

DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DE DEMANDA – DFD

Órgão: Consórcio Intermunicipal de Saúde da Rede de Urgência e Emergência do Leste de Minas – CONSURGE

Responsável pela Demanda: Marcílio Oliveira Bicalho
Setor requisitante (Unidade/Setor/Departamento): Almoxarifado

E-mail: coordenacaoalmoxarifadoepatrimonio@consurge.saude.mg.gov.br

1 - INTRODUÇÃO

Considerando que o processo de contratação deve ser instruído com o Documento de Formalização de Demanda (DFD), documento esse em que a área requisitante evidencia e detalha a necessidade de contratação, vimos formalizar a demanda ora pleiteada.

O amparo legal a ser utilizado no processamento da aquisição será a Lei Federal nº 14.133/2021, que dispõe sobre as Licitações e Contratos Administrativos, especificamente o inciso I do art. 28.

2 - TIPO DE CONTRATAÇÃO

Registro de preços para futura contratação de fornecedor objetivando a aquisição parcelada de mobiliário e eletrodomésticos em geral, destinados ao atendimento às necessidades do Consórcio/CONSURGE, com participação exclusiva para ME e EPP, nos termos do inciso I do art. 48 da Lei Complementar 123/06, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste instrumento.

3 - TIPO DE CONTRATAÇÃO

Pregão, na forma eletrônica, e o critério de julgamento “menor preço” por item.

4 - NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO

A presente demanda visa à **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS E ELETRODOMÉSTICOS** com o objetivo de atender às necessidades operacionais e funcionais do Consórcio/CONSURGE. A medida é essencial para garantir o bom funcionamento das atividades administrativas e operacionais, contribuindo diretamente para a qualidade e continuidade dos serviços prestados à população.

Tal aquisição se faz necessária em virtude de diversos fatores, dentre os quais destacam-se:

- A necessidade de substituição de mobiliários antigos, desgastados e/ou danificados, que comprometem a eficiência e segurança do ambiente de trabalho;
- O atendimento às normas vigentes de ergonomia e segurança no trabalho, proporcionando melhores condições laborais aos colaboradores;
- A promoção de um ambiente mais eficiente, organizado e confortável, refletindo diretamente

na melhoria da qualidade dos serviços prestados;

- A estruturação de novas bases descentralizadas e ampliação de unidades existentes, em virtude da expansão das atividades do Consórcio;
- A reposição e manutenção de itens essenciais de uso cotidiano, fundamentais para a execução das funções institucionais;
- O encerramento do contrato anteriormente vigente para o fornecimento desses itens, o que exige novo processo de aquisição.

Dessa forma, a aquisição dos bens é imprescindível para assegurar a continuidade e a eficiência dos serviços prestados pelo Consórcio/CONSURGE, tanto na sede Administrativa quanto nas bases descentralizadas e na Central de regulação.

A ausência de novos mobiliários e eletrodomésticos comprometeria o pleno funcionamento das bases descentralizadas, limitando sua operacionalização e a qualidade dos serviços a serem oferecidos. Assim, a aquisição é justificada também como parte integrante do processo de expansão da infraestrutura, com foco na melhoria da eficiência administrativa e da atenção ao público.

Todos os itens de mobiliário a serem fornecidos deverão atender rigorosamente às normas técnicas e regulamentadoras vigentes, garantindo qualidade, segurança, ergonomia e durabilidade dos produtos. É imprescindível que os móveis estejam em conformidade com as normas da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), assegurando que suas especificações técnicas atendam aos padrões exigidos para ambientes de trabalho, sendo elas: **NR-17 (Ergonomia)**, **NBR 13961** – Móveis para Escritório – Cadeiras e Mesas, **NBR 13962** – Cadeiras para Escritório; e **NBR 13966** – Mesas para Escritório.

Diante do exposto, de acordo com as normativas internas e as disposições da Lei Federal nº 14.133/2021, que rege as contratações no âmbito da Administração Pública, a solicitação atende às necessidades operacionais, de forma a assegurar a continuidade e a eficiência das atividades.

5 - RESULTADOS PRETENDIDOS

A contratação de uma empresa para o fornecimento de mobiliários e eletrodomésticos, visa alcançar resultados significativos como:

- a) Melhoria das condições de trabalho:** proporcionar um ambiente mais confortável, funcional e seguro para os profissionais, o que pode contribuir para a motivação e produtividade da equipe.
- b) Humanização do ambiente de trabalho:** equipamentos como televisores, aparelhos de ar-condicionado, microondas e móveis confortáveis promovem maior bem-estar físico e mental para os profissionais em plantão.
- c) Acondicionamento adequado de insumos:** viabilizar a organização dos insumos nas bases descentralizadas como: materiais médicos hospitalares, medicamentos e documentos com mobiliário funcional e ergonômico, promovendo agilidade nos processos.

d) Eficiência Administrativa: garantir a continuidade e eficiência das atividades diárias, com materiais essenciais disponíveis para o bom andamento.

e) Redução de custos: obter os melhores preços garantindo assim vantajosidade, promovendo economia no orçamento do Consórcio/CONSURGE.

f) Cumprimento de prazos: é essencial que os fornecedores selecionados se comprometam a entregar os itens de materiais de expediente e papelaria dentro dos prazos estabelecidos, garantindo assim o abastecimento do Consórcio/CONSURGE;

g) Redução do Impacto Ambiental: fornecedores que adotem práticas sustentáveis e contribuam para a redução do consumo de recursos naturais e diminuição da geração de resíduos.

h) Atendimento às exigências legais: todos os fornecedores devem cumprir integralmente as exigências legais relacionadas à regularidade fiscal, trabalhista e ambiental, garantindo assim a legalidade e a transparência do processo de aquisição.

Esses resultados refletem a importância da contratação não apenas do ponto de vista operacional e financeiro, mas também em relação às práticas sustentáveis e responsáveis.

6 - DESCRIÇÃO E ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES

Para atender às demandas do Consórcio/CONSURGE, pretende-se fazer a aquisição parcelada dos seguintes itens de mobiliário e eletrodomésticos em geral, listados abaixo:

ITEM	ITEM	ESPECIFICAÇÃO DO ITEM	UND	QTDE
1	Armário alto medindo 800x470x1600mm	armário alto medindo 800x470x1600mm. tampo: constituído em mdp ou mdf de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de pvc de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. bordas transversais com acabamento em fita de pvc de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. laterais, fundo, base e portas: constituído em mdp ou mdf de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em pvc de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. portas de abrir com abertura de 90° a 110°. fechadura com travamento superior e inferior. puxadores do tipo zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130 mm de comprimento. internamente com 03 prateleiras reguláveis, constituído em mdp ou mdf de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em pvc de 1 mm de espessura.	und	25

		colada a quente pelo sistema holt-melt.base: rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso m8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. (variação máxima de 5% nas medidas).		
2	Armário baixo 1 portas com 3 gavetas, 1 grande (arquivo) e 2 pequenas	armário baixo em mdf com 01(uma) porta; 03 (três) gavetas sendo 01(uma) gaveta alta e 02 (duas) baixas; 01(um) rodapé. medida total: 800mm de largura, 500mm de profundidade e 800mm de altura. configuração: apresenta 01 (um) corpo em formato retangular composto por 01 (uma) base superior, 01 (uma) base inferior, 01(um) fundo, 02 (duas) laterais, fixados com minifix e cantoneiras e 01 (uma) prateleira interna removível.confecionado em melamina na cor cinza. base superior, base inferior, laterais do armário e prateleira removível com 15mm de espessura, e o fundo com 6mm de espessura. bordas retas, na cor cinza, com acabamento em fita de poliestireno, laterais internas com furações para a regulagem de prateleiras. prateleiras sustentadas por 04 (quatro) pinos plásticos, cada. 800mm de comprimento, 452mm de profundidade e 1540mm de altura. apresenta 01 (um) rodapé base estrutural, em formato retangular. confeccionado em chapa de aço #18 dobrada. recebe tratamento anti-ferrugem de decapagem e fosfatização, seguido pelo processo de pintura eletrostática com secagem em estufa, com tinta híbrida de epóxi com poliéster em pó na cor prata, acrescida de uma camada protetora de verniz. possui 4 sapatas niveladoras de piso em náilon, e eixo central com parafuso m8x60, zincado preto; suporte dos niveladores em chapa de aço abnt – 1010/1020,com 3mm de espessura, na cor cinza; portas apresenta 02 (duas) portas, em formato retangular, com 03 (três) dobradiças cada, as quais permitem abertura de 90°. a porta da direita recebe 01 (um) puxador aste metal zamack acabamento escovado, de formato retangular, e a porta esquerda 01 (uma) fechadura. e bordas retas, na cor cinza acabamento com fita de poliestireno maciço fixadas a quente. dobradiças metálicas.puxador aste metal zamack acabamento escovado, de formato retangular, fechadura em zamack niquelado	und	25

3	Armário tipo roupeiro 08 portas dimensões: 1250 x 400 x 1970 mm (lxpxh)	armário tipo roupeiro 08 portas dimensões: 1250 x 400 x 1970 mm (lxpxh). roupeiro em aço com 08 (oito) portas, com 04 corpos verticais e 2 (dois) vãos horizontais, com seguintes características: móvel todo em aço com corpo externo não desmontável e portas embutidas; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; dimensões externas, aço carbono laminado ff.rb.ol 1008/1010, com tratamento de superfície, tratamento químico protetivo antiferruginoso a base de zinco tricatônico, sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóx e 30% polyester, formando uma camada de 60 micras de tinta curada em estufa de 200°C, proporcionando perfeita aderência da tinta na chapa; bordas dobradas em todo seu contorno em perfil “u” com largura mínima de 30 mm, tendo uma aba de 10 mm inteiriça no sentido vertical servindo de batente para as portas; divisão vertical, interna dobrada em perfil de 30 mm em “l” de 10 mm, inteiriço, dividindo o roupeiro em dois corpos verticais e servindo de batente para as portas; divisões horizontais interna entre as portas dobradas em perfil “u” de 30 mm individuais, servindo de prateleira e dividindo cada corpo no sentido vertical em 4 compartimentos; prateleiras interna em perfil dobrado de 30 mm, separando os vãos no sentido horizontal e servindo de batente para as portas; portas com sistema de tranca com triplo travamento, sendo um ponto inferior, um superior e outro ponto médio da porta. as trancas são acionadas por uma fechadura cilíndrica tipo yale com 4 pinos de segredo e 2 chaves com arelho de aço retangular medindo 60 mm x 28 mm com um furo central para encaixe da fechadura que aciona simultaneamente o sistema cremona com três pontos de tranca, sendo 2 varões de ferro de 3/16 com 220 mm e um pino de 60 mm, reto, que travam a porta na parte superior, inferior e no meio do vão, as travas tem um ponto comum, de onde partem para seus respectivos alojamentos e consequentemente o travamento das portas, dando maior segurança ao usuário. duas fileiras de 4 (quatro) venezianas para ventilação medindo 70 x 80 mm estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, sem saliência externa, com o alto relevo voltados para o lado interno do compartimento proporcionando maior segurança e evitando dessa forma acidentes ao	und	30
---	---	--	-----	----

		manusear as portas; porta etiqueta estampada do lado esquerdo superior de cada porta, para identificação do usuário, medindo 56 mm x 30 mm; dobradiças externas sendo 2 (duas) soldanas nas porta e corpo do roupeiro, enroladas em chapa de aço 18 (1,20 mm), divididas em duas partes de 30 mm cada, unidas através de um pino de aço zincado com trava de segurança central que permite a retirada da porta somente após estar aberta; pés em forma triângulo, ponteados e soldados nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 90 mm fabricados em chapa 18 (1,20 mm), sendo a parte de apoio no chão de 45 x 45 mm., o que proporciona maior estabilidade ao produto.		
4	Bebedouro de pressão refrigerado	com filtro de carvão ativado; inox; com 2 torneiras de pressão torneiras de latão cromadas com regulagem de jato d'água; gás r 134a; ralo sifonado; tampo em aço inox polido, com relevos para evitar respingos; controle automático da temperatura da água; reservatório de aço inox com serpentina externa para evitar a contaminação na água; filtro de água com carvão ativado; medidas aproximadas: altura 1080 mm x largura 310 mm x profundidade 310 mm	und	15
5	Beliche de solteiro com estrutura industrial de aço carbono	beliche de solteiro com estrutura industrial de aço carbono com pintura epóxi para longa durabilidade. compatível com colchões padrão solteiro. dimensões: largura: 90cm , profundidade: 193,5cm , altura: 150cm , espessura das barras: 0,9mm , espessura dos pés: 40mm x 40mm x 0,9mm , espessura do estrado: 20mm x 20mm x 0,9mm , peso máximo suportado por cama: 150kg.	und	30
6	Cadeira escritorio; fixa de 4 pes	cadeira escritório; fixa de 4 pés; tubo aço; assento e encosto em espuma injetada 50 mm; com densidade d40; revestida em courvin; cor preta; tipo interlocutor; encosto alto; concha do encosto e do assento injetada em material termoplástico; com espessura de no mínimo 12 mm; com apoia braços; de espuma injetada em poliuretano; acabamento superficial estrutura pintura epóxi; cor estrutura preta; largura total: de 50 a 60 cm; profundidade total: de 55 a 65 cm; altura total: de 85 a 95 cm; conforme nbr 13962	und	15
7	Cadeira giratória em espuma injetada revestida c/ braços tec preto	cadeira em espuma injetada anatomicamente com 60mm de espessura, base giratória com 5 rodízios, regulagem de altura pistão à gas, mecanismo sincron com 4 estágios de regulagem e travamento da posição desejada, ou relax livre. possui ajuste de tensão da mola por manípulo	und	100

		frontal e plataforma com regulagem de profundidade acoplada à carenagem do assento, com acionamento por gatilho que permite 6 estágios de regulagem, totalizando 50mm de curso. regula a altura do assento. braço 3d em polipropileno com 8 posições de regulagem de altura feita por botão, movimento de profundidade e giro lateral, com regulagem lateral. base giratório com aranha estampada contra capa protetora em polipropileno no assento. revestimento em tecido assento e encosto com curvaturas ergonômicas. acompanha certificado de garantia e manual de ergonomia atendendo os requisitos das normas nr17- norma regulamentadora do ministério do trabalho, que trata da ergonomia e da abnt- nbr13962 da associação brasileira de normas técnicas, que normatiza os moveis e cadeiras para escritórios, características físicas e dimensionais para se obter o melhor conjunto em termos de conforto, ergonomia e durabilidade		
8	Cadeira multifuncional	cadeira multifuncional: cadeira empilhável, com assento e encosto disposto de maneira independente, bipartido, injetados em termoplástico copolímero polipropileno tendo o encosto, no mínimo, oitocentos respiradores permeando o espaldar possibilitando desse modo a perspiração. na região de junção do encosto com o assento, o espaldar apresenta um sulco em formato retangular ou similar, com medidas mínimas 350 mm de lado por 80 mm de altura. este sulco, aliado à escolha do material termoplástico, proporciona uma flexibilidade no encosto que é de suma importância para o fator conforto do usuário. dimensões mínimas do encosto de 440 mm de largura na região da proeminência do encosto para apoio da região lombar e extensão vertical do encosto mínima de 260 mm. assento com pouca conformação da base para facilitar alternância postural, além de apresentar leve conformação da borda anterior do assento para baixo, bem como arredondamento da borda frontal. largura do assento no eixo de simetria longitudinal de, no mínimo, 440 mm. na porção inferior do assento, na região de acomodação da travessa tubular de sustentação da concha, o assento apresenta, no mínimo, dez aletas de reforço com espessura mínima de 2,0 mm. profundidade de superfície do assento, aferida no eixo de simetria no plano transversal, entre 400 e 440 mm. tanto no encosto, como no assento, a espessura de parede mínima da concha é	und	84

		de 4,0 mm. estrutura da cadeira de aço carbono tubular, tendo a base da cadeira em formato de “v” invertido: tubo de aço carbono de seção cilíndrica, com diâmetro externo mínimo inicial de 25,4 mm. o tubo passa por um processo de estampagem que afere um vinco em formato aproximado de “v”, que implica em melhor acabamento e melhora no desempenho mecânico do produto. nas terminações de tais pernas são utilizadas duas sapatas injetadas em polipropileno copolímero, para isolamento do atrito do aço com o piso. tais sapatas apresentam projeção em relação ao tubo para minimizar a possibilidade de riscos ou demais formas de degradação do produto em função do empilhamento com outras cadeiras do mesmo modelo. travessa tubular de sustentação do assento e encosto, em tubo de aço carbono de seção oblonga ou elíptica ou semi oblonga ou comprovadamente similar tecnicamente, com dimensões mínimas de 40 x 20 x 1,5 mm, fundida às bases em formato de “v” por sistemas de fusão dos tipos metal inertgas ou eletrofusão. dois suportes paralelos dispostos em “l” para fixação do encosto fabricado em aço carbono tubular de seção oblonga, fundido à travessa longitudinal.		
9	Cama de solteiro com estrutura industrial de aço carbono	cama de solteiro, com estrutura industrial de aço carbono chapa 14, com pintura epóxi para longa durabilidade. compatível com colchões padrão solteiro. dimensões: largura: 90cm , profundidade: 193,5cm , altura: 150cm , espessura das barras: 0,9mm , espessura dos pés: 40mm x 40mm x 0,9mm , espessura do estrado: 20mm x 20mm x 0,9mm , peso máximo suportado cama: 150kg.	und	70
10	Condicionador de ar 18.000 btu's	condicionador de ar inverter, tipo split, controle remoto, tensão 220v, frequência (hz): 60, isolamento térmico do gabinete com poliuretano. unidade condensadora de fabricação nacional, display de temperatura digital, aletas de alumínio protegidas contra corrosão galvânica. compressor scroll ou rotativo com garantia mínima de 02 anos. catálogos e manuais de instalação, operação e manutenção em português. com certificado de qualidade inmetro e selo de eficiência energética procel "a".	und	38
11	Estante de aço desmontavel com 6 prateleiras medidas 2000 x 920 x 300	estante de aço desmontavel com 6 prateleiras medidas 2000 x 920 x 300. estante de aço, desmontável com 6 prateleiras, travamento nas laterais e no fundo em forma de “x”, com as seguintes características: móvel todo em aço, desmontável, com 6 prateleiras reguláveis; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do	und	90

		fabricante; chapas em aço carbono laminado ff.rb.ol 1008/1010, com tratamento de superfície, tratamento químico protetivo antiferruginoso, sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóxi e 30% poliéster, permitindo perfeita aderência da tinta na chapa; 4 (quatro) colunas em perfil “I” medindo: 2000 mm x 30 mm x 30 mm em chapa 16 (1,50 mm) com furação oblonga e oblíqua de 11x8 mm nas duas abas, alinhadas no sentido vertical e espaçadas a cada 50 mm proporcionando um melhor encaixe dos parafusos na montagem das prateleiras de maneira que o uso da estante faça pressão de cima para baixo proporcionando a mesma maior estabilidade. 6 (seis) prateleiras reforçadas com dobras triplas, frontal e posterior, 1ª dobra com 30 mm; 2ª dobra com 10 mm; 3ª dobra com 5 mm, medindo: 920 x 300 x 30 mm, confeccionadas em chapa 22 (0,75 mm) com 1 (um) reforço ômega com 20 mm de largura chapa 22 (0,75 mm) soldado na parte inferior, para suportar a carga de 105 kg distribuídos uniformemente, tem 2 carreiras de furação com 17 furos cada uma na sua parte superior de Ø8 mm para opcionalmente parafusar divisores, em cada canto possui 2 (dois) furos oblongos de 11x8 mm para fixar as prateleiras nas colunas, também tem 3 (três) furos Ø8 mm na parte frontal e posterior da prateleira para opção de uso de detentores para peças miúdas ou porta etiqueta para identificação dos produtos; 4 (quatro) pares de reforços em “x”, sendo 2 (dois) em cada lateral da estante, fabricadas em chapa 16 (1,50 mm), medindo cada vareta 350 x 25 x 2,00 mm, possuindo um furo oblongo de 8,5 x 36 mm em cada extremidade para fixação dos parafusos com porcas nos perfilados que compõem os pés das estantes; 1 (um) par de reforço em “x” no fundo, fabricado em chapa 16 (1,50 mm), medindo cada vareta 1210 x 25 x 2,00 mm, possuindo um furo oblongo de 8,5 x 36 mm em cada extremidade para fixação dos parafusos com porcas nos perfilados que compõem os pés das estantes e um no meio para parafusar o reforço na parte traseira da estante; 4 sapatas em polipropileno em forma de “I” para evitar o contato direto das colunas com o piso; 69 (sessenta e nove) parafusos sextavados na medida de ¼ x ½ e 69 porcas sextavadas de ¼, cromados para evitar ferrugem com o decorrer do tempo.	
--	--	--	--

12	Forno de microondas 30 litros	capacidade mínima: 30 litros; capacidade máxima: 45 litros; funções: auto descongelar, grill, painel com relógio, bloqueio do painel, timer, teclas pré-programadas; voltagem: 127v/220v	und	20
13	Gaveteiro pasta suspensa de aço	arquivo com 4 gavetas, confeccionado em chapa de aço 26 (0,45 mm) laminada. parte superior em chapa 24 (0,60 mm). - gavetas deslizantes por corrediças telescópicas. - porta etiquetas estampado em cada gaveta. - sistema de ventilação com furos para circulação de ar. fechadura cilíndrica tipo yale com fechamento simultâneo das gavetas. - tratamento anticorrosivo. - arquivo reforçado e muito resistente, comporta 40 a 50 pastas ou 45 kg por gaveta. - profundidade do arquivo: 67 cm produto montado acompanhado de 2 chaves, capacidade mínima de cada gaveta de 45 kg	und	20
14	Mesa para refeitório	mesa medindo 1.20 x 1.20 x 0.74 m cinza com tampo confeccionado em mdf e pé base confeccionado em chapa de aço #18 dobrada. recebe tratamento anti-ferrugem de decapagem e fosfatização, seguido pelo processo de pintura eletrostática com secagem em estufa, com tinta híbrida de epóxi com poliéster em pó na cor preta acrescida de uma camada protetora de verniz	und	18
15	Mesa reta medindo 1300x600x740mm - exclusivo me/epp/ei	mesa reta medindo 1300x600x740mm. superfície constituída em mdp ou mdf de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de pvc de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. bordas transversais com acabamento em fita de pvc de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. painel frontal em madeira mdp ou mdf de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. bordas com acabamento em fita de pvc de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. dois pés laterais em aço, cada pé composto de: duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40, r20 na parte externa da coluna. uma pata inferior estampada em chapa de aço #16	und	20

		medindo 580x73x25 mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca m8. entre as colunas verticais deverá haver duas tampas sacáveis em aço chapa #20, medindo 635x118x20mm. ambas tampas sacáveis deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. a parte superior da estrutura será em chapa de aço #14 formato "u" medindo 480x43x 15mm. calha para passagem de cabiamento instalada na parte frontal da mesa, unindo os dois pés laterais de forma estrutural. todas as peças deverão receber tratamento de fosfização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrotástico epóxi. (variação máxima de 5% nas medidas) , com dois gaveteiros aéreo com medindo 300x370x220mm. corpo: constituído em mdp ou mdf de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em pvc de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. frente das gavetas em madeira mdp ou mdf de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. puxadores do tipo zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130 mm de comprimento. acabamento das bordas em fita de pvc colada a quente pelo sistema holt-melt. fechadura com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis. (variação máxima de 5% nas medidas). (montadas)		
16	Refrigerador doméstico com capacidade mínima aprox. De 380 litros	cor branca ou inox; sistema de refrigeração de descongelamento preferencialmente automático. puxadores ergonômicos dotado de iluminação interna; prateleiras amovíveis e reguláveis classificação "a" em eficiência energética quantidade de portas 2, porta latas com capacidade mínima 4 latas, capacidade de armazenagem do freezer 94 litros: bivolt ou 110/220-240v consumo abaixo de 51,0 kwh/mês, capacidade total mínima 380l, garantia de fábrica de no mínimo 1 ano	und	25
17	Sofá em couro 3 lugares	sofá reto de 03 lugares: com estrutura cuja vista lateral se assemelha a um trapézio ou a um retângulo, com a porção superior aberta, manufaturada em tubo de aço	und	30

		carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo metal inertgas. assento e encosto e braços formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 kg/m3, com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto e 40 mm para os braços. chassis estruturais de assento e encosto e braços de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. dimensionais nominais (variação permitida de 50mm para mais ou para menos): largura total do produto considerando os braços: 216 mm. largura total do produto desprezando os braços: 2010 mm. profundidade total do produto: 670 mm. altura total: 770 mm. altura do assento ao piso: 420 mm.		
18	Televisão 42 polegadas	tela plana de 42 polegadas led , resolução full hd (1920 x 1080) , conversor digital integrado , controle remoto (com pilhas) ,voltagem 110-240v, sintonia fina e busca automática por estações , sistema de áudio estéreo/sap, potência de áudio mínima de 18w rms , entrada hdmi (uma, no mínimo) , entrada usb (uma, no mínimo) , ângulo de visão mínimo de 170° , consumo de energia inferior a 195w; massa inferior a 16,5 kg; cor do gabinete: preta; cabos de energia incluídos , suporte de parede e mesa, garantia de 24 meses	und	20

Quando da licitação, deverá ser exigido na proposta a indicação de marca de todos os itens que compõem o processo para fins de fiscalização no momento da entrega, sob pena de desclassificação da proposta.

Os produtos deverão ser entregues por demanda, em prazo **não superior a 30 (trinta) dias**, de acordo com a autorização do Setor de Compras do Consórcio/CONSURGE, conforme necessidade dos usuários.

7 - CATEGORIA DA CONTRATAÇÃO:

- (x) Material
- () Serviço
- () Obras
- () Serviços de Engenharia

- () Soluções de TIC
- () Locação de Imóveis
- () Alienação/Concessão/Permissão

8 - FONTES DE RECURSOS:

Próprios

9 - PREVISÃO DE DATA CONTRATUAL:

15 de junho de 2025.

10 - PERIODICIDADE CONTRATUAL:

- () Mensal
- () Bimestral
- () Trimestral
- () Semestral
- (x) Anual

11 - ESTIMATIVA PRELIMINAR DE VALOR

A estimativa do valor da contratação constará no Termo de Referência.

12 - CONTROLE DE LEGALIDADE

Nos termos do art. 53 da Lei Federal nº 14.133/2021, a análise de legalidade será realizada pela Assessoria Jurídica.

13 - PREVISÃO ORÇAMENTÁRIA

Cabe à Autoridade competente promover um ambiente íntegro e confiável, assegurar o alinhamento das contratações às leis orçamentárias e promover eficiência, efetividade e eficácia em suas contratações. A fase preparatória das contratações está ancorada na existência de recursos orçamentários nas leis orçamentárias, bem como abordar todas as considerações técnicas, mercadológicas e de gestão que podem interferir na contratação, compreendidos.

Contudo, por tratar-se de Registro de Preços, ao menos inicialmente essa contratação por registro de preços não depende de apresentação de previsão orçamentária específica.

14 - PUBLICAÇÃO DO EDITAL

Para fins de publicação, deve ser observada a regra do art. 54 da Lei Federal nº 14.133/2021, que diz:

Art. 54. A publicidade do edital de licitação será realizada mediante divulgação e manutenção do inteiro teor do ato convocatório e de seus anexos no Portal Nacional de Contratações Públicas (PNCP).

§1º. Sem prejuízo do disposto no “caput”, é obrigatória a publicação de extrato do edital no Diário Oficial da União, do Estado, do Distrito Federal ou do Município

ou, no caso de consórcio público, do ente de maior nível entre eles, bem como em jornal diário de grande circulação.

§ 2º. É facultada a divulgação adicional e a manutenção do inteiro teor do edital e de seus anexos em sítio eletrônico oficial do ente federativo do órgão ou entidade responsável pela licitação ou, no caso de consórcio público, do ente de maior nível entre eles, admitida, ainda, a divulgação direta a interessados devidamente cadastrados para esse fim.

15 - REQUISITOS NECESSÁRIOS PARA A EXECUÇÃO:

Devem ser verificadas as documentações de habilitação prevista nos artigos 62 e seguintes da Lei Federal nº 14.1333/2021.

16 - VINCULAÇÃO OU DEPENDÊNCIA

O objeto deste Documento de Formalização de Demanda não é vinculado a outro objeto para a sua execução, trata-se de contratação isolada.

17 - RESPONSÁVEL PELA FISCALIZAÇÃO

Aloysio Forattini Lopes – Técnico em Segurança do Trabalho

18 - GRAU DE PRIORIDADE

Média

19 - RESPONSABILIDADE PELA FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA E CONTEÚDO DO DOCUMENTO

O requisitante ficará à disposição para dirimir eventuais dúvidas sobre esta requisição, bem como para acompanhar todo o procedimento de contratação, fornecendo todas as informações técnicas necessárias junto ao agente de contratação.

Certifico que a formalização da demanda acima identificada se faz necessária pelos motivos expostos na justificativa da contratação do presente documento.

Governador Valadares/MG, 21 de maio de 2025.

MARCÍLIO OLIVEIRA BICALHO
Coordenador de Almoxarifado e Patrimônio

MARCELO LINO DA SILVA
Gerente de Logística

WILLIAM RODRIGUES DA SILVA
Controlador Interno