



AVISO DE DESCLASSIFICAÇÃO E CONVOCAÇÃO DO 2º COLOCADO

PREGAO PRESENCIAL N.º 101/2023.

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA FORNECIMENTO DE MUDAS DE FLORES, PLANTAS ORNAMENTAIS, GRAMA E OUTROS MATERIAIS PARA PAISAGISMO DE BENS PÚBLICOS E SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO DE CANTEIROS.

A Prefeitura Municipal de Serra Negra através de sua Pregoeira, considerando a DESCLASSIFICAÇÃO da empresa SITIO MORRINHOS LTDA - ME, devido a não entrega de certidão estadual regularizada no prazo previsto, CONVOCA o licitante remanescente, na ordem de classificação, a empresa E. DOS SANTOS COELHO FLORICULTURA - ME, classificada em segundo lugar dos Itens 01 - R\$ 11,64, 14 - R\$ 7,00, 15 - R\$ 6,70 E 16 - R\$ 7,00 do certame, e como o envelope da mesma já foi aberta e analisada por todos os presentes na sessão realizada no dia 19/09/2023 e julgada habilitada, fica declarada vencedora dos itens citados, e não tendo havido qualquer manifestação de recurso em sessão, está pregoeira adjudica-se os itens acima.

Serra Negra, 29 de setembro de 2023.


GIULIANA MITTESTAINER VICENTE
PREGOEIRA

SUTURA ODONTOLÓGICA DE SEDA PRETA 30 CX X 24 UN 45 CM - MARCA: MEDIX, RS 38,63; Item 27, Qtd - 100 CX, LENÇOL DE BORRACHA ENDONÓDICO, MEDIDA: 12,2x 12,7 CM - CX X 75 UN - MARCA: MAK-LIFE, RS 20,00; Item 34, Qtd - 155 UN, PARAMONO CLOFENOL CANFORADO - MARCA: BIODINAMICA, RS 6,63; Item 35, Qtd - 120 UN, PASTA PROFILÁTICA 90 GRAMAS - MARCA: IDONTOSUL, RS 4,31; Item 40, Qtd - 320 UN, RESINA COMPOSTA FOTOPOLIMERIZÁVEL PARA RESTAURAÇÃO - COR A3 - MARCA: BIODINAMICA, RS 9,88; Item 46, Qtd - 155 UN, SOLUÇÃO HEMOSTÁTICA TÓPICA - FRASCO C/ 10 ML - MARCA: MAQUIRA, RS 10,90; Item 78, Qtd - 150 UN, HIDROXÍDO DE CÁLCIO - PA - MARCA: MAQUIRA, RS 3,88; Item 85, Qtd - 150 UN, BANDA MATRIZ DE AÇO INOX - MEDIAS 0,05 X 5 X 500 MM - MARCA: PREVEN, RS 1,21. Assinatura 12/09/2023 - Vigência 12 meses.

- EXTRATO DE ATA Nº 224/2023 - PE Nº 056/2022 - Registro de Preços para aquisição de Insumos Odontológicos. Detentor: ODONTOM TIA LTDA, Item 16, Qtd - 110 CX, FILME RADIOGRÁFICO ODONTOLÓGICO INFANTIL - CX X 100 UND - MARCA: CARESTREAM, RS 205,00; Item 17 Qtd - 110 CX, FILME RADIOGRÁFICO - CX X 100 UNID - MARCA: CARESTREAM, RS 153,00. Assinatura 12/09/2023 - Vigência 12 meses.

- EXTRATO DE ATA Nº 224/2023 - PE Nº 056/2022 - Registro de Preços para aquisição de Insumos Odontológicos. Detentor: PRIORITA PRODUTOS HOSPITALARES - LTDA, Item 02 Qtd - 155 L, AGUA OXIGENADA 10 VOLUMES L - MARCA: VICIPARMA, RS 8,20

Item 44 Qtd - 60 UN, SERINGA DESCARTAVEL 20ML S/AGULHA, CILINDRO TRANSPARENTE - MARCA: INJEX, RS 0,63; Item 82 Qtd - 5 CX, FIO DE SUTURA ODONTOLÓGICA (POLILACTINA 910) - 4,0 INCOLOR, ABSORVÍVEL, CX X 12 UNID - MARCA: SHALON, RS 146,25; Item 83 Qtd - 80 UN, FIO DE SUTURA SUPERLOW 6,0 CON AGULHA - MARCA: SHALON, RS 61,76. Assinatura 12/09/2023 - Vigência 12 meses.

- EXTRATO DE ATA Nº 226/2023 - PE Nº 056/2022 - Registro de Preços para aquisição de Insumos Odontológicos. Detentor: VERDE DISTRIBUIDORA DE MEDICAMENTOS LTDA, Item 03 Qtd - 120 CX, AGULHA GENGIVAL DESCARTAVEL CURTA 30g, 0,3x25MM - CX X 100 UN - MARCA: LABORIMPORT, RS 29,25; Item 04 Qtd - 120 CX, AGULHA GENGIVAL DESCARTAVEL EXTRA CURTA 30G, 0,3x15MM, CAIXA COM 100 UNID - MARCA: SR, RS 20,30; Item 05 Qtd - 120 CX, AGULHA GENGIVAL DESCARTAVEL LONGA, 27G 0,30 X40MM, CAIXA COM 100 UNID - MARCA: SR, RS 27,30. Assinatura 12/09/2023 - Vigência 12 meses.

- EXTRATO DE ATA Nº 227/2023 - PE Nº 056/2022 - Registro de Preços para aquisição de Insumos Odontológicos. Detentor: GOLDEN PRODUTOS ODONTOLÓGICOS LTDA, Item 07 Qtd - 110 UN, ARCO PARA ISOLAMENTO - MARCA: LYSANDA, 7,03; Item 12 Qtd - 185 UN, CARBONO PI AJUSTE OCCLUSAL, BLOCO C/ 12 FLS - MARCA: PHARMANOX, 1,54; Item 13 Qtd - 120 UN, DIGLICINATO DE CLOREXIDINA 0,12% C/ ESSENCIA DE MENTA E ADICIONANTE PARA BOCHÉCHOS - MARCA: TH, 10,15; Item 24 Qtd - 215 FR, SOLUÇÃO HEMOSTÁTICA TÓPICA - FRASCO C/ 10 ML - MARCA: BIODINAMICA, 12,89; Item 25 Qtd - 180 UN, IODOFORMO - MARCA: QUIMIDROL, 22,82; Item 30 Qtd - 80 UN, PLACA DE VIDRO GROSSA - MARCA: DAUFENBERG, 20,08; Item 84 Qtd - 155 CX, PHARMA ANATÔMICA DE MADEIRA - CX X 100 UN - MARCA: PHARMANOX, 6,45. Assinatura 12/09/2023 - Vigência 12 meses.

SÃO SEBASTIÃO

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO SEBASTIÃO

JULGAMENTO DA PROPOSTA

TOMADA DE PREÇOS Nº 001/2023 PROCESSO Nº 13.205/2023

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM SERVIÇOS DE ENGENHARIA PARA PAVIMENTAÇÃO E DRENAGEM DE VIAS PÚBLICAS DO BAIRRO DE BOQUEIRÃO. A COMISSÃO INFORMOU QUE POR UM LAPSO NA DIGITAÇÃO DA ATA DE ABERTURA DAS PROPOSTAS, CONSTOUI O VALOR ERRADO DA PROPOSTA DA EMPRESA VERDEBIENHO ENGENHARIA EIRELI, SENDO QUE O CORRETO OFERTADO PELA MESMA FOI DE R\$2.086.412,86. PROSEGUINDO AO JULGAMENTO, A COMISSÃO DECIU QUE A EMPRESA CONSTRUTORA PRIMER LTDA APRESENTOU A MELHOR PROPOSTA NO VALOR GLOBAL DE R\$ 1.961.719,40. ABRE-SE PRAZO DE RECURSO TERMOS DA LEI 8.666/93 E ALTERAÇÕES.

SÃO SEBASTIÃO, 29 DE SETEMBRO DE 2023.

LUIS EDUARDO DE ARAUJO - SECRETÁRIO DE OBRAS
EDITAL DE PREGÃO PRESENCIAL Nº 074/2023
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 16.306/2023

TIPO: MENOR PREÇO

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE AMPLIFICAÇÃO SONORA PARA PACIENTES DA REDE PÚBLICA DE SAÚDE.

DATA DA SESSÃO: 16/10/2023

HORÁRIO DE INÍCIO DA SESSÃO: 14:00 HORAS
LOCAL DA REALIZAÇÃO DA SESSÃO: SALA DE REUNIÕES DA SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO - RUA SEBASTIÃO SILVEIRA NEVES, 214 - CENTRO - SÃO SEBASTIÃO-SP. SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO - DEPARTAMENTO DE SUPRIMENTOS. TAXA PARA AQUISIÇÃO DO EDITAL: R\$ 4,00 (QUATRO REAIS), OU DISPONÍVEL GRATUITAMENTE NO SITE WWW.SAOSSEBASTIAO.SP.GOV.BR

SÃO SEBASTIÃO, 29 DE SETEMBRO DE 2023

REINALDO ALVES MOREIRA FILHO
SECRETÁRIO MUNICIPAL DA SAÚDE

SARAPUI

PREFEITURA MUNICIPAL DE SARAPUI

ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO.

PREGÃO ELETRÔNICO 10/2023 PROCESSO Nº 62530/2023
OBJETO: AQUISIÇÃO DE UM VEÍCULO, TIPO AMBULÂNCIA (TIPO A), ZERO QUILOMETRO, PARA A PREFEITURA MUNICIPAL DE SARAPUI.

CONSIDERANDO a decisão da COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES, optamos pela ADJUDICAÇÃO do presente: EMPRESA: PRESTARE COMERCIO DE VEICULOS LTDA CNPJ: 23.728.367/0001-62

ENDEREÇO: RUA ANTONIO MOISES SAADI NÚMERO 470 - BAIRRO: PARQUE INDUSTRIAL LAGOHINHA MUNICIPIO CEP: 14096-735, CIDADE: RIBEIRÃO PRETO/SP TOTAL: R\$ 209.990,00(DUZENTOS E NOVE MIL, NOVECENTOS E NOVENTA REAIS).

ADJUDICAÇÃO, HOMOLOGAÇÃO E EXTRATO DE CONTRATOS

Tomada de Preços 06/2023 Processo Administrativo Nº 5161/2023 CONSIDERANDO a decisão da COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES, optamos pela ADJUDICAÇÃO do presente objeto:CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA A EXECUÇÃO DE SERVIÇOS DE PAVIMENTAÇÃO EM RUAS DO MUNICIPIO DE SARAPUI.

Contrato 32/2023 - LOTE 1 - Pavimentação em lajotas

sextavadas com corte e execução de guias extrusadas de concreto na Rua Ernesto Piedade; Demanda nº 056464- Governo Estadual - Empresa MARIA GABRIELA PEREIRA DOS SANTOS ME, inscrita no CNPJ sob o nº 17.452.317/0001-35, com sede na cidade de Buri - SP, na Rua Fortunato Ferreira Albuquerque, nº 192, Bairro Alameda Linha, Valor global de R\$ 131.997,42 (Cento e trinta e um mil, novecentos e noventa e sete reais e quarenta e dois centavos). Vigência de 12(dozes) meses a partir de 03 de outubro de 2023.

Contrato 32/2023 - LOTE 2 - Pavimentação asfáltica e execução de guias extrusadas de concreto na Rua Arlindo Garcia.

Demanda nº 056668- Governo Estadual. Empresa VANGUARDA CONSTRUÇÕES E SERVIÇOS DE CONSERVAÇÃO VIÁRIA LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 38.848.107/0001-67, com sede na cidade de Itapetininga - SP, na Estrada Municipal José Carlos de Moraes, nº 8676, Bairro Chapada Grande-Valor global de R\$ 125.549,33 (Cento e vinte e cinco mil, quinhentos e quarenta e nove reais e trinta e três centavos). Vigência de 12(dozes) meses a partir de 03 de outubro de 2023.

Sarapui, 29 de setembro de 2023- Gustavo de Souza Barros Vieira - Prefeito de Sarapui

SERRA AZUL

PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRA AZUL

AVISO DE LICITAÇÃO DESERTA

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 092/2023

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 011/2023

ASSINATURA: FABIANA APARECIDA BRUSCHI - PREGOEIRA. Edital de Referência do Edital do Pregão Presencial nº 025/2023. Processo Licitatório nº 099/2023. A pregoeira Fabiana Aparecida Bruschi, tomou ciência, a todas as empresas interessadas em participar do referido certame, a retificação do Edital do Pregão Presencial 025/2023, no Anexo I - Termo de Referência, Item 5. Da apresentação de Laudos e Certificados, especificamente no subitem 5.7- onde se lida "A empresa declarada vencedora da etapa de lances deverá apresentar, no prazo de até 20 (vinte) dias corridos, contados da data da sessão em que ocorreu a fase de lances, os seguintes documentos em nome da fabricante", passa a se ler: A empresa declarada vencedora da etapa de lances deverá apresentar, no prazo de até 24 (vinte quatro) horas, contadas da data da sessão em que ocorreu a fase de lances, os seguintes documentos em nome da fabricante", e no subitem 5.7.1 onde se lida: "Relatório de Ensaio de Teste de Qualidade de Material Metálico Revestido e não-revestido - Corrosão por Exposição a Atmosfera Úmida Saturada, método utilizado para reproduzir os efeitos climáticos similares aos que ocorrem quando os materiais são expostos ao tempo como umidade, chuva ou orvalho no uso real, através de ensaio conforme a norma ABNT NBR 8095:2015 referente a qualidade da pintura utilizada na fabricação com no mínimo 4,60 (quatro mil e seiscentas) horas de exposição, com resultado do grau de enferrujamento de R10 = (0 % de área enferrujada)", resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas com resultado de grau de empolamento d0 / 10 = (seno de bolhas) (resultado que comprova que não há corrosão na superfície pintada) conforme norma NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência, e Determinação do grau de emp