de trave, deverá ser construído em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular medindo 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm) ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°, deverá possuir espessura mínimo de 2,20 mm. A montagem do pé deverá ser feita por peça de liga de alumínio injetado, sem uso de solda, sem uso de soldas. O pé deverá ser montado com peça injetada em alumínio ou Zamack, com secção central angulada a 45°, moldada de forma que de acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa com a mesma peça e deverá apresentar secção aparente de no mínimo 3 mm com acabamento polido, deverá possuir com encaixe justo, sem soldas ou parafusos. A sapata deverá ser em abs ou pvc injetado, cobrindo totalmente as extremidades inferior do tubo e deverá possuir rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 2 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Partes metálicas: deverá possuir pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de</p>

	<p>forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Travessas estruturais em tubo com medidas mínimas de 50 x 30 mm, e espessura mínima de 1,2 mm. Todas as partes metálicas são soldadas pelo método de Solda Mig para maior resistência, acabamento e qualidade, recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó e recebem tratamento anticorrosivo e por fosfatização, curadas em estufa a 220°. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • Para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOTO (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 13961, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. Certificado de cadeia de custódia, exemplo CERFLOR, FSC. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado INMETRO para NBR 14810-2. Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
	<b>LOTE 02</b>
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>
11	<p><b>Armário de aço com 2 portas.</b> Dimensões aproximadas: 1980 x 900 x 400 mm (altura x largura x profundidade), Armário em Aço com 2 (duas) portas de abrir, com 4 (quatro) prateleiras internas confeccionadas em MDP, com caixa externa não desmontável e portas embutidas. Dimensão: 1980mm de altura x 900mm de largura x 450mm de profundidade. Estrutura, portas, corpo chapa 22 em aço carbono laminado. Pintura eletrostática. Portas: 2 (duas) Portas de abrir com fechadura cromada contendo 2 (duas) chaves, com arrelho que acionam o sistema de Cremona com varões, travando as duas portas simultaneamente na parte superior e inferior; Prateleiras: 4 (quatro) prateleiras confeccionadas em MDP de 18 mm com acabamento em fita de borda de 2 mm. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020 e 14024, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante. • ABNT NBR 16332:2014 – Moveis de Madeira, Fita de borda e suas aplicações • Certificado do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos respectivos laudos: • -NBR 8095:2015 -Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750 hs). • - NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) • -NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) • - NBR 9209_1986- Ensaio para determinação da massa de fosfato • - BR 10545:2014 -Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico • - JIS Z 2801:2010 – Antibacterial products-test for antibacterial activity and efficacy • - ASTM D 7091:2021- Método de ensaio. Espessura de camada • -NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) • - NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas • - NBR 11003:2009 – Determinação da verificação da aderência da camada. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre • -ASTM D523:2018- Ensaio para verificação do brilho da superfície -ASTM D2794-93:2019- Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida.</p>

	<p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
<p>12</p>	<p><b>Roupeiro de aço com 12 portas sobrepostas, com 3 vãos verticais e 4 horizontais.</b> Dimensões externas: 1.950mm de altura x 941mm de largura x 410mm de profundidade Roupeiro de aço com 12 portas sobrepostas, com 3 vãos verticais e 4 horizontais, com as seguintes características: Móvel todo em chapa de aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas; Cor 2 cores portas 1 cor - corpo outra cor - tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; Dimensões externas: 1.950mm de altura x 941mm de largura x 410mm de profundidade; Medidas Internas dos compartimentos: 450mm de altura x 300mm de largura x 380mm de profundidade; Internamente possuir 2 (dois) cabides de poliuretano em forma de "U" medindo 90mm, encaixados na parte superior, um de cada lado, em cada compartimento; Corpo, portas, reforços e prateleiras fabricados em chapa 22 (0,75mm); Chapas de aço carbono Laminado FF.RB.OL 1008/1010, com tratamento antidecapante e antiferruginoso, sofrendo um rigoroso tratamento químico protetivo, com pintura à base de tinta epóxi à pó, com carga eletrostática, tendo no mínimo cumprido 7 estágios sem contato manual, sendo posteriormente secados em estufa a 180°C; Portas reforçadas, cada uma, com 1 (uma) canaleta vertical, com largura mínima de 60mm mais aba no total de 100mm, soldada eletricamente a ponto, localizada na região interna das portas contendo duas dobras em perfil "U"; Bordas dobradas em todo o seu contorno em perfil "U" com largura mínima de 20mm; Duas fileiras de 10 venezianas para ventilação estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, medindo 50 x 18mm, contendo uma alça em chapa de aço soldada do lado esquerdo medindo 43 x 23mm; Alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 10 x 5mm, sendo uma peça soldada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro, de maneira que ao fechar as portas não apresentem distorções de encaixe; Divisões internas entre as portas dobradas em perfil "U" de 30mm, inteiriças dividindo o corpo em 16 partes; Prateleiras internas em perfil dobrado de 20mm, separando os vãos no sentido vertical e servindo de batente para as portas; Chapéu superior individual em "Z" de 20 x 20 x 10, soldada formando a parte superior e batente para a porta em uma única peça; Dobradiças externas, enroladas, em chapa de aço 18 (1,20mm) divididas em 2 partes de 33mm, unidas através de um pino de aço cromado, com trava de segurança central que permite a retirada da porta somente após estar aberta; Pés em forma de triângulo, soldado nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 80mm fabricados em chapa 14 (2,00mm), sendo a parte de apoio no chão de 30 x 30mm, o que proporciona maior estabilidade ao produto; O produto deverá atender aos seguintes requisitos: •Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020 e 14024, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante. • Certificado do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos respectivos laudos: • -NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750 hs). • - NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) • -NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) • - NBR 9209_1986- Ensaio para determinação da massa de fosfato • - BR 10545:2014 -Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico • - JIS Z 2801:2010 – Antibacterial products-test for antibacterial activity and efficacy • - ASTM D 7091:2021- Método de ensaio. Espessura de camada • -NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) • - NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas • - NBR 11003:2009 – Determinação da verificação da aderência da camada. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre • -ASTM D523:2018- Ensaio para verificação do brilho da superfície. -ASTM D2794-93:2019- Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida</p>

	<p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
13	<p><b>ROUPEIRO 16 PORTAS</b> Roupeiro em Aço com 16 (dezesseis) portas sobrepostas, com 4 (quatro) corpos verticais e 4 (quatro) vãos horizontais, com seguintes características: Móvel todo em aço com corpo externo não desmontável e portas embutidas; cor cinza cristal. Dimensões externas: 1.970 mm altura x 640 mm largura x 450 mm profundidade; Dimensões internas dos compartimentos: 465 mm altura x 300 mm largura x 360 mm profundidade; Fabricados em chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado FF.RB.OL 1008/1010. Alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 12x8 mm, sendo uma peça ponteadada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro, de maneira que ao fechar as portas não apresentem distorções de encaixe. Cadeado por conta do cliente. Bordas dobradas em todo seu contorno em perfil “U” com largura mínima de 30 mm, tendo uma aba de 10 mm inteiriça no sentido vertical servindo de batente para as portas; Duas fileiras de 4 (quatro) venezianas para ventilação medindo 70 x 80 mm. estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, sem saliência externa, com o alto relevo voltados para o lado interno do compartimento, proporcionando maior segurança e evitando dessa forma acidentes ao manusear as portas; Divisões horizontais interna entre as portas dobradas em perfil “U” de 30 mm individuais, servindo de prateleiras e dividindo cada corpo no sentido vertical em 4 compartimentos; Dobradiças externas 2 (duas) soldadas na porta e corpo do roupeiro, enroladas em chapa de aço 18 (1,20 mm), divididas em duas partes de 30 mm cada, unidas através de um pino de aço zincado com trava de segurança central que permite a retirada da porta somente após estar aberta. Pés em forma triângulo, ponteadado e soldado nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 90 mm fabricados em chapa 18 (1,20 mm), sendo a parte de apoio no chão de 45 x 45 mm., o que proporciona maior estabilidade ao produto. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: •Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020 e 14024, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante. • Certificado do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos respectivos laudos: • -NBR 8095:2015 -Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750 hs). • - NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) • -NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) • - NBR 9209_1986- Ensaio para determinação da massa de fosfato • - BR 10545:2014 -Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico • - JIS Z 2801:2010 – Antibacterial products-test for antibacterial activity and efficacy • - ASTM D 7091:2021- Método de ensaio. Espessura de camada • -NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) • - NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas • - NBR 11003:2009 – Determinação da verificação da aderência da camada. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre • - ASTM D523:2018- Ensaio para verificação do brilho da superfície. -ASTM D2794-93:2019- Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
14	<p><b>Estante desmontável, de aço com 07 prateleiras.</b> Dimensões: 1980mm de altura, 920mm de largura x 420 mm de profundidade. Estante desmontável, de aço com 07 prateleiras, com travamento nas laterais e fundo em forma de “X”, com as seguintes características: Móvel todo em aço, desmontável, com prateleiras reguláveis. Na cor cinza cristal ou com tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; Dimensões: 1980mm de altura, 920mm de largura x 420 mm de profundidade. Chapas de aço carbono Laminado FF.RB.OL 1008/1010, com tratamento antidecapante e antiferruginoso, sofrendo um rigoroso tratamento químico protetivo, com pintura à base de tinta epóxi à pó, com carga eletrostática, tendo no</p>

	<p>mínimo cumprido 7 estágios sem contato manual, sendo posteriormente curados a 180°C; Colunas em perfil” L” de 30x30mm em chapa 14(2,00 mm) com furação de 8mm, nas duas abas alinhadas no sentido vertical e espaçadas a cada 50 mm. Prateleiras reforçadas chapa 0,75 mm (22) possui 01 reforço ômega, aptas a suportar 128 Kg/prat. uniformemente distribuídos. Para maior estabilidade da estante serão utilizados 02 pares de “X” em cada lateral e 01 “X” no fundo, fabricados em chapa 14 (2.00mm). Parafusos e porcas 1/4x 1/2 – sextavados zincados, sendo utilizados 77 para montagem de cada estante. A estante deverá ser entregue desmontada, sendo montadas de acordo com a necessidade, em perfeita condições de uso e sem avarias. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: •Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020 e 14024, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante. • Certificado do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos respectivos laudos: • -NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750 hs). • - NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) • -NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) • - NBR 9209_1986- Ensaio para determinação da massa de fosfato • - BR 10545:2014 -Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico • - JIS Z 2801:2010 – Antibacterial products-test for antibacterial activity and efficacy • - ASTM D 7091:2021- Método de ensaio. Espessura de camada • -NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) • - NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas • - NBR 11003:2009 – Determinação da verificação da aderência da camada. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre • -ASTM D523:2018- Ensaio para verificação do brilho da superfície. -ASTM D2794-93:2019- Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
15	<p><b>MAPOTECA EM AÇO 10 GAVETAS.</b> Dimensões: 1223 X 1204 X 770mm (A X L X P). Armário Mapoteca em aço alto resistente, contendo 10 gavetas com capacidade mínima de 22kg por gaveta, deslizamento sobre 4 (quatro) rolamentos de aço, contendo 1 (um) porta etiqueta em cada gaveta. Cada gaveta deverá conter puxadores altamente resistentes. Acabamento em sistema de pintura eletrostática a pó (epóxi) com cristal. Cores da gaveta: Cinza Cristal. Inclui 4 (quatro) sapatas altamente resistentes e niveladoras de altura. Cor Cinza. Tolerância dimensional de 10%. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: •Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020 e 14024, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante. • Certificado do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos respectivos laudos: • -NBR 8095:2015 -Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750 hs). • - NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) • -NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) • - NBR 9209_1986- Ensaio para determinação da massa de fosfato • - BR 10545:2014 -Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico • - JIS Z 2801:2010 – Antibacterial products-test for antibacterial activity and efficacy • - ASTM D 7091:2021- Método de ensaio. Espessura de camada • -NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) • - NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas • - NBR 11003:2009 – Determinação da verificação da aderência da camada. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de</p>

	<p>enxofre • -ASTM D523:2018- Ensaio para verificação do brilho da superfície. -ASTM D2794-93:2019- Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
16	<p><b>Arquivo de aço com 4 gavetas.</b> Arquivo para pasta suspensa, móvel todo em aço com caixa externa não desmontável e gavetas embutidas. Dimensões: 1.335 mm altura x 470 mm largura x 715 mm profundidade. Corpo, gavetas e tampo chapam 22 (0,75mm). em aço carbono laminado. Pintura eletrostática. Carrinhos telescópicos progressivos dotados de 8 rodízios de aço. Fechadura cromada com 2 chaves, dispositivo que trava simultaneamente todas as gavetas. Puxador de sobrepor de 96 mm em polipropileno cinza e parafusado na frente das gavetas. Porta etiqueta estampado na parte frontal das gavetas, com as dimensões de 75 x 35 mm. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos O produto deverá atender aos seguintes requisitos: •Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020 e 14024, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante. • Certificado do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos respectivos laudos: • -NBR 8095:2015 -Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750 hs). • - NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) • -NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) • - NBR 9209_1986- Ensaio para determinação da massa de fosfato • - BR 10545:2014 -Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico • - JIS Z 2801:2010 – Antibacterial products-test for antibacterial activity and efficacy • - ASTM D 7091:2021- Método de ensaio. Espessura de camada • -NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) • - NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas • - NBR 11003:2009 – Determinação da verificação da aderência da camada. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre • -ASTM D523:2018- Ensaio para verificação do brilho da superfície. -ASTM D2794-93:2019- Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
17	<p><b>ARMÁRIO REGISTRADOR EM AÇO 2 PORTAS.</b> Armário registrador em aço altamente resistente e de alta qualidade, contendo (2) portas, fechamento miolo com chaves, 2 (duas) sendo uma principal e outra reserva, textura lisa, cor cinza cristal, acabamento em sistema de pintura eletrostática a alta temperatura a pó (epóxi), estrutura totalmente em aço 26 altamente resistente, sapatas de alta resistência e alta qualidade niveladoras totalizando 4 (quatro) sapatas. Divisores em galvalume, capacidade mínima de 60kg em cada prateleira, medidas aproximadas: (A x L x P): 2007 mm x 1180 mm x 320 mm. Tolerância dimensional de 10%. A montagem deverá ser de inteira responsabilidade do fornecedor/empresa. Tolerância dimensional de 10%. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: •Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020 e 14024, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante. • Certificado do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos respectivos laudos: • -NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750 hs). • - NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) • -NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) • - NBR 9209_1986- Ensaio para determinação da massa de fosfato • - BR 10545:2014 -Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico • - JIS Z 2801:2010 – Antibacterial products-test for antibacterial activity and efficacy • - ASTM D 7091:2021- Método de ensaio. Espessura de camada • -NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) • - NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película</p>

	<p>seca sobre superfícies rugosas • - NBR 11003:2009 – Determinação da verificação da aderência da camada. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre • -ASTM D523:2018- Ensaio para verificação do brilho da superfície. -ASTM D2794-93:2019- Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
18	<p><b>Roupeiro de aço com 08 portas automatizado</b> Armário tipo Roupeiro; confeccionado em aço com sistema de abertura e fechamento das portas através de painel eletrônico (alfa numérico, marca do fabricante e informações de utilização para o usuário), portas chapa 0,90mm (#20), Fechamento lateral em chapa 0,60 (#24) e estrutura em chapa de 1,20mm (#18); Deverão conter 08 (oito) portas, sendo 07 (sete) portas utilizáveis aos usuários (numeradas de 01 a 07) e 01 (uma) porta onde deverá estar os compartimentos elétricos de abertura e fechamento das demais portas, com sistema de abertura e fechamento através de fechadura cromada com chaves em duplicata (não utilizável pelos usuários). Alimentação do sistema bivolt 110/220. As prateleiras deverão suportar 30Kg cada. Sistema mecânico (por módulo individual), através de chaves em duplicata, de acionamento de emergência que abre as portas mecanicamente em caso de falhas eletrônicas, sem precisar desmontar o armário. Acesso aos trincos pela parte interna do armário, não sendo necessário retirar o armário da posição para manutenções. Pés com regulagem de altura para compensar irregularidades na superfície de instalação. Dimensões: (2000mm x 900mm x 500mm (A x L x P). Tamanho interno de cada compartimentos (459mm x 356mm x 480mm (A x L x P). Acabamento realizado com pintura eletrostática a pó Embalagem resistente com enquadramento em madeira maciça com camada em isopor para garantir a integridade do móvel durante transporte, manuseio e armazenagem. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: •Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020 e 14024, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante. • Certificado do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos respectivos laudos: • -NBR 8095:2015 -Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750 hs). • - NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) • -NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) • - NBR 9209_1986- Ensaio para determinação da massa de fosfato • - BR 10545:2014 -Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico • - JIS Z 2801:2010 – Antibacterial products-test for antibacterial activity and efficacy • - ASTM D 7091:2021- Método de ensaio. Espessura de camada • -NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) • - NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas • - NBR 11003:2009 – Determinação da verificação da aderência da camada. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre • -ASTM D523:2018- Ensaio para verificação do brilho da superfície. -ASTM D2794-93:2019- Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
19	<p><b>ESTANTE DE AÇO CONTENDO 15 NICHOS.</b> Estante de aço, com 6 prateleiras reforçadas com reforço ômega, confeccionadas em chapa 26/20, deverá comportar aproximadamente 50kg por prateleira de aço. Altura total: 1980mm; Largura total: 925mm; Profundidade total: 42cm; Chapa: 26; Peso suportado por prateleira: 50kg; comporta prateleira extra; as prateleiras deverão ser reguláveis; Sapatas polimétricas; Reforço nas prateleiras. Textura lisa, cor cinza cristal, acabamento em sistema de pintura eletrostática a alta temperatura a pó (epóxi). Não contém portas. A montagem deverá ser de inteira responsabilidade do fornecedor/empresa. Tolerância</p>

	<p>dimensional de 10%. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: •Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020 e 14024, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante. • Certificado do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos respectivos laudos: • -NBR 8095:2015 -Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750 hs). • - NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) • -NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) • - NBR 9209_1986- Ensaio para determinação da massa de fosfato • - BR 10545:2014 -Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico • - JIS Z 2801:2010 – Antibacterial products-test for antibacterial activity and efficacy • - ASTM D 7091:2021- Método de ensaio. Espessura de camada • -NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) • - NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas • - NBR 11003:2009 – Determinação da verificação da aderência da camada. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre • -ASTM D523:2018- Ensaio para verificação do brilho da superfície. -ASTM D2794-93:2019- Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
20	<p><b>ROUPEIRO DE AÇO 04 (QUATRO) PORTAS.</b> Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Confeccionado em chapa 0,60mm (#24) no corpo e portas; e em chapa de 1,20mm (#18) na sua estrutura interna, e divisórias internas em polipropileno de alta resistência na cor cinza claro com furos em suas extremidades que permitem circulação interna de ar evitando assim a permanência de odores na parte interna, possuindo dispositivo em aço para a fixação de batentes de portas e cabides ganchos em arame galvanizado para colocação de roupas e objetos. Sua base (Parte inferior) é composta com 04 (quatro) blocos de polipropileno de alta resistência na cor cinza claro, contendo sapatas reguláveis constituídas de parafuso de aço com revestimento em sua base em polipropileno na cor preta, permitindo o nivelamento com o piso e ligados entre si por chapa de aço 0,90mm (#20). Toda a parte metálica interna e externa (inclusive portas) recebe superficialmente banhos de spray de alta pressão com desengraxante e tratamento através de processo de fosfatização para proteção contra oxidações (Ferrugens), e por fim recebem pintura em tinta epóxi (pó) texturizada, que passam pelo processo de secagem em forno contínuo a uma temperatura de 220° C. No processo de montagem, todos os componentes que formam o seu corpo são interligados através da fixação de rebites de alumínio, o que permite uma maior durabilidade do produto em si, considerando que o mesmo não sofre a ação de soldas elétricas que provocam enfraquecimento do material. Suas portas são fixadas através de pinos de aço que são colocados nas dobradiças que se encontram nas divisões internas, permitindo assim maior segurança e melhor acabamento externo. Seu fechamento pode ser feito através de fechadura chaves e puxadores embutidos de plástico nas portas. Dimensões Aproximadas Armário: 600 mm x 1845 mm x 450 mm (L x A x P). O produto deverá atender aos seguintes requisitos: •Certificado de Conformidade de Rotulagem Ambiental de acordo com a NBR 14020 e 14024, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante. • Certificado do Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas acompanhado dos respectivos laudos: • -NBR 8095:2015 -Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição câmara úmida saturada (750 hs). • - NBR ISO 4628:2015 – Tintas e Vernizes, Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças Uniformes (750hs) • -NBR 5841:2015 – Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas (750hs) • - NBR 9209_1986- Ensaio para determinação da massa de fosfato • - BR 10545:2014 -Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico • - JIS Z 2801:2010 – Antibacterial products-test for antibacterial activity and efficacy • - ASTM D 7091:2021- Método de ensaio. Espessura de camada • -NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre (480hs) • - NBR 10443:2008 - Tintas</p>

	<p>e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas • - NBR 11003:2009 – Determinação da verificação da aderência da camada. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. • -ASTM D3363:2005 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis. Observação: Ensaio realizado após exposição ao dióxido de enxofre • -ASTM D523:2018- Ensaio para verificação do brilho da superfície. -ASTM D2794-93:2019- Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
	<b>LOTE 3</b>
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>
21	<p><b>CONJUNTO PARA PROFESSOR.</b> Mesa: Dimensão 1200 X 600 X 745 MM. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18 mm Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 15 mm Fita de bordo com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de tubo oblongo, em chapa de no mínimo 1,2 mm Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 20mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de m6 ou m8 x 1”, Coluna Vertical dupla, fabricada em chapa tubo de aço semi oblongo com espessura de 1,2 mm, Travessa superior fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca máquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com Ø25mm ou minifix, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. CADEIRA: fixa de uso múltiplo com encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOT0 (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022.</li> <li>• Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de cadeia de custódia, exemplo CERFLOR, FSC.</li> </ul> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
22	<p><b>ESCANINHO DE 9 VÃOS.</b> Dimensões de: 900 (L) x 1000 (A) x 450 (P) mm; confeccionado em madeira MDP; dupla face de 15mm, sapatas em polipropileno altamente resistente para sustentação do móvel, tampo e lateral com acabamento em perfil de PVC reto/liso 0,45mm. Tampo fixado através de parafusos de metal e rodapé com parafusos auto-atarraxantes todos com tapa cabeça da mesma cor da madeira. 3 prateleiras fixadas, 9 vãos. Cor cinza cristal. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e</li> </ul>

	<p>pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOTO (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 13961, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. Certificado de cadeia de custodia, exemplo CERFLOR, FSC. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado INMETRO para NBR 14810-2. Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
23	<p><b>CONJUNTO COLETIVO COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA CENTRAL, 06 (SEIS) MESAS CIRCULARES E 6 (SEIS) CADEIRAS.</b> Conjunto Sextavado Infantil 1000 X 1000 X 450mm. Mesa com tampo em MDP, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, e na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, montado sobre estrutura tubular de aço. Tampo em MDP, com espessura de 19 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, verde, amarelo, azul, e bege, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor branco ou cinza. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor cinza coladas com adesivo "Hot Melting". Dimensões nominais de 19 mm (largura) x 2 mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. A qualidade de colagem da fita de bordo deve apresentar resistência ao arrancamento mínima de 70N, quando ensaiada conforme Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), constante na ABNT NBR 16332: 2014 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio. Estrutura composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 22 mm (7/8”), em chapa 18 (1,2mm). Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, circular diâmetro de 22 mm (7/8”), em chapa 18 (1,2mm). Estrutura da mesa central com tubo central de 3 polegadas, case em formato de “x” em tubo oblongo 29 x 58 mm e base superior em tubo no mínimo 30 x 20 mm. As estruturas das mesas como da mesa central deve ser monobloco autoportante. Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de m6, cabeça chata, fenda simples, cada mesa devem possuir porta livro em aço carbono em chapa única cortada a laser ou em puncionadeira, acompanhando o formato do tampo, deve possuir perfurações nas laterais em formato oblongo. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira com estrutura monobloco empilhável composta por 3 peças soldadas pelo processo MIG com ponteiros em polipropileno virgem com pino expansor, confeccionada em tubo de aço redondo medindo 20,7 mm, com espessura mínima de 1,9 mm. Assento medindo 400 x 310 mm (lpx) com espessura de 5,5 mm. Com fixação por 6 rebites de alumínio Altura do assento ao chão 338 mm. Encosto 396 x 198mm (lxa) com inserções para acabamento dos tubos do encosto e fixação a estrutura por 4 rebites de alumínio. Medida da mesa central: 490 x 478 mm, Mesa: 735 x 480 mm, Altura: 590 mm, Medidas totais do conjunto: 1420 x 1530 mm. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOTO (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de cadeia de custodia, exemplo CERFLOR, FSC.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>

24	<p><b>CONJUNTO DE CARTEIRA E CADEIRA ESCOLAR 600 X 450 X 710 mm- CLASSE DIMENSIONAL 5 - ALTURA DO ALUNO: DE 1,46 A 1,76:</b> Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira. Mesa individual, Dimensões: 710 altura x 465 profundidades x 605 larguras mm. Tampo, Confeccionado MDP (Medium Density Particleboard), insertas no processo de fabricação de mínimo 4 porcas garra de rosca máquina (m6) para fixação da estrutura metálica. Acabamento dos bordos em fita ABS ou PVC com espessura de 2 mm, pelo processo Hotmelt. Tampo com espessura de 19 mm. Sobre o tampo deve ser colado laminado de alta pressão com espessura mínima de 0,8 mm e em sua face inferior em laminado melamínico de baixa pressão. Instalado no tampo em cavidade usinada porta lápis oblongo em polipropileno virgem medindo 220 x 50 x 12 mm. Estrutura: Suporte de tampo em tubo redondo 1 ¼” dobrado em formato de “C”, Colunas verticais e travessa em tubo oblongo 29 x 58 mm, com espessura mínima de 1,9 mm, pés em tubo redondo 1 ¼”, todos em aço carbono 1020 e espessura mínima de 1,9 mm, unidos pelo sistema de solda mig com toda a sua área de contato com cordão de solda. Acabamento dos pés em ponteira em polipropileno virgem medindo 170 x 46 mm e acabamento traseiro 88 x 46 mm fixadas por rebite. Porta livro medindo 503 x 304 x 55 (l x p x a), com fiação na travessa por 4 rebites de alumínio. Cadeira com estrutura monobloco empilhável composta por 3 peças soldadas pelo processo MIG com ponteiras em polipropileno virgem com pino expensor, confeccionada em tubo de aço redondo medindo 20,7 mm, com espessura mínima de 1,9 mm. Assento medindo 400 x 390 mm (l x p) com espessura de 5,5 mm. Com fixação por 6 rebites de alumínio. Encosto 396 x 198mm (l x a) com inserções para acabamento dos tubos do encosto e fixação a estrutura por 4 rebites de alumínio. Altura do assento ao Chão 430 mm. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOTO (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 14006, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. Certificado de cadeia de custódia, exemplo CERFLOR, FSC. Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
25	<p><b>CONJUNTO DE CARTEIRA E CADEIRA ESCOLAR 600 X 450 X 494 mm - CLASSE DIMENSIONAL 3 - ALTURA DO ALUNO: DE 1,19 a 1,42m</b> Conjunto do aluno composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira. Mesa individual, Dimensões: 594 alturas x 465 profundidades x 605 larguras mm. Tampo, Confeccionado MDP (Medium Density Particleboard), insertas no processo de fabricação de mínimo 4 porcas garra de rosca máquina (m6) para fixação da estrutura metálica. Acabamento dos bordos em fita ABS ou PVC com espessura de 2 mm, pelo processo Hotmelt. Tampo com espessura de 19 mm. Sobre o tampo deve ser colado laminado de alta pressão com espessura mínima de 0,8 mm e em sua face inferior em laminado melamínico de baixa pressão. Instalado no tampo em cavidade usinada porta livro oblongo em polipropileno virgem medindo 220 x 50 x 12 mm. Estrutura: Suporte de tampo em tubo redondo 1 ¼” dobrado em formato de “C”, Colunas verticais e travessa em tubo oblongo 29 x 58 mm, com espessura mínima de 1,9 mm, pés em tubo redondo 1 ¼”, todos em aço carbono 1020 e espessura mínima de 1,9 mm, unidos pelo sistema de solda mig com toda a sua área de contato com cordão de solda. Acabamento dos pés em ponteira em polipropileno virgem medindo 170 x 46 mm e acabamento traseiro 88 x 46 mm fixadas por rebite. Porta livro medindo 503 x 304 x 55 (l x p x a), com fiação na travessa por 4 rebites de alumínio. Cadeira com estrutura monobloca empilhável composta por 4 peças soldadas pelo processo MIG com ponteiras em polipropileno virgem com pino expensor, confeccionada em tubo de aço redondo medindo 20,7 mm, com espessura mínima de 1,9 mm. Assento medindo 400 x 310 mm (l x p) com espessura de 5,5 mm. Com fixação por 6 rebites de alumínio Altura do assento ao chão 338 mm.</p>

	<p>Encosto 396 x 198mm (lxa) com inserções para acabamento dos tubos do encosto e fixação a estrutura por 4 rebites de alumínio. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • Para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOT0 (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 14006, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. Certificado de cadeia de custodia, exemplo CERFLOR, FSC. Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
26	<p><b>CONJUNTO DE CARTEIRA E CADEIRA ESCOLAR 600 X 450 X 644 mm - CLASSE DIMENSIONAL 4 - ALTURA DO ALUNO: DE 1,33 a 1,59m</b> Mesa individual, Dimensões: 644 alturas x 465 profundidades x 605 larguras mm. Tampo, Confeccionado MDP (Medium Density Particleboard), insertas no processo de fabricação de mínimo 4 porcas garra de rosca máquina (m6) para fixação da estrutura metálica. Acabamento dos bordos em fita ABS ou PVC com espessura de 2 mm, pelo processo Hotmelt. Tampo com espessura de 19 mm. Sobre o tampo deve ser colado laminado de alta pressão com espessura mínima de 0,8 mm e em sua face inferior em laminado melamínico de baixa pressão. Instalado no tampo em cavidade usinada porta livro oblongo em polipropileno virgem medindo 220 x 50 x 12 mm. Estrutura: Suporte de tampo em tubo redondo 1 ¼” dobrado em formato de “C”, Colunas verticais e travessa em tubo oblongo 29 x 58 mm, com espessura mínima de 1,9 mm, pés em tubo redondo 1 ¼”, todos em aço carbono 1020 e espessura mínima de 1,9 mm, unidos pelo sistema de solda mig com toda a sua área de contato com cordão de solda. Acabamento dos pés em ponteira em polipropileno virgem medindo 170 x 46 mm e acabamento traseiro 88 x 46 mm fixadas por rebite. Porta livro medindo 503 x 304 x 55 (l x p x a), com fiação na travessa por 4 rebites de alumínio. Cadeira com estrutura monobloca empilhável composta por 3 peças soldadas pelo processo MIG com ponteiros em polipropileno virgem com pino expansor, confeccionada em tubo de aço redondo medindo 20,7 mm, com espessura mínima de 1,9 mm. Assento medindo 400 x 430 mm (l x p) com espessura de 5,5 mm. Com fixação por 6 rebites de alumínio. Encosto 396 x 198mm (lxa) com inserções para acabamento dos tubos do encosto e fixação a estrutura por 4 rebites de alumínio. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOT0 (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 14006, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. Certificado de cadeia de custodia, exemplo CERFLOR, FSC. Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
27	<p><b>CONJUNTO DE REFEITÓRIO COM BANCOS - ALTURA DO ALUNO: 1,59 A 188M.</b> Conjunto refeitório adulto com 01 mesa e dois bancos: Tampo da mesa e dos bancos: em Medium Density Particleboard (painel de partículas de baixa densidade) com espessura de 18 mm em conformidade com a NBR 14810-2:2018, NBR 14789 Revestimentos das faces da madeira: face inferior deve possuir filme termo prensado de melamínico com</p>

	<p>espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Face superior em laminado de alta pressão. Mesa com estrutura autoportante desmontável comporta por pés laterais e travessas estruturais. Pés laterais composta por 5 elementos, sendo 2 pés verticais em tubo de aço carbono circular 1.1/2”, com espessura de 1,5 mm, 01 travessa horizontal em tubo de aço 50 x 20 mm, com espessura de 1,5 mm e 02 leitos em chapa de aço em formato de U medindo 54 x 100 mm, com espessura de 2,00 mm, os leitos devem possuir 05 furos oblongos. 02 travessas estruturais em tubo de aço retangular 50 x 30 mm, com espessura de 1,5 mm. As travessas estruturais devem possuir em cada extremidade 03 buchas rebitem de rosca M6 ou M8 para fixação nos pés laterais. Banco com estrutura monobloco sendo 4 pés verticais em tubo de aço carbono circular 1.1/2”, com espessura de 1,5 mm, 01 travessa horizontal em tubo de aço 50 x 20 mm, com espessura de 1,5 mm, 01 travessa interligando os 02 pés em tubo 40 x 40 mm, com espessura de 1,5 mm, nas extremidades da travessa deverá ser soldado 4 reforços em formato triangular medindo 50 x 50 mm, com espessura de 3,00 mm. Ponteiros/ sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, fixadas à estrutura através de encaixe medindo 37,5 x 48 mm. Mesa A 755 x L 700 x P 1500. Bancos A 460 x L 350 x P 1350. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: •para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOT0 (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de cadeia de custódia, exemplo CERFLOR, FSC. Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
28	<p><b>CONJUNTO REFEITÓRIO 01 MESA E 02 BANCOS - ALTURA DO ALUNO: DE 1,33 A 1,59.</b> Conjunto refeitório Infantil com 01 mesa e dois bancos: Tampo da mesa e dos bancos: em Medium Density Particleboard (painel de partículas de baixa densidade) com espessura de 18 mm em conformidade com a NBR 14810-2:2018, NBR 14789 Revestimentos das faces da madeira: face inferior deve possuir filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. Face superior em laminado de alta pressão. Mesa com estrutura autoportante desmontável comporta por pés laterais e travessas estruturais. Pés laterais composta por 5 elementos, sendo 2 pés verticais em tubo de aço carbono circular 1.1/2”, com espessura de 1,5 mm, 01 travessa horizontal em tubo de aço 50 x 20 mm, com espessura de 1,5 mm e 02 leitos em chapa de aço em formato de U medindo 54 x 100 mm, com espessura de 2,00 mm, os leitos devem possuir 05 furos oblongos. 02 travessas estruturais em tubo de aço retangular 50 x 30 mm, com espessura de 1,5 mm. As travessas estruturais devem possuir em cada extremidade 03 buchas rebitem de rosca M6 ou M8 para fixação nos pés laterais. Banco com estrutura monobloco sendo 4 pés verticais em tubo de aço carbono circular 1.1/2”, com espessura de 1,5 mm, 01 travessa horizontal em tubo de aço 50 x 20 mm, com espessura de 1,5 mm, 01 travessa interligando os 02 pés em tubo 40 x 40 mm, com espessura de 1,5 mm, nas extremidades da travessa deverá ser soldado 4 reforços em formato triangular medindo 50 x 50 mm, com espessura de 3,00 mm. Ponteiros/ sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, fixadas à estrutura através de encaixe medindo 37,5 x 48 mm. Mesa A 640 x L 700 x P 1500. Bancos A 380 x L 350 x P 1350. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: •Para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOT0 (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de cadeia de custódia, exemplo CERFLOR FSC.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>

29	<p><b>BANCO LÁPIS INFANTIL.</b> Banco em formato de lápis para crianças, estrutura em aço galvanizado, acabamento impecável, lápis coloridos, fabricados em roto moldagem resistente e durável, pintura eletrostática, suporta até 160kg, medidas aproximadas de 1,60m comprimento x 0,50m largura x 0,80m altura. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. <b>GARANTIA:</b> Mínimo de 3 meses a partir da data de entrega, de cobertura integral.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
30	<p><b>CAMINHA EMPILHÁVEL PARA CRIANÇAS.</b> Leve, lavável, montada através de encaixe, sem velcro e parafusos. <b>CARACTERÍSTICAS:</b> Permite empilhamento, duas cabeceira inteiriças injetadas em polipropileno virgem (PP não reciclado) texturizado, cada cabeceira contendo dois pés em suas extremidades, cavidade superior para empilhamento de máximo de 35mm e mínimo 15mm dessa forma evitando o aprisionamento das mãos ou pés das crianças, formato dos pés nas extremidades para maior estabilidade da cama evitando tombamentos e acidentes, furos para escoar líquidos, no centro da cabeceira deve conter um porta mamadeira de diâmetro mínimo de 65mm com furos para escoar líquidos que permitam higienização total com água, ponteiros dos pés em borracha antiderrapante semiesférica de no mínimo 5 mm maciço, aplicada sob pressão e protegida contra arrancamento por borda plástica, fixação do tecido na cabeceira através de 8 pinos pequenos que servem como guias e 5 pinos grandes com função de se encaixar a uma travessa fazendo um sanduiche onde o conjunto é travado por cinco travas elásticas, todos os itens injetados em PP, a cabeceira com borda de 45mm e espessura de 3 mm, estrutura lateral formada por duas barras de alumínio de liga 6063 com espessura de 1,59mm resistente à corrosão, inclusive por tensão, umidade e salinidade, a barra de alumínio devera se encaixar na cabeceira de forma que não se solte por no mínimo 40 mm, tela vazada em tecido 100% poliéster lavável, com tratamento, antifungo, antibacteriano, antichama, antioxidante e isento de ftalatos. Acabamento soldado pôr termo fusão em toda extensão uniformemente, largura mínima da solda 20mm <b>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS*</b> Altura mínima 110mm; * Largura: 600 +/- 15mm; * Comprimento: 1375 +/- 5. Tolerância nas medidas de +/- 5 %.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
31	<p><b>CADEIRA ESCOLAR COM SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA FIXA LATERAL (CADEIRA UNIVERSITÁRIA).</b> Assento, encosto e ponteiros dos pés injetados em polipropileno virgem, pigmentado de alto impacto, fixados à estrutura metálica por meio de rebites (04 rebites no encosto e 08 no assento, no mínimo). Cor do assento e encosto azul com informação indelével do padrão antropométrico dimensional atendido pelo produto, conforme prescreve a tabela dimensional ABNT NBR 16671:2018 através de tampografia na porção superior e posterior do encosto com tinta branca em local pré determinado pela matriz de injeção. Dimensões mínimas conforme ABNT NBR 16671:2018 para tamanho 6 em todos os seus elementos. Estrutura fixa em aço carbono tubular mínimo de 20,0 mm de diâmetro por parede mínima de 1,50 mm, ou em outra seção tubular desde que preservada a dimensão de 20 mm para o menor lado da seção e a parede mínima de 1,50 mm. Gradil porta objetos e suporte tubular para prancheta lateral metálicos, com posterior pintura eletrostática à pó de cor cinza claro, prata ou preta. Ponteiros ou sapatas para os 04 apoios da cadeira injetadas em material plástico conforme especificado previamente no presente Documento sendo a espessura total mínima do elemento plástico que terá o atrito direto com a superfície do piso de 08 mm, de maneira que a durabilidade desse elemento seja prolongada em tolerância ao desgaste com o atrito contra o piso. Prancheta lateral com dimensões mínimas conforme ABT NBR 16671:2018, sendo o apoia braço do lado da prancheta dado pelo prolongamento da superfície de trabalho, injetada em ABS de alto impacto de cor azul com fixação da prancheta em ABS à estrutura tubular de sustentação a mesma através de, no mínimo, 05 parafusos métricos ancorados em buchas internas metálicas inseridas antes da injeção o ABS com rosca mínima 6 mm. Performance do móvel deve ser conforme todos os requisitos da ABNT NBR 16671:2018. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • para partes em aço com pintura:</p>

	<p>Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOTO (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 16671:2018 ou laudo de ensaio emitido por laboratório acreditado Inmetro e acompanhado de imagens. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
32	<p><b>CONJUNTO ALIMENTAÇÃO COLETIVO COM 04 LUGARES.</b> Tampo retangular com quatro cavidades para colocação das cadeiras medindo: 330 mm x 250 mm confeccionado em modo de 18 mm revestidos em laminado melamínico de baixa pressão de 0,8 de espessura, encabeçado com fita de borda em pvc de 2,00 mm e raio frontal de 400 mm côncavo medindo: 700 mm x 206 mm nas medidas finais do tampo de (c 1,81 mts x l 0,90 mts x h 730 mm) fixados a estrutura com parafusos de rosca máquina m6 ou m8 em buchas americanas cravadas na face inferior tampo da mesa. Estrutura metálica autoportante, desmontável, confeccionada com 02 pés laterais em aço carbono, sendo base em sapata estampada com espessura de 2 mm, medindo 25 x 580 x 65 mm, 02 colunas verticais em tubo de 58 x 29 mm com espessura mínima de 1,2 mm, travessa de apoio de tampo em tubo 30 x 20 mm, com espessura mínima de 1,2 mm, dois suportes das travessas verticais em formato de “U” com 3 furos oblongo, medindo 44 x 100 mm, com espessura de 1,2 mm. Travessas em tubo de aço 50 x 30 mm, com espessura mínima de 1,2 mm, em cada extremidade deve possuir 3 buchas para fixação de parafusos M6 ou M8, rosa máquina, para fixação nos pés laterais, sendo toda estrutura metálica pintada em pintura eletrostática a pó inserida em processo químico de tratamento com anticorrosivo, desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante e secagem em estufa a 210 cº. Assentos em peça única estilo concha confeccionados em resina plástica nas medidas de (c 230 x l 345 x h 22) para crianças de até 04 anos com peso até 17 kg coloridas e com capa lavável e cinto de segurança de 03 pontas, confeccionado em poliamida. Acompanha uma cadeira giratória sem braços para monitora. Cadeira giratória sem braço. Assento com característica de pouca ou nenhuma conformação em sua base para garantir alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, em conformidade com Norma Regulamentadora nº 17, Portaria MTPS nº 3.751 de 1990 do Ministério do Trabalho e Emprego, subitem 17.3.3, alíneas b), e c). Espaldar provido de raio de curvatura mínimo de 400 mm e conformação anatômico para apoio da região lombar do usuário (em consonância com disposto no item 17.3.3, alínea da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, regulamentada pela Portaria nº MTPS 3.751, de 1990). Dimensões mínimas de encosto: 360 de extensão vertical; 410 de largura; 35 mm de espessura mínima da espuma. Dimensões mínimas de assento: 425 mm de profundidade; 460 mm de largura de superfície; 40 mm de espessura mínima da espuma. Haste de junção do encosto manufaturada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 com espessura mínima de 6,35 mm e largura de 80 mm, com vinco interno de reforço estrutural e angulação de 10 graus. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOTO (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de cadeia de custódia, exemplo CERFLOR, FSC.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
	<p><b>LOTE 4</b></p>

ITEM	DESCRIÇÃO
33	<p><b>CADEIRA DIRETOR.</b> Cadeira Giratória Operacional, espaldar médio. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 40 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima): 450 mm. Extensão vertical (mínima): 470 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multiplatinado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 470 mm. Profundidade de superfície (mínima): 460 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido crepe de poliéster ou laminado sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja uma chapa de aço, lâmina ou tubo, com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede, se for lâmina, com vincos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina ou ainda em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem injetada em polipropileno. Apoia braços injetados em polipropileno de alta resistência, com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento a gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção retangular ou quadrada ou oval ou semi oblonga ou similar, com altura da viga mínima de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônico ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitem eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta parta, pelo menos a porção superior das patas. Rodízios: de duplo giro do tipo “W”, para pisos frios, com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOTO (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 13962, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. • Para requisito de Ergonomia: Relatório de conformidade para a NR 17 emitido por profissional habilitado. Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).</p>

	<p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
34	<p><b>CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL: CADEIRA USO MÚLTIPLO.</b> Encosto Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; Plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria. Estrutura Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; possui duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; Acabamento e pintura: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda e tratamento de superfície por meio de pintura à pó por através de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento ante ferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 graus Celsius, no mínimo. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOTO (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de Ergonomia: Relatório de conformidade para a NR 17 emitido por profissional habilitado. Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
35	<p><b>CADEIRA DE ESCRITÓRIO SECRETÁRIA:</b> Cadeira giratória operacional de encosto médio, com braços fixos. Encosto: Estruturado em compensado multiplatinado anatômico de espessura mínima de 10 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 30 mm, largura do encosto mínima de 400mm e extensão vertical mínima de 350 mm. Acabamento dos bordos do encosto em perfil de PVC extrudado e revestimento do encosto em tecido ou laminado sintético. Contra encosto em laminado sintético. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 35 mm de espessura mínima média predominante com contra assento em laminado sintético ou TNT e revestimento do assento em tecido ou laminado sintético, perfis e bordo em PVC extrudado. Fixação dos elementos ao chassi de assento e encosto através de parafusos e porcas garras de aço zincado. Largura mínima do assento de 450mm e profundidade de superfície mínima do assento de 410 mm. Mecanismo do tipo contato permanente com as costas do usuário, acionado através de duas alavancas para ajuste de altura do encosto, inclinação do encosto através de cremalheira interna com no mínimo 7 pontos de parada e 70 mm, e altura do assento através do acionamento do pistão a gás. Mecanismo fabricado em materiais de engenharia como aço carbono com pintura eletrostática a pó e elementos zincados, além de resinas termoplásticas de engenharia injetadas em alta pressão. Acabamento cor preta. Coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento a gás, com classificação de qualidade e segurança conforme EN DIN 16955:2017 com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada de telescópio para acabamento e proteção da coluna de 03 estágios injetado em termoplástico de cor preta. Base de cinco patas em aço carbono tubular, com as patas em tubo de aço de seção retangular ou semi oblonga ou quadrada ou similar, sendo a altura mínima da viga de 35 mm e soldadas por meio de MIG ou eletro fusão a anéis centrais de estabilização e conificação da coluna e das patas. Pintura</p>

eletrostática a pó de cor preta. Capa plástica única injetada em PP de cor preta que recobre toda a porção superior das pernas da base. Fixação dos rodízios através de estampagem das paredes dos tubos das patas, sem utilização de bucha plástica ou solda para fixação dos pinos. Rodízios: de duplo giro do tipo "H" com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. Braços reguláveis com corpo em chapa de aço com largura mínima de 50 mm, vincada e com espessura de chapa mínima de 4,5 mm, com pintura eletrostática a pó de cor preta. Carenagem e apoias superiores injetados em termoplástico de cor preta do tipo PP, com botão de acionamento da altura os braços na parte lateral externa da carenagem. Ajuste com curso mínimo de 60 mm e, em no mínimo, 6 pontos. Largura útil mínima do apoia braço de 70 mm e comprimento útil de no mínimo 240 mm. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOTO (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 13962, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. • Para requisito de Ergonomia: Relatório de conformidade para a NR 17 emitido por profissional habilitado. Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).

**Parecer-** Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.

**LONGARINA DE 03 LUGARES.** Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 35 mm e dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente. Largura mínima do encosto de 430 mm, extensão vertical mínima do encosto de 400 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura média predominante com contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm. Suporte de junção do encosto: em aço tubular elíptico ou oblongo ou retangular com reforço cilíndrico interno, fixação na estrutura metálica da viga ou flange (e não direto no assento), pintura eletrostática a pó e carenagem plástica fixada com parafuso frontal ao suporte metálico para que permaneça firme enquanto ocorrem as movimentações ao longo do uso do móvel. Viga de sustentação dos assentos: Flange universal confeccionada em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 2,25 mm, com vincos e conformações que melhoram seu desempenho mecânico, para função de plataforma de sustentação dos assentos e fixação da haste tubular de estruturação dos encostos. Assento com inclinação fixa entre 0º e - 7º. Flange universal ligada ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de "U", manufaturada a partir de chapa de aço de espessura mínima de 3/16", sem utilização de solda, apresentando, no mínimo, medida entre centros de 500 mm entre os flanges. Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm com espessura de parede mínima de 1,50 com as extremidades seladas por meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldadas com acabamento se modo a não permitir escórias, nem volumes e tampouco respingos de solda. Dispõe de segmentos de tubos de aço de seção circular fundidos em suas porções inferiores pelo processo Metal Inerte Gás para fixação por meio de cone Morse dos pés da longarina (bases). Bases para longarina. Bases da longarina em formato de "T" invertido, sendo a haste vertical de interligação da base horizontal ao tubo transversal de sustentação dos assentos,

	<p>manufaturada em tubo de seção circular elíptica, retangular ou oblonga, de dimensão mínima de lado de 50 mm, conificada em sua porção superior para encaixe nas esperas circulares conificadas da viga, permitindo facilidade de troca em eventuais casos de manutenção. Base horizontal da longarina em aço com carenagem plástica injetada em PP e sapatas plásticas para atrito com o piso que permitam regulagem de altura para ajustar possíveis desnivelamentos do piso. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos seguintes requisitos: • Para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOTO (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 XOYO, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 16031, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. • Para requisito de Ergonomia: Relatório de conformidade para a NR 17 emitido por profissional habilitado. Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
37	<p><b>LONGARINA DE 06 LUGARES.</b> Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 35 mm e dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente. Largura mínima do encosto de 430 mm, extensão vertical mínima do encosto de 400 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm. Suporte de junção do encosto: em aço tubular elíptico ou oblongo ou retangular com reforço cilíndrico interno, fixação na estrutura metálica da viga ou flange (e não direto no assento), pintura eletrostática a pó e carenagem plástica fixada com parafuso frontal ao suporte metálico para que permaneça firme enquanto ocorrem as movimentações ao longo do uso do móvel. Viga de sustentação dos assentos: Flange universal confeccionada em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 2,25 mm, com vincos e conformações que melhoram seu desempenho mecânico, para função de plataforma de sustentação dos assentos e fixação da haste tubular de estruturação dos encostos. Assento com inclinação fixa entre 0o e - 7o. Flange universal ligada ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de “U”, manufaturada a partir de chapa de aço de espessura mínima de 3/16”, sem utilização de solda, apresentando, no mínimo, medida entre centros de 500 mm entre os flanges. Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm com espessura de parede mínima de 1,50 com as extremidades seladas por meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldadas com acabamento se modo a não permitir escórias, nem volumes e tampouco respingos de solda. Dispõe de segmentos de tubos de aço de seção circular fundidos em suas porções inferiores pelo processo Metal Inert Gás para fixação por meio de cone Morse dos pés da longarina (bases). Bases para longarina. Bases da longarina em formato de “T” invertido, sendo a haste vertical de interligação da base horizontal ao tubo transversal de sustentação dos assentos, manufaturada em tubo de seção circular, elíptica, retangular ou oblonga, de dimensão mínima de lado de 50 mm, conificada em sua porção superior para encaixe nas esperas circulares conificadas da viga, permitindo facilidade de troca em eventuais casos de manutenção. Base horizontal da longarina em aço com carenagem plástica injetada em PP e sapatas plásticas para atrito com o piso que permitam regulagem de altura para ajustar possíveis desnivelamentos do piso. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. O produto deverá atender aos</p>

	<p>seguintes requisitos: • para partes em aço com pintura: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálico atestado por Organismo de Certificação de Produto, no mínimo com avaliação da NBR 8095:2015 com RIO e DOTO (sem empolamento e enferrujamento), NBR 11003:2011 X0Y0, NBR 10443 de no mínimo 90 micrometros, ASTM D 3363:2022. • Para requisito de resistência, segurança: Certificado de conformidade da OCP acreditado Inmetro para ABNT NBR 16031, acompanhado de laudo de ensaio do conjunto ou declaração da OCP que o produto atende a especificação deste edital. • Para requisito de Madeira e sustentabilidade: Certificado de conformidade do produto da OCP acreditado Inmetro para rotulagem ambiental. • Para requisito de Ergonomia: Relatório de conformidade para a NR 17 emitido por profissional habilitado. Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro (Cgcre).</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
	<b>LOTE 5</b>
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>
38	<p><b>MESA DE AÇO INDUSTRIAL PARA COZINHA:</b> Mesa em aço inoxidável, tamanho médio, desmontável, capacidade suportada de até 400kg, estrutura lisa e com excelente acabamento, sem porosidade, não retém odores e não altera o sabor dos alimentos e dos demais produtos. Deverá conter 2 prateleiras altamente resistentes e pré-ajustáveis. Dimensões: 1200mm de comprimento; 700mm de largura; 900mm de altura; espessura da chapa 0,8mm. Prateleiras 52x114,5cm, espessura do tubo 1mm, diâmetro dos tubos de uma polegada e meia; peso líquido 26,4kg; Sapatas em aço altamente resistentes. <b>GARANTIA:</b> Mínimo de 6 meses a partir da data de entrega, de cobertura integral.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
	<b>LOTE 6</b>
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>
39	<p><b>MESA COM 4 CADEIRAS PARA COZINHA:</b> Conjunto de mesa para cozinha, com 4 cadeiras com design moderno e anatômico, estofado em couro de fácil higienização, material da base em aço altamente resistente, almofada do assento fixa, estrutura do assento em madeira, sistema de montagem em parafuso, estrutura do encosto em aço, enchimento do assento em espuma D-16, pintura epóxi-pó resistente a corrosão, formato retangular/oval, peso suportado pela mesa 20kg, material do tampo: granito; peso suportado do assento máximo: 130kg; Dimensões da mesa: largura 75cm; altura 78,5cm; profundidade 75cm; dimensões da cadeira: largura 37cm; altura 84,5cm; profundidade 45cm; distância do assento ao chão 45cm; Formato retangular/Oval Cores: Branco/Preto/Cinza. <b>GARANTIA:</b> Mínimo de 6 meses a partir da data de entrega, de cobertura integral do móvel.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
	<b>LOTE 7</b>
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>
40	<p><b>MESA COM 6 CADEIRAS PARA COZINHA:</b> Conjunto de mesa para cozinha 140cm, com 6 cadeiras com design moderno e anatômico, estofado em couro de fácil higienização, material da base em aço altamente resistente, almofada do assento fixa, estrutura do assento em madeira, sistema de montagem em parafuso, estrutura do</p>

	<p>encosto em aço, enchimento do assento em espuma D-16, pintura epóxi-pó resistente a corrosão, formato retangular, peso suportado pela mesa: mínimo 20kg, material do tampo: granito, peso suportado do assento: máximo 130kg, Tamanho do tampo: 140x80cm, espessura 2cm, ponteiros internos em polietileno, pés removíveis, 4 pés, Cor preto, cinza ou branco. Mesa 80cm; Cadeira 37cm de largura; Mesa 76,5cm Cadeira 91cm de altura; Mesa 140cm, Cadeira 49cm de profundidade. Formato retangular. GARANTIA: Mínimo de 6 meses a partir da data de entrega, de cobertura integral do móvel.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
	<b>LOTE 8</b>
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>
41	<p><b>BEBÊ CONFORTO:</b> Medindo 60x46x67cm, composição: revestimento poliéster, espuma e partes plásticas; removível com base fixa; botão de ajuste; alça flexível; fecho de segurança, fivela de 3 pontos. Capacidade mínima de 13kg. Material de alta resistência e alta qualidade. Estrutura deverá ser na cor preta ou cinza, assento e encosto poderá ser cores diversas e harmônicas para bebês. GARANTIA: Mínimo de 12 meses a partir da data de entrega, de cobertura integral.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
	<b>LOTE 9</b>
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>
42	<p><b>TROCADOR DE FRALDAS:</b> Material em polietileno, dimensões abertas: 86cm x 56cm x 12cm, tipo dobrável. Com proteção lateral. Cor branco ou cinza claro. GARANTIA: Mínimo de 12 meses a partir da data de entrega, de cobertura integral.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
	<b>LOTE 10</b>
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>
43	<p><b>TROCADOR COM BANHEIRA:</b> Trocador almofadado com proteção lateral. Medidas: 58cm de altura média. Cores claras e harmônicas para bebês. Material altamente resistente e de alta qualidade. GARANTIA: Mínimo de 12 meses a partir da data de entrega, de cobertura integral.</p> <p><b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.</p>
	<b>LOTE 11</b>
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>
44	<p><b>CARRINHO DE BEBÊ:</b> Material: Estrutura em metal altamente resistente e de alta qualidade. O assento e o encosto deverão ser acolchoados extremamente confortável. A alça deverá ser regulável, deverá conter fecho de segurança, alça reversível, capota retrátil, apoio para pés, assento reclinável e fechamento fácil, trava de segurança. Capacidade mínima de 15kg. Cor da estrutura deverá ser preto ou cinza. Cor do assento e do</p>

	encosto poderá ser cores diversas e harmônicas para crianças. GARANTIA: Mínimo de 12 meses a partir da data de entrega, de cobertura integral.  <b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.
	<b>LOTE 12</b>
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>
45	<b>CERCADO DE BEBÊ:</b> Tipo: Portátil, material: tubo aço, material acabamento: acolchoado, material borda: laminado plástico; capacidade de carga até 30kg; Tela Mosquiteiro; Confeccionado Em Laminado Plástico e Tela 100% poliéster; Travas Laterais De Segurança; Desmontável. GARANTIA: Mínimo de 6 meses a partir da data de entrega, de cobertura integral.  <b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.
	<b>LOTE 13</b>
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>
46	<b>PÚLPITO EM MADEIRA:</b> Púlpito em madeira de 1,15m de altura. Comprimento total em 50cm; Largura 29cm e altura total 115cm. Peso 12kg. Acabamento em verniz incolor a base d'água menos tóxica. O acabamento deverá ser extremamente liso e sem nenhuma farpa.  <b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.
	<b>LOTE 14</b>
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>
47	<b>TORRE DE APRENDIZAGEM:</b> Material em madeira maciça, sem estufa, acabamento sem verniz, as partes das quinas deverão ser arredondadas e seguras ao toque não apresentando riscos as crianças. O acabamento deverá ser extremamente liso e sem nenhuma farpa. Peso suportado até 55kg; 4 pés em borracha antiderrapante, deverá descer até 3 regulagens de diferentes níveis. Dimensões: 80cmx40cmx40cm. Acompanha mesinha e cadeirão no método Montessoriano. GARANTIA: Mínimo de 6 meses a partir da data de entrega, de cobertura integral do móvel.  <b>Parecer-</b> Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.
	<b>LOTE 15</b>
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>
48	<b>COLCHÃO:</b> Colchão infantil, material espuma de poliuretano, densidade: D-18; Tecido de revestimento: tecido Jacquard. Tamanho: Largura X Comprimento: 0,70x1,30M. Tamanho Altura: 0,10m. Comprimento 120cm, Altura base: 5cm; Largura 15cm. Dimensões e tolerâncias: Altura: 120 mm - 5mm + 15 mm; deverá ser costurado em matelassê (acolchoado), com fechamento perimetral tipo viés, e com acabamento da outra face do colchão plastificado. É necessário ter tratamento antialérgico e antiácario nos tecidos. GARANTIA: Mínimo de 6 meses a partir da data de entrega, de cobertura integral.

**Parecer-** Os documentos apresentados atenderam às especificações do edital e análises do Departamento.

Piracaia, 18 de dezembro de 2023.



**Maria Lúcia Herdade de Carvalho**  
**RG 25.696.298-4**  
**Diretora do Departamento de Educação.**

Maria Lúcia Herdade Carvalho  
RG nº 25.696.298-4  
Diretora do Dep. Mun. de Educação