Sexta-feira, 07 de Novembro de 2025



Sumário

AVISO DE LICITAÇÃO	2
AVISO DE CONTRATAÇÃO DIRETA	3
IRP - INTENÇÃO PARA REGISTRO DE PREÇOS	4
IRP - INTENÇÃO PARA REGISTRO DE PREÇOS	10
IRP - INTENÇÃO PARA REGISTRO DE PREÇOS	13

NOVEMBRO DE 2025

Imprensa Oficial

Edição nº 061/2025

Expediente

Diário Oficial de CINORP é uma publicação sob a responsabilidade das entidades da Administração Direta e Indireta do Consórcio Intermunicipal do Noroeste Paulista -CINORP.

Demais edições do Diário Oficial de CINORP poderão ser consultadas por meio do endereço eletrônico: https://cinorp.sp.gov.br/diariooficial.

As consultas são de acesso gratuito e não necessitam de qualquer realização de cadastro.

Consórcio Intermunicipal do Noroeste Paulista - CINORP CNPJ: 20.834.317/0001-30 Endereço: Rua Pernambuco nº 4.313 - Bairro Patrimônio Novo -Votuporanga/SP

Telefone: (17) 3405-9195 Site: https://cinorp.sp.gov.br

AVISO DE LICITAÇÃO

Processo Administrativo nº 026/2025. Modalidade Concorrência Eletrônica nº 002/2025. Objeto: REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURA CONTRATAÇÃO, POR LOTE, DE EMPRESAS PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS COMUNS DE ENGENHARIA, PARA MELHORIA, REPAROS E REQUALIFICAÇÕES URBANAS EM SISTEMAS VIÁRIOS, INCLUINDO A SINALIZAÇÃO HORIZONTAL E VERTICAL, PARA OS ENTES DA FEDERAÇÃO CONSORCIADOS, COOPERADOS OU REFERENDADOS AO CINORP. Tipo: Menor Preço Global. Forma de Execução: Parcelada. Recebimento das propostas: A partir do dia 10/11/2025 até o dia 25/11/2025, às 09h59min. INÍCIO DA SESSÃO DE DISPUTA DE LANCES: dia 25/11/2025, às 10h00min. Referência de tempo: HORÁRIO DE BRASÍLIA/DF LOCAL: Portal: Bolsa de Licitações do Brasil – BLL - endereço: http://bll.org.br/ "Acesso Identificado". O Edital completo e informações complementares estarão à disposição aos interessados no CONSORCIO INTERMUNICIPAL DO NOROESTE PAULISTA - CINORP, sediado na Rua Tibagi, nº 2.945, Vila Nova, CEP 15.501-222, Votuporanga-SP, no horário normal de expediente ou pelo e-mail: licitacao@cinorp.sp.gov.br. E para que chegue ao conhecimento de todos, foi lavrado este Edital, que vai publicado na forma da Lei.

Votuporanga-SP, 06 de novembro de 2025.

JORGE AUGUSTO SEBA Presidente CINORP.



contato@cinorp.sp.gov.br

Rua Tibagi, 2.945 - Vila Nova CEP: 15.501-222 - Votuporanga-SP

AVISO DE CONTRATAÇÃO DIRETA

DISPENSA DE LICITAÇÃO № 011/2025 - PROCESSO 027/2025

OBJETO: Contratação de empresa para o fornecimento de mão de obra destinada à prestação de serviços de motorista/operador de máquina para operação e transporte de britador móvel, montado sobre chassi de carreta de dois eixos e tracionado por cavalo mecânico, bem como para a condução e operação de outros equipamentos que se fizerem necessários às atividades do CINORP, inclusive aqueles a serem acoplados ao cavalo mecânico. Disponibilidade de 01 (um) profissional por 8 (oito) horas diárias, de segunda a sexta-feira (40 horas semanais), pelo prazo de 12 (doze) meses, conforme Termo de Referência.

CRITÉRIO DE JULGAMENTO: menor preço global.

PREFERÊNCIA ME/EPP: Não se aplica para esta contratação.

VALOR GLOBAL ESTIMADO DA CONTRATAÇÃO: R\$ 124.297,65 (cento e vinte e quatro mil duzentos e noventa e sete reais e sessenta e cinco centavos).

FUNDAMENTO LEGAL: Art. 75, II da Lei Federal 14.133/2021.

PERÍODO DE RECEBIMENTO DAS PROPOSTAS:

INÍCIO DO RECEBIMENTO DE PROPOSTAS: das 08h00 do dia 10 de novembro de 2025. FIM DO RECEBIMENTO DAS PROPOSTAS: até as 17h00 do dia 13 de novembro de 2025.

DATA DE ABERTURA: As 09h00 do dia 14 de novembro de 2025.

 $\textbf{LOCAL:} \ Plataforma\ eletrônica:} \ \underline{www.bll.org.br}$

INFORMAÇÕES E DISPONIBILIZAÇÃO DO AVISO E EDITAL DE CONTRATAÇÃO DIRETA: Encontra-se na

integra à disposição dos interessados no endereço eletrônicos: www.cinorp.sp.gov.br/ Maiores informações e/ou esclarecimentos pelo telefone (17) 99606-3025 - Ronise.

Consórcio Intermunicipal do Noroeste Paulista – CINORP, em 06 de novembro de 2025.

JOSÉ ANTÔNIO DE SOUZA Secretário Executivo

CNPJ: 20.834.317/0001-30 Rua Tibagi, 2.945 - Vila Nova - Votuporanga/SP - CEP: 15501-222



contato@cinorp.sp.gov.br

Rua Tibagi, 2.945 - Vila Nova

CEP: 15.501-222 - Votuporanga-SP

EDITAL DE PROCEDIMENTO PÚBLICO DE INTENÇÃO PARA REGISTRO DE PREÇOS № 007/2025

O CONSORCIO INTERMUNICIPAL DO NOROESTE PAULISTA - CINORP, torna público para conhecimento de todos os interessados, que na condição de ÓRGÃO GERENCIADOR, realizará procedimento público de intenções de registro de preços (IRP), para a AQUISIÇÃO DE DIVERSOS BRINQUEDOS PARA SEREM DISTRIBUÍDOS EM DATA COMEMORATIVA (NATAL) ÀS CRIANÇAS ATENDIDAS PELOS SERVIÇOS ASSISTENCIAIS E REDE MUNICIPAL DE ENSINO, nos termos do art. 86, da Lei Federal nº 14.133/21.

DO OBJETO

- 1.1. O objeto do presente Edital é o procedimento público de Intenção de Registro de Preços (IRP), a ser operacionalizado pelo CINORP, na condição de Órgão Gerenciador, que deverá ser utilizado pelos órgãos e entidades dos entes da federação consorciados, não consorciados e/ou cooperados, para registro e divulgação dos itens a serem licitados de REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE DIVERSOS BRINQUEDOS PARA SEREM DISTRIBUÍDOS EM DATA COMEMORATIVA (NATAL) ÀS CRIANÇAS ATENDIDAS PELOS SERVIÇOS ASSISTENCIAIS E REDE MUNICIPAL DE ENSINO, com validade da ata de registro de preços de 12 (doze) meses.
- 1.2. Esta Chamada Pública não é direcionada a fornecedores.

DO PRAZO

2.1. O prazo para apresentação da manifestação de Intenção de Registro de Preços por meio do Procedimento de Manifestação de Interesse - PMI inicia em 10 de novembro de 2025 e encerra em 24 de novembro de 2025, podendo ser prorrogada, devendo ser respeitadas as previsões do CINORP.

DO PROCEDIMENTO

3.1. Todo o procedimento de IRP será operacionalizado pelo CINORP exclusivamente de forma eletrônica, devendo o interessado enviar manifestação pelo e-mail: adm@cinorp.sp.gov.br.



C

+55 (17) 996335900



contato@cinorp.sp.gov.br

Rua Tibagi, 2.945 - Vila Nova CEP: 15.501-222 - Votuporanga-SP

- 3.2. Não haverá número máximo de participantes, podendo ser registrado por qualquer órgão ou entidade pública dos entes da federação consorciados, não consorciados e/ou cooperados.
- 3.3. O Órgão Gerenciador poderá aceitar ou recusar, justificadamente, os quantitativos considerados ínfimos ou superestimados ou a inclusão de novos itens na IRP.
- 3.4. É facultado aos órgãos ou entidades dos entes da federação consorciados, não consorciados e/ou cooperados, antes de iniciar um processo licitatório, consultar a IRP em andamento e deliberar a respeito da conveniência de sua participação.
- 3.5. Dúvidas ou esclarecimento poderão ser solicitadas por meio eletrônico pelo e-mail: adm@cinorp.sp.gov.br.

CINORP, Votuporanga-SP, 07 de novembro de 2025.

JORGE AUGUSTO SEBA Presidente do CINORP







Rua Tibagi, 2.945 - Vila Nova CEP: 15.501-222 - Votuporanga-SP

ANEXO - I PLANILHA DESCRITIVA

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	UNIDADE
1	BRINQUEDO INFANTIL TIPO BEBÊ.		UN
	Produzida com matéria-prima de qualidade, sendo composta por plástico e vinil atóxicos, com corpo inteiramente rígido. O processo produtivo envolve injeção plástica e montagem manual. A boneca tem aproximadamente 32 cm de altura, com tom de pele marrom e olhos castanhos fixos, expressando fisionomia amigável e características infantis. Acompanha vestido removível em tecido, com parte superior estampada com desenhos infantis (ursinhos, flores, etc) usa faixa de cabelo com textura ondulada ajustada à cabeça. Embalagem individual: Medidas aproximadas de 42 cm x 23,5 cm x 9 cm. Indicação etária: A partir de 3 anos. Normas de segurança: Produto certificado conforme regulamentações do Inmetro. Aplicações: Ideal para uso educativo e recreativo em escolas, creches, brinquedotecas e projetos que promovam a representatividade étnico-racial e a diversidade.		
2	BRINQUEDO INFANTIL TIPO BEBÊ, MODELO LOIRA COM CABELO CRESPO. Produto desenvolvida com múltiplos materiais para melhor acabamento e segurança. Corpo: Vinil atóxico e plástico, cabelo: Polipropileno (PP) loiro e crespo, vestuário: Tecido (roupas costuradas), acessórios: Plástico (PP) – inclui chupeta e faixa de cabelo. Processo produtivo envolve rotomoldagem (corpo), sopro (acessórios), costura (vestuário) e montagem final. A boneca possui aproximadamente 33 cm de altura, com cabelos loiros, crespos e soltos, decorados com faixa de cabelo rosa com laço. Veste um vestido removível que simula uma camiseta com mangas e jardineira. Acompanha chupeta removível compatível com a boca da boneca. Indicação etária: A partir de 3 anos. Normas de segurança: Produto certificado conforme requisitos do Inmetro. Embalagem: Medidas aproximadas de 42 cm x 23,5 cm x 10,5 cm. Caixa ilustrada com visor transparente. Finalidade: Indicada para uso lúdico, pedagógico e social, promovendo o desenvolvimento da afetividade, da empatia e da diversidade nos espaços escolares e recreativos.		UN





3	CARRINHO ESTILO PICK-UP OFF-ROAD.	UN
	Produzido em plástico resistente e de alta durabilidade. Possui design robusto, com suspensão elevada e grandes rodas, ideal para proporcionar brincadeiras dinâmicas e cheias de ação. Composição: Plástico. Dimensões Aproximadas emb.: 31 x 21 x 18,5 cm. Idade recomendada: A partir de 3 anos. Certificação: INMETRO.	
4	BRINQUEDO INFANTIL TIPO OFF ROAD.	UN
	Produto com grande apelo visual, robusto, com rodas gigantes e detalhes estilizados. Produto desenvolvida em Polipropileno (PP) e pigmentos atóxicos. Processo produtivo envolve Injeção plástica e montagem. Carrinho com design de caminhonete off-road, estrutura com suspensão estilizada (molas decorativas), quatro rodas grandes e resistentes, pintura em cores vivas, adesivos decorativos. Dimensões aproximadas: 28x18x17cm. Indicação etária: Recomendado para crianças acima de 3 anos (+3 anos). Normas de segurança: Produto certificado conforme regulamentos do Inmetro. Aplicações: Ideal para ambientes escolares, brinquedotecas, espaços lúdicos e ações educativas que incentivem o faz de conta, a coordenação motora e o raciocínio espacial.	
5	BRINQUEDO INFANTIL EDUCATIVO E SENSORIAL COM ESTRUTURA COMPOSTA POR 4 PARTES ENCAIXÁVEIS QUE FORMAM A FIGURAS.	UN
	Cada parte possui formato e cor distintos, incentivando o estímulo visual, tátil e a coordenação motora. Material: 100% vinil macio, seguro para uso infantil, atóxico e fácil de higienizar. Dimensões Aproximadas: 14,5 x 9,5 cm. Segurança produto certificado pelo INMETRO. Faixa etária recomendada no registro: a partir de 5 meses.	
6	BRINQUEDO EDUCATIVO E SENSORIAL EM FORMATO DE ANIMAIS.	UN
	Possui acabamento resistente e de fácil higienização. Material: 100% Vinil macio, flexível, flutuante e atóxico. Dimensões do produto: Aproximadamente 10 x 17 cm. Dimensões da embalagem: 195 mm (C) × 175 mm (L) × 150 mm (A). Faixa etária recomendada: A partir de 4 meses. Certificação de segurança: Produto Certificado pelo INMETRO.	



7	BRINQUEDO INFANTIL LÚDICO E SENSORIAL, INDICADO PARA BEBÊS, EM CORES SORTIDAS E FORMATO ERGONÔMICO, FACILITANDO O MANUSEIO PELAS MÃOS INFANTIS.	
	Material: 100 % Vinil macio, maleável e atóxico, resistente ao uso e fácil de higienizar. Dimensões:aproximadamente10,3 × 11,8 × 9,7 cm. Faixa Etária Recomendada: a partir de 3 meses. Certificação de segurança:	
8	Produto Certificado pelo INMETRO. BRINQUEDO INFANTIL LÚDICO E SENSORIAL, INDICADO PARA BEBÊS, PERFUMADO PARA ENCORAJAR A EXPLORAÇÃO SENSORIAL.	UN
	Fabricado em PVC atóxico, impermeável e flexivel, estrutura laminada e almofadada. Produto destinado ao uso infantil precoce, projetado para ser seguro e sem partes destacáveis. Dimensões Aproximadas: 14 × 14 × 2 cm Peso: 40 g. Faixa Etária Recomendada: Indicado para crianças de 0 a 3 anos.	
9	BRINQUEDO EDUCATIVO COGNITIVO E SENSORIAL DE CRIANÇAS NA PRIMEIRA INFÂNCIA.	UN
	Fabricados em vinil atóxico (100% vinil), macios, coloridos e com relevos em alto relevo (números, formas e figuras variadas), ideais para o estímulo tátil, visual e motor de crianças. Material: Vinil macio e atóxico, livre de ftalatos; Medidas aproximadas:210 x 50 x 240 mm; Cores variadas e vibrantes; Indicação etária: A partir de 6 meses; laváveis, empilháveis e resistentes à mordida; Produto com selo do INMETRO.	
10	LIVRO DE COLORIR. Com 64 páginas, sendo 32 ilustrações para colorir, capa dura com espiral metálico. Papel interno: Papel offset de gramatura 150g/m2 e uma folha de acetato destacável. Medida Aproximada:	UN
11	23,5 cm x 17,5 cm. ISBN 978-85-5558-467-1. BRINQUEDO INFANTIL LÚDICO E SENSORIAL.	UN
	Produto confeccionado em material plástico, tendo como matéria- prima o Polipropileno (PP) aditivado com pigmentos atóxicos e resistentes à ação do tempo e ao desgaste por uso. Processo de fabricação por moldagem via injeção, garantindo uniformidade dimensional e acabamento superficial adequado. Dimensões aproximadas: 245mm x 240mm x 245mm. Produto no formato de	



	casinha/cogumelo (sugestão), contendo peças de encaixe apropriadas para o manuseio por crianças.	
12	BONECA CONFECCIONADA EM FRAGRÂNCIAS SORTIDOS.	UN
	Cabeça produzida em vinil macio e atóxico, garantindo segurança ao manuseio infantil. Membros confeccionados pelo processo de sopro, utilizando material plástico atóxico e resistente. Corpo produzido em tecido, com enchimento interno feito a partir de resíduos têxteis, promovendo sustentabilidade no processo produtivo. Dimensões da boneca: 32 cm de altura x 15,5 cm de largura. Peso aproximado: 500g. Medidas da Embalagem Unitária: 23,5 cm x 9 cm x 42 cm	
13	BRINQUEDO EM FORMATO DE CAMINHÃO BASCULANTE.	UN
	Confeccionado em plástico resistente, com caçamba articulada que sobe e desce e portinhola traseira móvel para o escoamento de materiais durante a brincadeira. Acompanha boneco operador fixo na cabine. Estimula o desenvolvimento da coordenação motora ampla, imaginação e noções de causa e efeito, por meio de atividades de empurrar, carregar e descarregar. Medidas aproximadas: 40 cm x 20 cm x 24,5 cm. Composição: Plástico atóxico Idade recomendada: A partir de 3 anos. Certificação: INMETRO.	



.

+55 (17) 996335900

 \simeq

contato@cinorp.sp.gov.br

Rua Tibagi, 2.945 - Vila Nova CEP: 15.501-222 - Votuporanga-SP

EDITAL DE PROCEDIMENTO PÚBLICO DE INTENÇÃO PARA REGISTRO DE PREÇOS № 008/2025

O CONSORCIO INTERMUNICIPAL DO NOROESTE PAULISTA - CINORP, torna público para conhecimento de todos os interessados, que na condição de ÓRGÃO GERENCIADOR, realizará procedimento público de intenções de registro de preços (IRP), para a AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE INFORMÁTICA PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA REDE MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, nos termos do art. 86, da Lei Federal nº 14.133/21.

DO OBJETO

- 1.1. O objeto do presente Edital é o procedimento público de Intenção de Registro de Preços (IRP), a ser operacionalizado pelo CINORP, na condição de Órgão Gerenciador, que deverá ser utilizado pelos órgãos e entidades dos entes da federação consorciados, não consorciados e/ou cooperados, para registro e divulgação dos itens a serem licitados de REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE INFORMÁTICA PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA REDE MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, com validade da ata de registro de preços de 12 (doze) meses.
- 1.2. Esta Chamada Pública não é direcionada a fornecedores.

DO PRAZO

2.1. O prazo para apresentação da manifestação de Intenção de Registro de Preços por meio do Procedimento de Manifestação de Interesse - PMI inicia em 10 de novembro de 2025 e encerra em 24 de novembro de 2025, podendo ser prorrogada, devendo ser respeitadas as previsões do CINORP.

DO PROCEDIMENTO

- 3.1. Todo o procedimento de IRP será operacionalizado pelo CINORP exclusivamente de forma eletrônica, devendo o interessado enviar manifestação pelo e-mail: adm@cinorp.sp.gov.br.
- 3.2. Não haverá número máximo de participantes, podendo ser registrado por qualquer órgão ou entidade pública dos entes da federação consorciados, não consorciados e/ou cooperados.



C

+55 (17) 996335900



contato@cinorp.sp.gov.br

Rua Tibagi, 2.945 - Vila Nova CEP: 15.501-222 - Votuporanga-SP

- 3.3. O Órgão Gerenciador poderá aceitar ou recusar, justificadamente, os quantitativos considerados ínfimos ou superestimados ou a inclusão de novos itens na IRP.
- 3.4. É facultado aos órgãos ou entidades dos entes da federação consorciados, não consorciados e/ou cooperados, antes de iniciar um processo licitatório, consultar a IRP em andamento e deliberar a respeito da conveniência de sua participação.
- 3.5. Dúvidas ou esclarecimento poderão ser solicitadas por meio eletrônico pelo e-mail: adm@cinorp.sp.gov.br.

CINORP, Votuporanga-SP, 07 de novembro de 2025.

JORGE AUGUSTO SEBA Presidente do CINORP







Rua Tibagi, 2.945 - Vila Nova CEP: 15.501-222 - Votuporanga-SP

ANEXO – I PLANILHA DESCRITIVA

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	UNIDADE
1	PROJETOR INTERATIVO MULTIMÍDIA DE ULTRA-CURTA DISTÂNCIA.		UN
	O equipamento deverá possuir sistema de projeção com tecnologia 3LCD; O equipamento deverá possuir fonte de luz laser; O equipamento deverá possuir, no mínimo, 4.000 Lumens em luz		
	COLORIDA.		
2	LOUSA DE AÇO CERÂMICO, COM SISTEMA DE SOM.		UN
	Lousa Branca, superfície de aço cerâmico, para projeção e escrita, (L x A) 2,75 m X 1,34m, com acabamento em alumínio conforme especificações: a) Chapa em MDF de 15mm sem emenda, sendo a parte traseira revestido de branco e a frente de aço cerâmico e faixa superior de 10 cm na cor Azul royal. b) Moldura lateral com alumínio branco. c) Acabamentos nos cantos em plástico branco. d) Furação para fixação sendo 4 em cima, 4 em baixo e 2 nas laterais. e) Kit com 10 parafusos 5,5X75mm, cabeça para tampinha, zincado, 10 buchas para lajota 10 e 10 tampinhas branca para acabamento.		
	pranca para acapamento.		



contato@cinorp.sp.gov.br Rua Tibagi, 2.945 - Vila Nova

CEP: 15.501-222 - Votuporanga-SP

EDITAL DE PROCEDIMENTO PÚBLICO DE INTENÇÃO PARA REGISTRO DE PREÇOS № 009/2025

O CONSORCIO INTERMUNICIPAL DO NOROESTE PAULISTA - CINORP, torna público para conhecimento de todos os interessados, que na condição de ÓRGÃO GERENCIADOR, realizará procedimento público de intenções de registro de preços (IRP), para a CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA FORNECIMENTO DE TÊNIS E SANDÁLIAS TIPO PAPETE, A SEREM ENTREGUES AOS ALUNOS DA REDE MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, nos termos do art. 86, da Lei Federal nº 14.133/21.

DO OBJETO

- 1.1. O objeto do presente Edital é o procedimento público de Intenção de Registro de Preços (IRP), a ser operacionalizado pelo CINORP, na condição de Órgão Gerenciador, que deverá ser utilizado pelos órgãos e entidades dos entes da federação consorciados, não consorciados e/ou cooperados, para registro e divulgação dos itens a serem licitados de REGISTRO DE PREÇOS PARA CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA FORNECIMENTO DE TÊNIS E SANDÁLIAS TIPO PAPETE, A SEREM ENTREGUES AOS ALUNOS DA REDE MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, com validade da ata de registro de preços de 12 (doze) meses.
- 1.2. Esta Chamada Pública não é direcionada a fornecedores.

DO PRAZO

2.1. O prazo para apresentação da manifestação de Intenção de Registro de Preços por meio do Procedimento de Manifestação de Interesse - PMI inicia em 10 de novembro de 2025 e encerra em 24 de novembro de 2025, podendo ser prorrogada, devendo ser respeitadas as previsões do CINORP.

DO PROCEDIMENTO

3.1. Todo o procedimento de IRP será operacionalizado pelo CINORP exclusivamente de forma eletrônica, devendo o interessado enviar manifestação pelo e-mail: adm@cinorp.sp.gov.br.





contato@cinorp.sp.gov.br

Rua Tibagi, 2.945 - Vila Nova CEP: 15.501-222 - Votuporanga-SP

- 3.2. Não haverá número máximo de participantes, podendo ser registrado por qualquer órgão ou entidade pública dos entes da federação consorciados, não consorciados e/ou cooperados.
- 3.3. O Órgão Gerenciador poderá aceitar ou recusar, justificadamente, os quantitativos considerados ínfimos ou superestimados ou a inclusão de novos itens na IRP.
- 3.4. É facultado aos órgãos ou entidades dos entes da federação consorciados, não consorciados e/ou cooperados, antes de iniciar um processo licitatório, consultar a IRP em andamento e deliberar a respeito da conveniência de sua participação.
- 3.5. Dúvidas ou esclarecimento poderão ser solicitadas por meio eletrônico pelo e-mail: adm@cinorp.sp.gov.br.

CINORP, Votuporanga-SP, 07 de novembro de 2025.

JORGE AUGUSTO SEBA Presidente do CINORP







Rua Tibagi, 2.945 - Vila Nova CEP: 15.501-222 - Votuporanga-SP

ANEXO - I

PLANILHA DESCRITIVA

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	UNIDADE
1	TÊNIS – NUMERAÇÃO DO 15 AO 20.		PAR
1	TÊNIS – NUMERAÇÃO DO 15 AO 20. O tênis deverá ser fabricado no processo de montagem string (waster com cordão e trava em (X) para montar), que gera melhor selamento, com calce mais confortável com as seguintes características mínimas: Gáspea e pala de cabedal em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura com manta de poliéster resinada 110g/m², na cor a definir; ferradura e detalhe traseiro, em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, na cor a definir; detalhe das duas tiras na lateral aplicado no lado externo da gáspea em material sintético laminado fosco, de 1.5mm de espessura, na cor a definir com aplicação de silk screen na cor a definir; no lado interno do calçado, cuja extensão termina com fechamento em duas pontas de gáspea com velcro preto, aplicado em costura reta, na primeira ponta uma etiqueta em material emborrachado, personalizada com a Inscrição "PREFEITURA DE (NOME DA CIDADE)", com borda e escritas na cor a definir e o fundo na cor a definir; colarinho interno confeccionado em tecido de poliéster (pluma), com espuma de PU de 10mm de espessura e densidade mínima de 33 e forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster, na cor a definir; Aplicação em etiqueta com transfer no forro da pala, com espaço para a Unidade Escolar anotar o NOME e a TURMA da criança, com a finalidade de organizar e facilitar o usuário do calçado após as atividades recreativas escolares; palmilha de acabamento em Manta 200g/m², dublada com Espuma 6mm, densidade mínima de 35, e cacharrel 100% poliéster na cor Preta, com aplicação de termo conformação, (esse processo traz segurança e conforto), personalizada com a logomarca do fabricante em silk screen; solado monocolor antiderrapante, injetado em TR emborrachado, com fragrância de talco, dureza 50, na cor a definir, personalizado com a logomarca do fabricante em transfer; (*) a estrutura do		PAR
	solado deve ser de forma que haja flexibilidade e leveza, estilo próprio para essa faixa etária.		
2	TÊNIS INFANTIL – NUMERAÇÃO DO 21 AO 27.		PAR
	TEMO INTIMITE NOWIENAÇÃO DO 21 AO 27.		IAN
	O tênis deverá ser fabricado no processo de montagem string (waster com cordão e trava em (X) para montar), que gera melhor		



3

C

+55 (17) 996335900

contato@cinorp.sp.gov.br

0

Rua Tibagi, 2.945 - Vila Nova CEP: 15.501-222 - Votuporanga-SP

selamento, com calce mais confortável com as seguintes características mínimas: Gáspea de cabedal em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, dublado com manta de poliéster resinada 110g/m² na cor a definir; ferradura e detalhe traseiro, em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, na cor a definir; detalhe das duas tiras na lateral aplicado no lado externo da gáspea em material sintético laminado fosco, de 1.5mm de espessura, na cor a definir com aplicação de silk screen na cor a definir. No lado interno do calçado, cuja extensão termina com fechamento em duas pontas de gáspea com velcro preto, aplicado em costura reta, na primeira ponta uma etiqueta em material emborrachado, personalizada com a Inscrição "PREFEITURA DE (NOME DA CIDADE)", com borda e escritas na cor a definir e o fundo na cor a definir; colarinho interno confeccionado em tecido de poliéster (pluma), com espuma de PU de 10mm de espessura e densidade mínima de 33 e forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster, na cor a definir; Aplicação em etiqueta com transfer no forro da pala, com espaço para a Unidade Escolar anotar o NOME e a TURMA da criança, com a finalidade de organizar e facilitar o usuário do calçado após as atividades recreativas escolares; entretela de resina plástica com manta de algodão, utilizada para armar e cambrear a montagem do calçado; reforço com palmilhado em manta de poliéster resinada AE 200, na cor Grafite; "; palmilha de acabamento em Manta 200g/m², dublada com Espuma 6mm, densidade mínima de 35, e cacharrel 100% poliéster na cor Preta, com aplicação de termo conformação, (esse processo traz segurança e conforto), personalizada com a logomarca do fabricante em silk screen; solado monocolor antiderrapante, injetado em TR, com fragrância de tutti frutti, sendo dureza 60, na cor a definir, personalizado com a logomarca do fabricante. TÊNIS - NUMERAÇÃO DO 28 AO 44. PAR O tênis deverá ser fabricado no processo de montagem string (waster com cordão e trava em (X) para montar), que gera melhor selamento, com calce mais confortável com as seguintes características mínimas: Gáspea de cabedal em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, dublado com manta de poliéster resinada 110g/m² na cor a definir; biqueira sobre a gáspea em material sintético texturizado com estampa ponta diamante de 1.5mm de espessura, como reforço, que gera mais resistência e durabilidade ao calçado, na cor a definir; ferradura e

detalhe traseiro, em material sintético laminado fosco de 1.5mm



C

+55 (17) 996335900



contato@cinorp.sp.gov.br

9

Rua Tibagi, 2.945 - Vila Nova CEP: 15.501-222 - Votuporanga-SP

de espessura, na cor a definir; detalhe das duas tiras na lateral aplicado no lado externo da gáspea em material sintético laminado fosco, de 1.5mm de espessura, na cor a definir com aplicação de silk screen na cor a definir. Fechamento em elástico 6 mm, proporcionado facilidade e segurança no calce, ainda conta com aplicação de ilhós na cor a definir para maior resistência, a gáspea/pala recebe emborrachado com a Inscrição "PREFEITURA DE (NOME DA CIDADE)", com a borda e escritas na cor a definir e fundo na cor a definir, costurada; colarinho interno confeccionado em tecido de poliéster (pluma), com espuma de PU de 10 mm de espessura e densidade mínima de 33 e forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster, na cor a definir; entretela de resina plástica com manta de algodão, utilizada para armar e cambrear a montagem do calçado; reforço com palmilhado em manta de poliéster resinada AE 200, na cor Grafite;"; palmilha de acabamento em Manta 200g/m², dublada com Espuma 6 mm, densidade mínima de 35, e cacharrel 100% poliéster na cor Preta, com aplicação de termo conformação (esse processo traz segurança e conforto), personalizada com a logomarca do fabricante em silk screen; solado monocolor antiderrapante, injetado em TR, com fragrância de tutti frutti, sendo dureza 60, na cor a definir, personalizado com a logomarca do fabricante.

4 SANDÁLIA TIPO PAPETE – NUMERAÇÃO DO 15 AO 20.

PAR

A sandália tipo papete deverá ser fabricada com as seguintes características mínimas: Cano interno e externo em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, na cor a definir, dublado com forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster na cor a definir, (o cano externo deve ter aplicação de alta Frequência, com o mapa do Brasil). Ainda conta com colarinho em nylon 100% poliéster na cor a definir e forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster, na cor a definir dublado com espuma 4 mm D33, trazendo conforto e sofisticação, com acabamento em viés aberto de 26 mm de largura, na cor a definir; Aplicação em etiqueta com transfer no forro do colarinho, com espaço para a Unidade Escolar anotar o NOME e a TURMA da criança, com a finalidade de organizar e facilitar o usuário do calçado após as atividades recreativas escolares; fechamento do cano com velcro preto, com etiqueta de ponta em material emborrachado, personalizada com a Inscrição "PREFEITURA DE (NOME DA CIDADE)", com a borda e escritas na cor a definir e o fundo na cor a definir, sob passante de arame banhado em níquel; gáspea em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, na cor a definir, dublado com forro





contato@cinorp.sp.gov.br



A sandália tipo papete deverá ser fabricada com as seguintes características mínimas: Cano interno e externo em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, na cor a definir, dublado com forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster na cor a definir, (o cano externo deve ter aplicação de alta Frequência, com o mapa do Brasil). Ainda conta com colarinho em nylon 100% poliéster na cor a definir e forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster, na cor a definir dublado com espuma 4 mm D33, trazendo conforto e sofisticação, com acabamento em viés aberto de 26 mm de largura, na cor a definir; Aplicação em etiqueta com transfer no forro do colarinho, com espaço para a Unidade Escolar anotar o NOME e a TURMA da criança, com a finalidade de organizar e facilitar o usuário do calçado após as atividades recreativas escolares; fechamento do cano com velcro preto, com etiqueta de ponta em material emborrachado, personalizada com a Inscrição "PREFEITURA DE (NOME DA CIDADE)", com a borda e escritas na cor a definir e o fundo na cor a definir, sob passante de arame banhado em níquel; gáspea em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, na cor a definir, dublado com forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster, na cor a definir, com acabamento em viés aberto de 26 mm de largura, na cor a definir; fechamento da gáspea com velcro preto, sob passante de arame banhado em níquel; palmilha de acabamento, anatômica (que gera maior conforto, pois tem o contorno do pé, o que gera resistência à fadiga), injetada em micro PVC expandido, dureza 35, na cor Cinza, solado monocolor antiderrapante, injetado em TR emborrachado, com fragrância de tutti frutti, sendo de dureza 60, na cor a definir, personalizado com a logomarca do fabricante.			
A sandália tipo papete deverá ser fabricada com as seguintes características mínimas: Cano interno e externo em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, na cor a definir, dublado com forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster na cor a definir, (o cano externo deve ter aplicação de alta Frequência, com o mapa do Brasil). Ainda conta com colarinho em nylon 100% poliéster na cor a definir dublado com espuma 4 mm D33, trazendo conforto e sofisticação, com acabamento em viés aberto de 26 mm de largura, na cor a definir; Aplicação em etiqueta com transfer no forro do colarinho, com espaço para a Unidade Escolar anotar o NOME e a TURMA da criança, com a finalidade de organizar e facilitar o usuário do calçado após as atividades recreativas escolares; fechamento do cano com velcro preto, com etiqueta de ponta em material emborrachado, personalizada com a Inscrição "PREFEITURA DE (NOME DA CIDADE)", com a borda e escritas na cor a definir e o fundo na cor a definir, sob passante de arame banhado em níquel; gáspea em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, na cor a definir, dublado com forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster, na cor a definir, com acabamento em viés aberto de 26 mm de largura, na cor a definir; fechamento da gáspea com velcro preto, sob passante de arame banhado em níquel; palmilha de acabamento, anatômica (que gera maior conforto, pois tem o contorno do pé, o que gera resistência à fadiga), injetada em micro PVC expandido, dureza 35, na cor Cinza, solado monocolor antiderrapante, injetado em TR emborrachado, com fragrância de tutti frutti, sendo de dureza 60, na cor a definir, personalizado com a logomarca do fabricante.		acabamento em viés aberto de 26 mm de largura, na cor A a definir; fechamento da gáspea com velcro preto, sob passante de arame banhado em níquel; palmilha de acabamento em material sintético liso de 0.7mm de espessura na cor Cinza, com etiqueta em transfer, com a logomarca do fabricante, aplicado à temperatura de 130º - 80 libras com 2,5 segundos de prensa, revestindo um corpo de plantex de 1,4mm de espessura e EVA de 3 mm de espessura e solado monocolor antiderrapante, injetado	
A sandália tipo papete deverá ser fabricada com as seguintes características mínimas: Cano interno e externo em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, na cor a definir, dublado com forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster na cor a definir, (o cano externo deve ter aplicação de alta Frequência, com o mapa do Brasil). Ainda conta com colarinho em nylon 100% poliéster na cor a definir e forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster, na cor a definir dublado com espuma 4 mm D33, trazendo conforto e sofisticação, com acabamento em viés aberto de 26 mm de largura, na cor a definir; Aplicação em etiqueta com transfer no forro do colarinho, com espaço para a Unidade Escolar anotar o NOME e a TURMA da criança, com a finalidade de organizar e facilitar o usuário do calçado após as atividades recreativas escolares; fechamento do cano com velcro preto, com etiqueta de ponta em material emborrachado, personalizada com a Inscrição "PREFEITURA DE (NOME DA CIDADE)", com a borda e escritas na cor a definir e o fundo na cor a definir, sob passante de arame banhado em níquel; gáspea em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, na cor a definir, dublado com forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster, na cor a definir, com acabamento em viés aberto de 26 mm de largura, na cor a definir; fechamento da gáspea com velcro preto, sob passante de arame banhado em níquel; palmilha de acabamento, anatômica (que gera maior conforto, pois tem o contorno do pé, o que gera resistência à fadiga), injetada em micro PVC expandido, dureza 35, na cor Cinza, solado monocolor antiderrapante, injetado em TR emborrachado, com fragrância de tutti frutti, sendo de dureza 60, na cor a definir, personalizado com a logomarca do fabricante.		7.1	
características mínimas: Cano interno e externo em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, na cor a definir, dublado com forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster na cor a definir, (o cano externo deve ter aplicação de alta Frequência, com o mapa do Brasil). Ainda conta com colarinho em nylon 100% poliéster na cor a definir e forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster, na cor a definir dublado com espuma 4 mm D33, trazendo conforto e sofisticação, com acabamento em viés aberto de 26 mm de largura, na cor a definir; Aplicação em etiqueta com transfer no forro do colarinho, com espaço para a Unidade Escolar anotar o NOME e a TURMA da criança, com a finalidade de organizar e facilitar o usuário do calçado após as atividades recreativas escolares; fechamento do cano com velcro preto, com etiqueta de ponta em material emborrachado, personalizada com a Inscrição "PREFEITURA DE (NOME DA CIDADE)", com a borda e escritas na cor a definir e o fundo na cor a definir, sob passante de arame banhado em níquel; gáspea em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, na cor a definir, dublado com forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster, na cor a definir, com acabamento em viés aberto de 26 mm de largura, na cor a definir; fechamento da gáspea com velcro preto, sob passante de arame banhado em níquel; palmilha de acabamento, anatômica (que gera maior conforto, pois tem o contorno do pé, o que gera resistência à fadiga), injetada em micro PVC expandido, dureza 35, na cor Cinza, solado monocolor antiderrapante, injetado em TR emborrachado, com fragrância de tutti frutti, sendo de dureza 60, na cor a definir, personalizado com a logomarca do fabricante.	5	SANDÁLIA TIPO PAPETE – NUMERAÇÃO DO 21 AO 27.	PAR
		características mínimas: Cano interno e externo em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, na cor a definir, dublado com forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster na cor a definir, (o cano externo deve ter aplicação de alta Frequência, com o mapa do Brasil). Ainda conta com colarinho em nylon 100% poliéster na cor a definir e forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster, na cor a definir dublado com espuma 4 mm D33, trazendo conforto e sofisticação, com acabamento em viés aberto de 26 mm de largura, na cor a definir; Aplicação em etiqueta com transfer no forro do colarinho, com espaço para a Unidade Escolar anotar o NOME e a TURMA da criança, com a finalidade de organizar e facilitar o usuário do calçado após as atividades recreativas escolares; fechamento do cano com velcro preto, com etiqueta de ponta em material emborrachado, personalizada com a Inscrição "PREFEITURA DE (NOME DA CIDADE)", com a borda e escritas na cor a definir e o fundo na cor a definir, sob passante de arame banhado em níquel; gáspea em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, na cor a definir, dublado com forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster, na cor a definir, com acabamento em viés aberto de 26 mm de largura, na cor a definir; fechamento da gáspea com velcro preto, sob passante de arame banhado em níquel; palmilha de acabamento, anatômica (que gera maior conforto, pois tem o contorno do pé, o que gera resistência à fadiga), injetada em micro PVC expandido, dureza 35, na cor Cinza, solado monocolor antiderrapante, injetado em TR emborrachado, com fragrância de tutti frutti, sendo de dureza 60,	
6 SANDÁLIA TIPO PAPETE – NUMERACÃO DO 28 AO 44. PAR		SANDÁLIA TIPO PAPETE – NUMERAÇÃO DO 28 AO 44.	PAR



•

+55 (17) 996335900

contato@cinorp.sp.gov.br

9

Rua Tibagi, 2.945 - Vila Nova CEP: 15.501-222 - Votuporanga-SP

A sandália tipo papete deverá ser fabricada com as seguintes características mínimas: Cano interno e externo em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, na cor a definir, dublado com forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster na cor a definir, (o cano externo deve ter aplicação de alta Frequência, com o mapa do Brasil). Ainda conta com colarinho em nylon 100% poliéster na cor a definir e forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster, na cor a definir dublado com espuma 4 mm D33, trazendo conforto e sofisticação, com acabamento em viés aberto de 26 mm de largura, na cor a definir; fechamento do cano com velcro preto, com etiqueta de ponta em material emborrachado, personalizada com a Inscrição "PREFEITURA DE (NOME DA CIDADE)", com a borda e escritas na cor a definir e o fundo na cor a definir, sob passante de arame banhado em níquel; gáspea em material sintético laminado fosco de 1.5mm de espessura, na cor Azul Marinho, dublado com forro em helanca de 120g/m² 100% poliéster, na cor Azul Royal, com acabamento em viés aberto de 26 mm de largura, na cor a definir; fechamento da gáspea com velcro preto, sob passante de arame banhado em níquel; palmilha de acabamento, anatômica (que gera maior conforto, pois tem o contorno do pé, o que gera resistência à fadiga), injetada em micro PVC expandido, dureza 35, na cor Cinza, solado monocolor antiderrapante, injetado em TR emborrachado, com fragrância de tutti frutti, sendo de dureza 60, na cor a definir, personalizado com a logomarca do fabricante.